

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DEL CARTUCHO DE TÓNER

HP® LASERJET CP1025



CARTUCHO DE TÓNER HP CP1025



REMANUFACTURANDO LA SERIE DE CARTUCHOS DE TÓNER A COLOR HP LÁSERJET CP1025

Por Mike Josiah y el equipo técnico de UniNet

En enero del 2011, Hewlett Packard lanzó la serie de impresoras láser a color LáserJet CP1025. La serie de impresoras láser HP CP1025 están basadas en un motor con capacidad de impresión de 17 ppm negras y 4 ppm a color, a 600x600dpi.

La única máquina lanzada al mercado hasta la fecha es la CP1025W.

Estos cartuchos y las impresoras toman cosas de las antiguas máquinas láser a color HP LáserJet 4500. La impresora es del tipo carrusel con una unidad de cilindro central. El cartucho de tóner sólo contiene el tóner y los rodillos reveladores. No hay cilindro o sección de desperdicio.

Los cartuchos para esta impresora imprimen 1,000 páginas a color y 1,200 monocromáticas. Estos cartuchos cuentan también con número de parte en serie y un número de parte del cartucho específico lo cual es confuso; los números de parte e información son las siguientes:

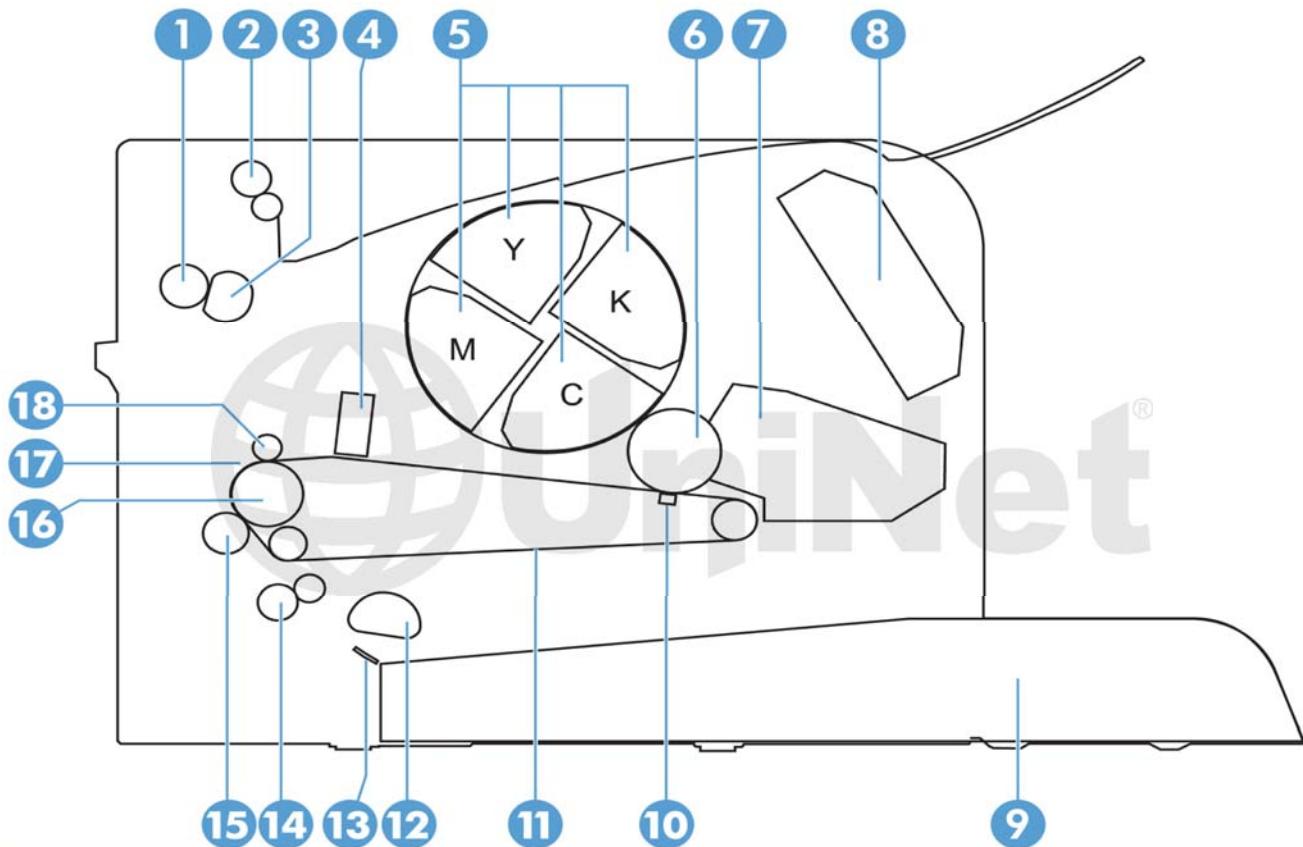
| | | |
|-----------------------------------|--|--------------------|
| HP 126A Negro | CE314A1,200 páginas | \$49.99 cu* |
| HP 126A Cian | CE311A1,000 páginas | \$55.99 cu* |
| HP 126A Magenta | CE313A1,000 páginas | \$55.99 cu* |
| HP 126A Amarillo | CE312A1,000 páginas | \$55.99 cu* |
| HP 126A Unidad de cilindro | CE314A14,000 páginas negras / 7,000 color | \$79.99* |

