

REMANUFACTURANDO LOS CARTUCHOS DE TÓNER Y CILINDRO
HP® COLOR LASERJET CP6015



CARTUCHO DE TÓNER HP® CP6015



CARTUCHO DE CILINDRO HP® CP6015

REMANUFACTURANDO LOS CARTUCHOS DE TÓNER Y CILINDRO HP COLOR LASERJET CP6015

Por Mike Josiah y el equipo técnico de UniNet

Las impresoras HP CLJ CP6015 fueron introducidas al mercado en mayo del 2009 y están basadas en un mecanismo láser con capacidad de impresión de 40ppm, a 600 DPI. El procesador es de 835MHz, y la memoria es fija a 512Mb.

Estas impresoras son muy grandes y muy costosas. Los cartuchos también (grandes y costosos). Estas máquinas tienen unidades de cilindro y tóner separadas. La buena noticia es que la unidad de tóner es muy sencilla de remanufacturar y a su vez es muy rentable. La mala noticia es que la unidad de cilindro es un poco complicada. Las partes tienden a brincar cuando se las desensambla. Nada de que preocuparse, tenemos el orden correcto de las partes y le mostraremos como colocarlas en el orden apropiado. Ambos cartuchos tienen chips que requieren ser reemplazados en cada ciclo.

LOS CARTUCHOS DE TÓNER USADOS EN ESTAS MÁQUINAS SON:

Negro	CB380A	16,500	\$298.31 lista*
Cyan	CB381A	21,000	\$466.41 lista*
Magenta	CB383A	21,000	\$466.41 lista*
Amarillo	CB382A	21,000	\$466.41 lista*

LAS UNIDADES DE CILINDRO UTILIZADAS SON:

Negro	CB384A	35,000	\$172.52 lista*
Cyan	CB385A	35,000	\$485.31 lista*
Magenta	CB387A	35,000	\$485.31 lista*
Amarillo	CB386A	35,000	\$485.31 lista*

*los precios de lista mostrados están en Dólares Americanos.

LAS IMPRESORAS ACTUALES EN ESTAS SERIES SON:

CP6015dn
CP6015de
CP6015x
CP6015xh

También existen algunos multifuncionales en esta serie. Usan los mismos cartuchos de tóner a color y las mismas unidades de cilindro. Pero tienen un cartucho de tóner negro diferente, el CB390A. Ya que este cartucho acaba de ser introducido al mercado, este no esta cubierto aquí.

LOS MULTIFUNCIONALES SON:

CM6030 MFP
CM6030f MFP
CM6040f MFP

REMANUFACTURACIÓN DEL CARTUCHO DE TÓNER:**HERRAMIENTAS NECESARIAS**

1. Aspiradora aprobada para tóner.
2. Un desarmador común pequeño.
3. Un desarmador con cabeza Phillips.
4. Soldadura de hierro modificada, o taladro con broca de 1/2" (ver texto y fotografía).
5. Pistola de pegamento caliente o taladro y tornillos auto ajustables (ver texto).

INSUMOS REQUERIDOS

1. Tóner para la HP Color LaserJet CP6015.
2. Chip de reemplazo para cartucho de tóner.
3. Trapos magnéticos para tóner.



1. El cartucho de tóner no cuenta con tapón de llenado o una abertura lo suficientemente grande como para limpiar o rellenar por esta. Por lo tanto, se necesita cortar un agujero en el cartucho. Este procedimiento se hace mucho mejor colocando soldadura de hierro y con ayuda de un tornillo en punta y una broca con extremo de plomo de 1/2" realizará un agujero en la soldadura. También puede taladrar el agujero directamente en el cartucho, pero debe tener mucho cuidado de que no se metan desperdicios o rebabas de plástico adentro del cartucho. La punta (ver imagen) no es de un tamaño estándar pero un tornillo #8 puede ser usado. Si el tornillo es muy largo, use una tuerca para mantener el tamaño requerido.



2. El mejor lugar para realizar esto es debajo de la cubierta lateral. Así no hay manera de dañar el sello.

Con cuidado quite la etiqueta en la cubierta lateral.



3. Remueva el tornillo.



4. Deslice la cubierta hacia arriba y afuera del cartucho.



5. Coloque el agujero en la sección superior izquierda como se muestra.

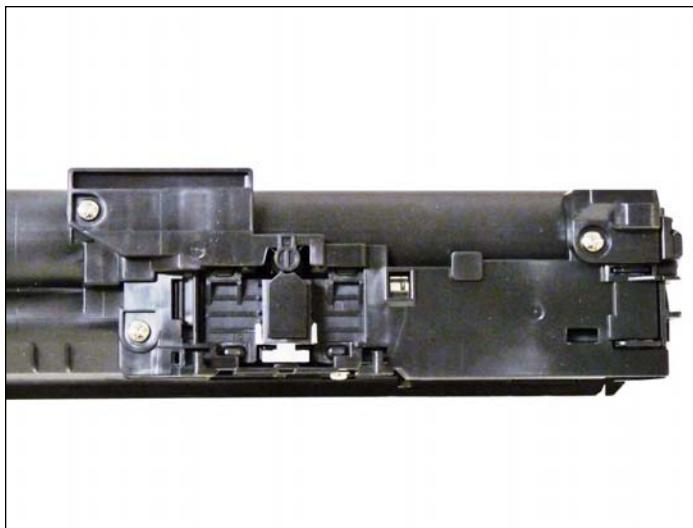


6. Limpie todo el tóner de desperdicio, y llene con tóner para la HP CP6015.

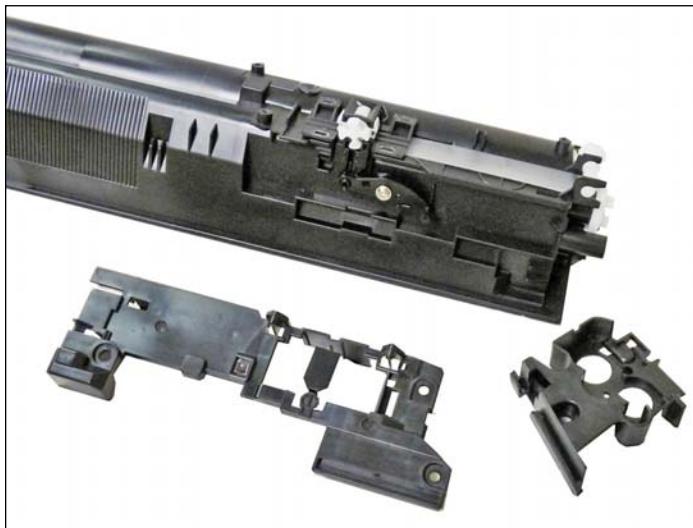


7. Cubra el agujero con una cinta adhesiva de buena calidad.

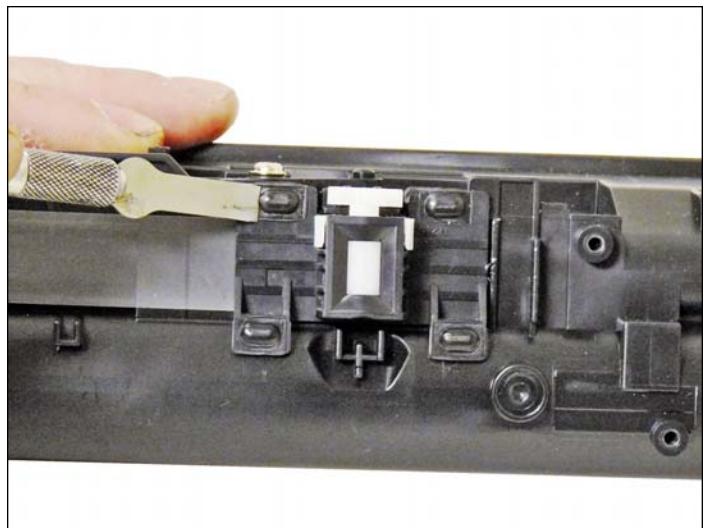
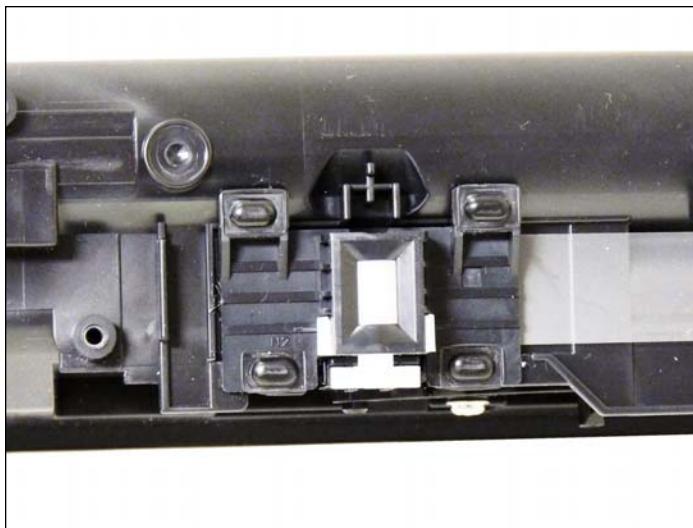
Revise que no haya escurrimientos.



