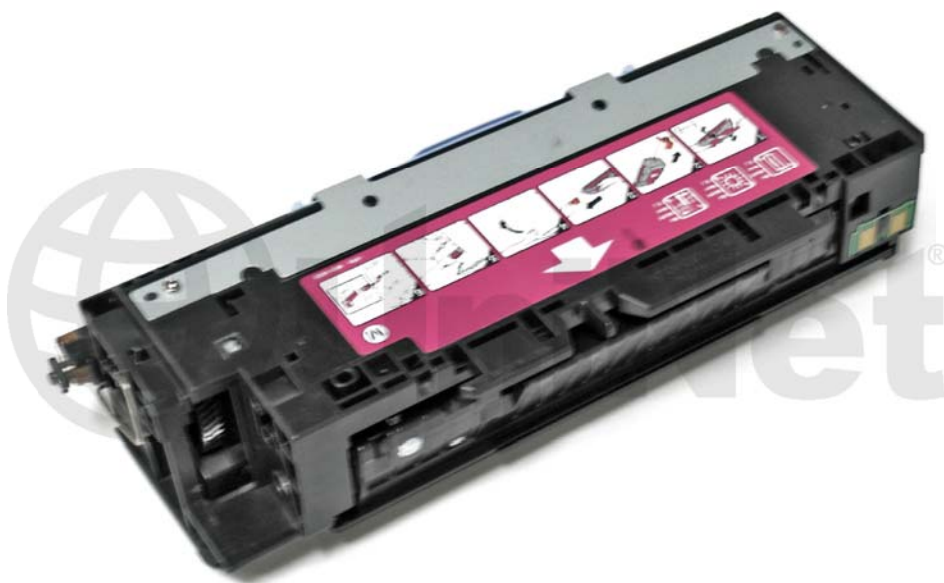


INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURA DEL CARTUCHO DE TÓNER HP® COLOR LASERJET 3500



CARTUCHO DE TÓNER HP COLOR LASERJET 3500

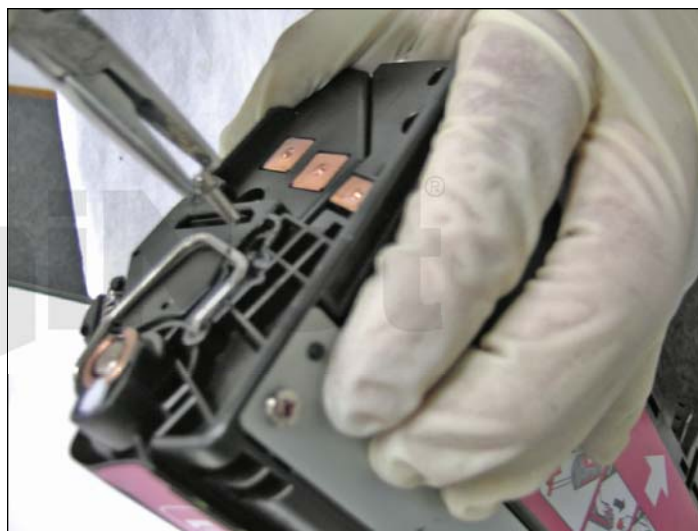
REMANUFACTURANDO EL CARTUCHO DE TÓNER HP COLOR LASERJET 3500

Por Javier Gonzalez y el equipo técnico de UniNet

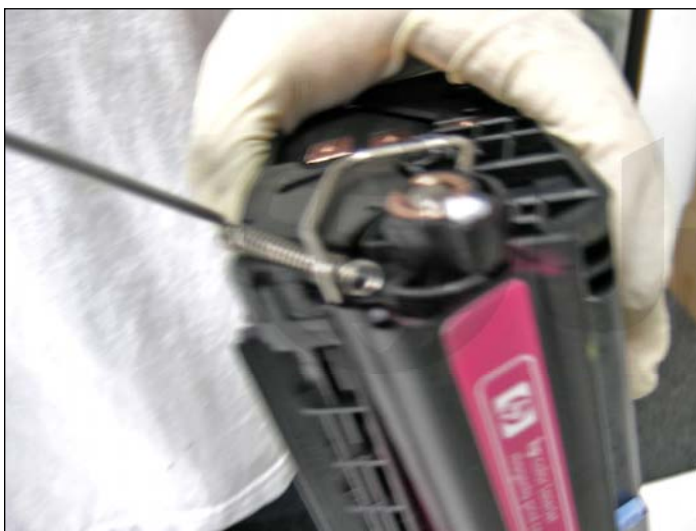


1. Utilizando una broca de 11mm, agujerear dos orificios opuestos, arriba y abajo del perno como se muestra.

Usar un par de pinzas de puntas largas para tomar y extraer el perno.



