

INSTRUÇÕES PARA A REMANUFATURA DO CARTUCHO HP® LASERJET P2035 • 2055



CARTUCHO DE TONER HP LASERJET P2035 • 2055

REMANUFATURANDO O CARTUCHO DE TONER HP P2035/2055

Por Mike Josiah e pessoal técnico em UniNet



Lançada em Novembro de 2008, a HP 2035/2055 tem velocidade de impressão em 30 - 35 ppm e qualidade de impressão de 1200 dpi. Com engenharia Canon, possui 16Mb de memória na série 2030 e 64Mb na série 2050. Dois cartuchos estão disponíveis para série 2050, o modelo CE505A com capacidade para 2300 páginas, e o CE505X com capacidade para 6500 páginas. Para a série P2030 apenas o cartucho CE505A.

As figuras mostram as diferentes dimensões dos cartuchos, que possuem o design muito semelhante ao HP 1160/1320, porém esses cartuchos não podem ser utilizados.



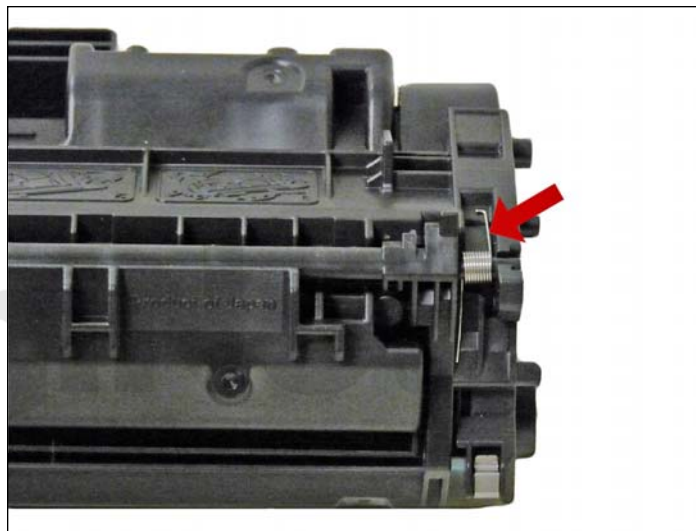
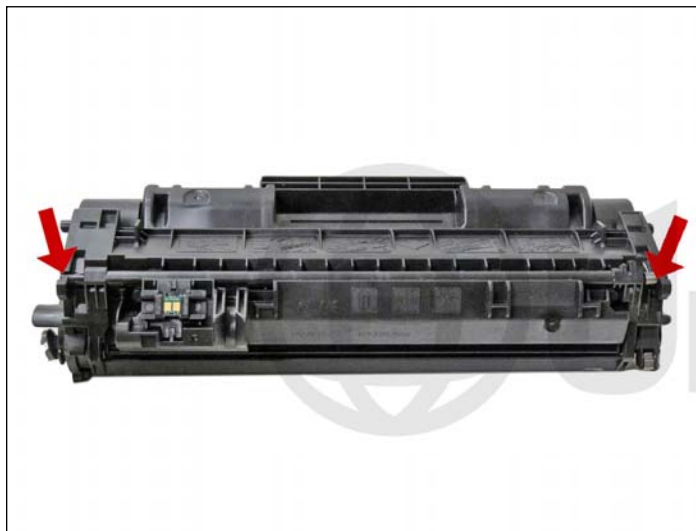
O sistema de fixação dos dois lados do cartucho (Pino), é semelhante ao HP 1160/1320, você precisará fazer dois furos no topo do cartucho para obter acesso aos pinos. A localização e remoção dos pinos são praticamente idênticas ao HP 1320.

Solucionar problemas no cartucho, bem como imprimir página de testes, serão exemplificadas no final desse artigo.

