

CAMBIOS OCURRIDOS A CARTUCHOS DURANTE 2013



DELL 1130



SAMSUNG MLT-D205



SAMSUNG MLT-D104



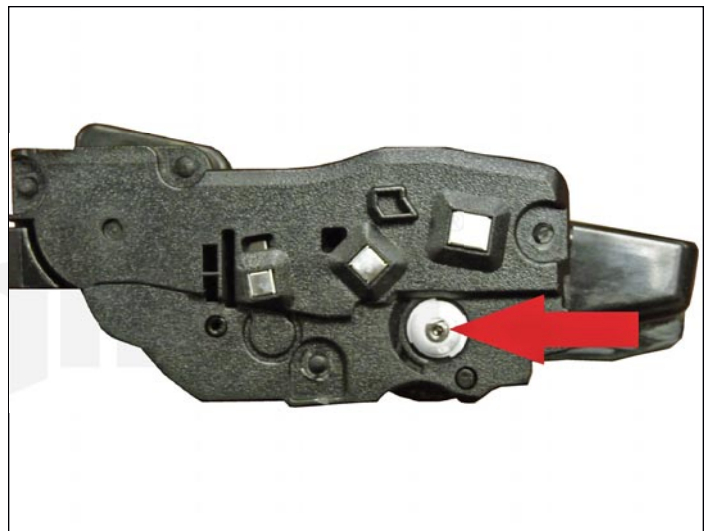
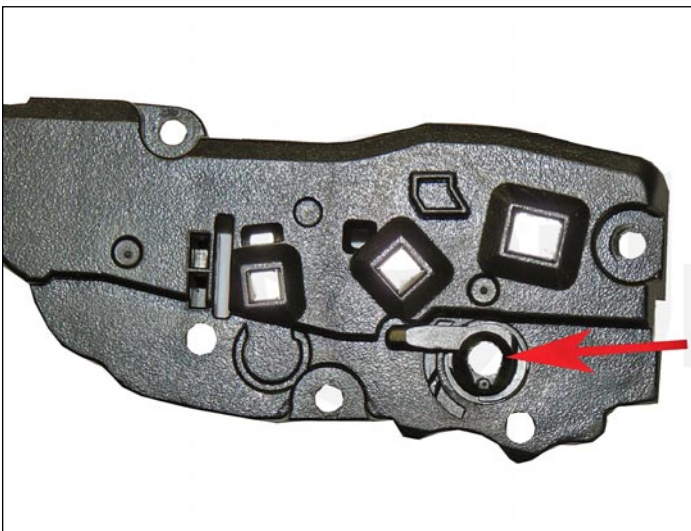
SAMSUNG MLT-D101S

CAMBIOS OCURRIDOS A CARTUCHOS DURANTE 2013

Por Mike Josiah y el equipo técnico de UniNet

En vez de escribir un instructivo de un cartucho en específico, pensamos que para el finalizar el año una mejor idea era analizar los cambios que tuvieron los cartuchos en el 2013 y también alertarlos de posibles problemas con algunas series de impresoras. Abordaremos lo siguiente: errores de remanufacturación; cambios por parte de los OEM a los diseños de los cartuchos y como le afecta a usted; también una nota acerca de las series de impresoras que podría tener efectos catastróficos en sus clientes si no tiene conocimiento del problema.

Todo lo que vamos a leer aquí ya lo abordamos en nuestro UNINEWS semanal. Si no lo está recibiendo, ¡por favor visite nuestro sitio Web y solicítelo!



CAMBIO EN EL CARTUCHO DELL 1130

En la imagen del lado izquierdo observara un buje de plástico negro suave.

La imagen de la derecha muestra el buje nuevo de plástico (rígido) blanco.

Este cambio fue llevado a cabo porque los bujes negros de plástico suave se estaban desgastando y quedaba una forma oblonga y permitía que el cilindro se moviera. Dependiendo del desgaste, ligero a severo este aparecía en la página impresa.



La cubierta lateral del diseño antiguo se muestra aquí en conjunto con los bujes negros. Si observa el agujero del soporte del eje del cilindro verá marcas de desgaste y que el agujero está ligeramente alargado. Usted también verá pequeños filamentos de plástico colgando en el centro del soporte.