2. Repetir con el perno del otro lado del cartucho (lado sin engranajes) como se muestra.



3. Utilizar un gancho para soltar el resorte del poste.



4. Separar las secciones del cilindro y tóner.



DESMONTAJE DEL CARTUCHO DE TONER

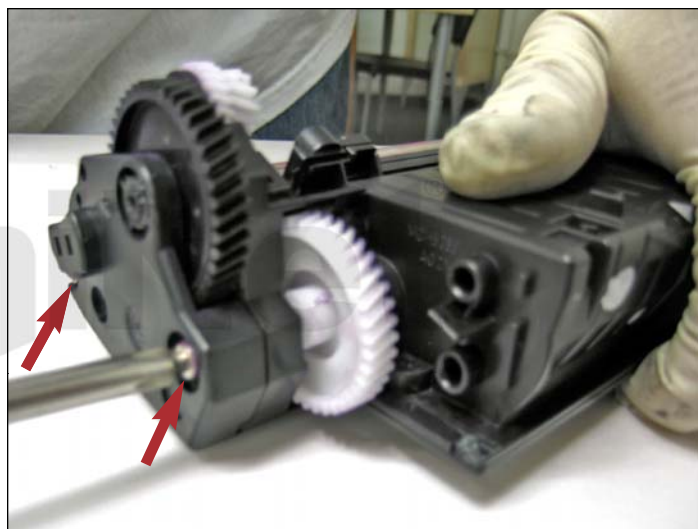
5. Sacar el tornillo de la tapa lateral, lado de contactos.



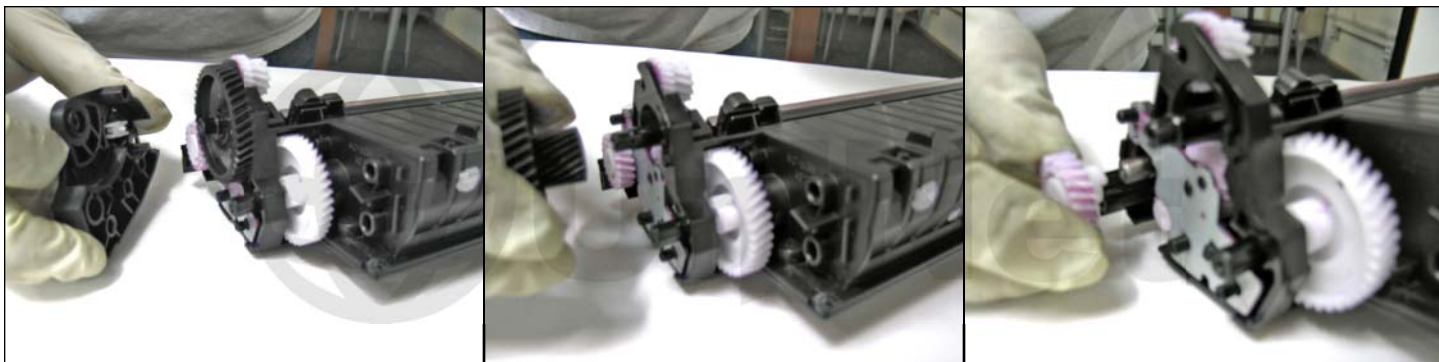
6. Para extraer la tapa lateral presione el clip que la retiene.



7. Los contactos quedan expuestos al sacar la tapa.



8. Para sacar los componentes del lado engranajes aflojar el primer tornillo con un desarrnador Phillips.



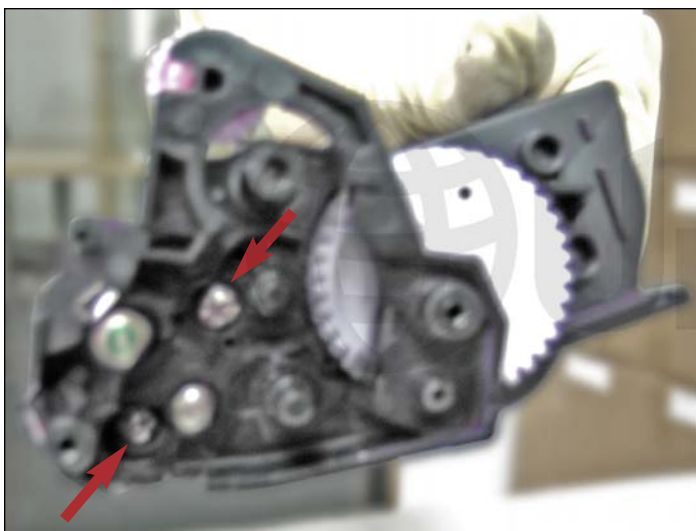
9. Retirar la tapa para sacar los dos engranajes.



