

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DEL CARTUCHO HP® COLOR LASERJET 5500



CARTUCHO DE TÓNER HP® COLOR LASERJET 5500

REMANUFACTURACION DEL CARTUCHO DE TÓNER HP COLOR LASERJET 5500

Por Javier Gonzalez y el equipo técnico de UniNet



EXTRACCIÓN DEL CHIP

1. Cartucho de toner con chip original.



2. Usar un pequeño desarmador para levantar el chip de su base.



3. La foto muestra el chip ya extraído.



DESMONTAJE DEL CARTUCHO

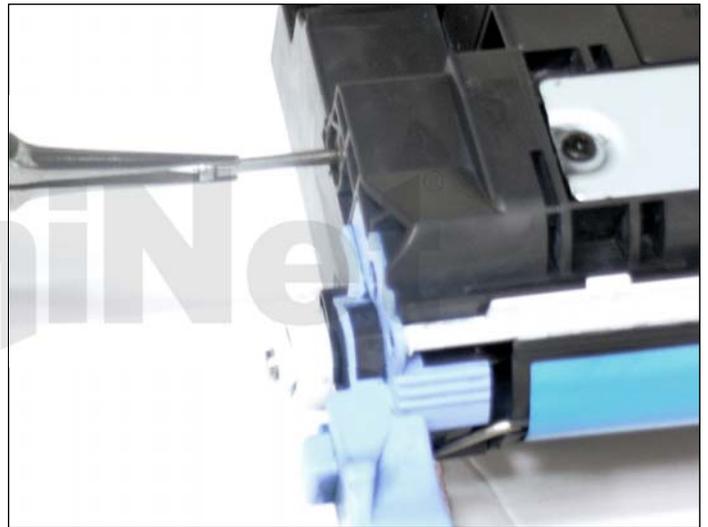
4. Utilizar una broca de 3/32" (2,35mm) para agujerear en la pequeña abertura de la parte superior del cartucho.



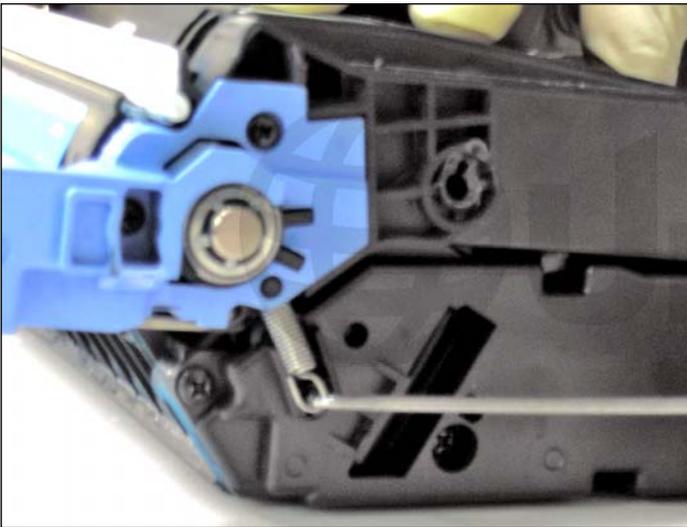
5. Insertar la punta de un pequeño desarmador en el orificio efectuado y mover lado a lado hasta conseguir que el pin aparezca.



6. Extraer el pin con ayuda de pinzas.



7. Repetir el procedimiento de agujereado del lado opuesto.



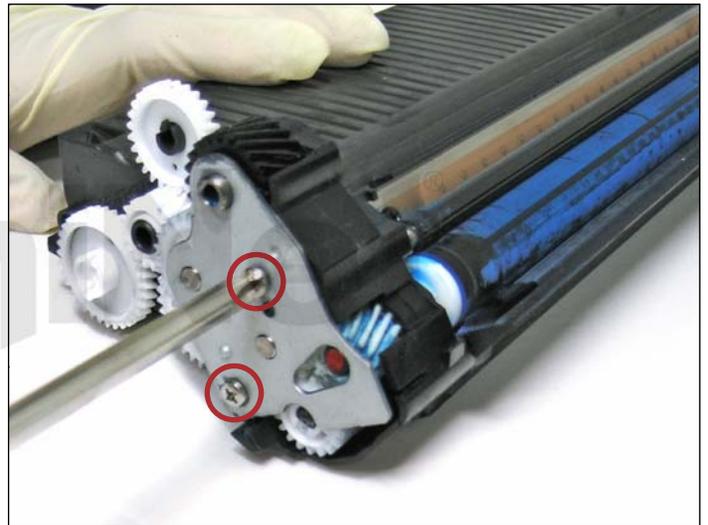
8. Desenganchar el resorte ubicado del lado de los contactos.