8. Una vez que tenga un sello disponible, deberá ser instalado removiendo los tres tornillos en la parte superior del ensamble, y un tornillo en la cubierta lateral.



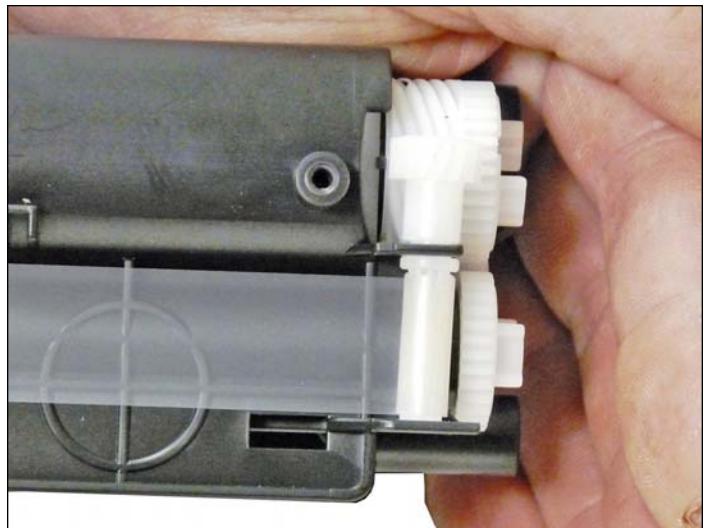
9. Remueva la cubierta superior y la cubierta lateral.



10. Deslice el plástico derretido, si esta usando tornillos para colocar la cubierta, taladre cuatro agujeros pequeños en las áreas indicadas de la cubierta. El método preferido y más sencillo es usar pegamento caliente para asegurar la cubierta cuando la coloque nuevamente.

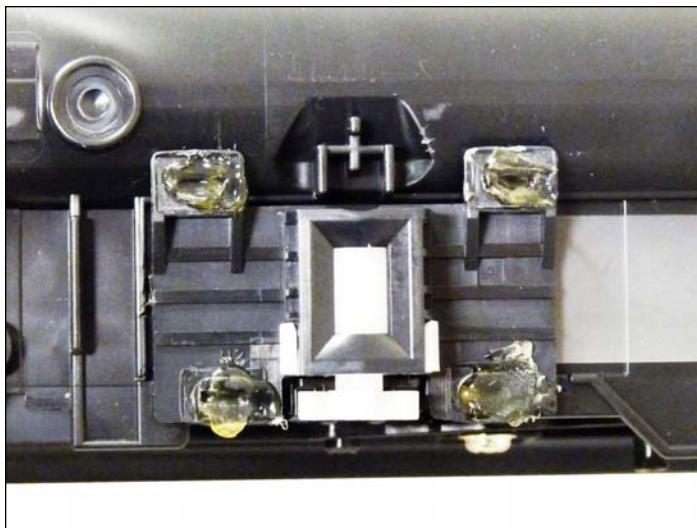


11. Remueva la cubierta del sello presionando con cuidado.

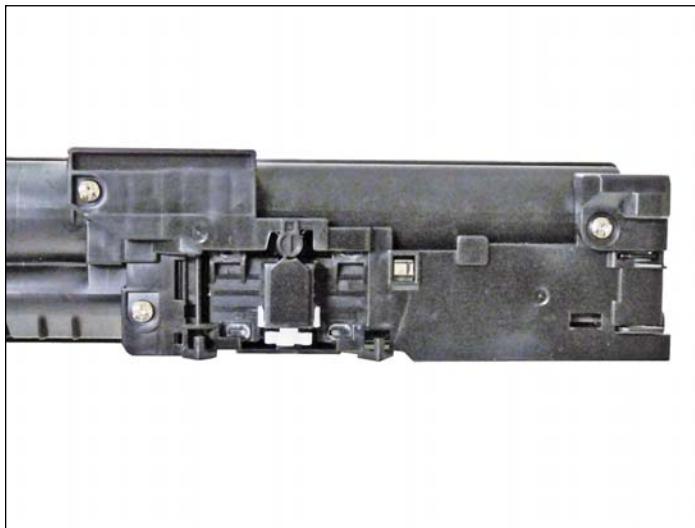


12. Instale el sello nuevo.

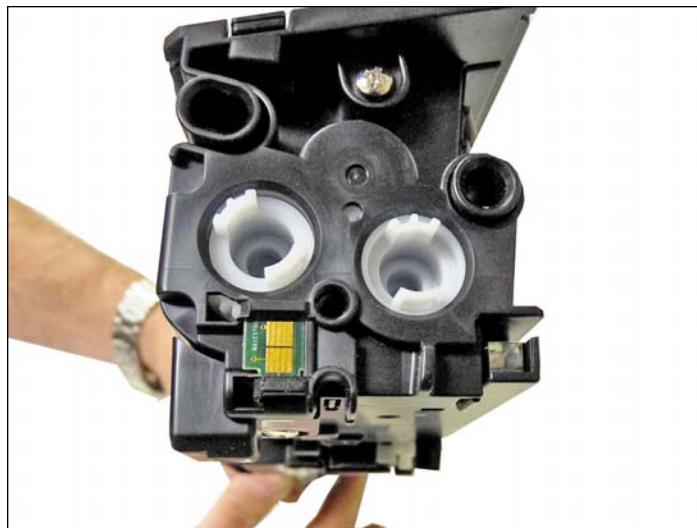
Envuelva el sobrante en el engranaje superior.



13. Coloque la cubierta del sello de nuevo y con pegamento caliente péguela. Si realizo los 4 agujeros, instale los cuatro tornillos auto ajustables.



14. Instale la cubierta superior y los cuatro tornillos.



15. Deslice la cubierta lateral de llenado en su lugar. Instale el tornillo y reemplace la etiqueta (como podrá ver la etiqueta se rasga fácilmente).

16. Reemplace el chip.

REMANUFACTURACIÓN DEL CILINDRO DEL CARTUCHO:**HERRAMIENTAS REQUERIDAS**

1. Aspiradora aprobada para tóner
2. Desarmador común pequeño
3. Desarmador con cabeza Phillips
4. Gancho para resortes
5. Navaja
6. Extractor de pines de 3/32"
7. Extractor de pines de 1/16"
8. Martillo pequeño para tachuelas
9. Pistola de pegamento caliente

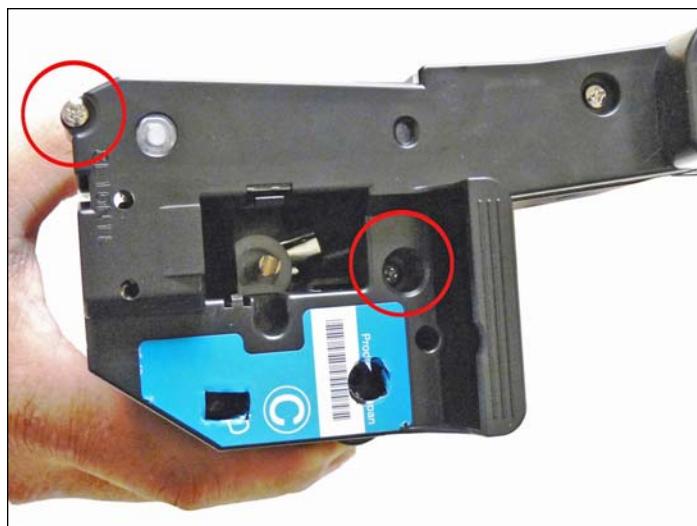
INSUMOS REQUERIDOS

1. Cilindro nuevo para la HP CP6015
2. Cuchilla limpiadora nueva
3. Chip de reemplazo para cilindro de cartucho
4. Cubierta del cilindro
5. Trapos magnéticos de tóner

