

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DE CARTUCHOS DE TÓNER HP® PRO M252/MFP 277 (CF400A/X-201A/X)



CARTUCHO DE TÓNER HP PRO M252/MFP 277 (CF400A/X-201A/X)

REMANUFACTURA DEL CARTUCHO DE TÓNER NEGRO Y COLOR HP LASERJET PRO M252, MFP277 (CF400A/X-201A/X)

Por Mike Josiah y el equipo técnico en UniNet, traducido por Enrique Stura

Presentadas al Mercado en Julio de 2015 la serie de impresoras LaserJet Color Pro M252, MFP277 son equipos con motor laser para 19 páginas por minuto con una resolución de 600 PPP (3600 PPP en RET). Los cartuchos de estos modelos utilizan un nuevo tipo de tóner llamado "ColorSphere 3" y un nuevo tipo de chip que HP denomina "JetIntelligence" Según la hoja de datos de HP el tóner entrega un rendimiento mayor en comparación a HP131A y la nueva tecnología del chip provee una salvaguardia contra fraude.

La primera impresión que efectúa lo hace en menos de 11.5 segundos. La memoria estándar con la que se vende el equipo es de 128MB para la M252n mientras que para la M252dw y la M277dw es de 256MB.



Los cartuchos de tóner para las citadas no poseen tapa protectora del cilindro y usan un nuevo tipo de inserto para embalaje. Es recomendable se instruya a usuarios salvar esos insertos.

Estos cartuchos tienen sus laterales soldados con plástico y la novedad que la cuchilla dosificadora tiene uno de sus tornillos con rosca izquierda. Mas allá de estos detalles no son cartuchos difíciles de hacer.

LAS IMPRESORAS ACTUALMENTE BASADAS EN EL MOTOR LASER M252

HP LaserJet Pro M252n
HP LaserJet Pro M252dw
HP LaserJet Pro MFP M277dw

LOS CARTUCHOS (HP SERIES 201A/X) PARA ESTOS MODELOS

CF400A (negro)	1,500 páginas	USD\$66.99*
CF401A (Cian)	1,400 páginas	USD\$78.99*
CF402A (Magenta)	1,400 páginas	USD\$78.99*
CF403A (Amarillo)	1,400 páginas	USD\$78.99*
CF400X (Negro Alto rendimiento)	2,800 páginas	USD\$88.99*
CF401X (Cian) Alto rendimiento	2,300 páginas	USD\$99.99*
CF402X (Magenta Alto rendimiento)	2,300 páginas	USD\$99.99*
CF403X (Amarillo Alto rendimiento)	2,300 páginas	USD\$99.99*

*Precios de lista en USA al momento de lanzamiento.

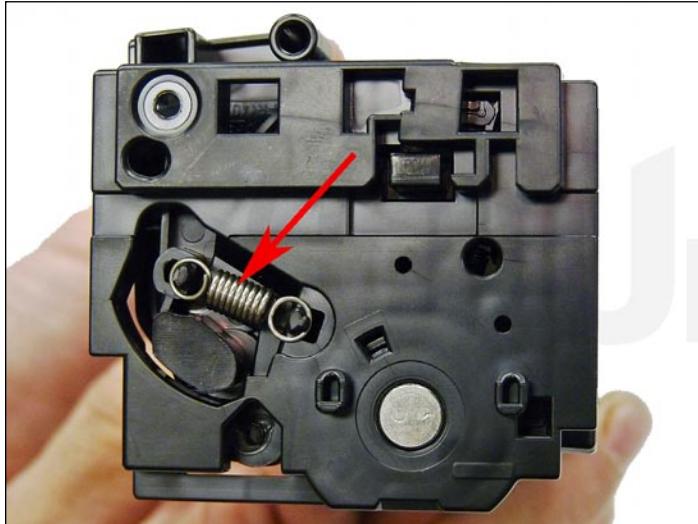
No obstante los datos arriba indicados, los cartuchos que llegan dentro de las impresoras poseen un rendimiento de 1500 páginas para el Negro y 700 páginas para los de color.

HERRAMIENTAS NECESARIAS

1. Aspiradora especial para tóner
2. Destornillador común pequeño
3. Destornillador Phillips mediano
4. Pinzas de puntas

SUMINISTROS NECESARIOS

1. Tóner color para cartuchos para uso en HP M252/277 (verificar sean "A" o "X")
2. Chip de reemplazo (verificar sea para el cartucho correcto A o X y el color correspondiente)
3. Nuevo OPC de larga vida
4. Nueva cuchilla de limpieza
5. Nuevo PCR (opcional)
6. Nueva cuchilla dosificadora (opcional)
7. Grasa conductiva
8. Cinta adhesiva 3mm ancho doble faz de buena calidad (3M preferiblemente)



