

# INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DE LOS CARTUCHOS HP® LASERJET P2035 • 2055



CARTUCHO DE TÓNER HP LASERJET P2035 • 2055

# INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DE LOS CARTUCHOS HP P2035/2055

Por Mike Josiah el equipo técnico de UniNet



Introducidas por primera vez en noviembre del 2008, la serie de impresoras láser HP-P2035/2055 está basada en un motor Canon de 30-35ppm, 1200dpi que tiene una memoria estándar de 16Mb en la 2030 y 64Mb en la serie 2050. Hay dos cartuchos diferentes disponibles para estas series, el CE505A con un rendimiento de 2,300 páginas y el CE505X con un rendimiento para 6,500 páginas. Para las series P2030, sólo funciona el cartucho CE505A.

Las imágenes arriba muestran los diferentes tamaños de ambos cartuchos. Los cartuchos son similares en diseño a los cartuchos 1160/1320, pero no son intercambiables.



El engranaje impulsor es un sistema completamente nuevo. El diseño actual de este engranaje es de tipo flotante y utiliza una pelota y un socket en su configuración. Ver imagen. Tampoco hay tornillos en todo el cartucho. Todas las cubiertas laterales y bujes se mantienen en su lugar por medio de soldadura. Esto suena peor de lo que realmente es, es un poco más difícil de desarmar que el 1320, pero no es tan complicado. El sistema de pines sostiene las dos mitades del cartucho juntas, esto es similar a los cartuchos HP-1160/1320. Necesitara cortar dos pequeños agujeros en la parte superior para tener acceso a los pines, la ubicación el agujero de acceso a los pines en estos cartuchos es prácticamente igual y funcionan los mismos métodos que se usan en el 1320.

## **LAS IMPRESORAS QUE FORMAN PARTE DE ESTA SERIE SON:**

**P2035**

**P2035n**

**P2055d**

**P2055dn**

**P2055x**

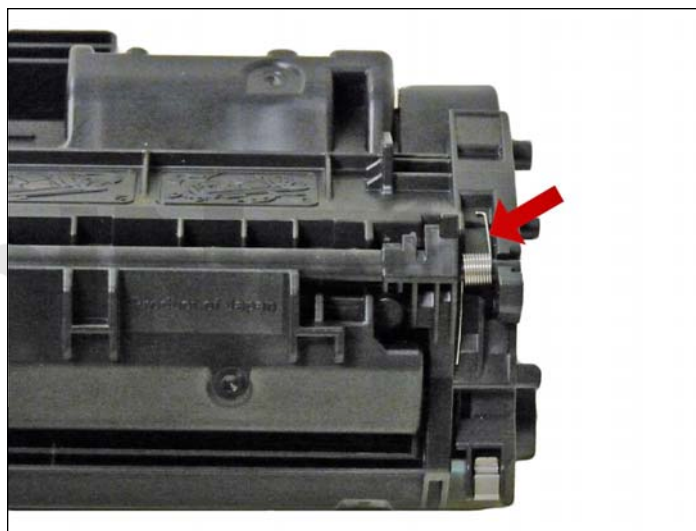
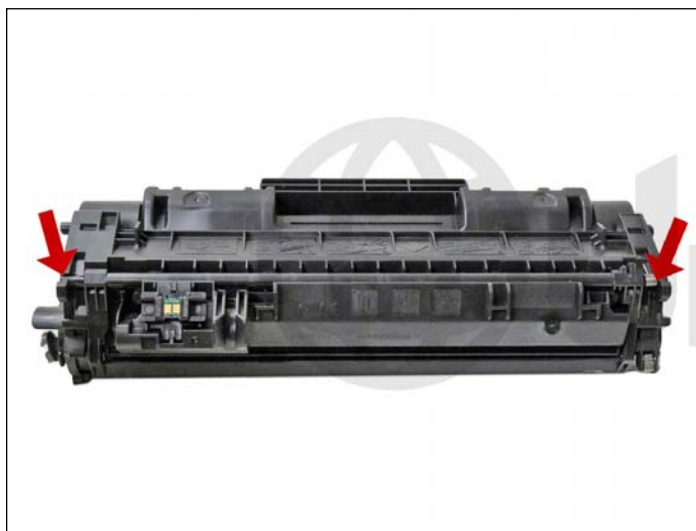
**INSUMOS REQUERIDOS**

1. 110g de tóner HP-P2035 para el cartucho CE505A (2300 páginas)
2. 290g de tóner HP-P2035 para el cartucho CE505X (6500 páginas)
3. Chip de reemplazo
4. Cilindro nuevo (opcional) se recomienda el UniNet #13372 - HP P2035, 2055 gearless
5. Cuchilla limpiadora (opcional)
6. Cuchilla dosificadora (opcional)
7. Rodillo magnético (opcional)
8. Cinta adhesiva (opcional)
9. Motas de algodón
10. Alcohol isopropílico
11. Talco para cilindro