*Precio en marzo del 2011, en dólares americanos.



Los cartuchos vistos hasta la fecha no usan un inserto tipo bolsa de aire en la caja, usan un cartón alrededor del cartucho pegado con cinta adhesiva. Sin embargo si cuentan con cubierta del rodillo revelador.

Estos son cartuchos muy simples y fáciles de remanufacturar. Mientras que los costos OEM con bajos, serán tan sencillos y rápidos de remanufacturar que vale la pena hacerlo.



| Parte | Descripción | Parte | Descripción |
|-------|---------------------------------|-------|-----------------------------|
| 1 | Rodillo de presión | 10 | Pad de transferencia T1 |
| 2 | Rodillo de entrega | 11 | ITB |
| 3 | Cinta del ensamblaje del fusor | 12 | Rodillo de recolección |
| 4 | Sensor TOP de densidad ITB | 13 | Pad de separación |
| 5 | Cartucho de tóner | 14 | Rodillo de alimentación |
| 6 | Cilindro | 15 | Rodillo de transferencia T2 |
| 7 | Cartucho de cilindro | 16 | Rodillo Guía ITB |
| 8 | Ensamblaje del Escáner de láser | 17 | Cepillo de limpieza ITB |
| 9 | Bandeja de Entrada | 18 | Rodillo de limpieza ITB |

Como mencionamos anteriormente, esta serie de impresoras usan un sistema del tipo carrusel.

Se muestra el diseño de las partes básicas y una lista descriptiva.

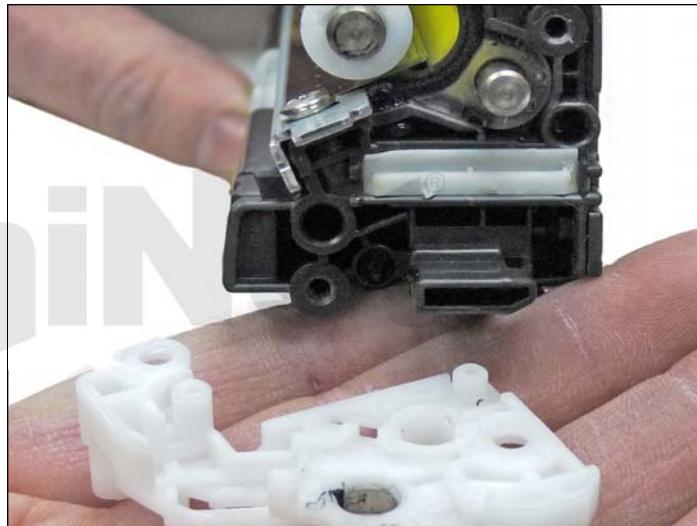
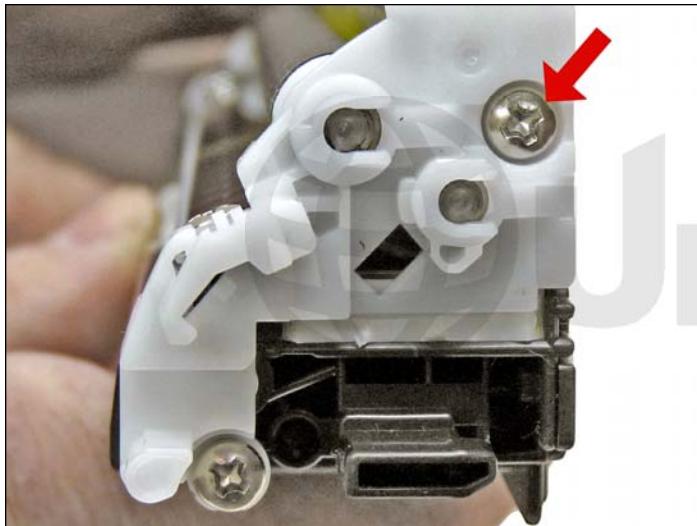
La problemática del cartucho así como las páginas de prueba y limpieza y algunos problemas básicos serán abordados al final de este artículo.