AS IMPRESSORAS LANÇADAS NESTA SÉRIE SÃO:**P2035****P2035n****P2055d****P2055dn****P2055x****SUPRIMENTOS NECESSÁRIOS**

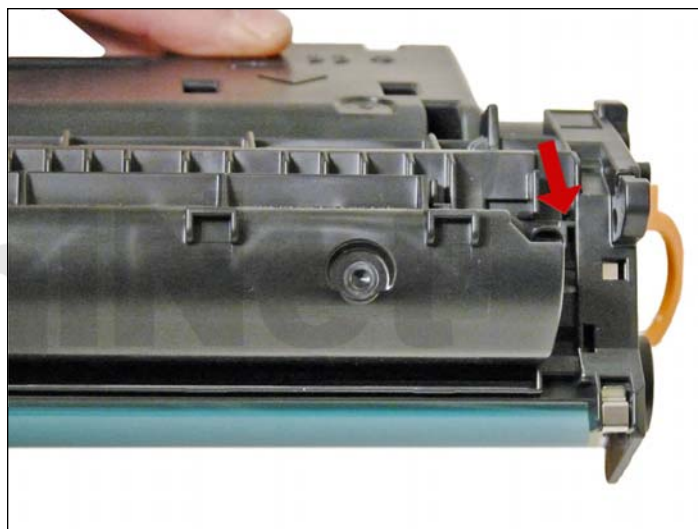
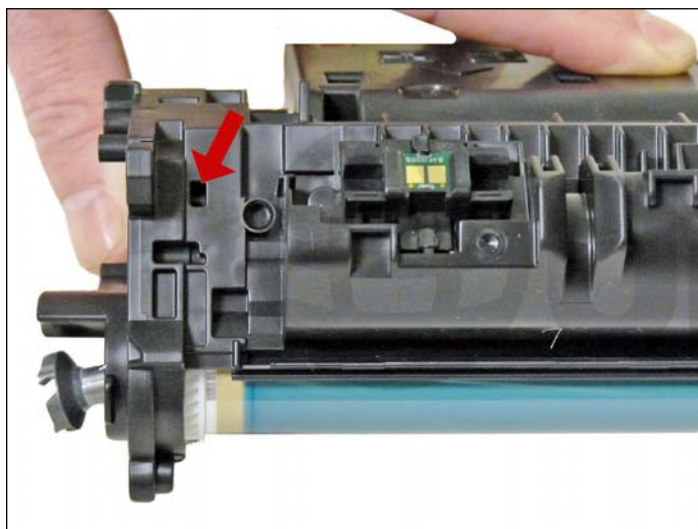
1. 110 GRS HP P2035 toner de cartucho C505A (2300 páginas)
2. 290g HP P2035 toner para o cartucho CE505X (6500 páginas)
3. Substituição do chip
4. Cilindro novo (opcional) UniNet #13372 - HP P2035, 2055 recomendado com engrenagens.
5. Wiper blade (opcional)
6. Doctor blade (opcional)
7. Rolo magnético (opcional)
8. Selo-Lacre (opcional)
9. Hastes flexíveis de Algodão
10. Álcool isopropílico
11. Pó para lubrificação do cilindro

Os pinos neste cartucho são muito semelhantes aos cartuchos da HP-1160/1320.
A melhor forma de removê-los sem danificar o cartucho é fazer dois pequenos furos.



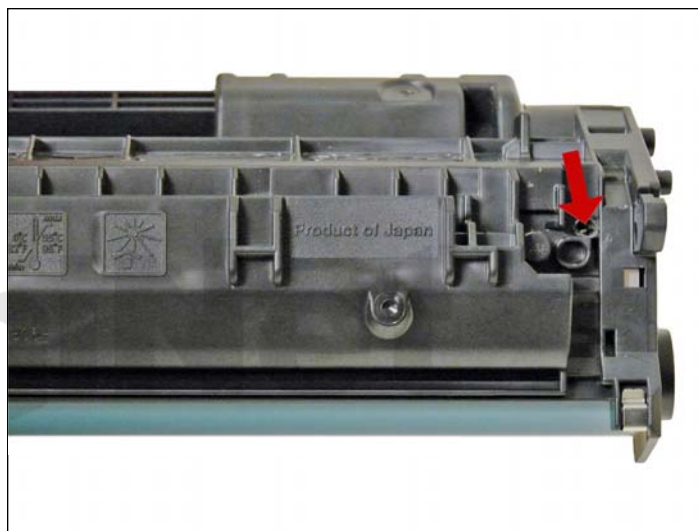
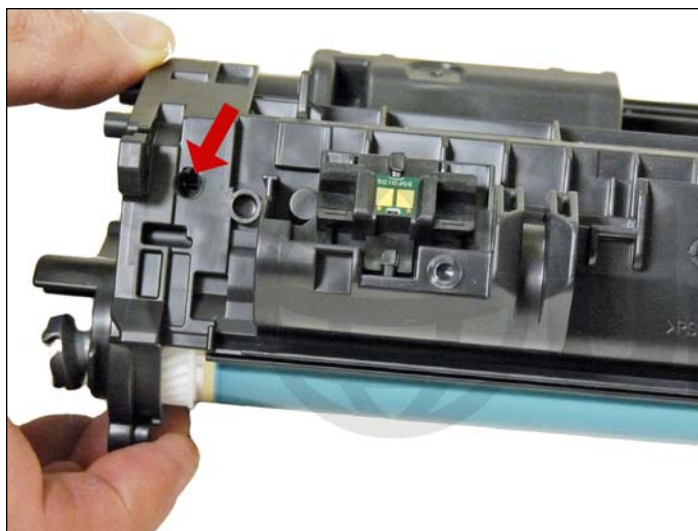
1. Retire a tampa do cilindro erguendo o encaixe de cada extremidade.