**HERRAMIENTAS REQUERIDAS**

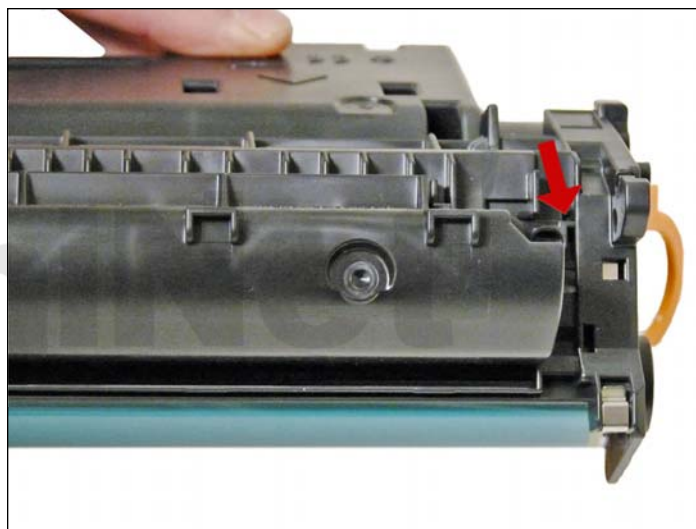
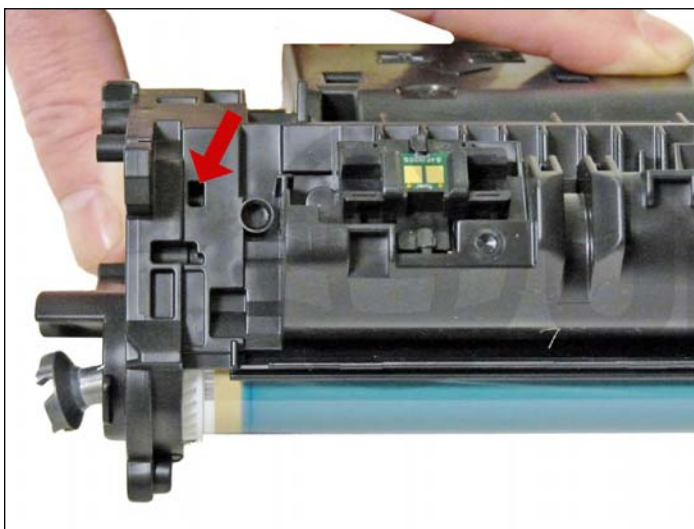
1. Desarmador pequeño de joyero
2. Desarmador cabeza Phillips
3. Desarmador común pequeño
4. Cuchilla X-Acto con punta tipo cincel (No. 17)
5. Pinzas de corte
6. Herramienta tipo Dremel con lado pulidor
7. Taladro con broca (3/32)
8. Tornillos auto ajustables de No. 4 (1/4 pulgadas)

Los pines en estos cartuchos son muy similares a los cartuchos HP-1160/1320. La mejor manera de removerlos sin dañarlos es hacer dos pequeños agujeros. La  nica diferencia es la ubicación, pero es básicamente el mismo procedimiento utilizado en los 1160/1320.



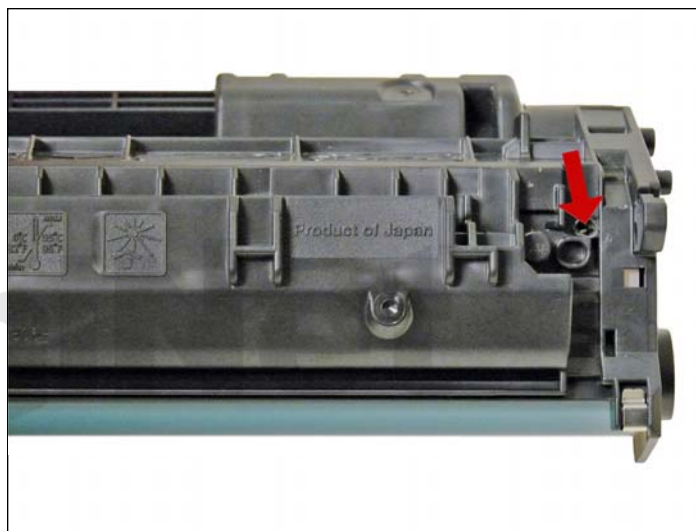
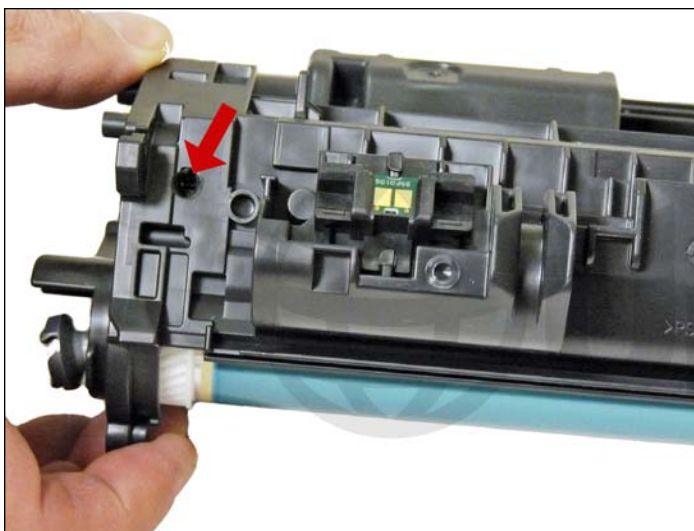
1. Remueva la cubierta del cilindro presionando a cada lado.