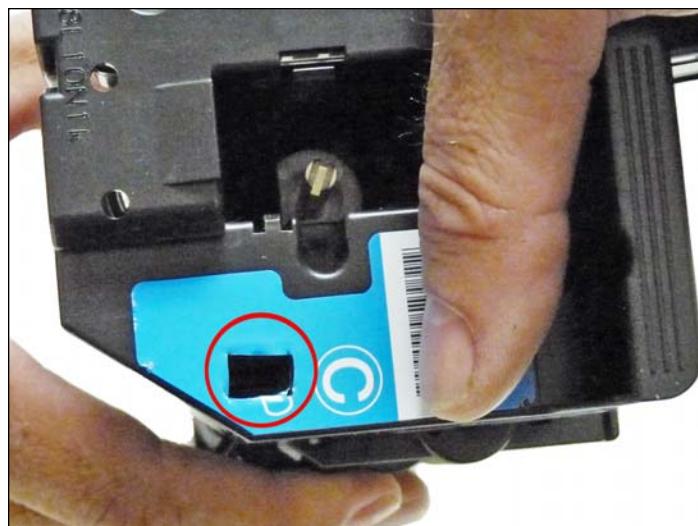


1. Deslice la cubierta del cilindro (si esta instalada).

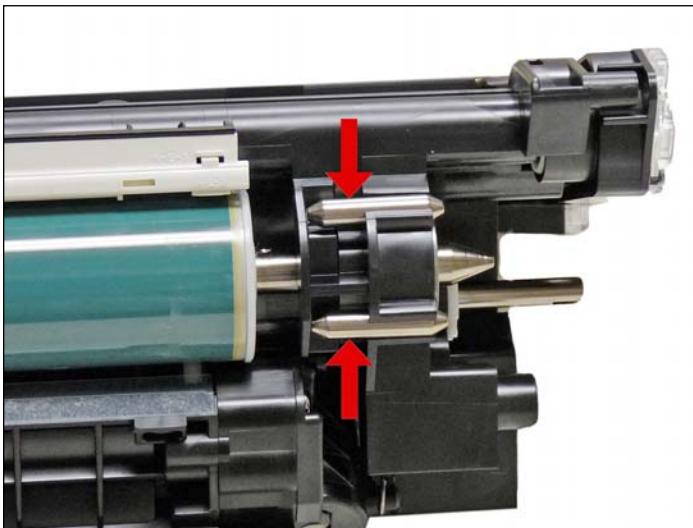
La cubierta se desliza hacia el lado derecho.



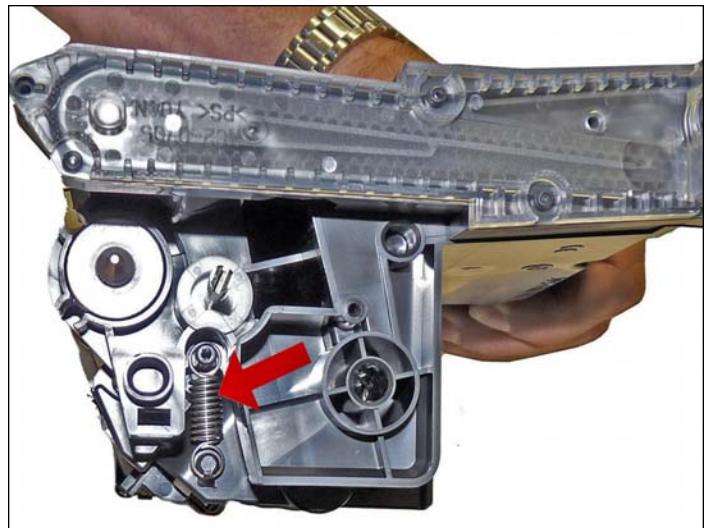
2. En el lado de la etiqueta del cartucho, remueva los tres tornillos. Tenga en cuenta que el tornillo exterior en el borde es más grande que los otros.



3. Corte un agujero de forma rectangular en la etiqueta como se muestra y presione hacia abajo la lengüeta para liberar la cubierta lateral. Tenga cuidado de no perderla.



4. Remueva los dos pinos metálicos sueltos.



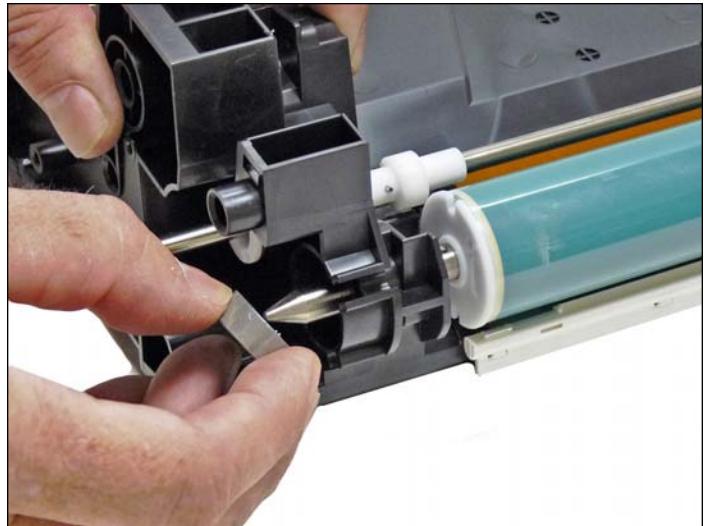
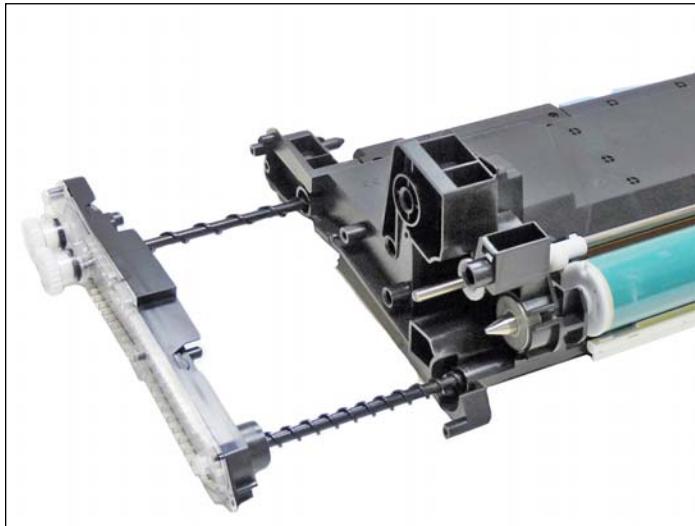
5. Remueva el resorte.



6. Levante la unidad del revelador del cartucho.

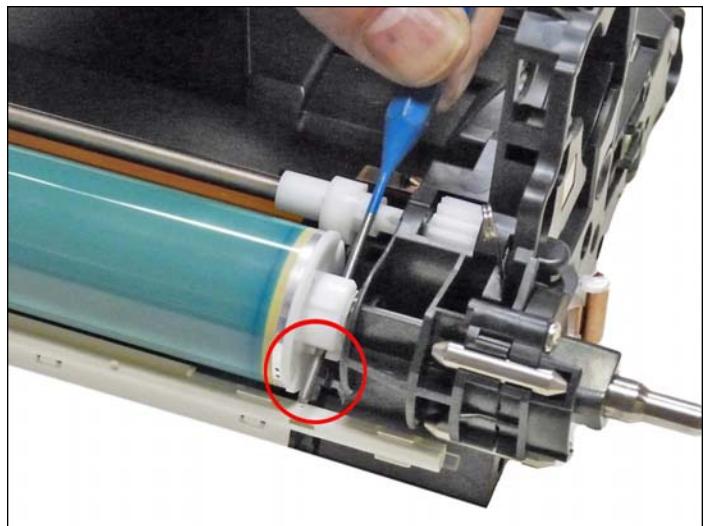
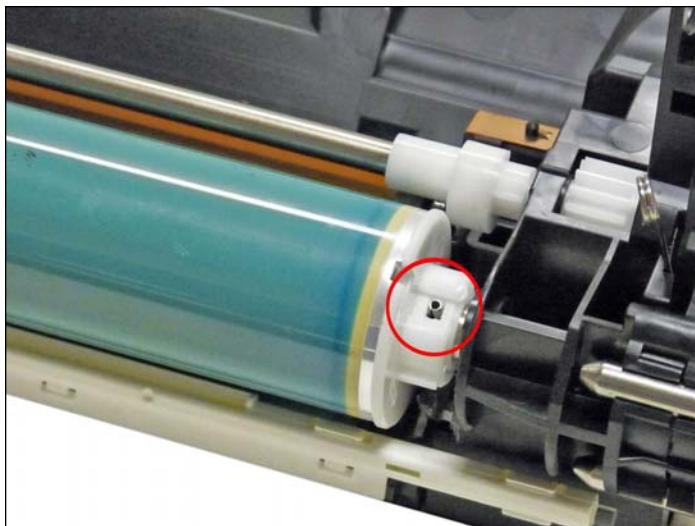