10. Sacar la placa metalica haciendo palanca con un pequeño desarmador.

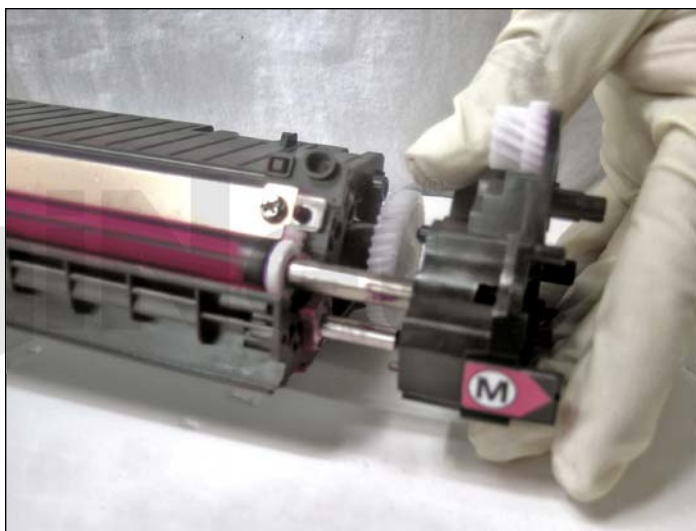


11. Retirar los tres engranajes interiores.



12. Ahora desmontar el soporte del rodillo sacando los dos tornillos indicados.

El soporte del rodillo deberá salir fácilmente.