Preste atención a la posición del resorte para que después lo pueda reemplazar.



2. Taladre un agujero en cada lado del cartucho como lo indican las flechas.

Las imágenes arriba muestran el cartucho antes de taladrar el agujero.



Después de taladrar.

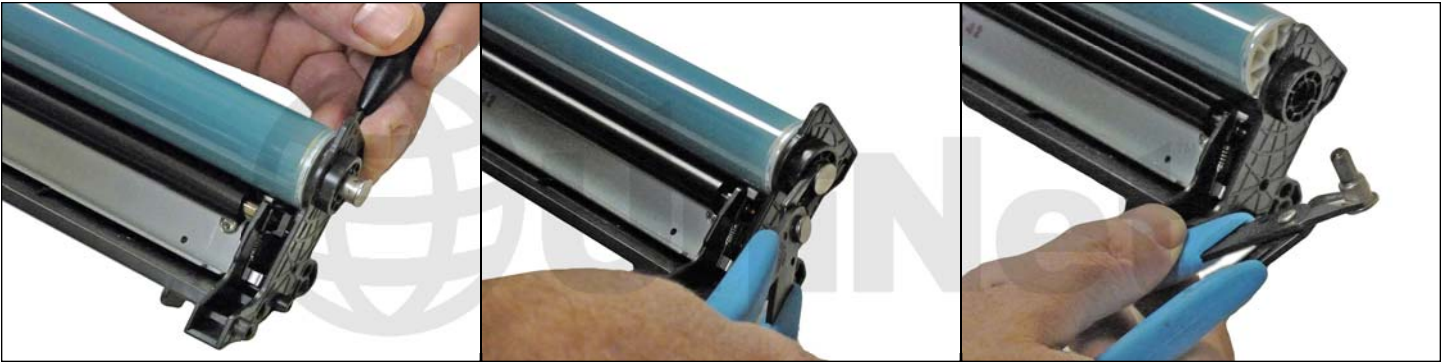




3. Saque los pines con un desarmador de joyero. Con el agujero en esta ubicación sólo empujando el desarmador, los pines saldrán. Remuévalos.



4. Separe ambas mitades.



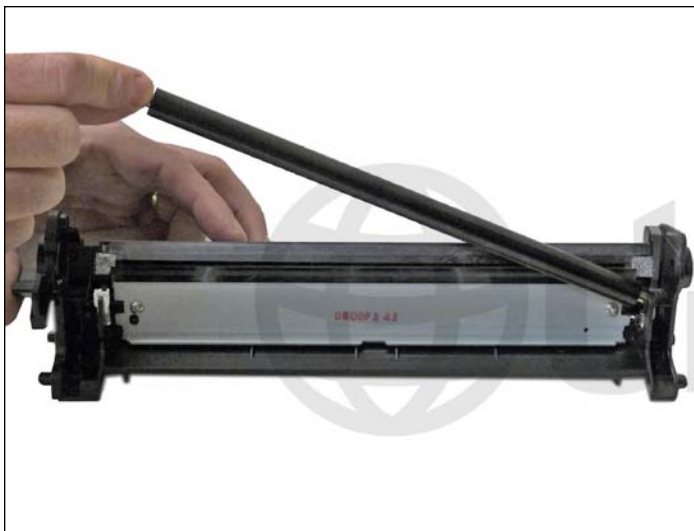
5. Con un desarmador de cabeza plana, presione el pin del eje del cilindro de la pared interior del cartucho como se muestra. Hay un pequeño hombro de plástico visible contra el que el desarmador se debe recargar. Asegúrese de no doblar o dañar la pared de plástico ya que es delgada y el plástico se daña fácilmente. Remueva el pin del eje de la parte de afuera usando las pinzas de punta.



La cavidad del cilindro en el lado opuesto está sostenida con soldadura. Este puede romperse o taladrarse, pero es muy probable que la cavidad se rompa si se presiona, o que sea muy difícil de alinear si es taladrada.



6. Remueva el cilindro. Este es un buen momento para ver los nuevos engranajes. Este es un sistema completamente nuevo. Los nuevos cilindros y engranajes están siendo desarrollados.