INSUMOS REQUERIDOS

1. Tóner para uso en HP CP1025
2. Chip de reemplazo para uso en HP CP1025
3. Rodillo revelador (opcional)
4. Cuchilla dosificadora (opcional)
5. Cinta adhesiva (opcional)
6. Hisopos de algodón
7. Alcohol isopropílico
8. Talco lubricante de cilindro
9. Grasa conductiva

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

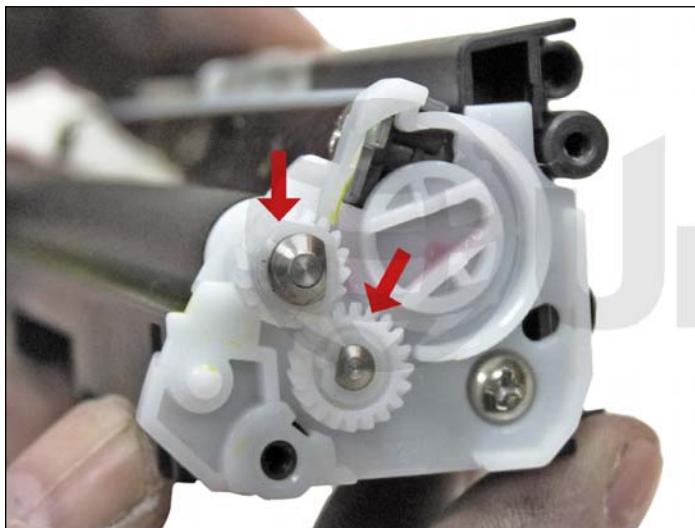
1. Desarmador cabeza Phillips
2. Desarmador común pequeño
3. Pinza de punta
4. Juego de desarmadores de joyero



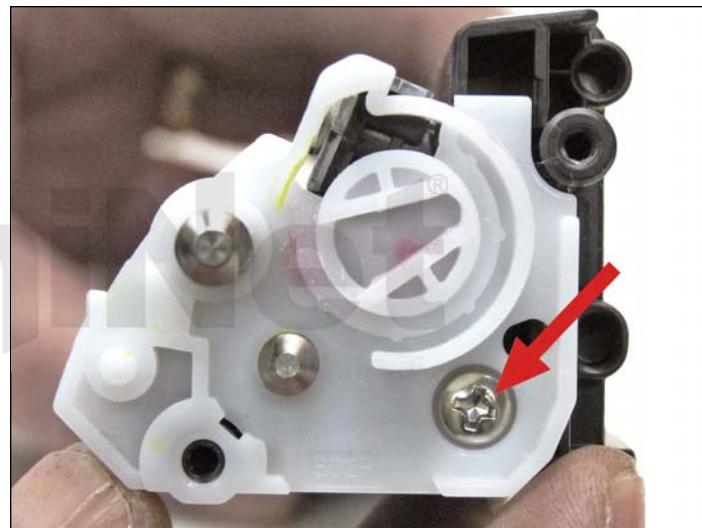
1. Con la manija de plástico blanco hacia arriba y la etiqueta viendo hacia usted, remueva los dos tornillos del lado izquierdo y la cubierta lateral de plástico blanco del cartucho.