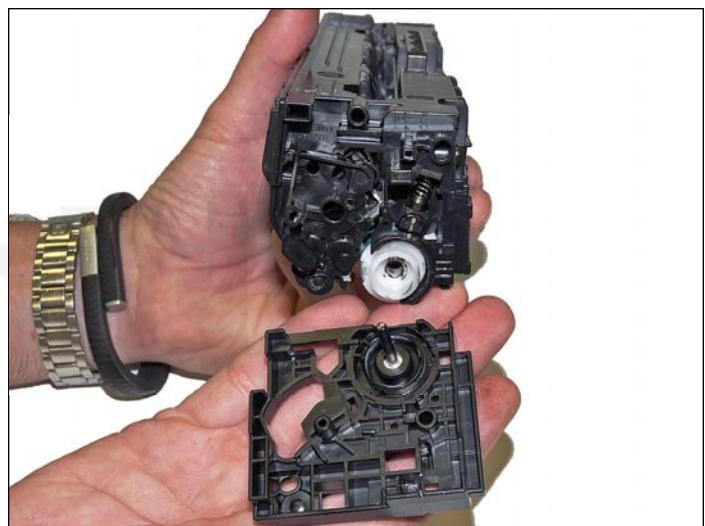
1. Con la etiqueta superior de HP mirando hacia Ud., sacar el resorte del lado izquierdo del cartucho.



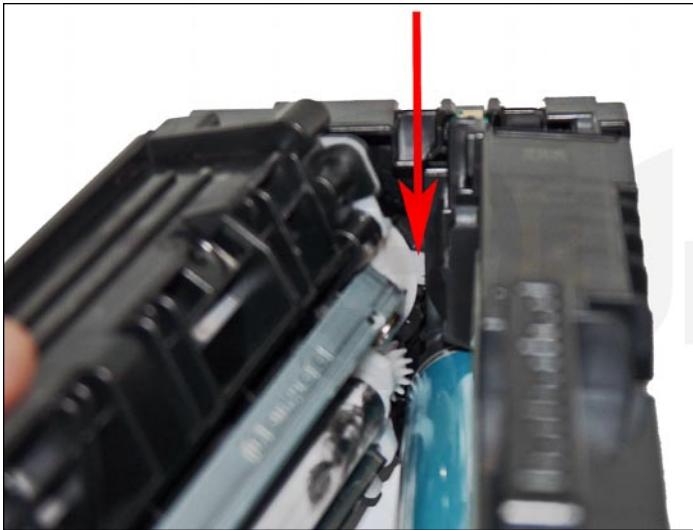
2. Del mismo lado, usando un destornillador plano mediano insertar y hacer palanca para levantar el lateral progresivamente sintiendo que la soldadura del plástico va cediendo.



3. Desplazar la hoja del destornillador hacia adentro del lateral al lugar indicado y suavemente hacer palanca hasta que el lateral se libera.



4. Sacar el lateral.



5. Comenzar a separar las dos mitades.

Observar una lengüeta de plástico blanco en el conjunto de montaje del cilindro que impide sacar la tolva de desperdicios.

Levantar esta lengüeta mientras se jala el lateral hacia afuera para separar las dos partes.



6. Sacar el cilindro de la tolva.

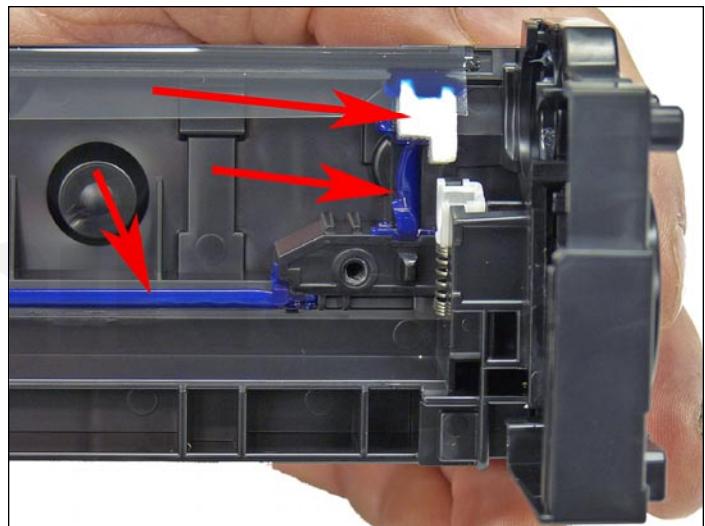
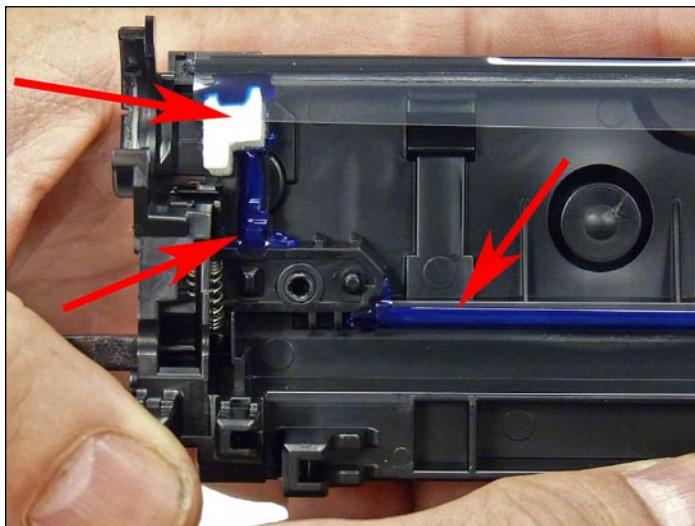