9. Levantar y desmontar la unidad de cilindro del cartucho.



10. Sacar el buje como se muestra.



11. Sacar los tornillos niquelados de la placa lateral.



12. Desmontar la placa metalica.



13. Sacar todos los engranajes de ese lado.



14. Sin engranajes.



15. Sacar los dos tornillos de lado opuesto como se muestra.



16. Desmontar la placa.



17. Desmontar la otra placa del lado donde estaban los engranajes sacando los dos tornillos que la sujetan.



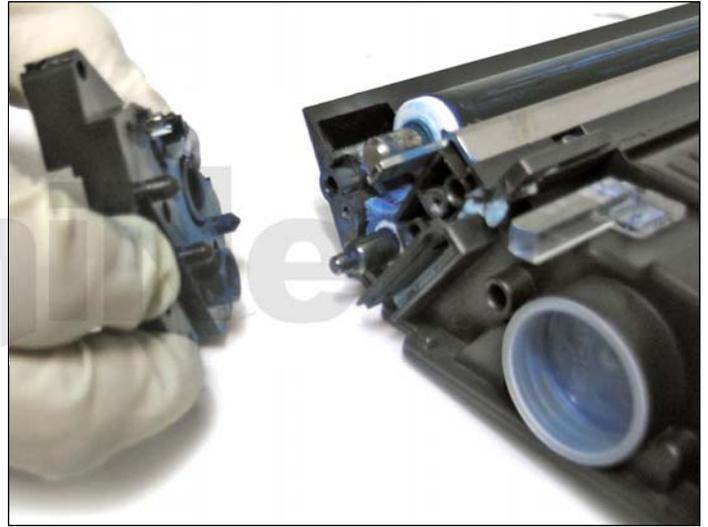
18. La placa ahora deberá deslizarse fácilmente.



19. Una vez retirada la placa, el rodillo de carga se podrá soltar para su extracción.



20. Ahora desmontar el soporte del rodillo sacando los dos tornillos como se muestra.



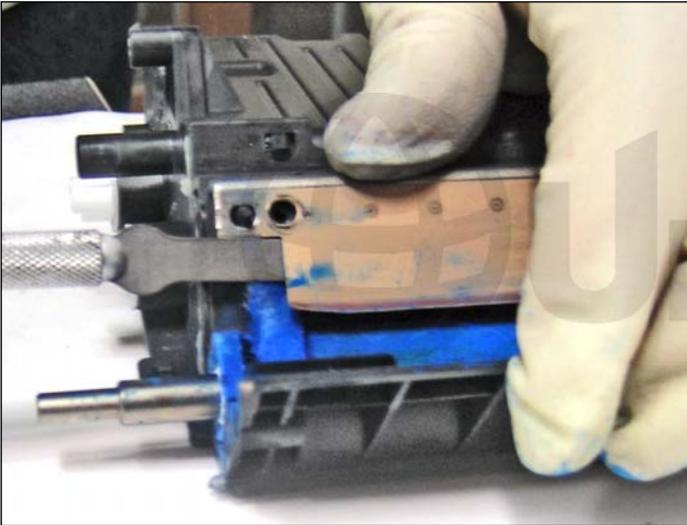
21. El soporte puede ahora salir fácilmente.