7. Remueva el PCR y límpielo con su limpiador de PCR estándar.

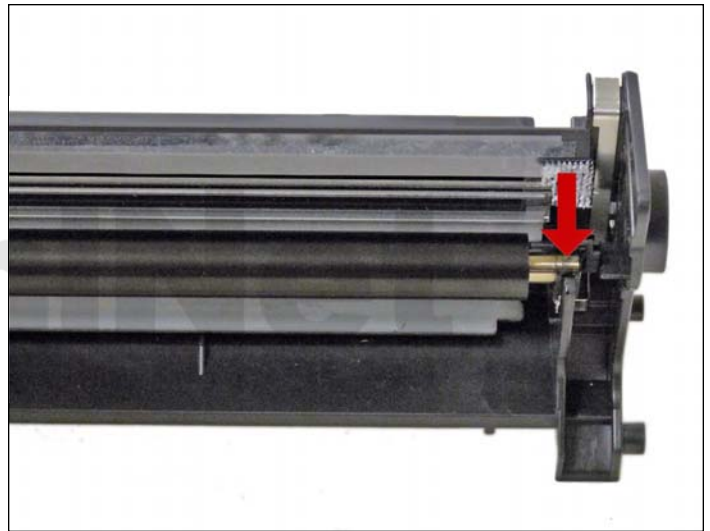


8. Remueva los dos tornillos y la cuchilla limpiadora.

Limpie residuos de tóner.



9. Engrase la cuchilla limpiadora con su lubricante preferido.  
Instale la cuchilla y los dos tornillos.



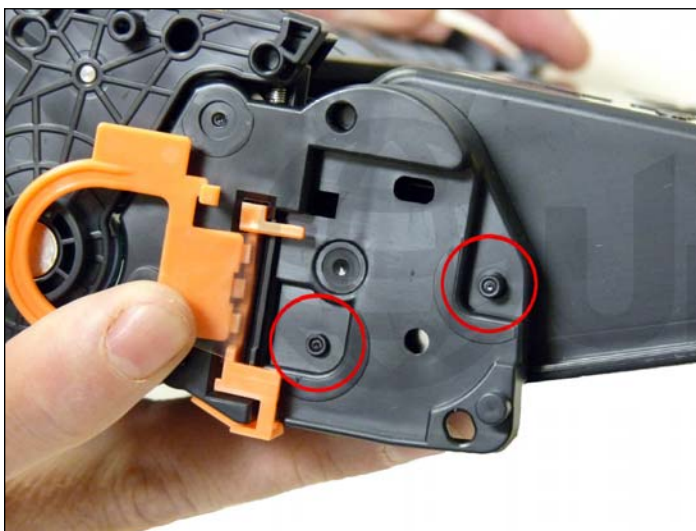
10. Reinstale el PCR limpio. Note que un PCR original nuevo tiene una pequeña cantidad de grasa conductiva en la parte negra (del contacto).



11. Reinstale el cilindro OPC y el eje metálico. Este debe tener una pequeña cantidad de grasa conductiva en la punta.  
Remueva la grasa vieja y reemplácela antes de insertar el pin. Asegúrese que el eje este completamente insertado.

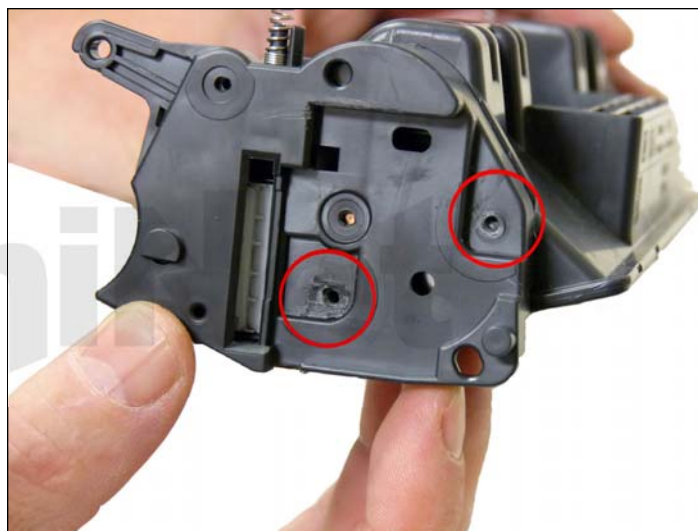




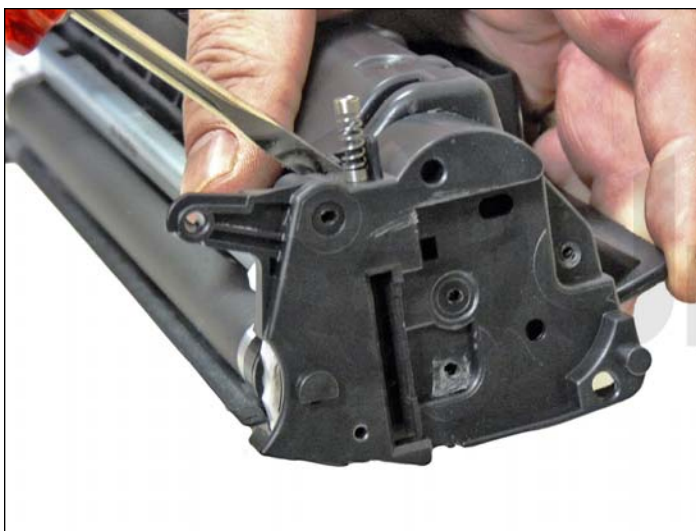


12. Deslice las dos lengüetas de cada ubicación como se muestra en la parte izquierda (sello) de la cubierta lateral. Utilice una cuchilla de punta cuadrada X-Acto para deslizar las lengüetas hacia fuera.