7. Sacar el PCR y limpiarlo con el producto de limpieza preferido.

Poner en un lugar aparte.



8. Sacar los dos tornillos y extraer la cuchilla de limpieza.



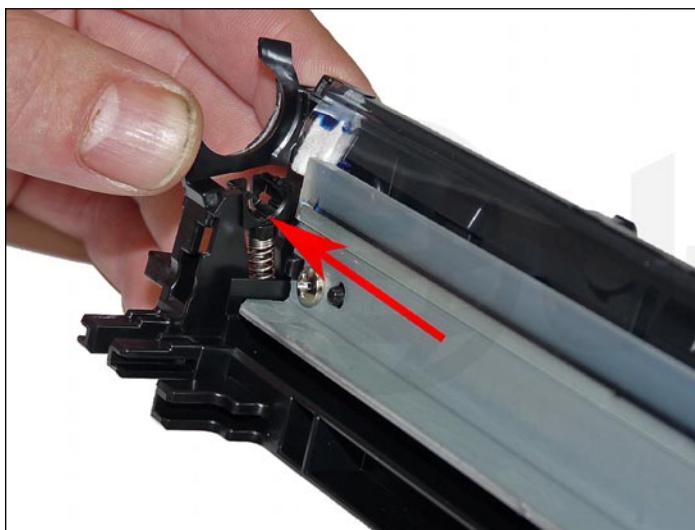
9. Limpiar todo el tóner de desperdicio de tolva.

Asegurar también que todos los sellos de la cuchilla están aptos y limpios.



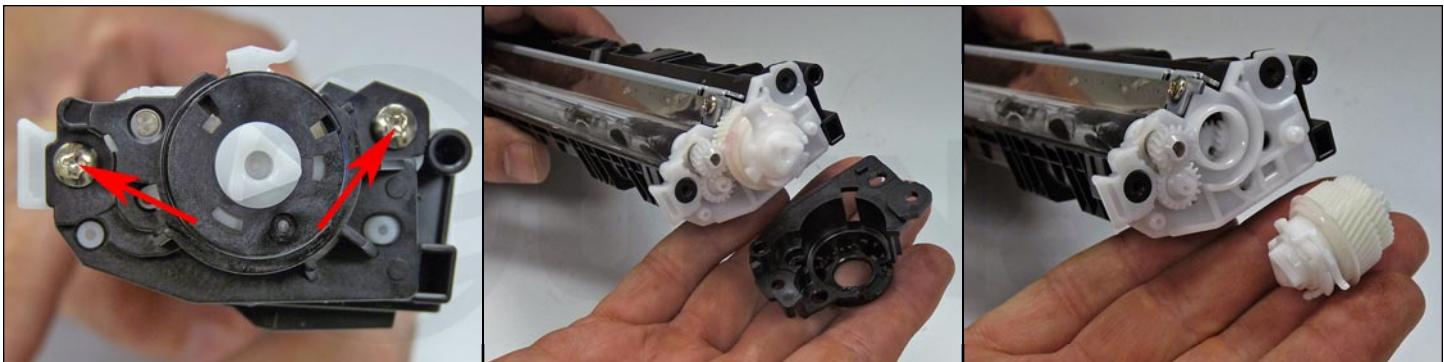
10. Lubrificar el borde de trabajo de la cuchilla de limpieza con su lubricante en polvo favorito.

Instalar la cuchilla en su lugar con sus dos tornillos.