Observe a posição da mola para que ela possa ser recolocada mais tarde.

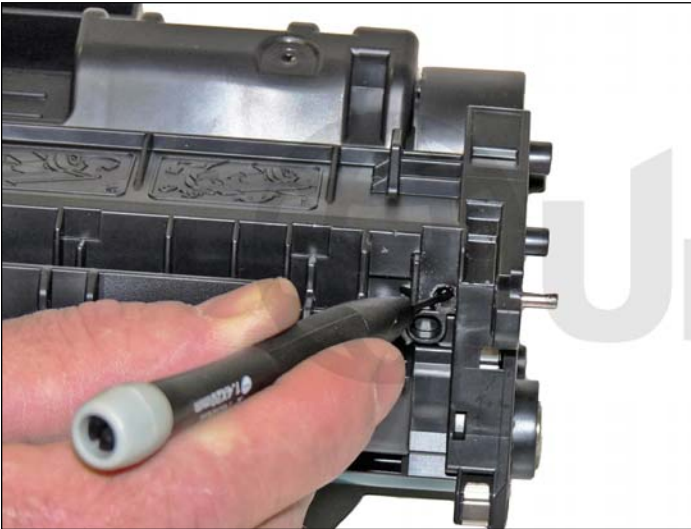


2. Faça um furo em cada lado do cartucho, conforme indicado pelas setas.

As figuras mostram antes de perfuração e após perfuração.



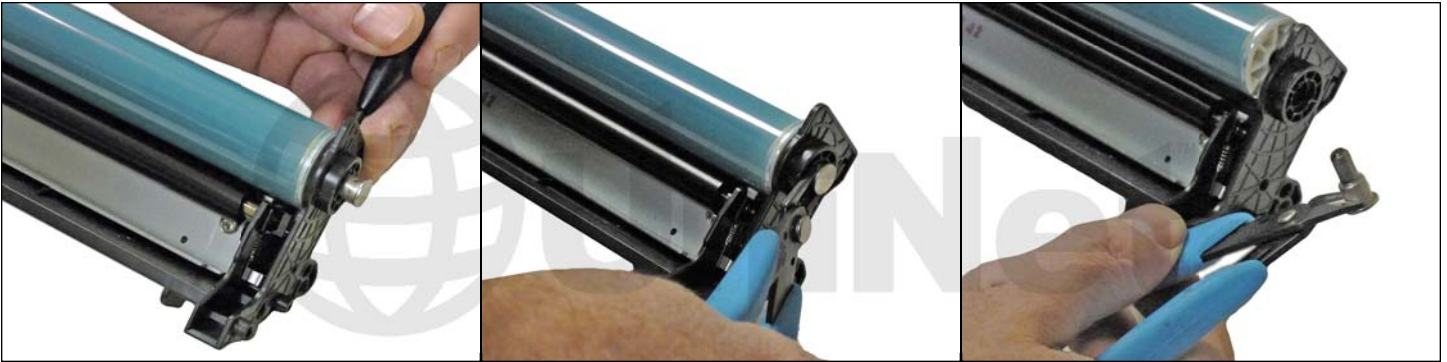
Após perfuração.



3. Empurrem os pinos através destes furos com uma chave de fenda pequena, remova os pinos.



4. Separe as duas partes.



5. Com uma chave de fenda plana, pressione o pino (eixo) do cilindro do interior do cartucho para fora, como mostrado. Aparecerá um pequeno espaço visível onde a chave de fenda deve ser colocada. Certifique-se para não dobrar ou danificar as paredes de plástico, pois são finas e facilmente danificáveis. Remova o pino (Eixo) com um alicate.



O eixo do cilindro no lado oposto está soldado. A solda pode ser quebrada ou perfurada, mas há uma possibilidade de não haver como alinhar se o mesmo for furado.