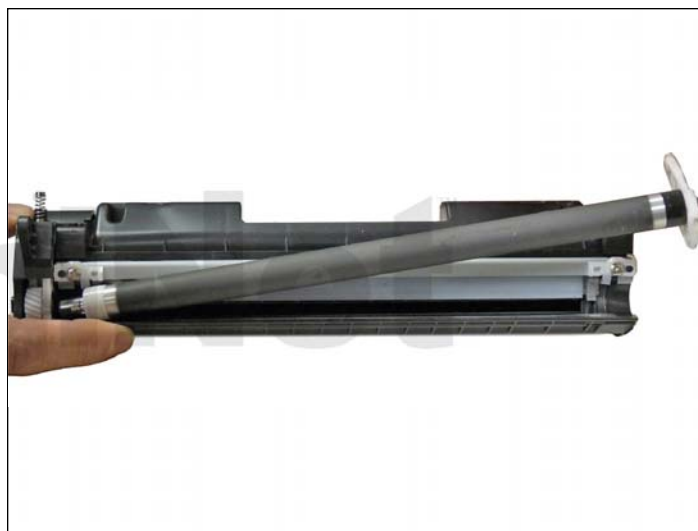
**NOTA:** Ambas cubiertas laterales están sostenidas con soldadura en su sitio. La única manera de abrirlas es cortar la soldadura y quitarlos con cuidado. Hemos encontrado que la parte izquierda (sin engranaje) es la mejor parte para hacerlo.



13. Usando una broca de 3/32", taladre las dos soldaduras. Tenga cuidado de mantener el taladro derecho mientras lo está utilizando. Use una velocidad moderada y no taladre más de 1/4 de pulgada.

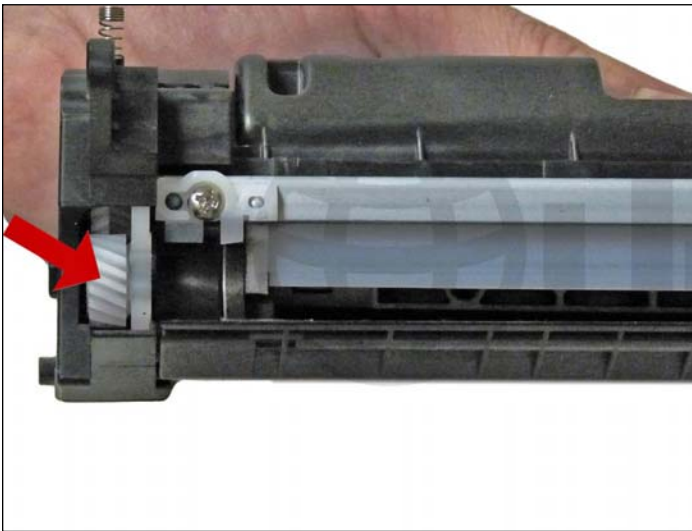


14. Con un desarmador plano trabaje la esquina de la cuchilla de la cubierta lateral y gentilmente saque la cubierta lateral. Escuchara como los residuos de soldadura se rompen. La soldadura superior también se romperá. Tómese su tiempo para realizar este paso.



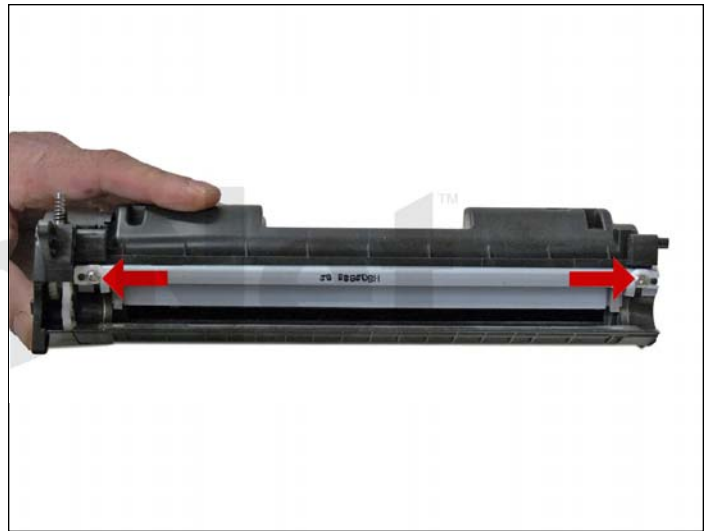
15. Remueva el ensamble del rodillo magnético.