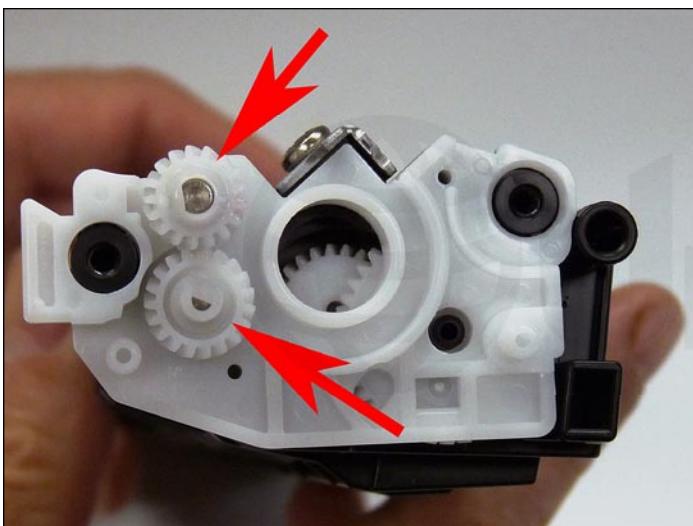
11. Instalar el PCR ya limpio o hacerlo con su limpiador favorito. Aplicar un mínimo de grasa conductiva en el soporte negro.

AVISO: No limpiar el PCR original con alcohol, pues esto ha de causar daños a la capa conductiva especial que tiene el rodillo. Si el PCR es un sustituto no original, seguir las instrucciones sobre limpieza que recomienda el fabricante de rodillo. Si el PCR es OEM HP, se recomienda limpieza con el limpiador específico para PCR.

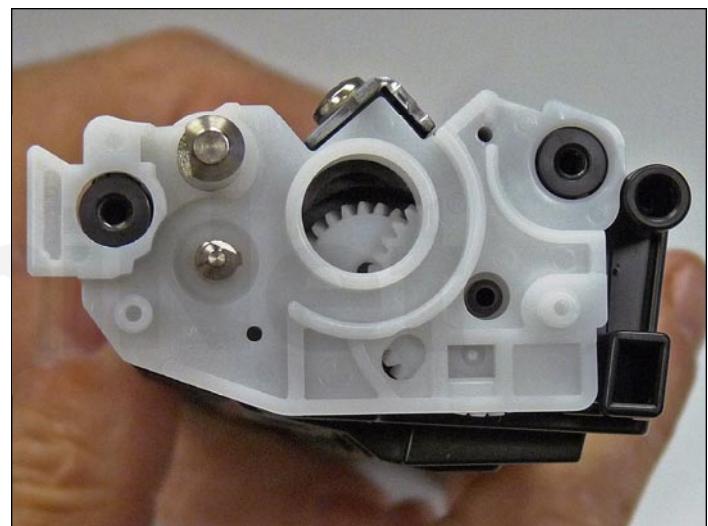


12. En la tolva de tóner sacar los dos tornillos que sujetan el lateral del lado de los engranajes o lado derecho, sacar el lateral.

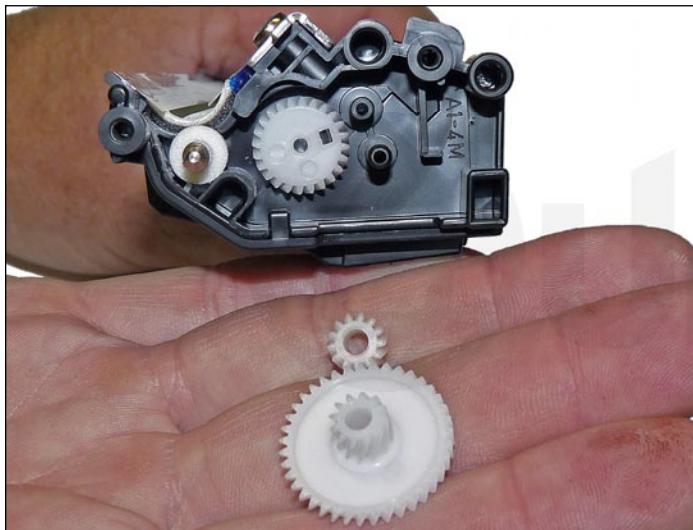
Cuidar el engranaje de impulsión del cilindro OPC que puede soltarse.



13. Sacar los dos engranajes.



14. Hacer palanca con destornillador y sacar el lateral interno blanco.



15. Sacar el engranaje grande y el pequeño como se muestra.



16. Deslizar el rodillo revelador y sacarlo de su lugar.

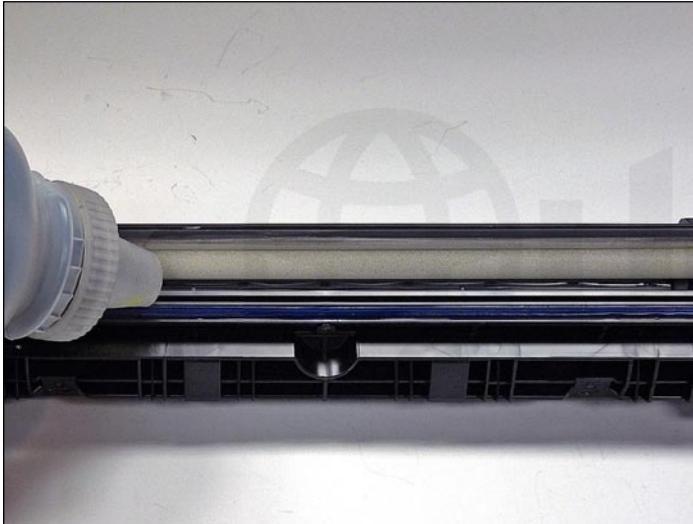
Tener cuidado de no perder los bujes o las lengüetas de alineación.