7. Remueva el tornillo y la cinta/riel de los engranajes.

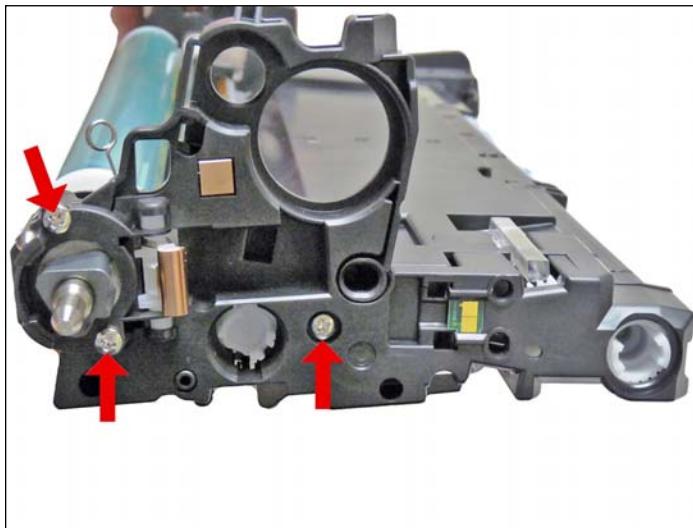


8. Remueva la cinta/riel de los engranajes y los dos agitadores. Aspire todo el tóner de desperdicio de los agitadores, cavidades y la cinta/riel de los engranajes.

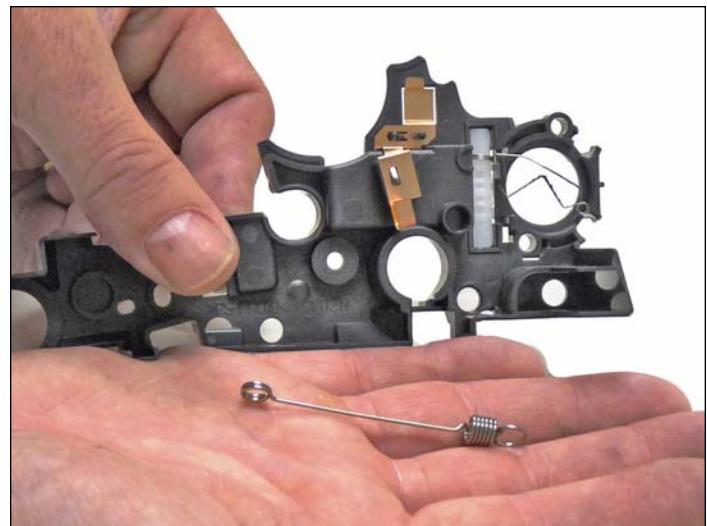
9. Deslice el buje del lado de contacto del eje del cilindro.



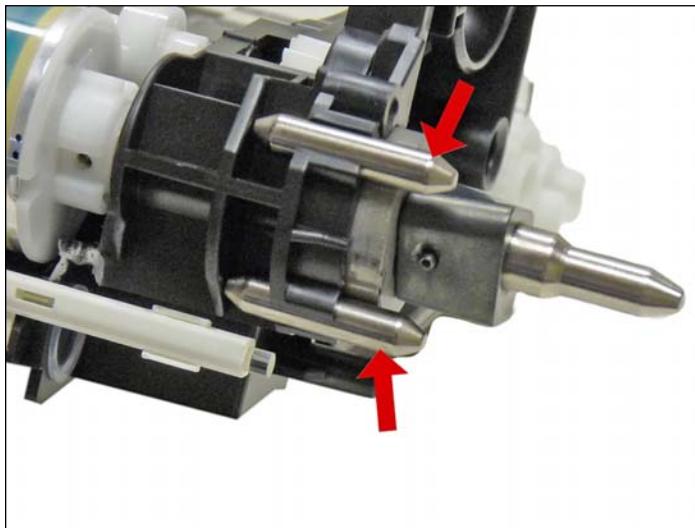
10. Con el extractor pequeño de 3/32", mueva los pinos hasta que estén en un ángulo que la parte inferior este libre, extraiga el pin del eje del cilindro. Asegúrese de golpearlo hasta que salga. Si intenta halar el pin se arruinará y no podrá ser colocado nuevamente en el eje del cilindro. Si no mueve el pin para hacer ángulo este se atorará en la pared del cartucho y será muy difícil de remover.



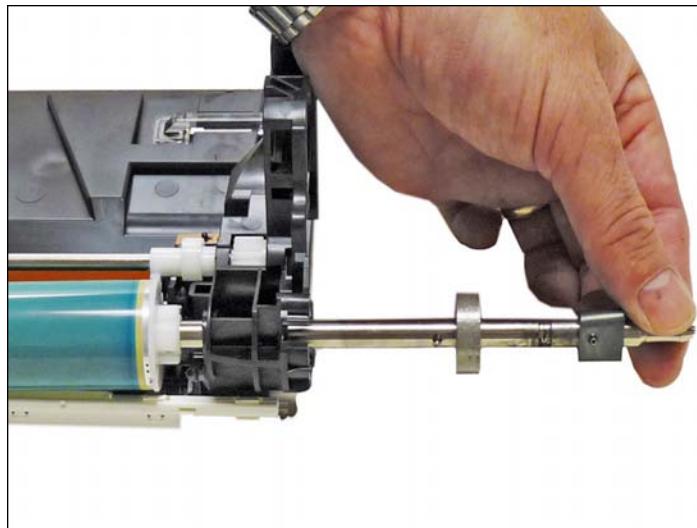
11. Remueva los tres tornillos de la cubierta lateral del lado de contacto.



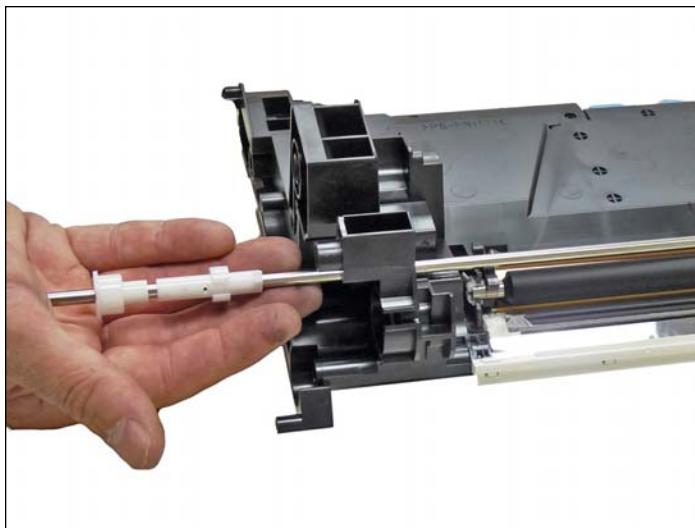
12. Hale el eje del cilindro y la cubierta lateral juntas aproximadamente 2". Tome nota del lugar donde están colocados los resortes ¡Deben volverse a colocar de esta misma manera cuando reinstale la cubierta lateral! Remueva la cubierta lateral. Tenga cuidado de no perder los dos resortes.