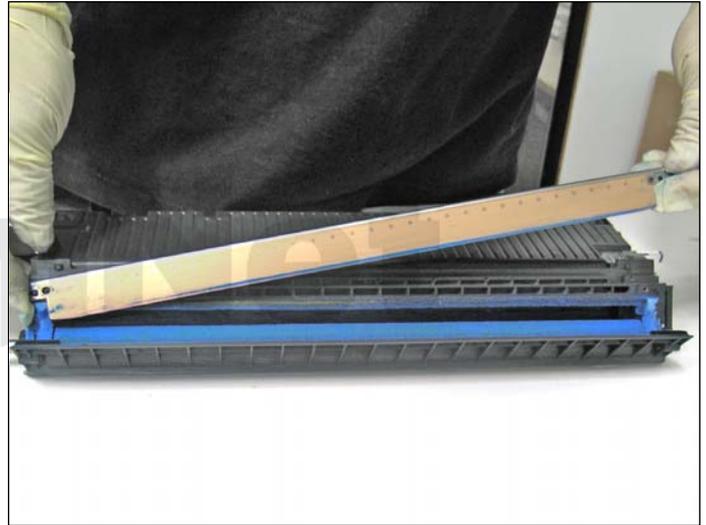
22. Sacar el rodillo de revelación y dejar aparte.



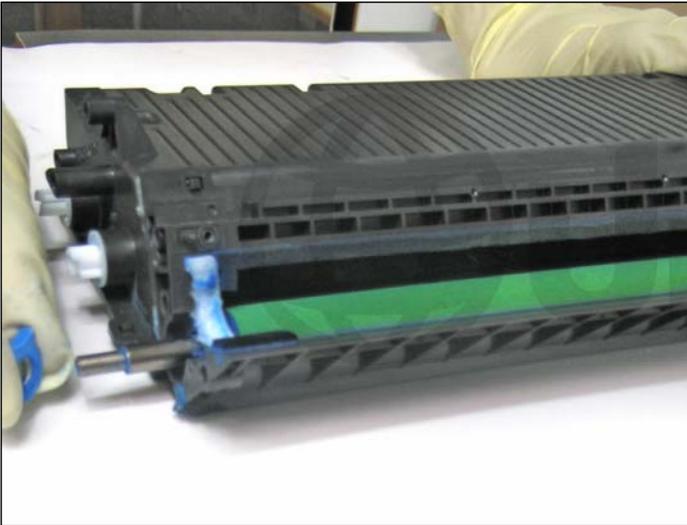
23. Sacar los dos tornillos que sujetan la cuchilla de dosificación.