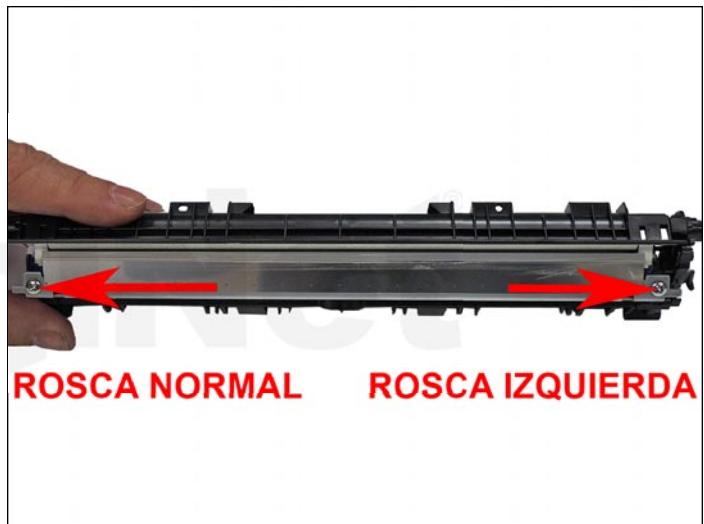
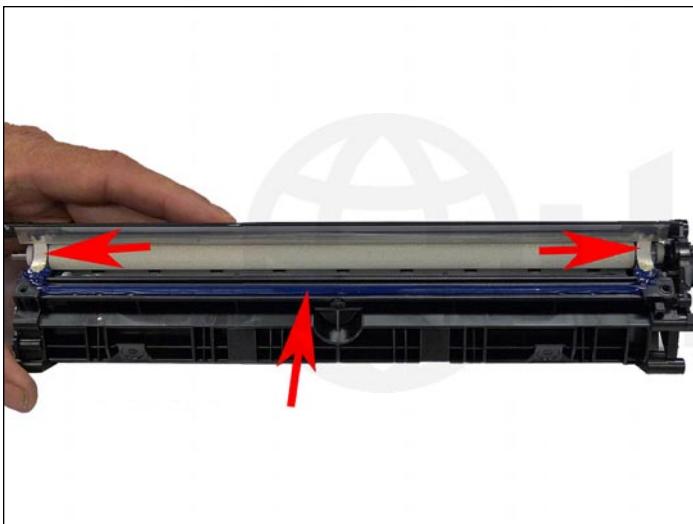
17. Hay dos tornillos que sujetan en su lugar la cuchilla dosificadora. El tornillo de la izquierda posee **rosca normal** mientras que el de la derecha posee **rosca izquierda**. Es importante no mezclar posiciones de estos tornillos.



18. Aspirar el tóner remanente en la tolva vía la ranura cercana al rodillo de alimentación.

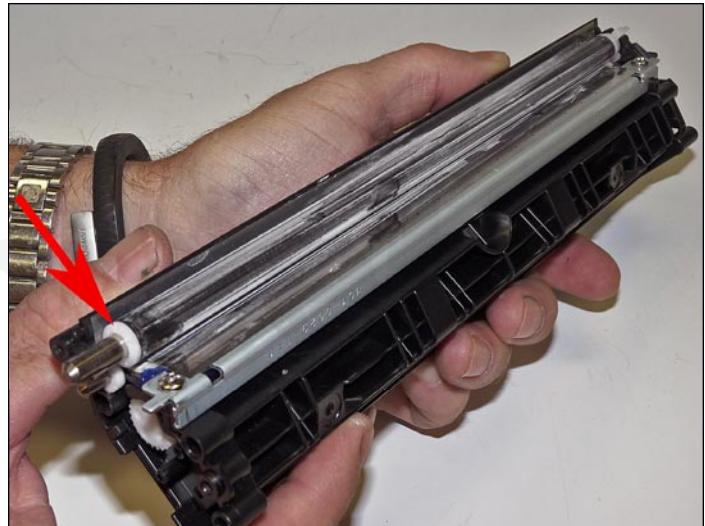


19. En este punto, mientras es algo incómodo, se puede llenar la tolva con tóner para uso en la serie de impresoras HP M252.