13. Remueva los dos pinos metálicos.



14. Remueva el resto del eje del cilindro o y remueva el cilindro.

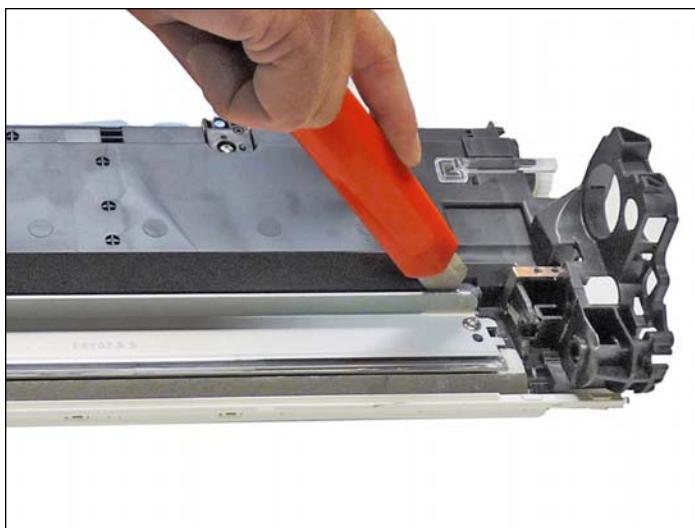


15. Rote y deslice la barra metálica hacia fuera del lado que no hace contacto. El engranaje derecho se soltará.

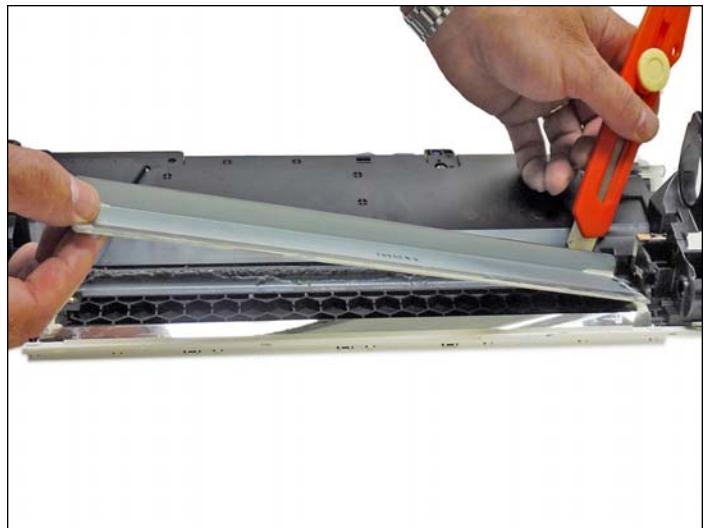
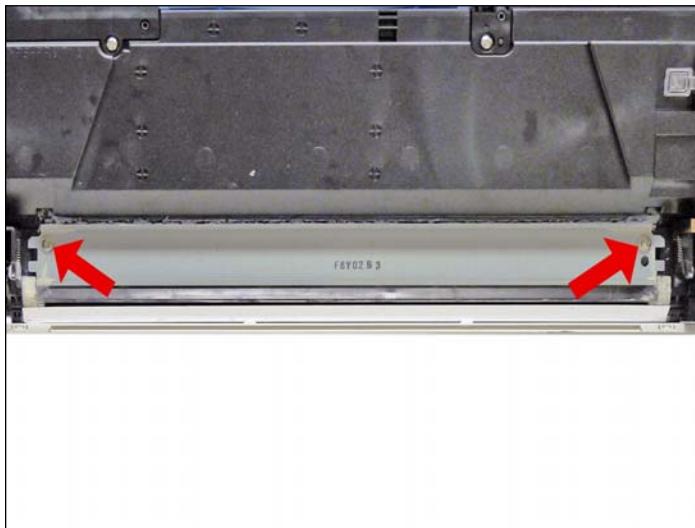


16. Remueva el ensamble del PCR.

La película se saldrá con esta.

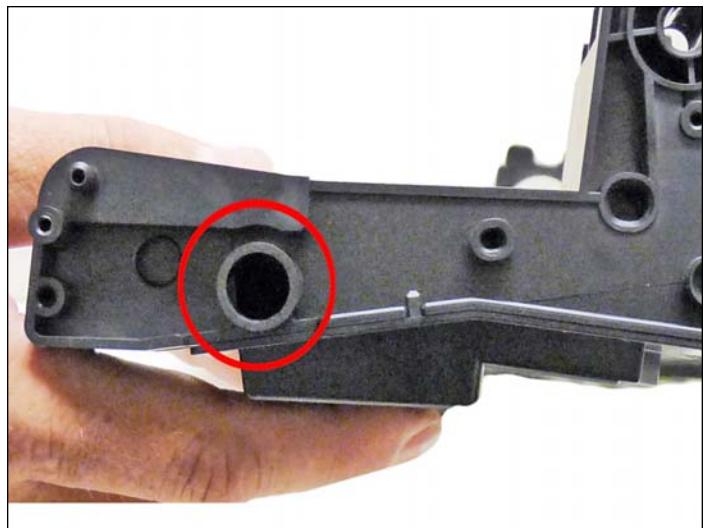
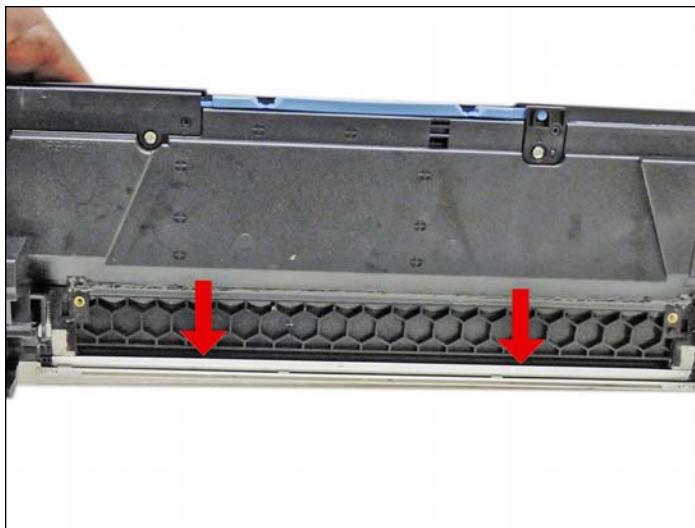


17. Con una navaja, deslice el sello a lo largo del borde trasero de la cuchilla limpiadora.



18. Remueva los dos tornillos en la cuchilla limpiadora.

Cuidadosamente levante la cuchilla mientras va cortando el sello al irla removiendo.



19. Limpie el tóner de desperdicio del área de la cuchilla limpiadora y de los agitadores. Asegúrese que el sello de felpa este limpio.

20. Limpie todo el tóner de desperdicio de la cavidad del agitador trasero. Aspire el eje. No use aire comprimido, o dañara los sellos internos.



21. Instale la cuchilla limpiadora nueva y los dos tornillos.



22. Limpie el PCR e instale el ensamble del PCR.

Tenga cuidado de no dañar la película.

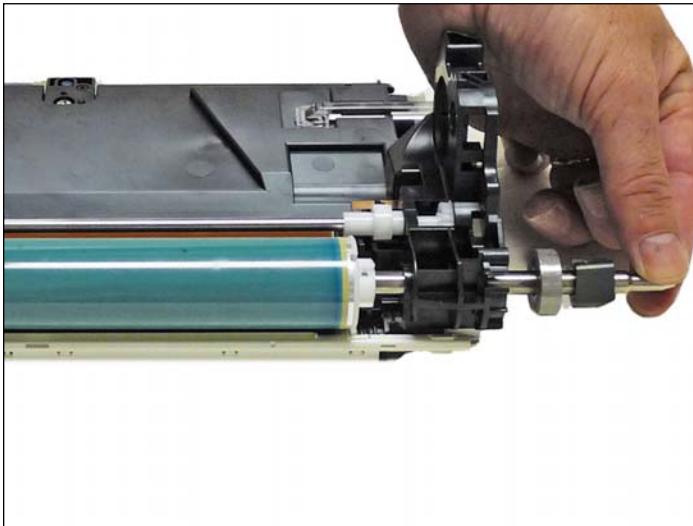
Reemplace la grasa conductiva en la base negra del PCR.