24. Antes de sacar la cuchilla cortar con un estilete el sello de espuma de goma.



25. Cuchilla extraída.



EXTRACCION DEL RODILLO DE ALIMENTACIÓN*

***NOTA:** Seguir los pasos 26, 27, y 29 solamente si se cambia el rodillo de alimentación.

26. Sacar los dos sellos de felpa en cada extremo del rodillo.

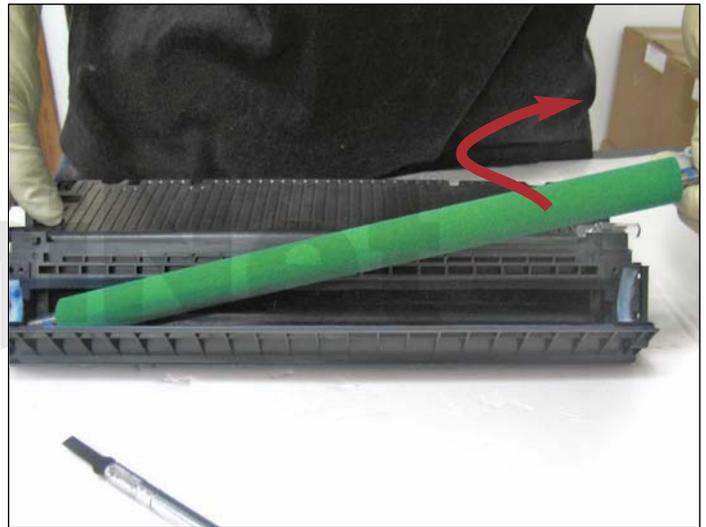


27. Con un estilete separar cuidadosamente las felpas de sello del rodillo magnético.

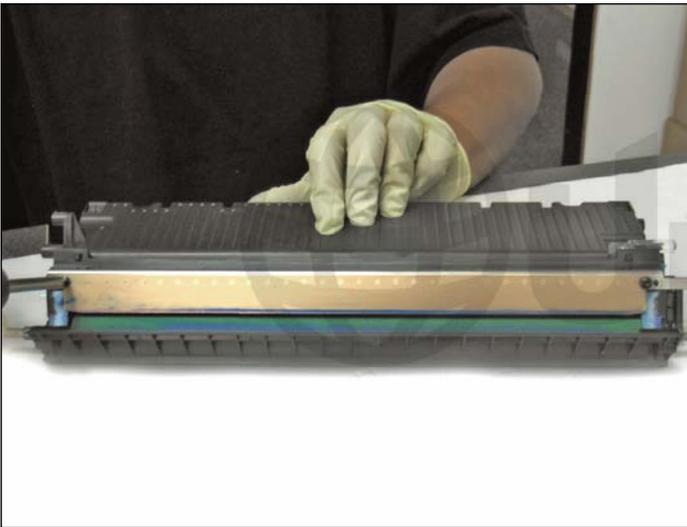
Retirar el buje de goma que mantiene el rodillo de alimentación en su lugar.



28. Sacar el tapón de recarga de toner. Vaciar los restos de toner en el deposito y limpiar con aire comprimido.

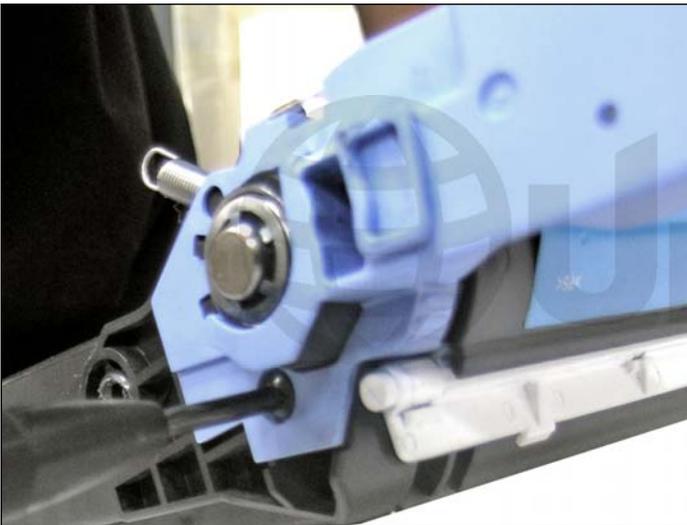


29. Levantar y deslizar hacia afuera el rodillo de alimentación como se muestra. Limpiar el cartucho nuevamente con el rodillo desmontado.



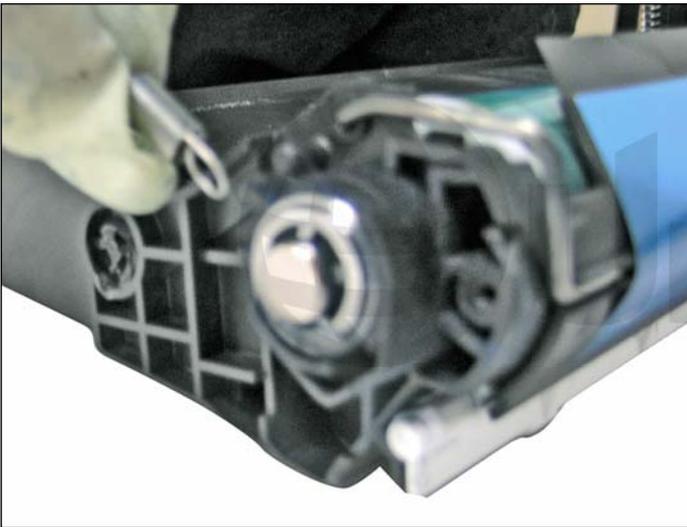
31. Ahora se puede comenzar a instalar nuevamente los componentes.

Recargar con toner.