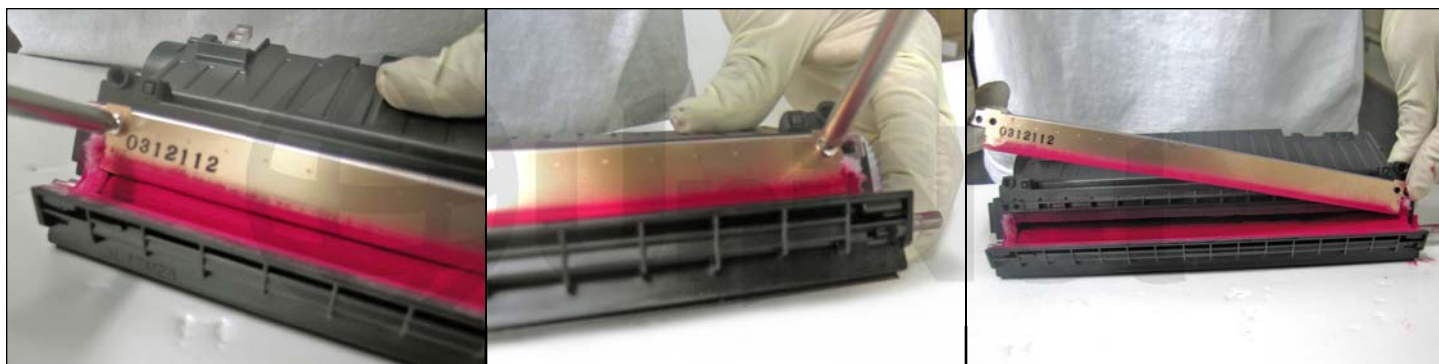




13. Extraer el rodillo de revelación levantando de una punta primero.

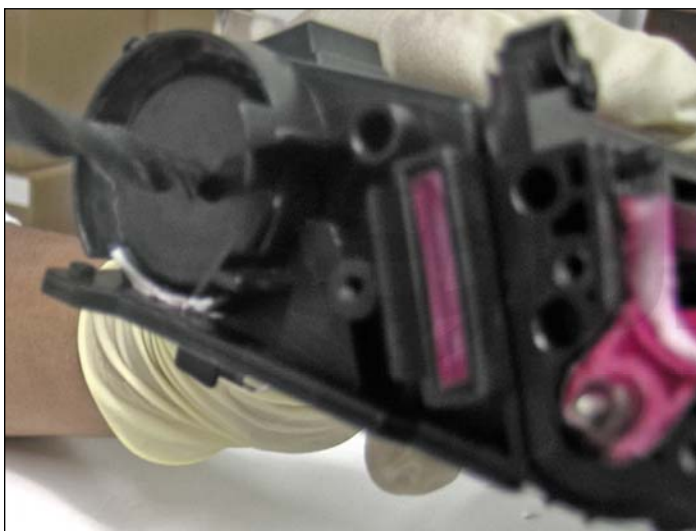


14. Extraer los dos tornillos del lado opuesto para retirar el soporte.



15. Preceder a sacar la cuchilla dosificadora extrayendo los dos tornillos que la sujetan. Retirar la cuchilla soltando la misma de las guías.

Descargar el toner aún en la tolva con pequeños golpes y agitando el cartucho. Soplar con aire comprimido para limpiar completamente la tolva.



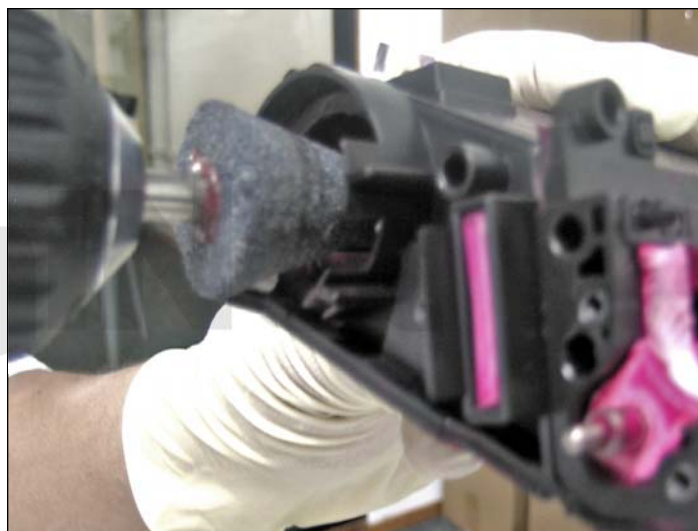
16. Se deberá ahora agujerear para construir la boca de llenado. Usar broca de 12,5 mm para centrar el trabajo cuidando de no dañar la ventana del sensor.

CONSEJOS ÚTILES PARA EL AGUJEREADO Y RECARGA

1. Asegúrese que el agujero tenga el mismo diámetro del tapón que será utilizado.

2. El tapón debe ser de un máximo de 9 mm de profundidad. Un tapón más profundo bloqueará las aletas del agitador en la tolva.

3. Si su preferencia es de no agujerear, se puede recargar el cartucho a través de la abertura de la cuchilla dosificadora.



17. Usar sierra tipo copa de 25,4mm para agrandar el agujero. No entrar demasiado pues se puede dañar la ventana del sensor de toner.

Agitar para sacar los residuos de plástico de adentro de la tolva. Soplar nuevamente con aire comprimido. Esto evitará dejar cualquier residuo que pueda dañar el cartucho.



MONTAJE DEL CARTUCHO DE TONER

18. Comenzar con la instalación de la cuchilla dosificadora.



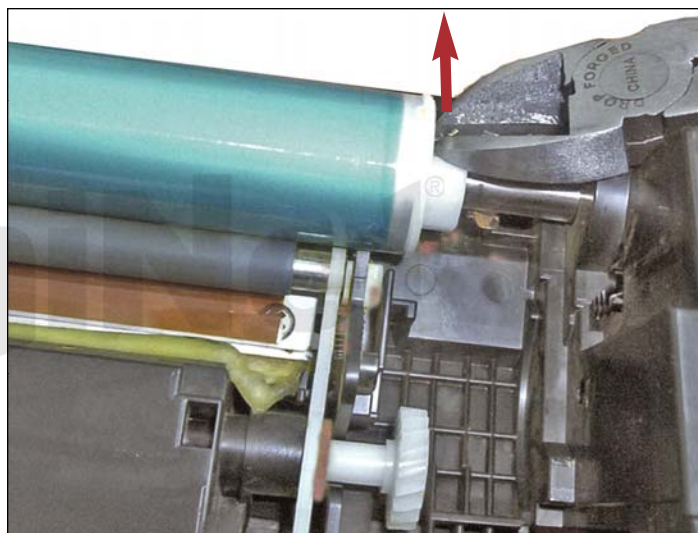
19. Recargar el cartucho con toner.