6. Remova o Cilindro. Esse é um bom momento para olhar novamente as engrenagens. Esse é um sistema completamente novo.



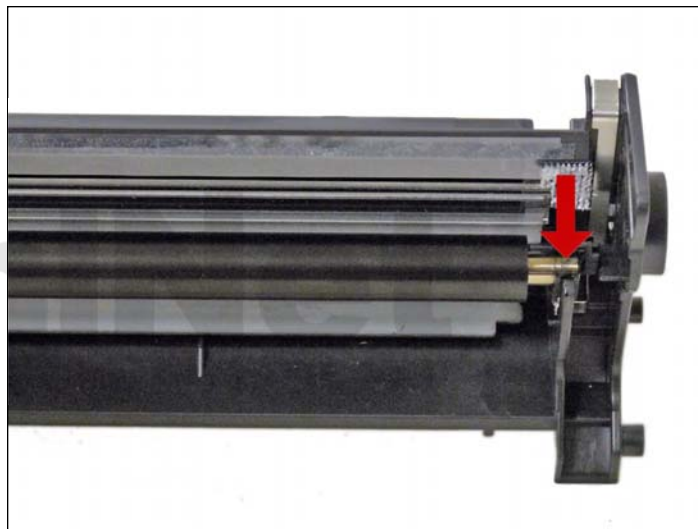
7. Remova o PCR e limpe com a solução de limpeza.



8. Remova os dois parafusos da lamina de limpeza - wiper blade. Remova os resíduos de toner.



9. Recoloque a lamina de limpeza - wiper blade de preferência lubrificada.

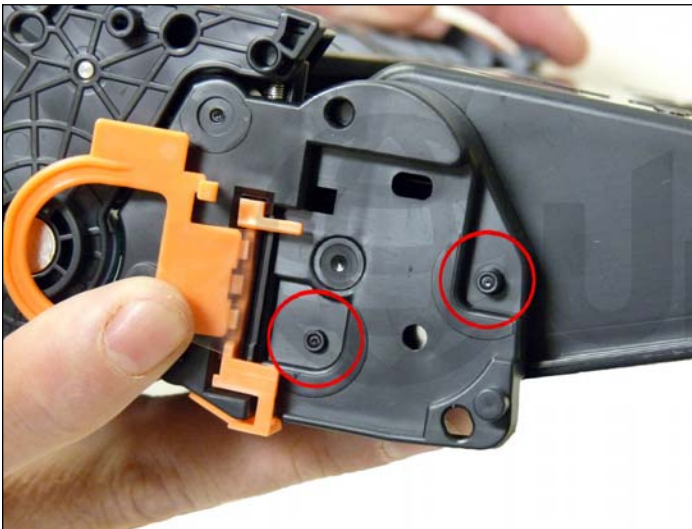


10. Recoloque o Rolo PCR. Note que o PCR OEM, possui uma pequena quantidade de graxa condutiva, você deve limpá-lo e reaplicar uma nova graxa, como mostra a figura.



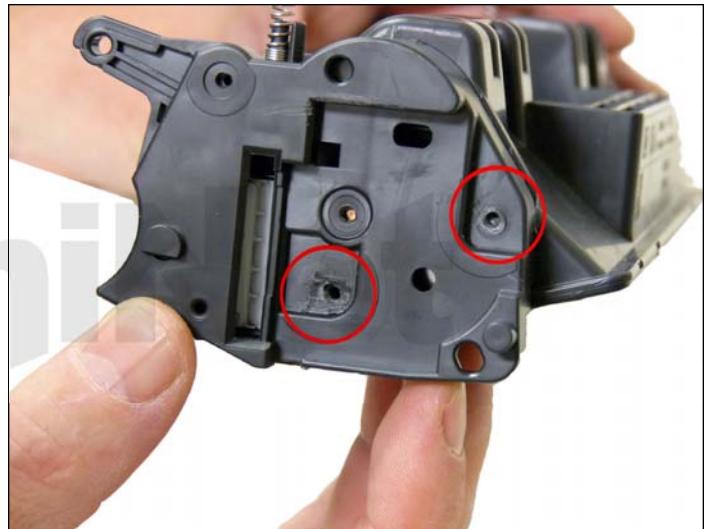
11. Para recolocar o pino (Eixo) do cilindro.

Remova a graxa condutiva original, e aplique uma pequena quantidade de graxa condutiva na ponta do Eixo.