32. Para desmontar la unidad de cilindro primero sacar los tornillos de la manija azul del lado sin engranajes.

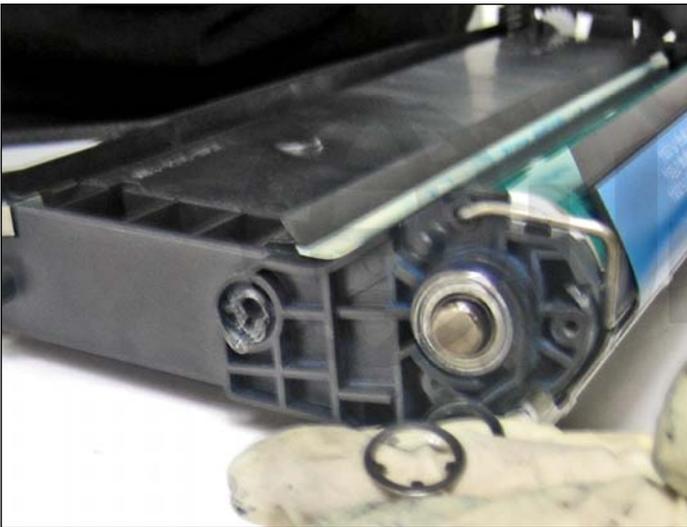
Soltar la manija de su clip y sacar como se muestra.



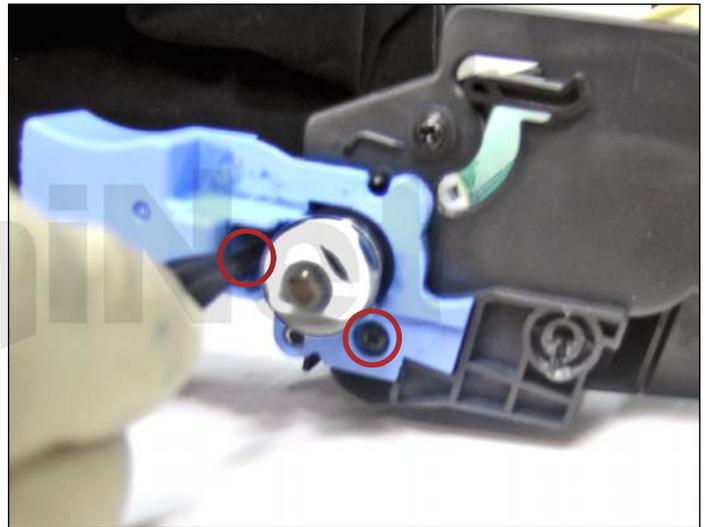
33. Sacar el resorte.



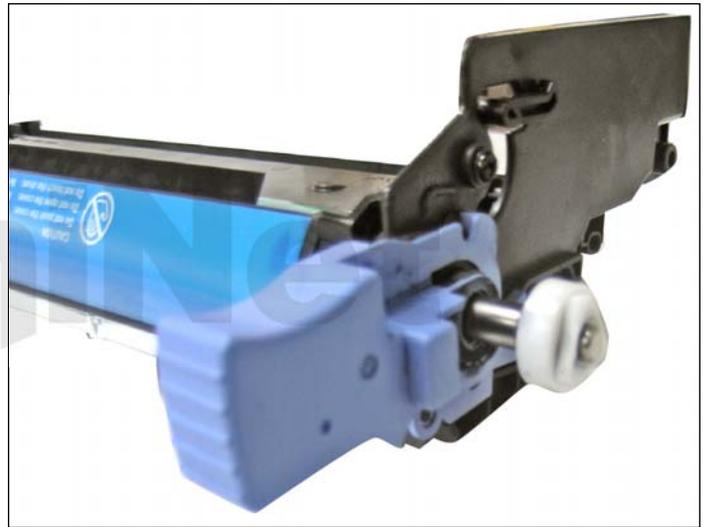
34. Sacar el aro de retención del cilindro.