La nueva cubierta lateral tiene un soporte del eje del cilindro nuevo hecho de un plástico auto lubricante mucho más sólido. Este cambio es caro así que Samsung/Dell deben haber estado teniendo muchos problemas con estos cartuchos para haber llevado a cabo estos cambios.

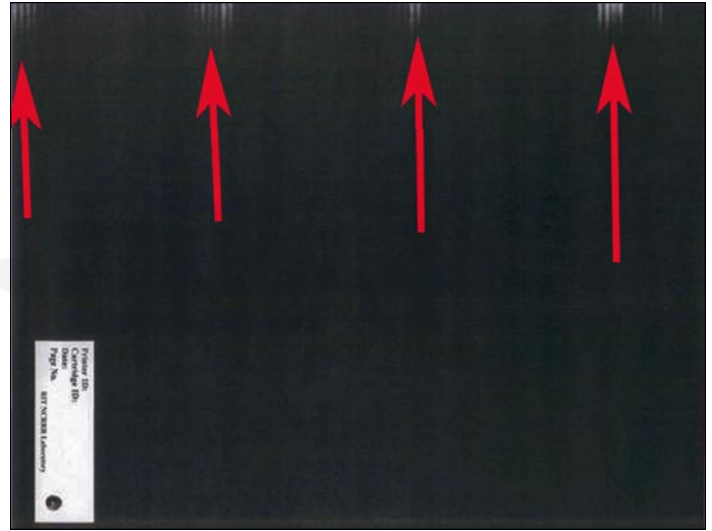
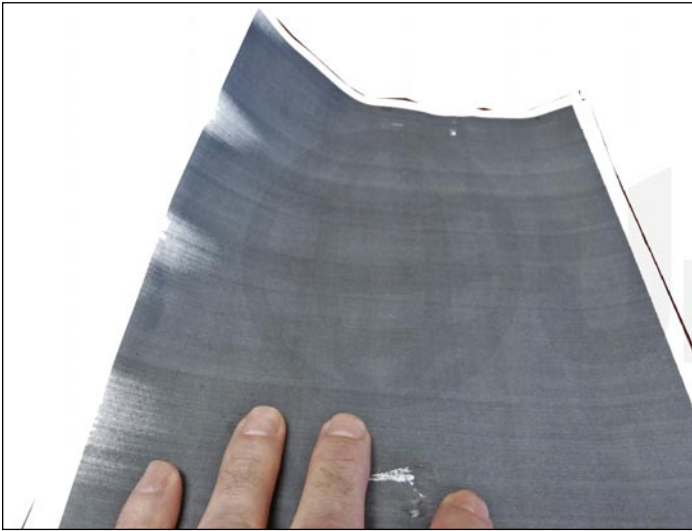
En el caso de que un cartucho que estaba imprimiendo con bandas si se le cambiaba de lado las cubiertas laterales el problema se resolvía instantáneamente, pero si cambiábamos estas cubiertas laterales a otros cartuchos, el problema persistía.

Analice los cartuchos vacíos que tiene almacenados. Si tiene los nuevos con los bujes de plástico blancos, no tiene problemas; pero si tiene cartuchos con bujes negros suaves, inspecciónelos cuidadosamente. Si el agujero no está perfectamente redondo, sus impresiones presentarán bandas.

En el momento no están disponibles las nuevas cubiertas laterales de reemplazo, pero actualmente estamos investigando un sistema de reemplazo de bujes y / o de cubiertas laterales.

CUBIERTAS LATERALES SAMSUNG (UN TIP GENERAL DE CASI TODOS LOS CARTUCHOS VACIOS)