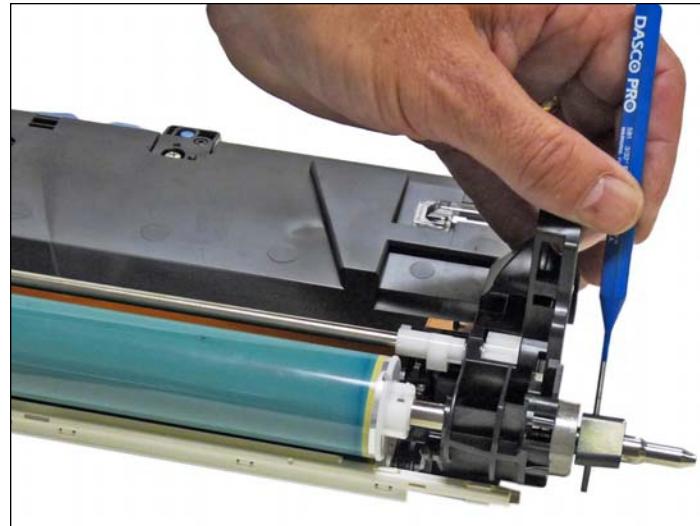
23. Instale la barra de metal y el engranaje.

Tiene que girar la barra para alcanzar los bujes a través del agujero con esa forma.

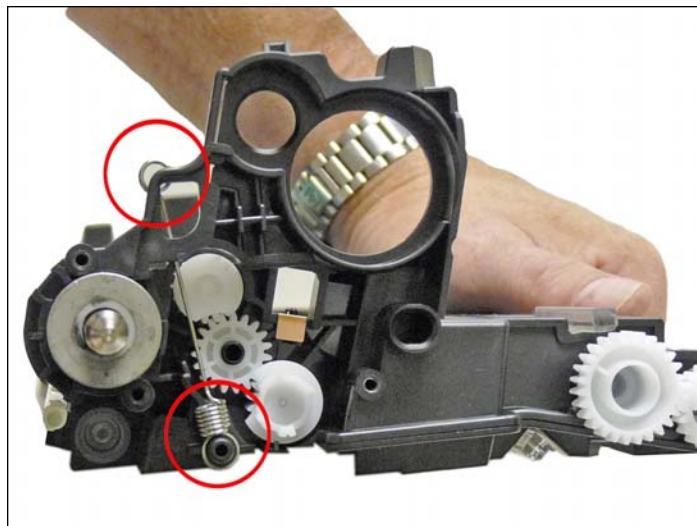
Asegúrese que el último buje este colocado en el cartucho.



24. Instale el lado grande de la cavidad del cilindro en el lado del engranaje del cartucho. Deslice el eje del cilindro adentro por el lado del engranaje.

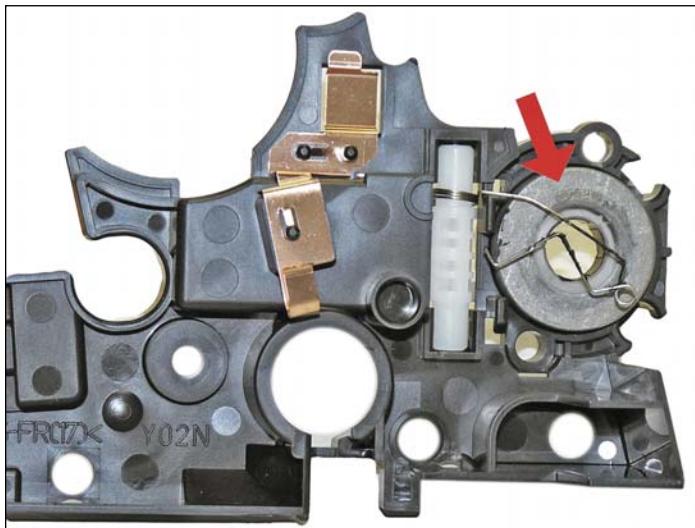


25. Saque el pin hacia afuera del eje de engranaje guía metálico del cilindro. Remueva el engranaje.

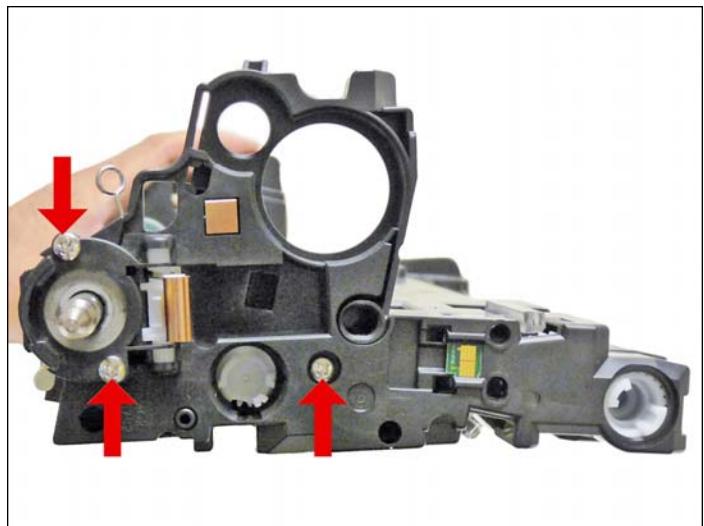
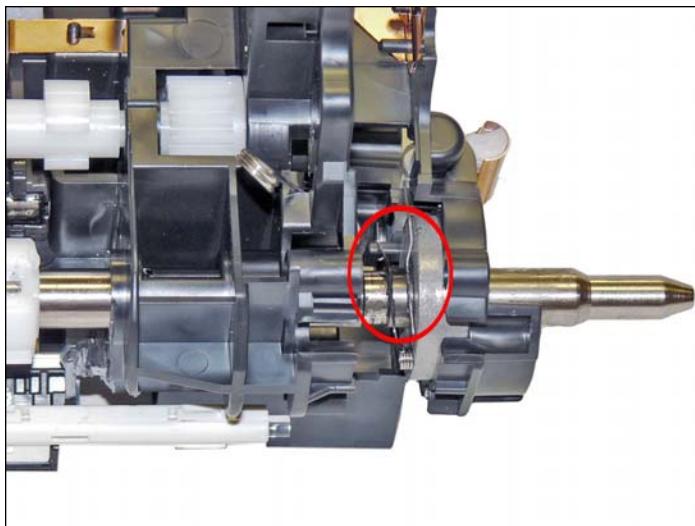


26. Instale el resorte grande de manera que la base encaje en el poste y la cola encaje en el agujero como se muestra.





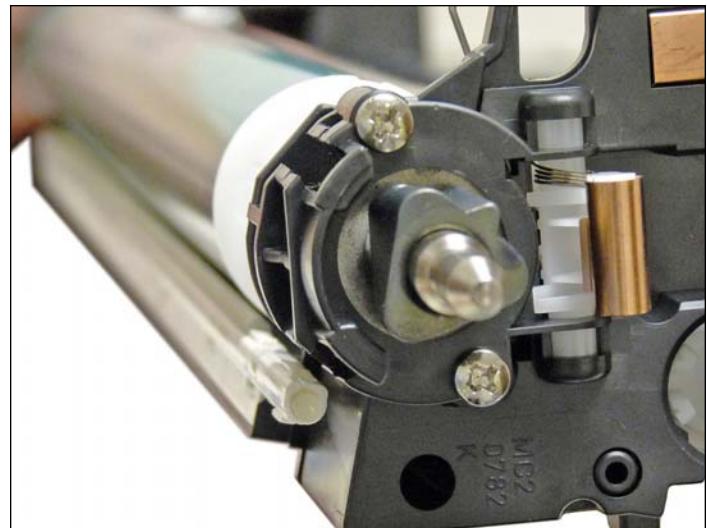
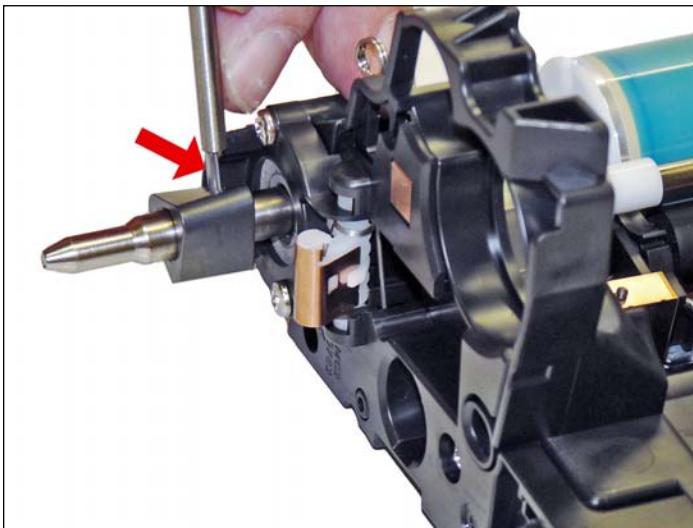
27. Remueva el buje metálico del eje del cilindro y colóquelo en la cubierta lateral detrás del resorte.