35. Entonces el aro de bronce.



36. Sacar los dos tornillos restantes de la manija de instalación del cartucho como se muestra.

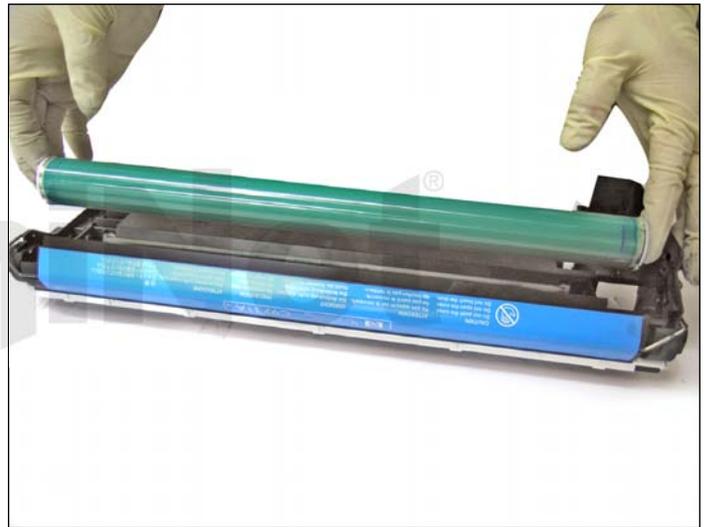


37. Usar un saca-pernos y martillo para golpear desde el lado sin engranajes y soltar el eje del cilindro.

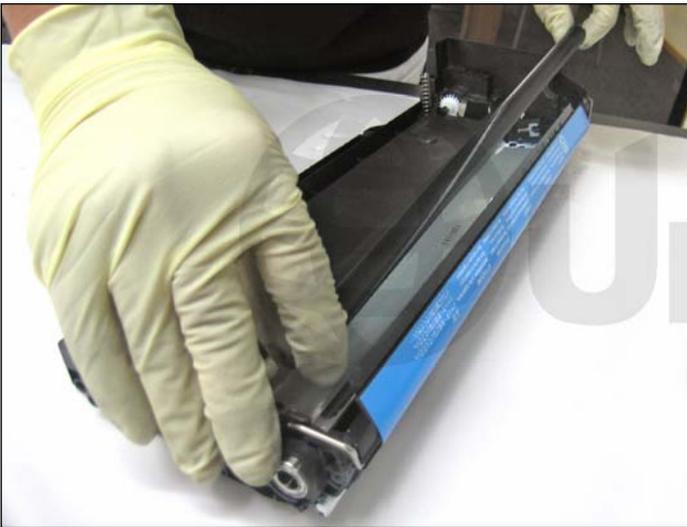
El eje se suelta desde el otro lado.



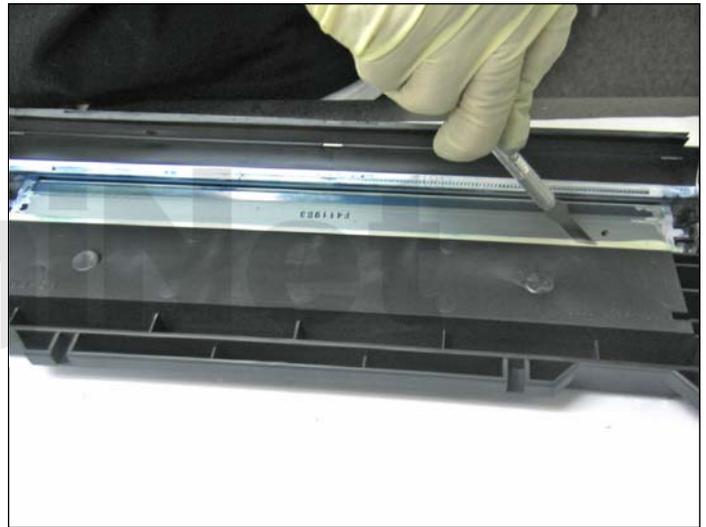
38. Deslizar el eje completamente hacia afuera.