12. Corte as duas abas fora como mostradas. Use em estile para cortá-las.

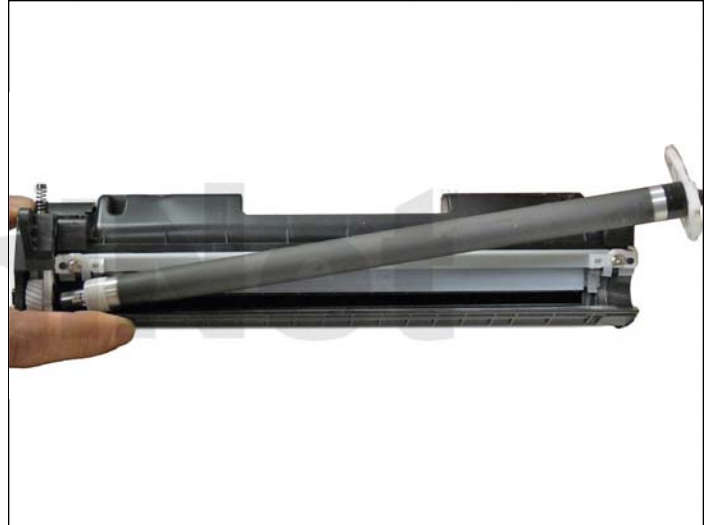
NOTA: Ambas laterais possuem abas soldadas. A única maneira de abri-los é cortando e perfurando com cuidado. Faça isso no lado esquerdo do cartucho (da Não-Engrenagem) é o melhor lado.



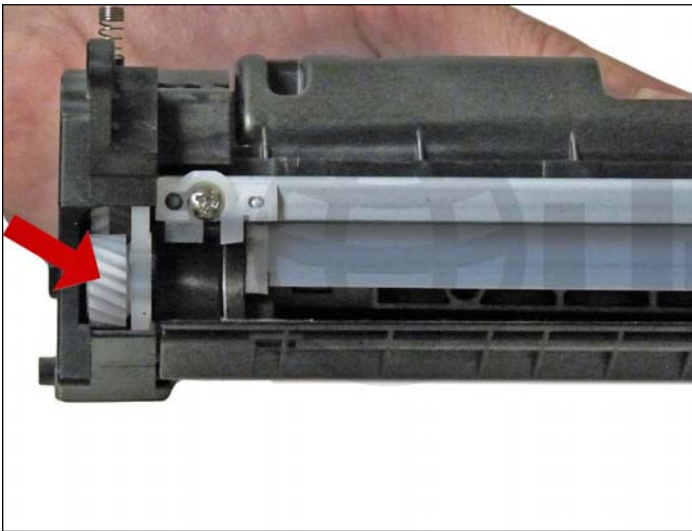
13. Usando uma broca de 3/32", fure cada um das duas soldas. Seja cuidadoso mantenha a broca reta. Use uma velocidade lenta.



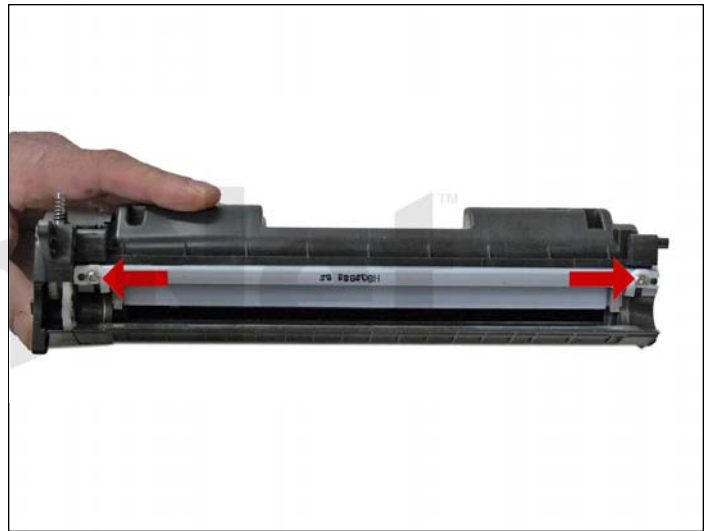
14. Com uma chave de fenda plana, force delicadamente a lateral onde foram feitos os furos até que as soldas se soltem. Separando o Lateral do reservatório de toner.



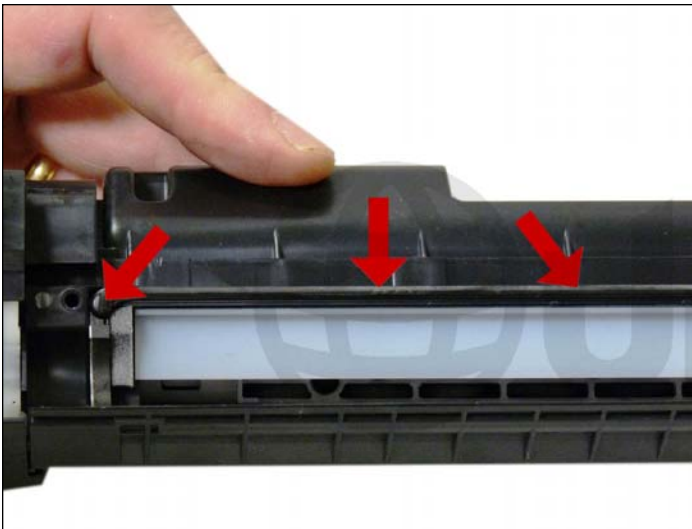
15. Remova o rolo magnético.