2. En el lado del engranaje del cartucho, remueva los dos tornillos de la cubierta lateral de plástico negro. Tome en cuenta el engranaje guía cargado con el resorte. El resorte y engranaje guía se quedaran con la cubierta lateral cuando esta sea removida, no hay necesidad de removerlas por separado. Remueva la cubierta lateral de plástico negro.



3. Remueva los dos engranajes pequeños.



4. Remueva el tornillo de la cubierta lateral interna de plástico blanco.



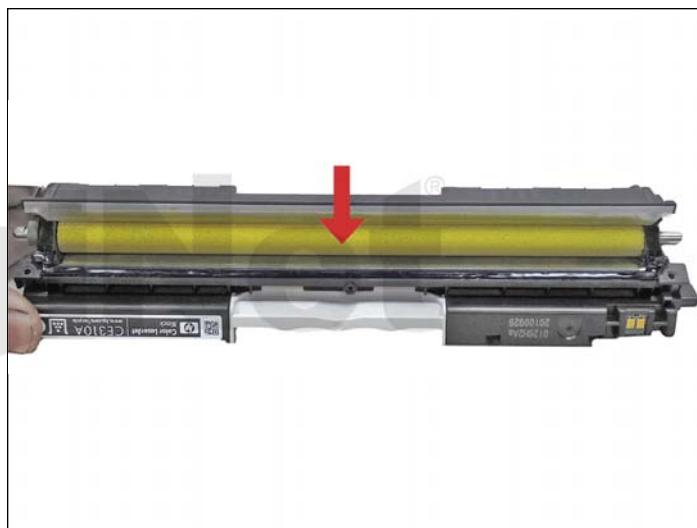
5. Remueva la cubierta lateral interna de plástico blanca.



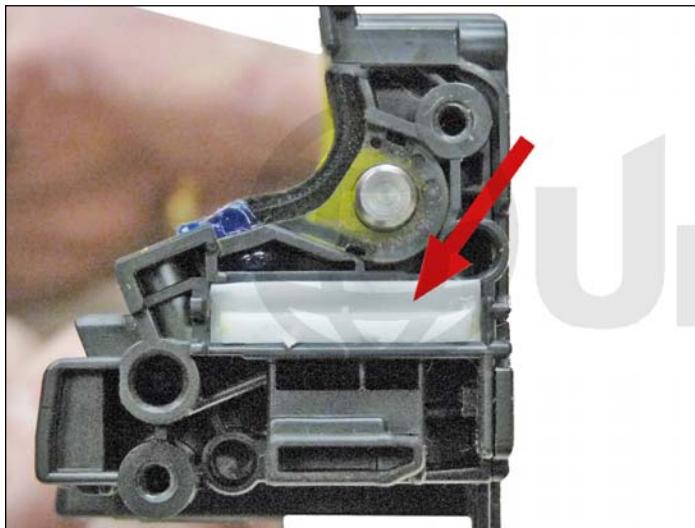
6. Remueva el rodillo revelador. Limpie con un paño libre de pelusa y colóquelo a un lado. No recomendamos que use ningún químico con este rodillo.



7. Remueva los dos tornillos y la cuchilla dosificadora.



8. Limpie todo el tóner de desperdicio de la cavidad y el rodillo de alimentación.



9. Remueva el tapón del lado del chip del cartucho.



10. Llene la cavidad con tóner de color apropiado para uso en HP CP1025.



11. Si está utilizando un sello, instálelo en este momento. Asegúrese que la cola del sello salga a través del agujero del tapón.