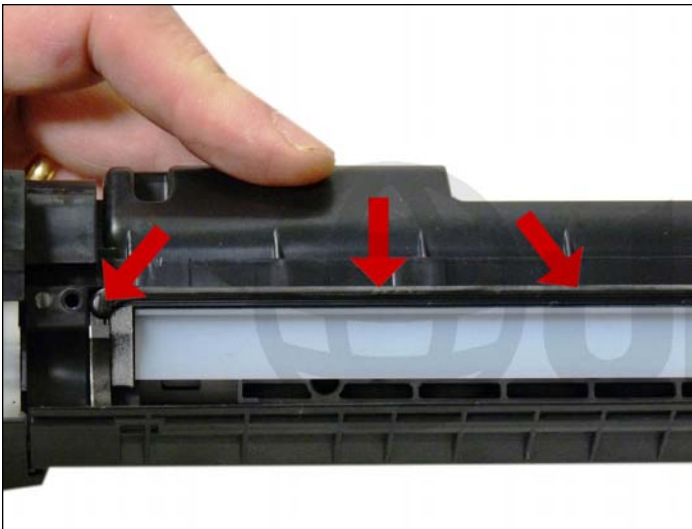


16. Remueva el ensamble del engranaje guía.

La cubierta lateral mantendrá los bujes en su sitio.



17. Remueva la cuchilla dosificadora y los dos tornillos.



18. Limpie residuos de tóner de la cavidad. Note el sello de la cuchilla dosificadora. Es una sustancia pegajosa que puede ser limpiada con alcohol si hay tóner en ella.



19. Llene a través de la abertura del rodillo magnético con 110g de tóner P2035 para el cartucho "A", 290g para el "X". No hay tapón de llenado en estos cartuchos.



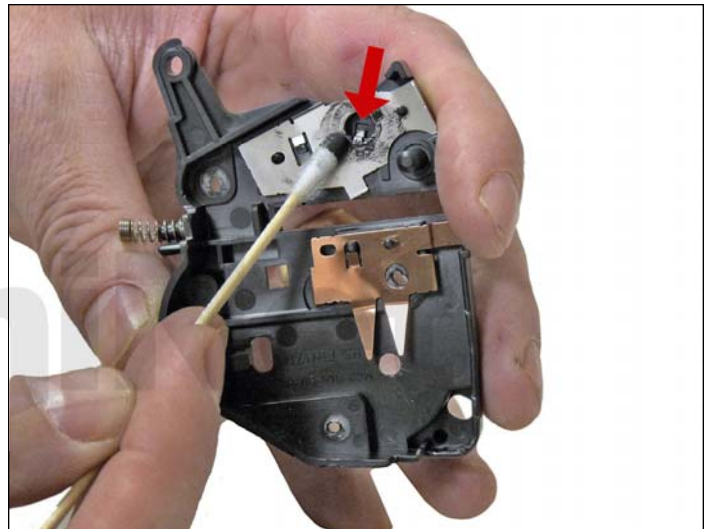
20. Si va a sellar el cartucho, hay una tira de plástico blanco que debe ser removida. La tira está sostenida con cinta con adhesivo por ambos lados. Se puede quitar fácilmente con un desarmador.



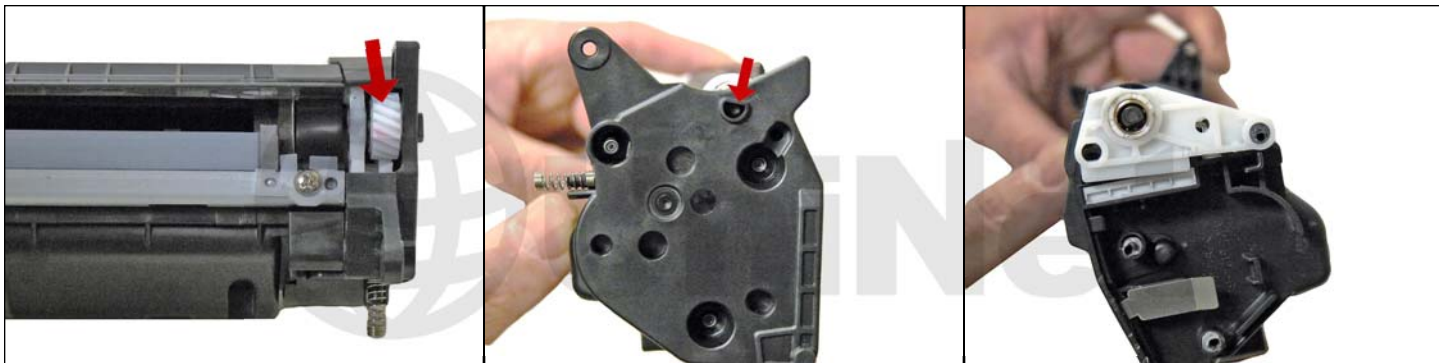
21. Reinstale la tira de plástico blanco. Si el adhesivo no funciona, reemplácelo con una cinta con adhesivo por ambos lados. Esta tira ayuda con el flujo de tóner a la cavidad.