16. Remova a engrenagem do rolo magnético.



17. Remova a lâmina dosadora (doctor blade) e os dois parafusos.



18. Limpe o toner remanescente do reservatório, note que há uma espuma abaixo da doctor blade que deverá ser limpa com álcool isopropílico.



19. Encha o cartucho através do rolo magnético com 110g do toner da P2035 para o cartucho de "A", 290g para o "X".



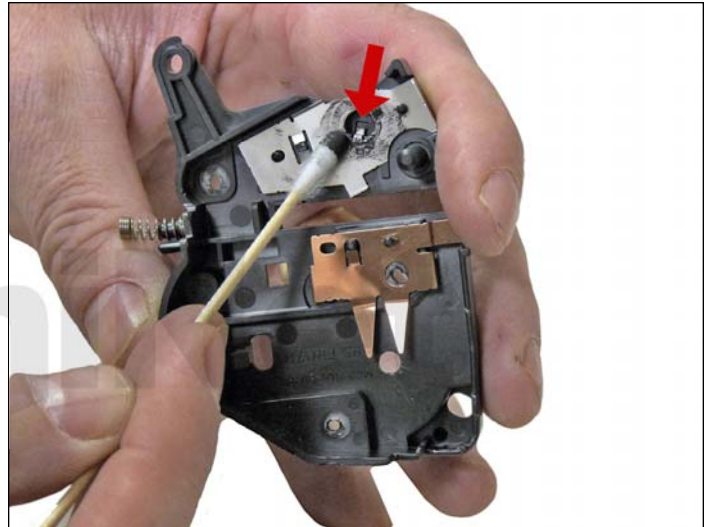
20. Se for lacrar o reservatório de toner, há uma peça plástica branca que é colocada com fita dupla face, que deve ser removida com uma chave de fenda.



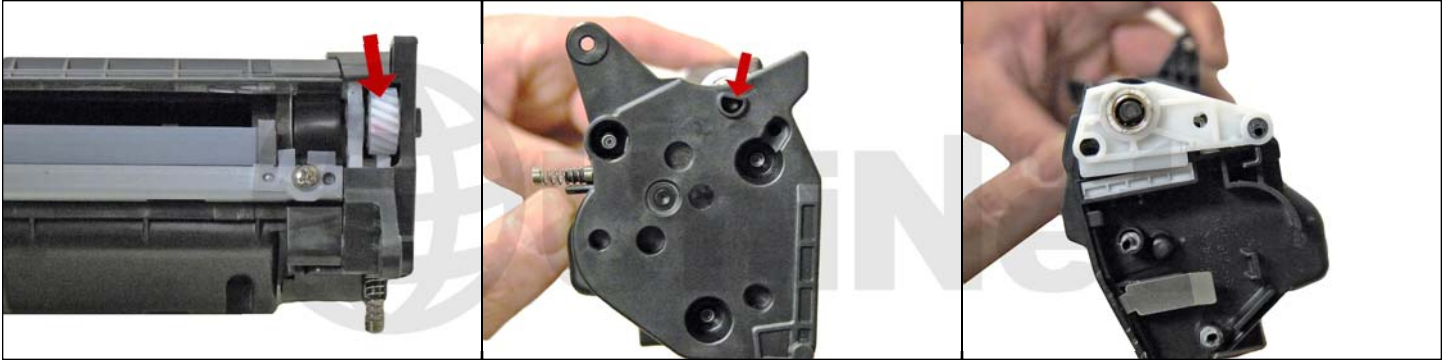
21. Recoloque a peça plástica branca, se preciso utilize uma nova fita dupla face, essa peça contribui com o fluxo de toner no reservatório.