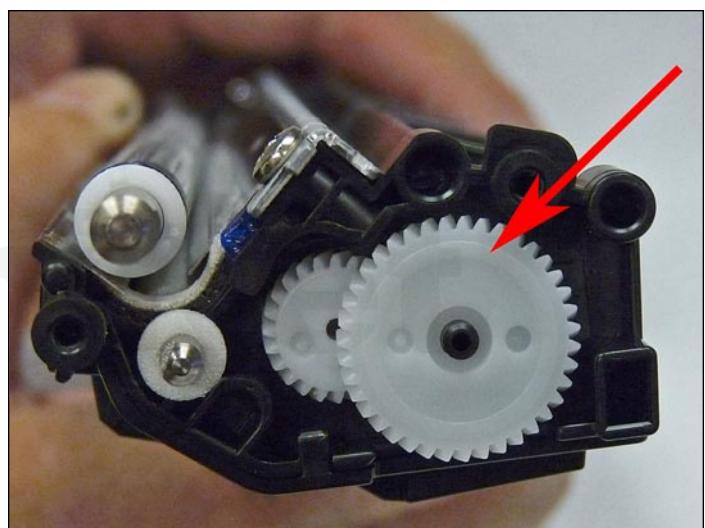
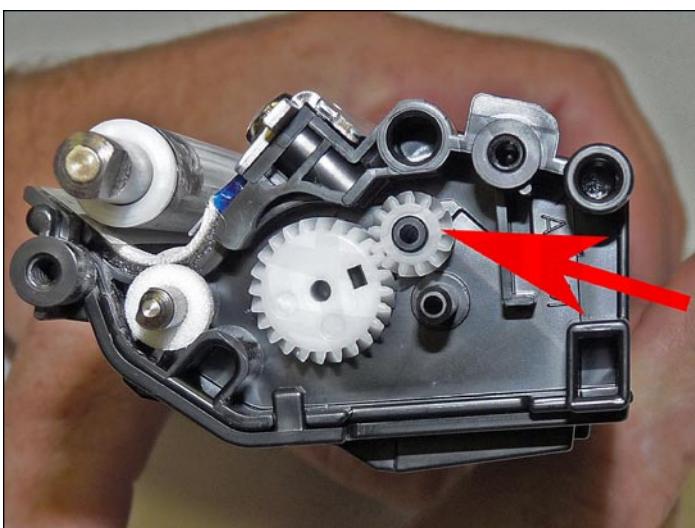


20. Limpiar primero los sellos de la cuchilla dosificadora y montar la cuchilla con sus dos tornillos.

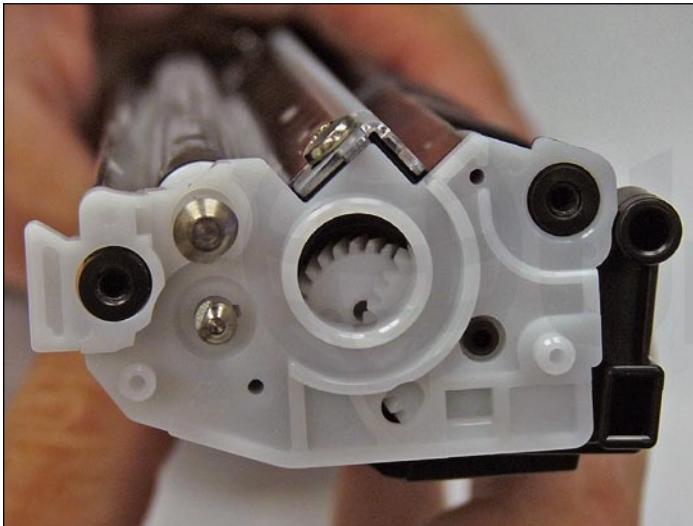
Recordar el tema del sentido de las roscas.



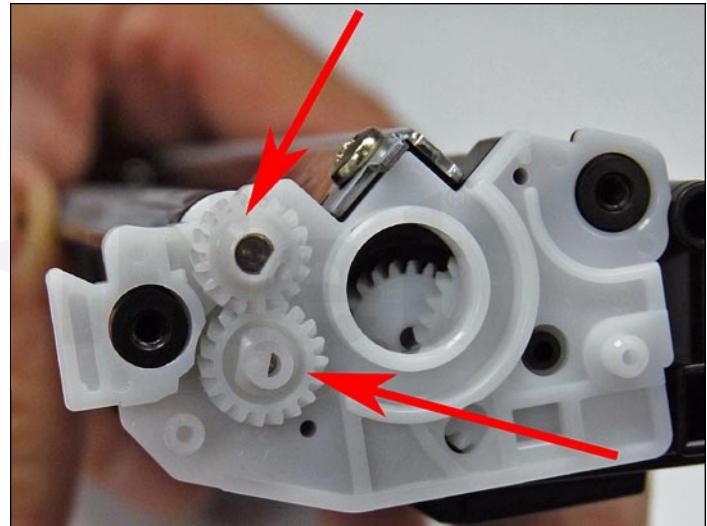
21. Instalar el rodillo revelador. Asegurar que los dos extremos tengan los bujes en su lugar y el extremo izquierdo tenga también la lengüeta del buje con su lado más largo hacia arriba. Ver figura pequeño y trabajar alrededor de borde totalmente hasta que se consiga aflojarlo y poderlo sacar.