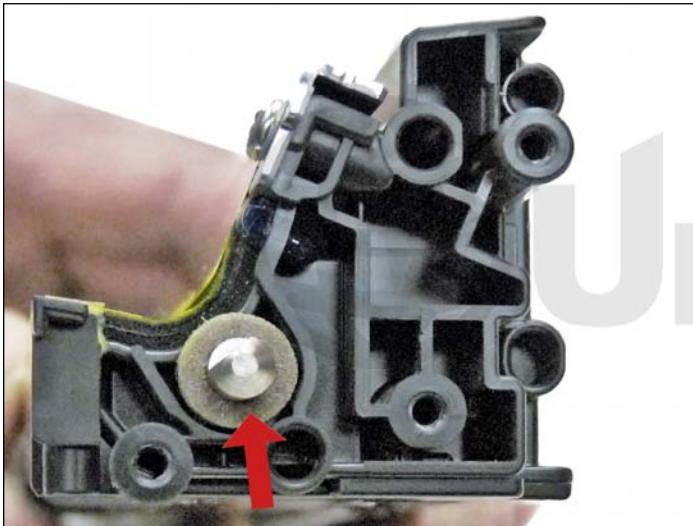
12. Instale el tapón.

Asegúrese que las aletas estén en el inferior y que el tapón este ajustado sobre el sello.

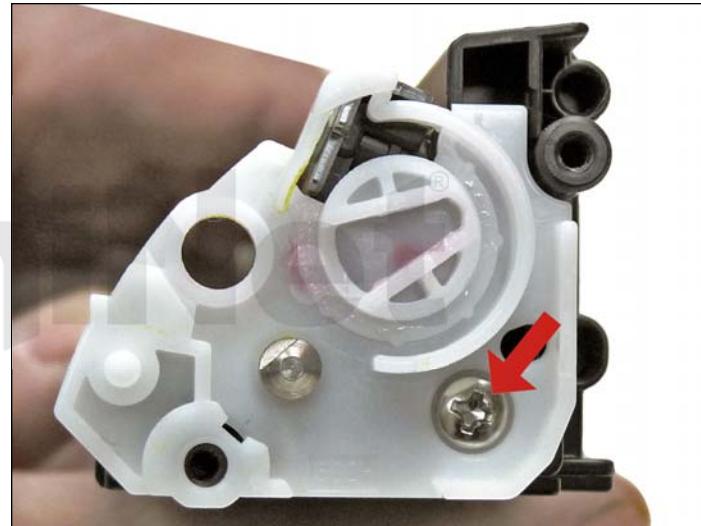


13. Instale la cuchilla dosificadora y los dos tornillos.

NOTA: la cuchilla dosificadora debe tener espacio para que el cartucho funcione adecuadamente. Use la cuña de la cuchilla dosificadora, o realice el espacio manualmente a 1.8 mm. El espacio de la cuchilla dosificadora se establece del borde posterior de 90 grados de la cuchilla, no de la parte superior o de los tornillos. En otras palabras el espacio es para establecer la distancia del borde de la cuchilla dosificadora y el rodillo revelador. NQ del alto de la cuchilla.



14. Instale la arandela de esponja dentro del eje del rodillo de alimentación.



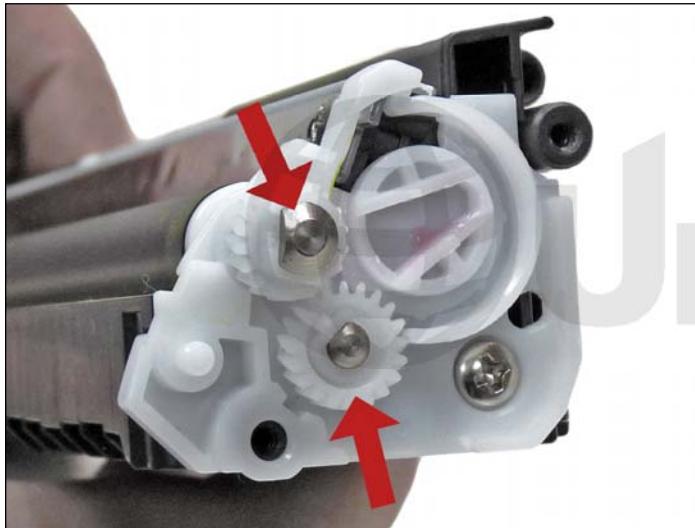
15. Instale la cubierta lateral blanca en el lado del engranaje del cartucho. Instale el tornillo como se muestra.