39. Sacar el cilindro como se muestra.



40. Luego sacar el PCR.



41. Para sacar la cuchilla de limpieza cortar con un estilete a travez del sello de espuma original.

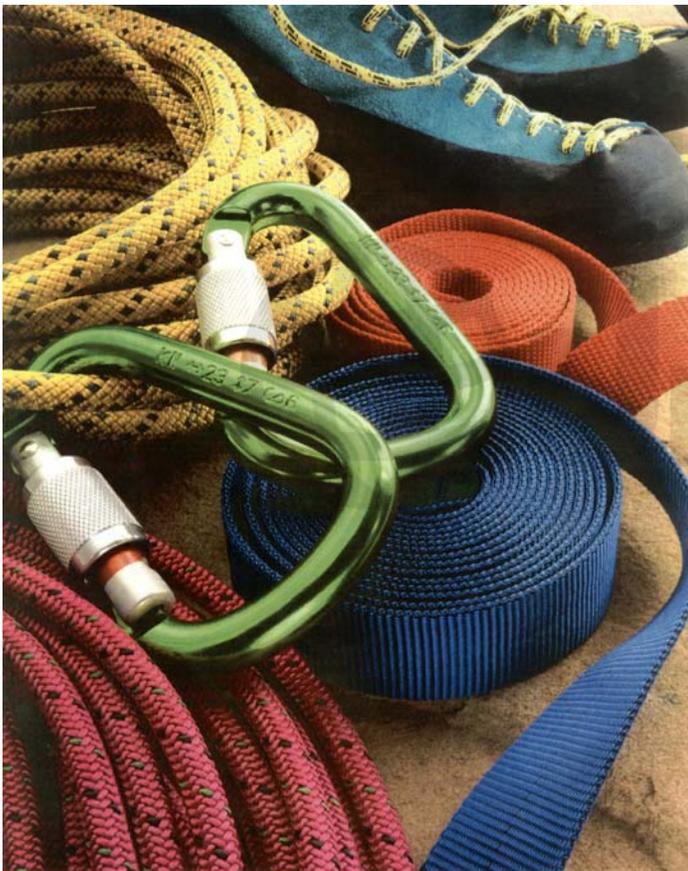


42. Sacar los dos tornillos como se muestra. Vaciar y limpiar el depósito de toner. Reinstalar los componentes.

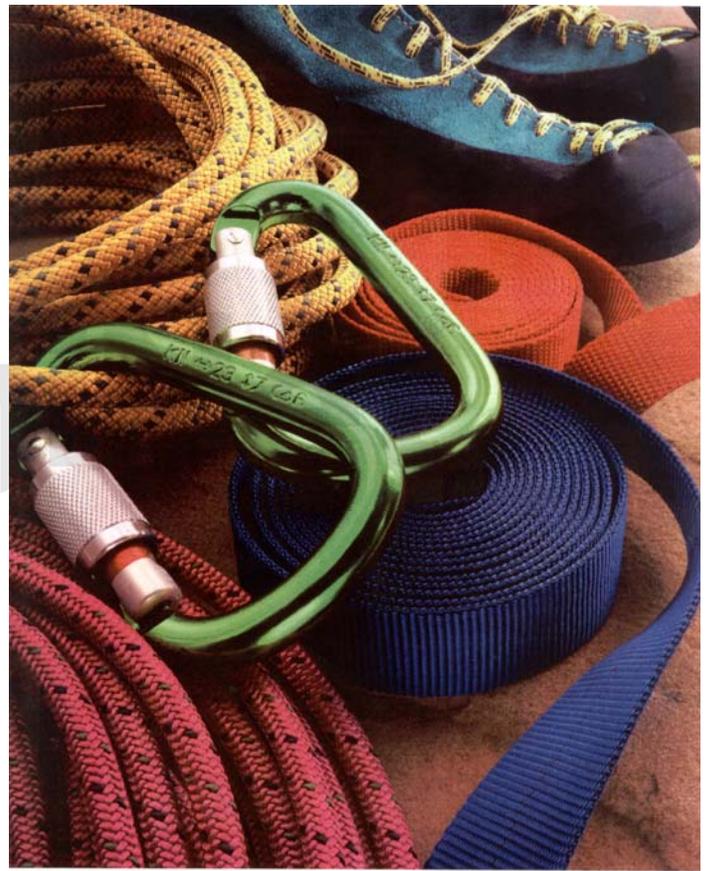
NOTA: Un nuevo smartchip deberá ser colocado antes de montar el cartucho.

CALIBRACIÓN DEL COLOR:

1. Comenzar desde la posición "Lista" (Ready) en el panel de la impresora
2. Apretar el botón verde "Chequear" (Check) para ir a la página "Menú" (Menu).
3. Resaltar la opción #3 "Dispositivo Configuración" (Configure Device) y apretar el botón "Chequear" (Check) nuevamente.
4. Esto llevará a la próxima ventana.
5. Resaltar la opción #2 "Calidad de impresión" (Print Quality) y apretar el botón "Chequear" (Check).
6. Desplazarse totalmente (scroll) hacia abajo en el visor del panel hasta llegar a "Calibrar ahora" (Calibrate now)
7. Entonces apretar el botón "Chequear" (Check) una vez más.
8. La impresora demorará algunos minutos en procesar y completar la calibración.



printed on an hp Color LaserJet 5500 printer



printed on an hp Color LaserJet 5500 printer

RESULTADOS DE LA CALIBRACION DEL COLOR:

Representación verdadera de colores con la ayuda de la calibración.