22. Reinstale a lâmina Dosadora (doctor blade) e os dois parafusos.



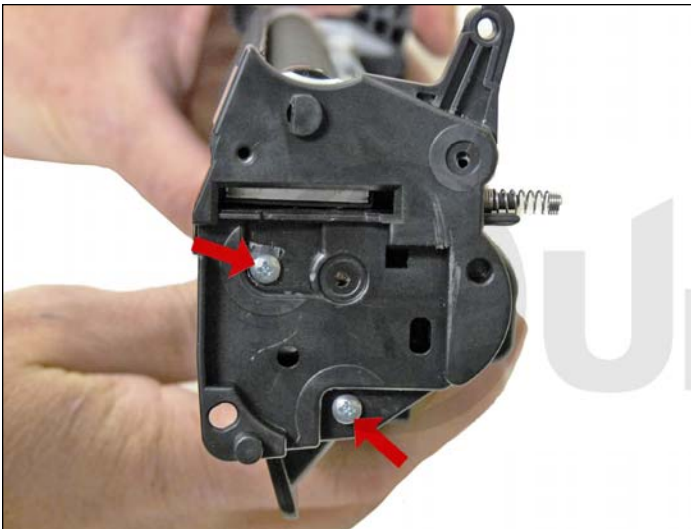
23. Limpe a graxa antiga da placa do contato, e recoloque uma nova graxa.



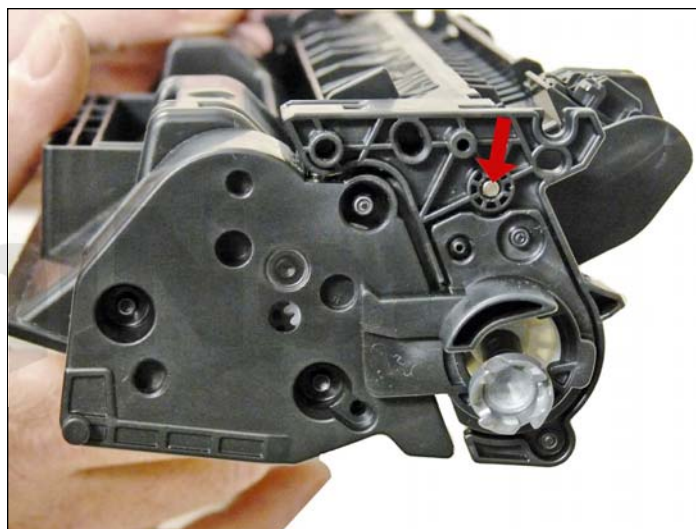
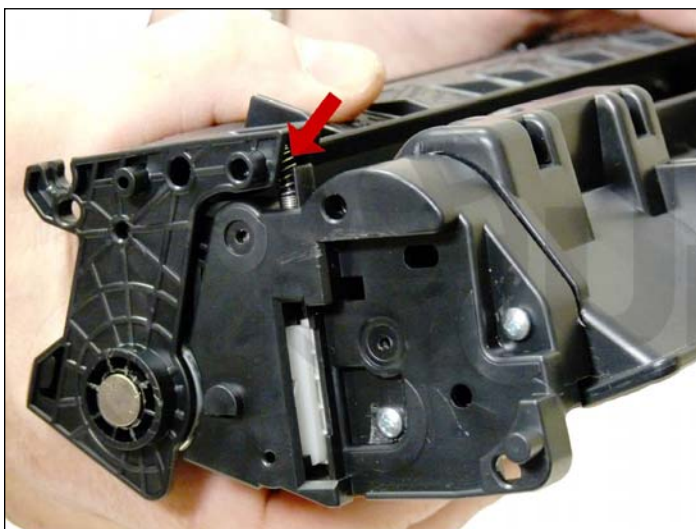
24. Monte o reservatório de toner, colocando a engrenagem da mag roller no lugar.

Instale a mag roller e gire até que ele se encaixe no suporte lateral.

Instale a tampa lateral do contato.