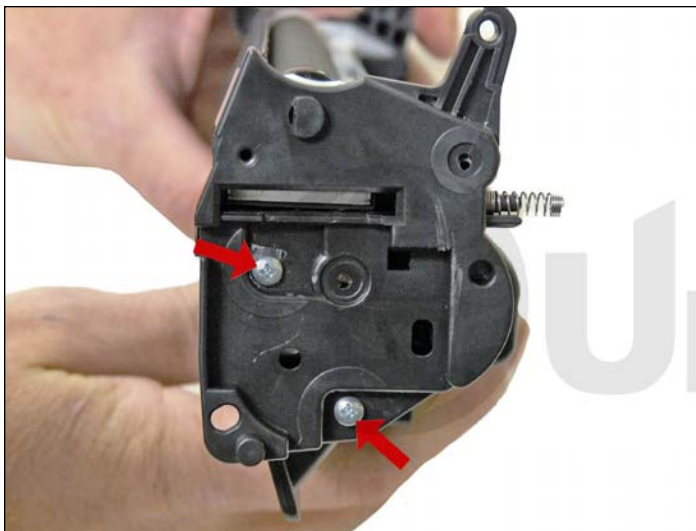
22. Reinstale la cuchilla dosificadora y sus dos tornillos.



23. Limpie la grasa vieja de la placa de contacto, y reemplácela con grasa conductiva nueva.



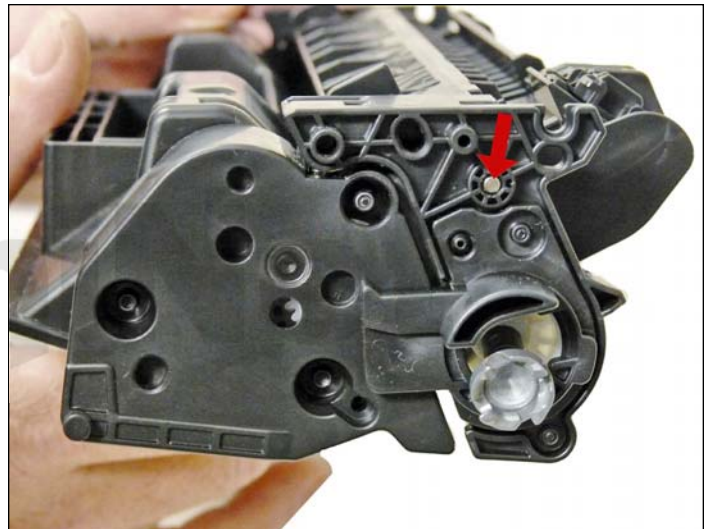
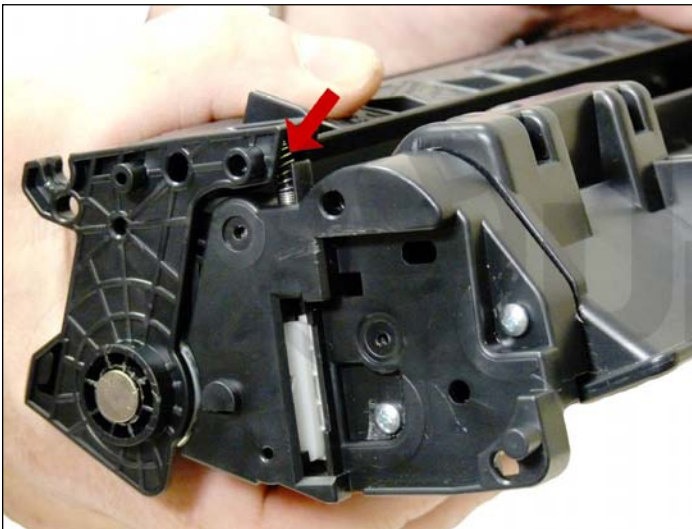
24. Reensamble la sección de la cavidad de tóner. Coloque el engranaje guía del rodillo magnético y el ensamble del rodillo magnético en su sitio. Gire el rodillo hasta que la parte con la ranura encaje adecuadamente en el engranaje guía. Instale la cubierta lateral, alinee la ranura del imán en la parte de la ranura del engranaje guía primero, esto ayudara a alinear la cubierta lateral opuesta.