Representación pobre de colores sin la calibración. La imagen muestra tener un cierto tinte rojizo. Notar que la correa "azul" tiene tonos púrpura.

DEFECTOS DEBIDOS AL RECICLADO DEL CARTUCHO:

Problema: Pérdidas de toner y puntos de manchas en la hoja impresa.

Detalles: Al imprimir puede acumularse toner entre la cuchilla dosificadora y el rodillo de revelación y en caso de acumulación severa crear manchas en las imágenes impresas.

Causas:

1. Rodillo de revelación o cuchilla dosificadora defectivos:
2. Montaje inadecuado del cartucho (especialmente perdidas laterales).
Apretado desigual de la cuchilla dosificadora.
Felpas desgastadas de sello del rodillo de revelación.
3. Carga débil del toner/posiblemente causado por almacenaje inadecuado.

Sugerencias:

1. Cuidado en la recuperación de componentes y el uso de cuestionados.
2. Control preciso de la cuchilla dosificadora y el reemplazo de los fieltros.
3. Mantener la capacidad de carga del toner cuidando de su almacenaje.

Problema: Fondo en la impresión.

Detalles: Salpicado de manchas en los bordes de impresión.

Causas:

1. Contaminación del PCR/PCR o cuchilla de limpieza defectuosas.
2. Superficie del cilindro OPC con defectos o limpieza inadecuada.
3. Error de calibración debido a banda de transferencia defectuosa.
4. Carga débil del toner/posiblemente debido a almacenaje inadecuado.

Sugerencias:

1. Reemplazar el PCR y/o cuchilla de limpieza.
2. Reemplazar el cilindro OPC.
3. Reemplazar banda de transferencia.
4. Almacenaje adecuado del toner.

Problema: Veteado o rayado.

Detalles: Aparición de veteado en las imágenes impresas.

Causas:

1. Daños físicos o químicos a la cuchilla de dosificación o a la superficie del rodillo de revelación (arañaduras, daños en el recubrimiento de la superficie).
2. Formación de depósitos de toner en la superficie de la cuchilla de dosificación debido a una brecha insuficiente entre la cuchilla dosificadora y el rodillo de revelación.

Sugerencias:

1. Adecuada regeneración de componentes y o selección de componentes.
2. Cambio de metodología de montaje del cartucho.

- Problema:** Toner desperdigado en el borde del papel impreso.
- Detalles:** Trazas de toner en los márgenes y bordes del papel impreso y contaminación de la banda de transferencia.
- Causas:** 1. Desgaste localizado del cilindro OPC, Cuchilla de Limpieza, PCR, rodillo de revelación y/o cuchilla dosificadora.
- Sugerencias:** 1. Cambiar el componentes desgastado.
2. Cuidado con el sellado del cartucho durante el montaje (fieltros, lamina selladora, lamina de recuperación, etc.).

DEFECTOS DEBIDOS A TONER INADECUADO

- Problema:** Problema de densidad de imagen.
- Detalles:** La densidad de imagen es muy baja o muy alta y la gradación de desvía demasiado de la linealidad.
- Causas:** 1. Carga débil del toner / posiblemente debido a almacenaje inadecuado.
2. El cilindro OPC, cuchilla dosificadora, rodillo de revelación o rodillo de alimentación defectuosos.
3. Error de calibración de la impresora debido a chip defectuoso, banda de transferencia desgastada o simple calibración mal efectuada en el arranque.
- Sugerencias:** 1. Mantener el toner adecuadamente almacenado/mantener el poder de carga de toner.
2. Reemplazar el componente o componentes desgastados.
3. Reemplazar el Smartchip o la banda de transferencia si luego de varios intentos de calibración el resultado continua invariable.