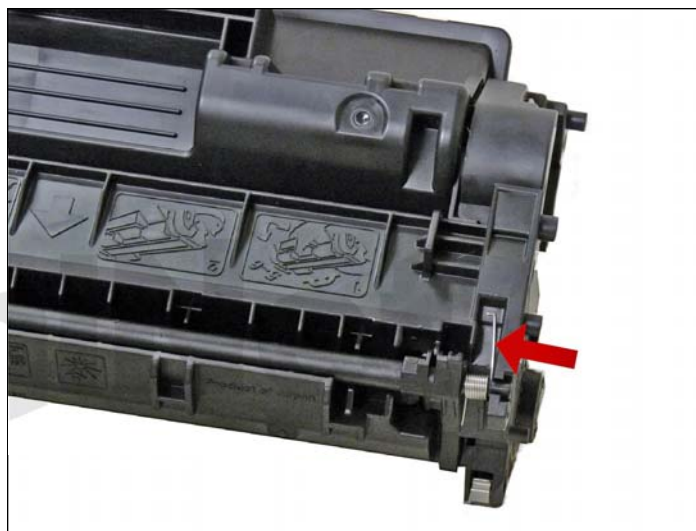


25. Instale 2 pequenos parafusos nos furos das soldas na lateral.



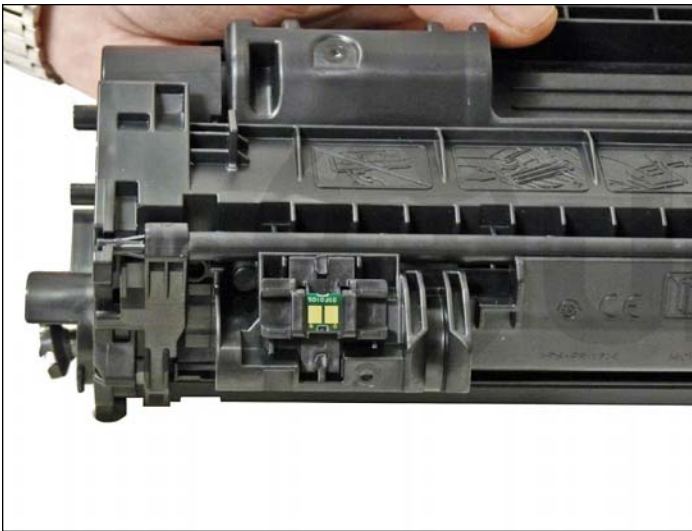
26. Junte as duas partes do cartucho, certifique-se que as duas molas estão alinhadas e instale os pinos.

Certifique-se que os pinos foram colocados o suficiente para não intervirem na instalação do cartucho na impressora.



27. Instale a tampa do cilindro.

Certifique-se que as molas estão na posição correta.



28. Troque o chip.

DEFEITOS REPETITIVOS

OPC - Cilindro	75 milímetros
Rolo Fusão	63 milímetros
Lower Fuser roller	63 milímetros
Upper Fuser film	57 milímetros
Registration roller	43 milímetros
Magnetic Roller	42 milímetros
Rolo de Tranferencia	39 milímetros
PCR	38 milímetros

IMPRIMINDO PÁGINA DE TESTE

Série P2030:

1. Para imprimir a página de teste, certifique-se que a luz de pronto esteja acesa, e pressione o botão GO.
 2. A página teste será impressa.
- Isto também pode ser executado a partir do menu da impressora através do PC.

Série P2050:

1. Pressione o botão OK.
2. Pressione a seta para baixo para seleccionar "relatórios".
3. Pressione a seta para baixo para seleccionar o relatório desejado, pressione OK.

IMPRIMINDO PÁGINA DE LIMPEZA**P2030:**

1. Para executar a página limpeza, certifique-se que a luz de pronto esteja acesa.
2. Inserir uma transparência na bandeja de papel.
3. No drive da impressora tecle menu – propriedades – configurações de dispositivo.
4. Em “Cleaning Page” aperte OK.

P2050:

1. Inserir uma transparência na bandeja de papel.
2. Abrir HP Toolbox FX e clique na pasta Definições de dispositivo.
3. Clique na página resolução de problemas.
4. Na área de modo limpeza clique em Iniciar.

O processo de limpeza leva cerca de 2 minutos. A página irá parar a limpeza periodicamente durante o processo. Não desligue a impressora até que o processo tenha terminado. Para estas impressoras, a HP recomenda que transparências sejam utilizadas em vez do papel.

RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS IMPRESSORA SÉRIE P2030

Como acontece com a maioria das novas máquinas HP de baixo custo, as impressoras não possuem display. Todos os códigos de erro consistem em diferentes padrões de cinco luzes.

Luz intermitente: Porta da impressora aberta.

Três luzes acesas: Erro fatal, desligar a impressora por 5 minutos.
Se o erro persistir, a impressora tem um grande problema.
Não há ainda informações sobre o que estes problemas possam ser.
O manual afirma simplesmente - entrar em contato com a HP.

Luz de toner intermitente: Sem cartucho de toner.

Luz de toner acesa: Toner Baixo.

MENSAGENS DE ALERTA**Série P2030:**

10.X	Erro da memória de suprimento
13.XX	Papel atolado
50.X	Erro do Fusor
52.0	Erro do Scanner

Série P2050:

10.X	Erro da memória de suprimento
13.XX	Papel atolado
21.X	Falha na impressão
41.2	Erro no Motor
50.X	Erro do Fusor
51.X	Erro do Scanner
57	Erro do Cooler
59.X	Erro da Motor principal