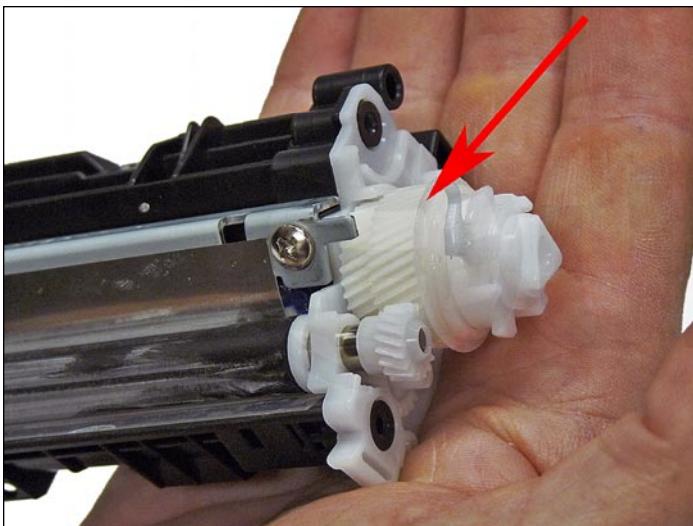
22. Montar el engranaje pequeño y el mayor como se muestra.



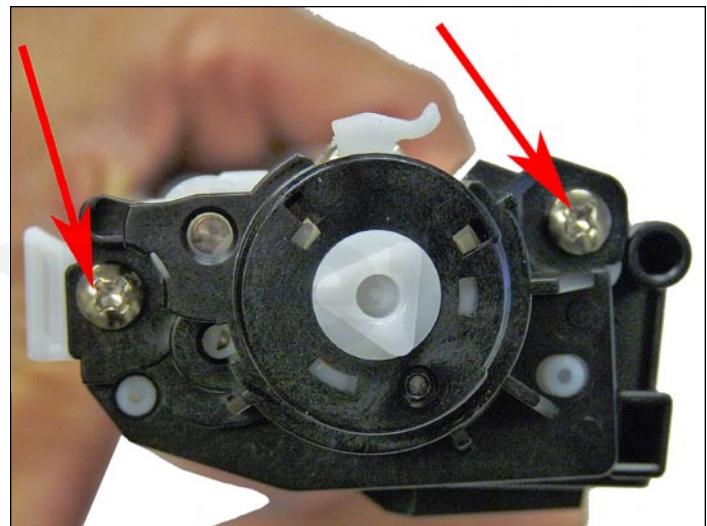
23. Instalar el lateral interno en su lugar.