20. Limpiar el área de la boca de llenado.

Usar siliconas para sellar el borde del tapón.

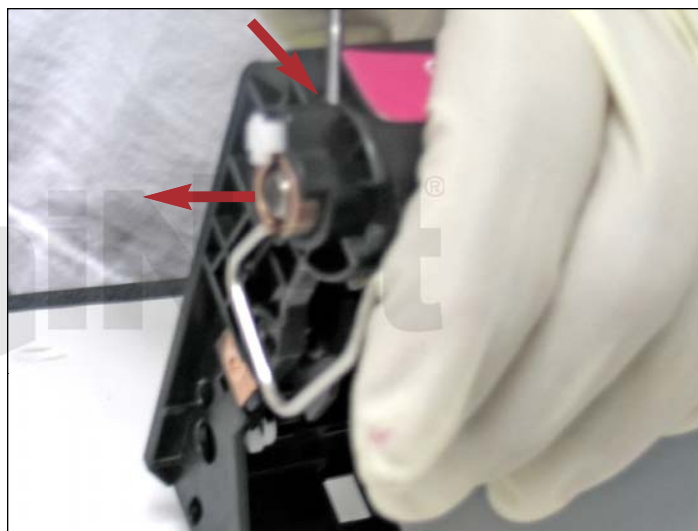
Montar el tapón en su lugar.



DESMONTAJE DE LA UNIDAD DE CILINDRO

21. Empujar el perno hacia abajo con ayuda de un punzón y martillo. Entonces rotar el cilindro de forma que el lado opuesto apunte hacia arriba.

22. Tomar el perno con un par de alicates. Hacer palanca con el borde del cartucho y forzar el perno hacia afuera en movimiento oscilante.



23. Es necesario ahora retirar el inserto (indicado) que sujeta el buje del eje del cilindro en su lugar.

Inserir un desarmador plano pequeño en el agujero para empujar el inserto hacia afuera.



24. Insertar un pequeño desarmador en el agujero debajo del contacto y empujarlo.

Retirar la lengüeta blanca (aro) para destrabar el eje como se muestra.



25. Forzar el buje del eje hacia afuera.



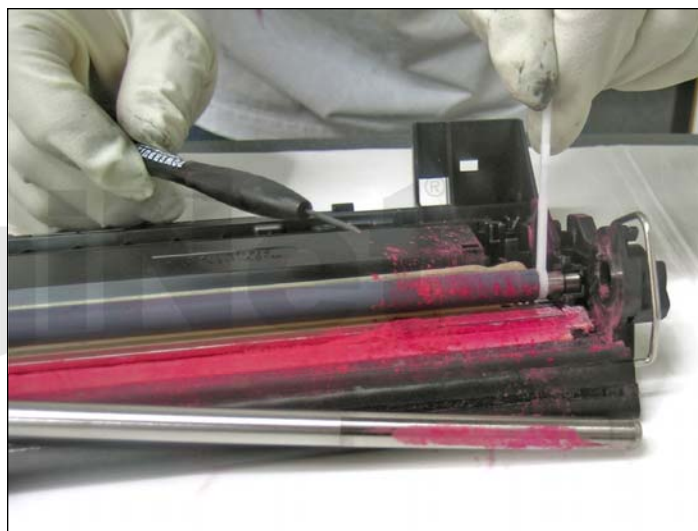
26. Deje el buje colgar del borde como se muestra.



27. Incline el cilindro y eje a un ángulo de 30 grados para sacar el cilindro.



28. Deslize el cilindro como se muestra.



29. Sacar el rodillo PCR destrabando ambos lados como se muestra.



30. Rodillo PCR retirado.



31. Para retirar la cuchilla de limpieza, cortar el adhesivo original de fabrica para poder sacar la cuchilla.



32. Desmontar la cuchilla destornillando ambos lados como se muestra.



33. Luego de limpiar la cuchilla se puede instalar nuevamente. Adicione adhesivo o sellador para evitar pérdidas.

Re-ensamble el cartucho siguiendo las instrucciones de “desmontaje” en forma inversa.

NOTA: Antes de instalar el cilindro, asegúrese que los contactos adentro están con el ángulo correcto pues de otra manera el cilindro podrá causar defectos de impresión.