28. Comience a instalar la cubierta lateral.

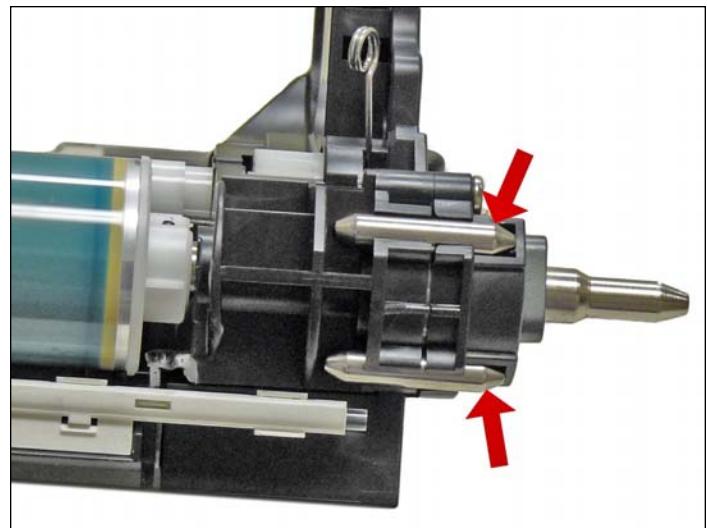
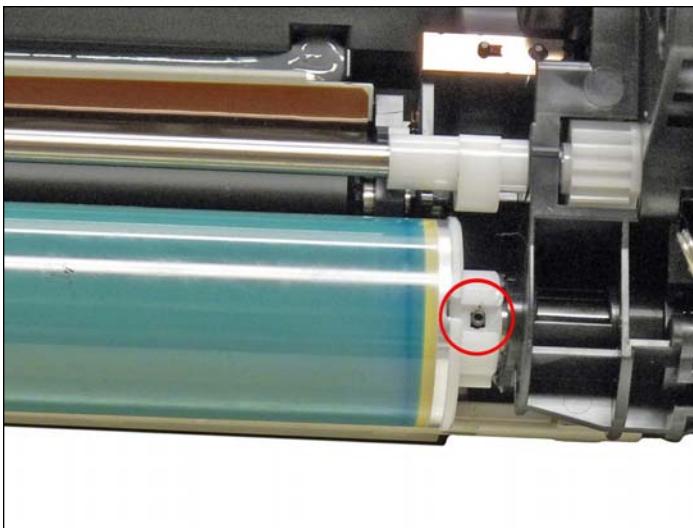
Asegúrese que los resortes encajen en la ranura del eje del cilindro.

Instale los tres tornillos.



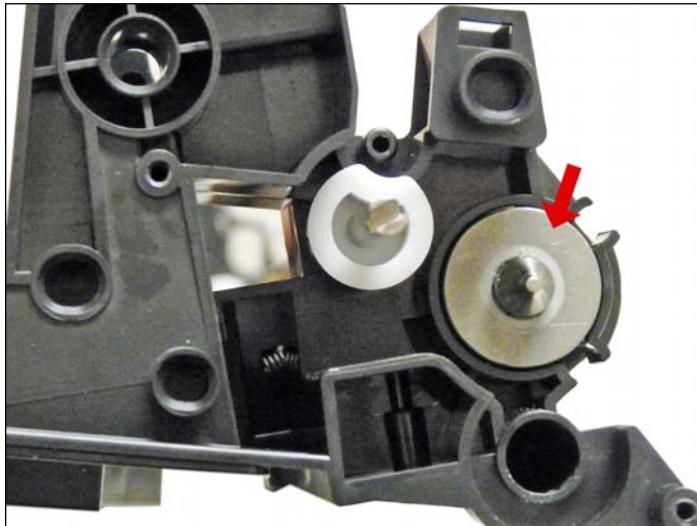
29. Instale el engranaje guía en el eje del cilindro, e inserte el pin golpeándolo con el martillo pequeño.

Asegúrese de que el engranaje este instalado adecuadamente.

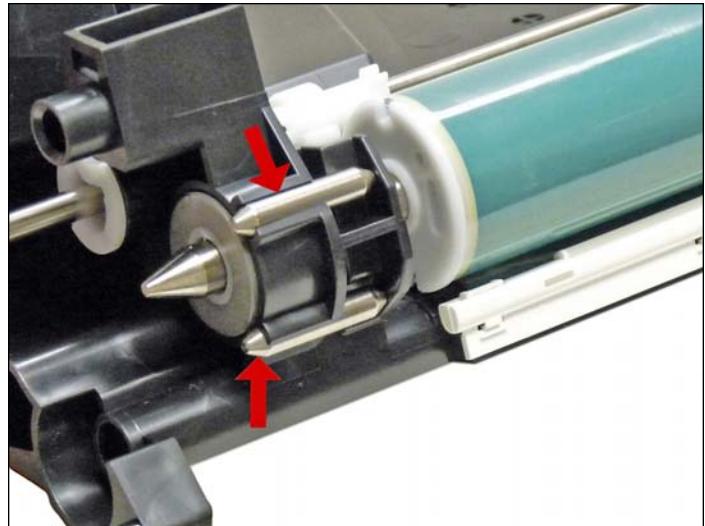


30. Alinee el agujero en la cavidad del cilindro con el agujero del eje del cilindro e inserte el pin.

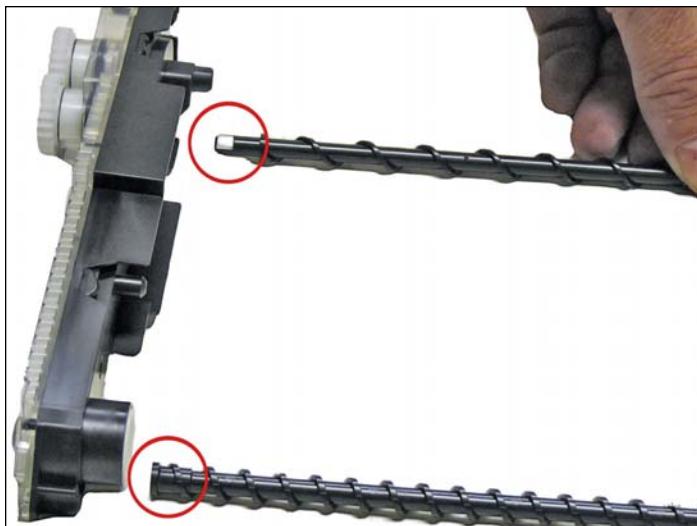
31. Presione los pines grandes de metal en el lado del engranaje.



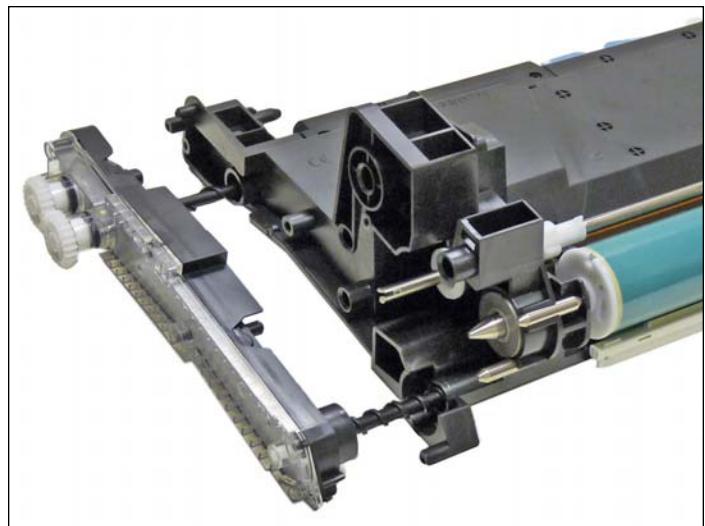
32. Instale el buje de metal en el lado opuesto del eje del cilindro.