25. Instale dos tornillos pequeños en los agujeros que taladro previamente.

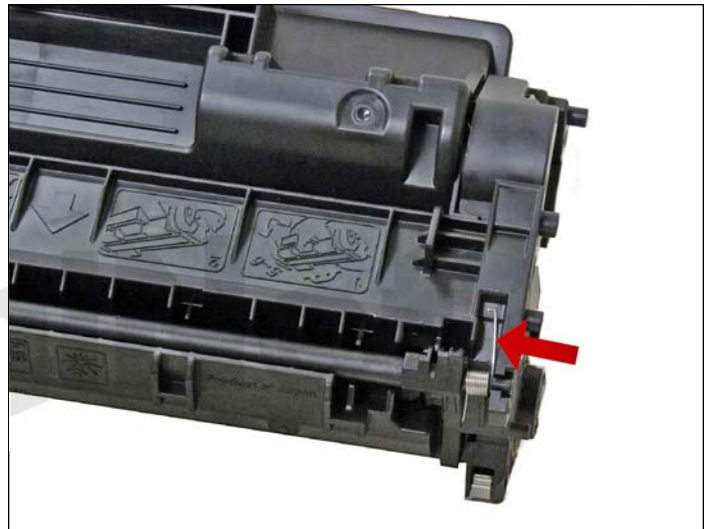
Deje el tercer agujero superior solo (esta soldadura se rompió cuando la cubierta lateral fue removida). Un tornillo aquí interferiría al instalar el cartucho en la impresora. En nuestras pruebas, los dos tornillos sostendrán la cubierta lateral en su sitio sin problemas.





26. Coloque las dos mitades juntas, asegúrese de que los dos resortes están alineados, e inserte ambos pines.

Asegúrese que los pines están un poco adentro para que no interfieran con la instalación del cartucho en la impresora.



27. Instale la cubierta del cilindro.

Asegúrese que el resorte esta adecuadamente colocado.





28. Reemplace el chip.

#### **CARTA DE DEFECTOS REPETITIVOS**

<b>Cilindro OPC</b>	<b>75mm</b>
<b>Rodillo de fusión inferior</b>	<b>63mm</b>
<b>Película de fusión superior</b>	<b>57mm</b>
<b>Rodillo de registro</b>	<b>43mm</b>
<b>Rodillo magnético</b>	<b>42mm</b>
<b>Rodillo de transferencia</b>	<b>39mm</b>
<b>PCR</b>	<b>38mm</b>

#### **PÁGINAS DE PRUEBA**

##### **Serie P2030:**

1. Para correr la página DEMO, asegúrese que la luz que señala que la impresora esta lista esté encendida y presione brevemente el botón GO.

2. La página DEMO se imprimirá.

Esto también se puede realizar a través de la computadora por medio del menú del driver de la impresora.

##### **Serie P2050:**

1. Presione el botón de OK.

2. Presione la flecha hacia abajo y seleccione "REPORTES" (REPORTS).

3. Presione la flecha hacia abajo para elegir el reporte que se desea, presione OK.

**IMPRIMIENDO LA PÁGINA DE LIMPIEZA****P2030 solamente:**

1. Para imprimir la página de limpieza, asegúrese de que la luz que indica que la impresora esta lista este encendida.
2. Inserte una hoja de acetato en la bandeja de papel.
3. Abra la página de "PROPIEDADES" (PROPERTIES) en la pantalla y de clic en los "ajustes del dispositivo" (DEVICE SETTINGS TAB).
4. En el área de la página de limpieza presione "COMIENCE" (START).

**P2050 solamente:**

1. Inserte una hoja de acetato en la bandeja de papel.
2. Abra el menú de herramientas de la HP y de clic en el folder de "AJUSTES DE DISPOSITIVOS".
3. De Clic en la página de "SOLUCIONADOR DE PROBLEMAS" (TROUBLESHOOTING).
4. En el área de modo de limpieza de clic para comenzar.

El proceso de limpieza toma alrededor de 2 minutos. La página de limpieza de detendrá periódicamente durante el proceso de limpieza. No apague la impresora hasta que el proceso este terminado. Para estas impresoras, HP recomienda que se usen los acetates en vez de papel.

**PROBLEMATICA DE LAS IMPRESORAS DE LA SERIE P2030**

La mayoría de las nuevas impresoras HP de bajo costo no tienen pantalla. Todos los códigos de error consisten en un juego de cinco luces.

<b>Luz de atención parpadeando:</b>	Puerta de cartuchos de impresión abierta.
<b>Tres luces inferiores encendidas:</b>	Error Fatal; apague la impresora, y desconéctela por 5 minutos. Si el error persiste, la impresora tiene un problema mayor. No hay información todavía de que problemas podrían ser. El manual de servicio simplemente menciona que contacte a HP.
<b>Luz de toner parpadeando:</b>	Falta cartucho de tóner.
<b>Luz de toner estable:</b>	Tóner bajo.

**STATUS ALERT MESSAGES****Serie P2030:**

10.X	Error en la memoria
13.XX	Papel atascado
50.X	Error del fusible
52.0	Error del escáner

**Serie P2050:**

10.X	Error en la memoria
13.XX	Papel atascado
21.X	Falla en la impresora
41.2	Error en el mecanismo
50.X	Error en el fusible
51.X	Error en el escáner
57	Error en el ventilador
59.X	Error del motor principal