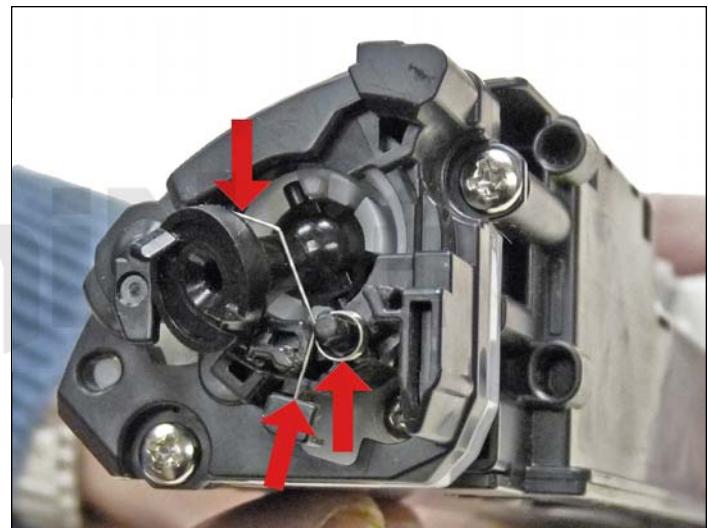
16. Instale el rodillo revelador del lado largo del hacia el engranaje (no chip) del cartucho.



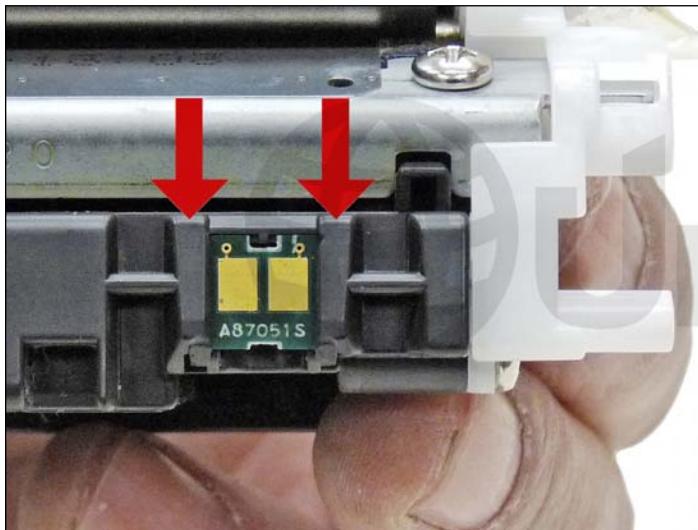
17. Instale el lado opuesto de la cubierta lateral y los dos tornillos.



18. Instale los dos engranajes en el eje del rodillo revelador y el eje del rodillo de alimentación.



19. Instale la cubierta lateral negra y los dos tornillos. Asegúrese que los engranajes guía están embonados adecuadamente y el resorte en la parte de atrás del engranaje guía negro este en su lugar.



20. Deslice la cubierta del soporte del chip y reemplace el chip.



21. Instale la cubierta del rodillo revelador.

CARTA DE DEFECTOS REPETITIVOS

| | |
|-------------------------------------|--------------|
| Cilindro OPC: | 95 mm |
| Rodillo guía ITB: | 76 mm |
| Rodillo de presión inferior: | 63 mm |
| Cinta del fusor superior: | 58 mm |
| Rodillo de transferencia: | 47 mm |
| PCR: | 26 mm |
| Rodillo revelador: | 22 mm |

IMPRIMIENDO PÁGINAS DE PRUEBA

1. Presione y mantenga presionado el botón RESUMEN por 2-3 segundos.
2. Se imprimirán la página de configuración y la página de estado de los insumos.

IMPRIMIENDO LA PÁGINA DE LIMPIEZA

La página de limpieza para estas máquinas sólo puede ser impresa desde el menú de la impresora. HP recomienda que para mejores resultados se use una hoja de transparencia. Si no cuenta con una hoja de estas, use papel de grado de copiadora con una superficie suave.

Para imprimir esta página en Windows:

1. Con el botón derecho del mouse dé un click en funciones de la impresora y dé un click en el nombre de la impresora.
2. Dé click en la etiqueta de funciones del equipo
3. Dé click en la etiqueta de imprimir página de limpieza.
4. La página comenzará a imprimirse y se detendrá.
5. No apague la impresora hasta que la página de limpieza se termine de imprimir.