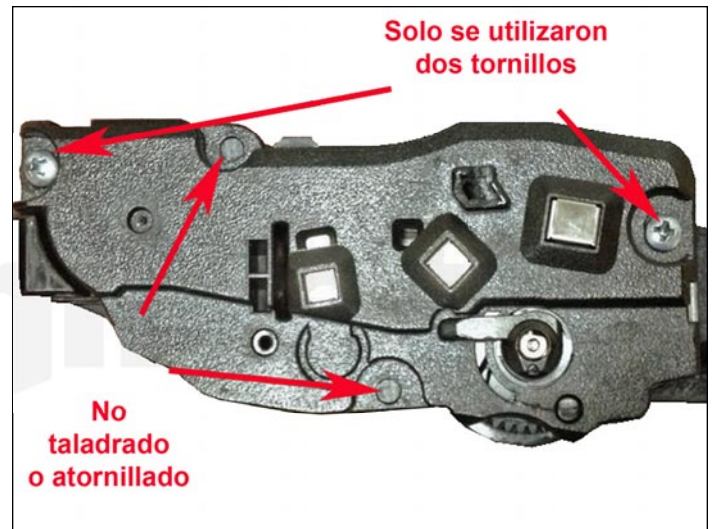
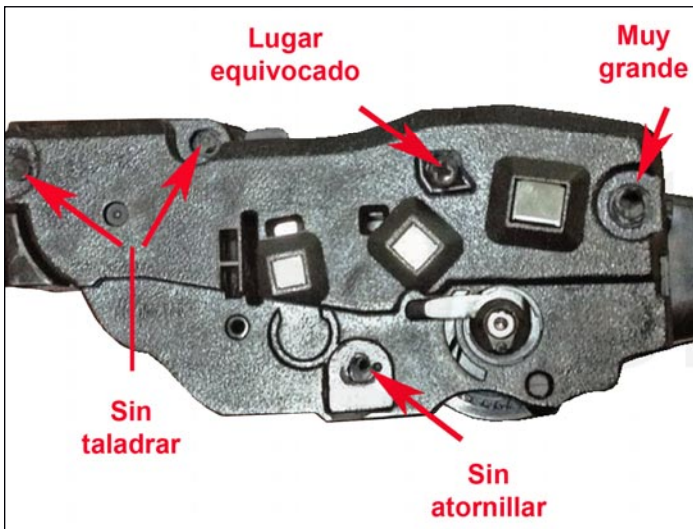
En la actualidad, la mayoría de las cubiertas laterales Samsung están sostenidas en su sitio con remaches de plástico. Estos remaches (postes de plástico derretidos) necesitan tener las cabezas cortadas y taladrar agujeros pequeños de manera que se puedan instalar tornillos.



Hemos visto varios ejemplos de problemas con este proceso en los que no todos los postes fueron taladrados y atornillados en su sitio, encontramos que o los tornillos fueron instalados en sitios equivocados, o los tornillos no estaban completamente atornillados permitiendo que las cubiertas laterales se movieran. Todos estos problemas causan bandas en las impresiones.



Dos ejemplos de que no hacer: Usualmente utilizamos una herramienta tipo Dremmel para cortar los remaches y taladrar los agujeros para los tornillos, pero una cuchilla plana tipo X-ACTO funciona mejor en estos casos. Los agujeros para los tornillos son demasiado grandes y los tornillos no sostendrán las cubiertas laterales adecuadamente. Hemos encontrado que utilizar una broca #29 y un tornillo autoajustable #8 x 1/4" funciona mejor.



Estos son ejemplos de algunos problemas: los postes no fueron taladrados y atornillados; sólo se utilizaron dos tornillos en lugar de cuatro; se instaló uno extra en un lugar equivocado; y uno de los agujeros (no atornillado) es muy grande para que el tornillo sostenga esta parte adecuadamente.