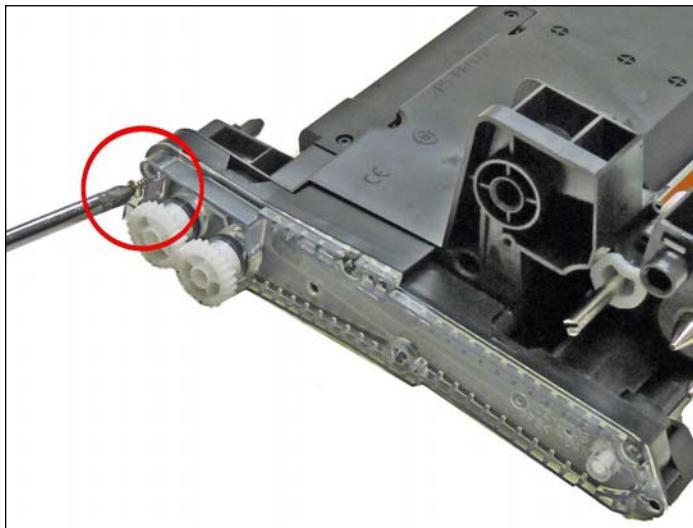


33. Instale los dos ejes de metal grandes restantes.

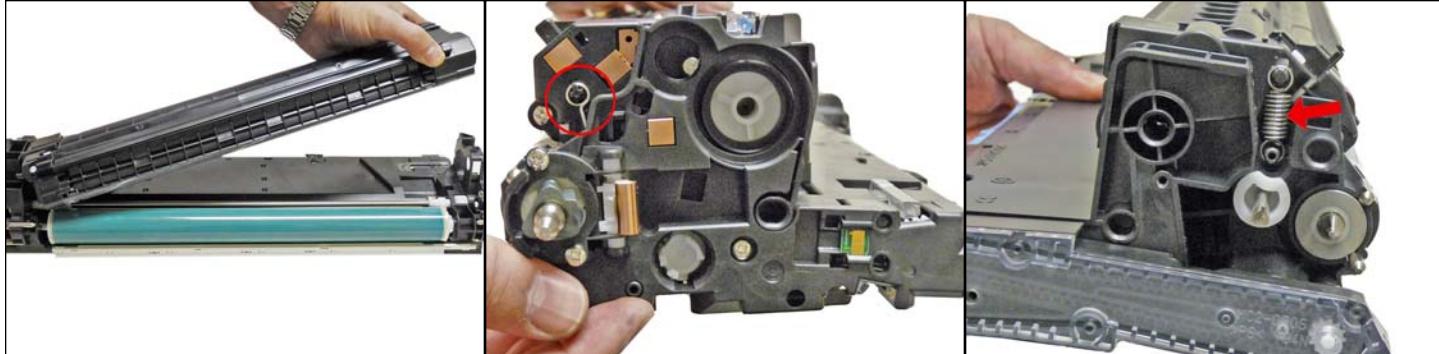


34. Instale los dos agitadores en el ensamble de la cinta/guía como se muestra. El extremo angulado del agitador corto cabe en el eje del engranaje y el extremo plano del largo en el otro. Instale el ensamble de la cinta y los agitadores. Gire los engranajes hasta que los agitadores estén asentados en los ejes opuestos. Escuchara que hacen un click cuando estén en su sitio.



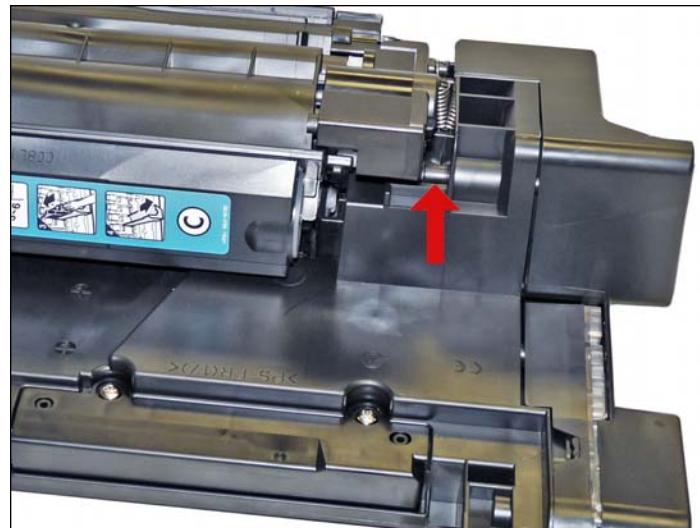


35. Instale el tornillo del ensamble del cinta/guía.

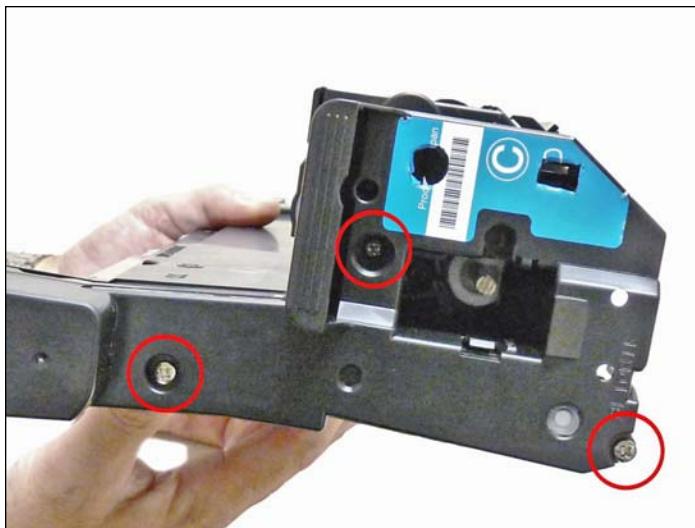


36. Instale la unidad del revelador en la unidad del cilindro.

Asegúrese de colocar la cola del resorte largo en la lengüeta y después instalar los resortes cortos como se muestra.



37. En el lado del engranaje instale el pin metálico pequeño en la cubierta lateral. Instale la cubierta lateral mientras mueve la unidad del revelador hacia atrás y hacia delante hasta que los pin metálicos estén insertados en la unidad del revelador.



38. Instale los tres tornillos.

Coloque el tornillo grande en el agujero del borde exterior.



39. Reemplace el chip cortando el plástico derretido del borde superior. Deslice el chip y reemplácelo. Asegure el chip de reemplazo con dos gotas pequeñas de pegamento caliente.



40. Deslice la cubierta del cilindro en su lugar.

IMPRIMIENDO UNA PAGINA DE PRUEBA:

1. Presione MENU y después elija INFORMACION.
2. Hay múltiples páginas que pueden ser impresas:

Mapa del Menú	Configuración	Estado de los insumos
Página de consumo	Consumo de color	Demo
Muestras RGB	Muestras CMYK	Varias fuentes

PÁGINAS DE PROBLEMAS DE CALIDAD DE IMPRESIÓN:

1. Presione MENU.
2. Presione la flecha hacia abajo hasta que DIAGNOSTICOS aparezca en la pantalla.
3. Presione el botón de “Chequear.”
4. Presione la flecha hacia abajo hasta que PROBLEMAS DE CALIDAD DE IMPRESIÓN aparezca en la pantalla.
5. Presione el botón “Chequear.”
6. Una serie de página se imprimirá, siga las instrucciones de estas páginas.

AJUSTANDO EL COLOR:

1. Presione MENU.
2. Seleccione CONFIGURAR EQUIPO.
3. Despues selección CALIDAD DE IMPRESIÓN.
4. Entonces podrá cambiar los tonos claros, medios y oscuros para los 4 colores.
5. También hay una opción muy sencilla que es “RESTAURAR VALORES DE COLOR.”

CARTA DE DEFECTOS REPETITIVOS:

PCR en unidad de cilindro OPC	40 mm
Rodillo de transferencia #1	50 mm
Rodillo de transferencia #2	71 mm
Tensión en la unidad de transferencia	82 mm
Cilindro OPC (el color del defecto determinará el cilindro dañado)	94 mm
Rodillo de presión en el fusor	144 mm
Rodillo de calentamiento en el fusor	148 mm

Hay una unidad de rodillo revelador de 36mm; el color del defecto determinará la unidad de cilindro dañada.