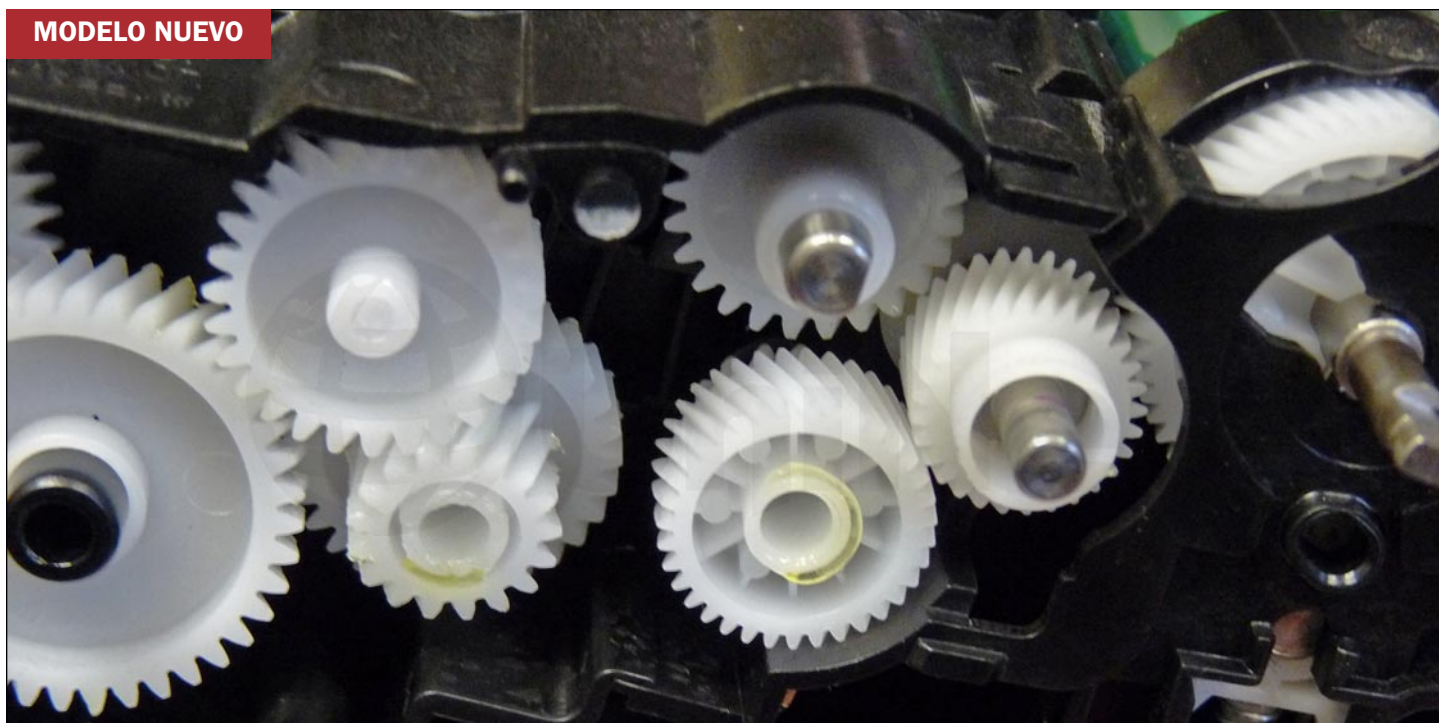
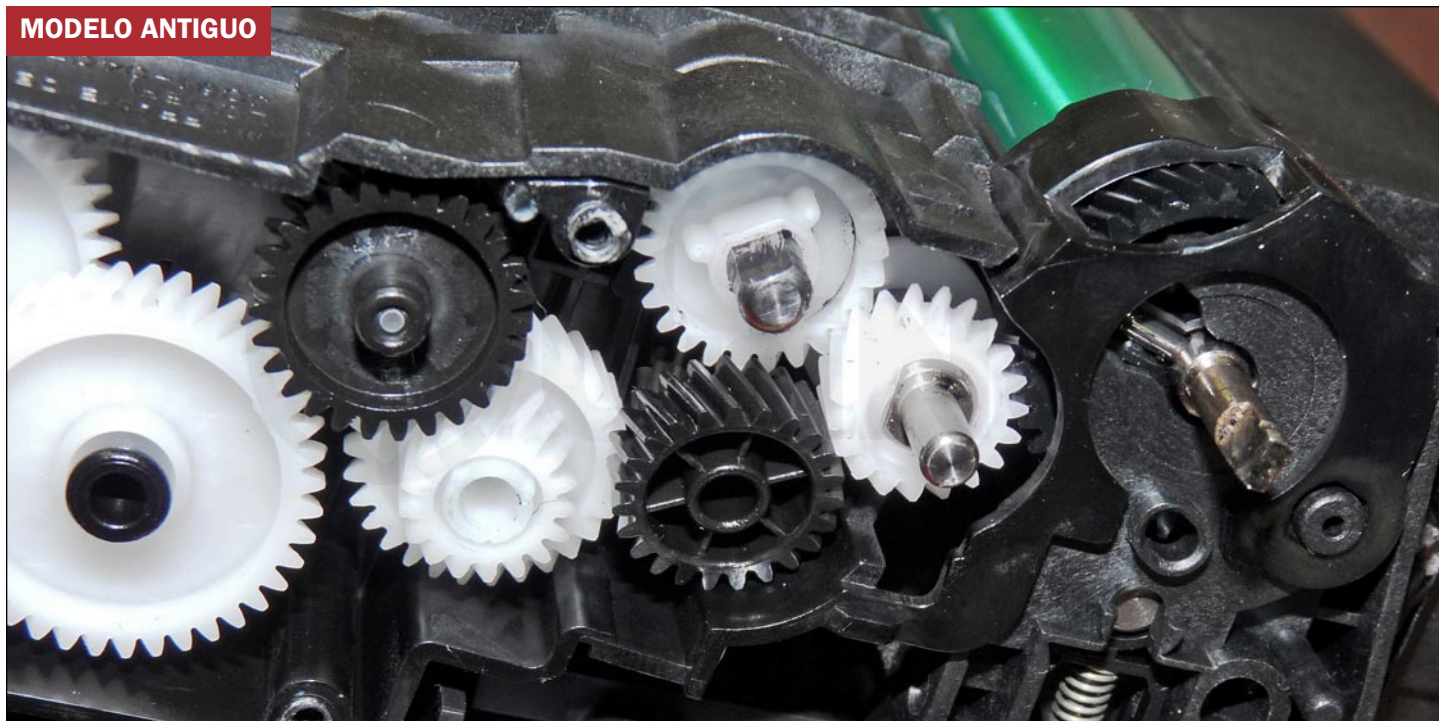
El tener precaución en la instalación inicial de estos cartuchos asegurará que no tenga defectos de impresión y también le asegurará tiempo de vida máximo de sus cartuchos vacíos.

CARTUCHO SAMSUNG MLT-D205

Samsung ha realizado cambios a los cartuchos MLT-D205. Ahora existe un modelo nuevo y un modelo antiguo. El nuevo estilo usa un engranaje guía con más dientes. El engranaje antiguo tiene 39 dientes, y el nuevo tiene 59 dientes.

Se cree que este cambio fue hecho para mejorar la capacidad de imprimir la escala de grises del cartucho (antes la escala de grises era más suave).

Aquí se muestra el tren completo de engranajes tanto del modelo antiguo como del nuevo...



MODELO ANTIGUO



MODELO NUEVO



Además del nuevo engranaje guía del cilindro, existen dos nuevos engranajes internos en el cartucho.

Aquí se muestran los dos engranajes antiguos y los nuevos.

MODELO ANTIGUO



MODELO NUEVO



Se muestra en detalle los tres nuevos engranajes, antiguos y nuevos como están instalados en el cartucho.

Los cilindros antiguos no funcionarán con los cartuchos nuevos, tampoco los nuevos funcionan con los cartuchos antiguos.

UniNet ha trabajado arduamente con este tema desde que aparecieron los primeros cartuchos y ahora encontramos una solución: **#18694 SuMMiT® cilindro con engranajes para uso en Samsung ML 3310, 3312, 3710, 3712, 3750, SCX 4833, 5737 (MLT-D205) (nuevo engranaje de 59 dientes).**

Por supuesto tendremos en inventario la versión antigua: **#17094 SuMMiT® cilindro con engranajes para usarse en Samsung ML 2950, 2955, 3310, 3312, 3712, 3750, SL-M 2870, 2820, 2670, 2620, SCX 4833, 5737 (MLT-D205) (engranaje antiguo).**

Es muy sencillo diferenciar la versión antigua de la nueva. Sólo observe la parte inferior del cartucho. El engranaje de dientes finos es el modelo nuevo. Por el momento, el modelo antiguo OEM es negro; y hasta la fecha, el engranaje del modelo OEM nuevo es blanco, aunque no hay garantía que siga siendo así.

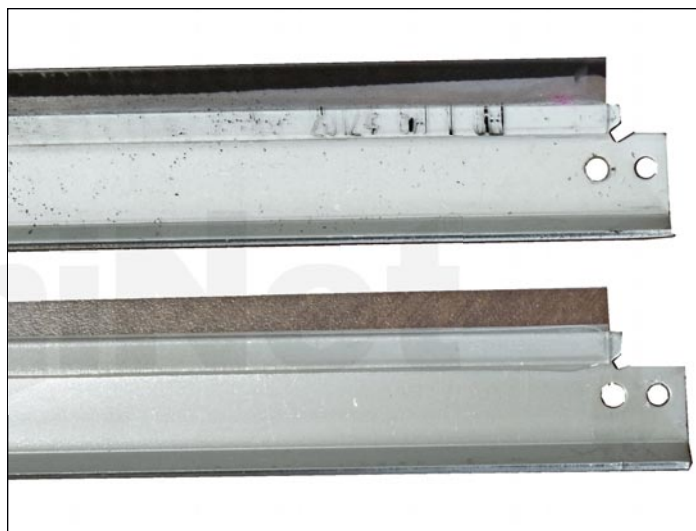


CAMBIOS EN LOS CARTUCHOS SAMSUNG MLT-D104 PARA LA SAMSUNG ML 1865, 1665, 1660

Samsung ha llevado a cabo un cambio a los cartuchos MLT-D104. Ahora cuentan con seguros de envío instalados en los ejes del PCR. Estos seguros nuevos corren a lo largo del borde de la cuchilla limpiadora estando encajados en el cartucho. Debido a este cambio se requiere una cuchilla limpiadora nueva.

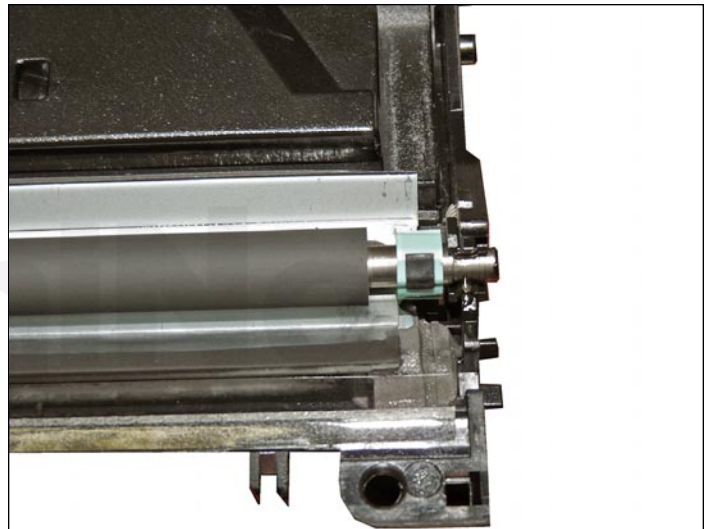
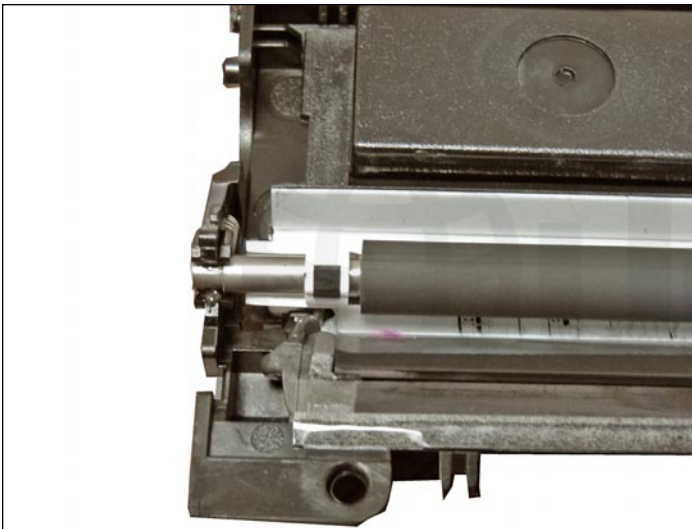
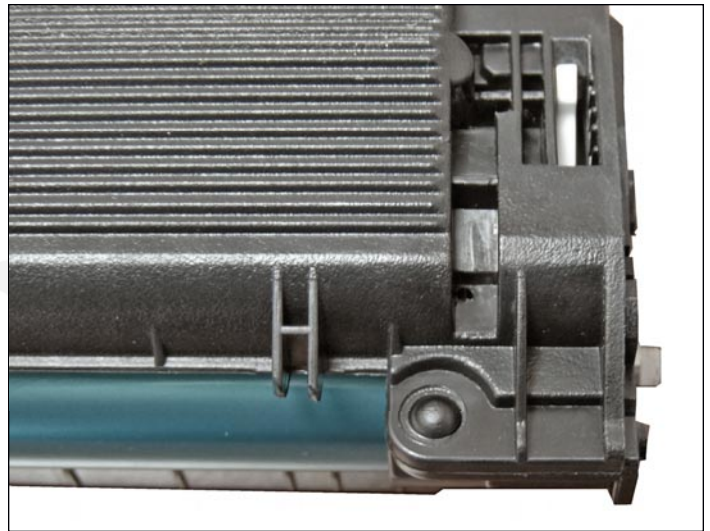
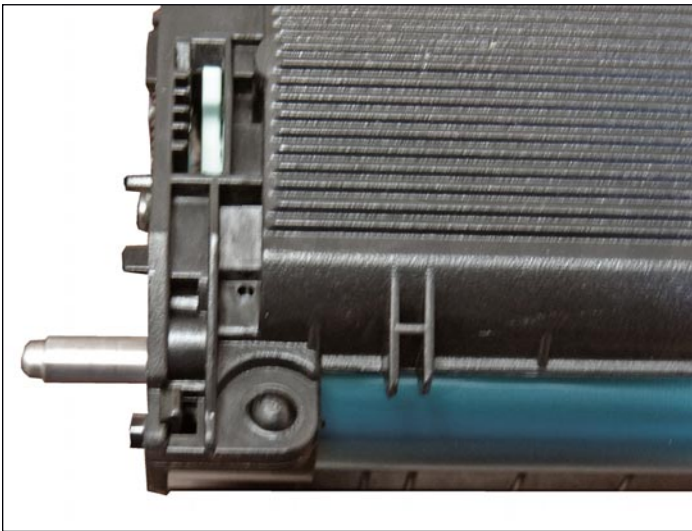
UniNet está desarrollando actualmente una cuchilla nueva para estos cartuchos, y el instructivo para este cartucho ya está actualizado para mostrar la diferencia entre las dos cuchillas y el cartucho.

Puede diferenciar muy fácilmente las dos versiones viendo la parte superior del cartucho. Existen seguros de envío de plástico de color en el lado derecho y el izquierdo. La imagen corresponde a la parte superior del cartucho en su versión nueva.



Puede observar las diferencias entre las dos cuchillas.

La cuchilla de arriba es la versión nueva.



Se muestran las dos versiones de los cartuchos desde el interior. La versión nueva se puede ver en la imagen superior.

Como mencionamos antes, estamos desarrollando cuchillas nuevas para estos cartuchos.

LIMITANTES EN LAS IMPRESORAS SAMSUNG ML-2165, 2160 (MLT-D101S)

Samsung ha construido un cartucho de reemplazo para esta serie de impresoras con una limitante muy intrincada en la que únicamente se pueden utilizar un máximo de 250 cartuchos por máquina.

Existe dos problemas con este sistema: uno es que el equipo de pruebas puede dejar de funcionar después de 250 cartuchos; la segunda es que la máquina del usuario final puede dejar de funcionar (o su tiempo de vida ser reducido dramáticamente) si se utiliza el chip final durante las pruebas.

Esto quiere decir que sólo 250 cartuchos nuevos (los OEM están incluidos en el número) pueden ser instalados en la impresora.

Cuando inserte un cartucho nuevo (que sea reconocido por el número de serie del chip) a la impresora, esta contará "+1" para el reemplazo. Al mismo tiempo, el número total acumulado será grabado tanto en la impresora como en el chip del cartucho.

Ahora viene la parte compleja: si toma este cartucho grabado a otra impresora, el número de instalación grabado en el chip será grabado en la impresora y por supuesto que se contará "+1" y seguirá a partir de aquí...

En otras palabras si toma un cartucho de una máquina que ya ha utilizado 240 cartuchos y lo instala en una impresora nueva, esta impresora nueva va a tener un ciclo de vida de nueve cartuchos (240+1) una vez que coloque el cartucho 250, la impresora dejara de funcionar.

Recomendamos "NO probar cartuchos de tóner con un chip nuevo antes de entregarlos." Utilice un chip para pruebas (marcado con pintura brillante) para realizar las pruebas, y ya una vez que paso las pruebas, instale un chip nuevo en el cartucho.

De otro modo, las impresoras de los clientes tendrán grabado el mismo número en el cartucho (de su impresora de pruebas) y una vez cambiado, no se puede recuperar.