24. Montar los engranajes correspondientes al eje del rodillo de alimentación y el eje del rodillo revelador.



25. Montar el engranaje impulsor del cilindro OPC.

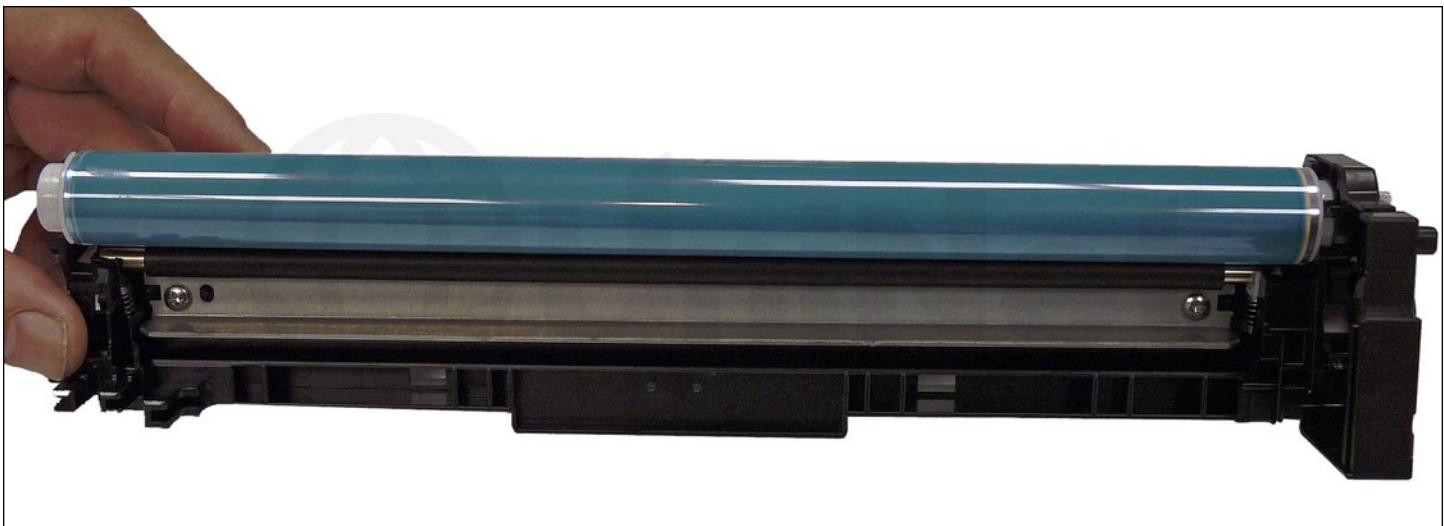


26. Montar el lateral con sus dos tornillos.

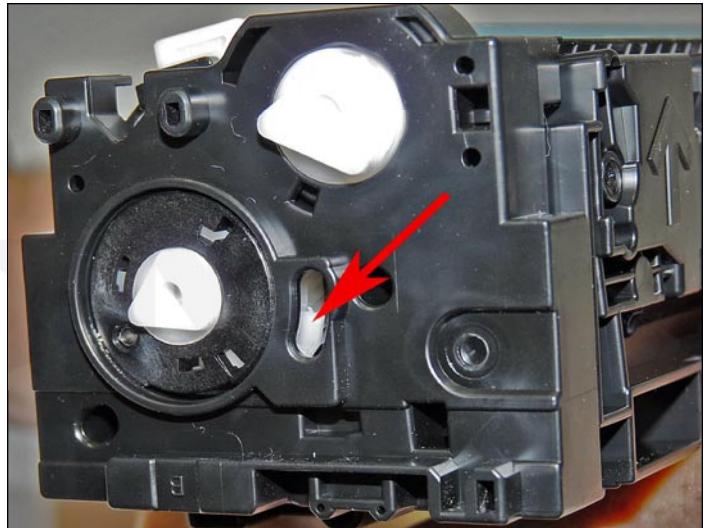
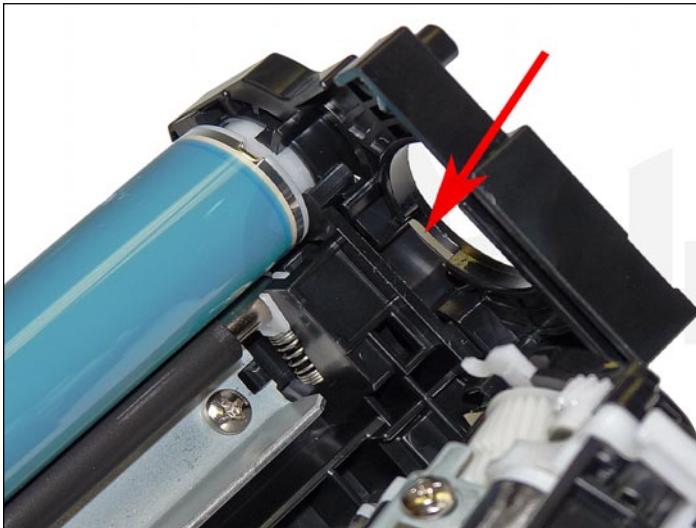


27. Cortar el soporte del chip con una navaja en los dos lugares indicados.

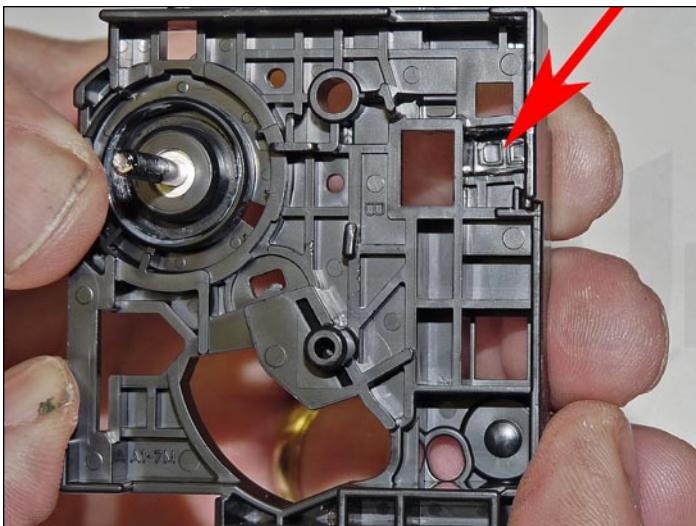
Retirar el chip usado e instalar el nuevo.



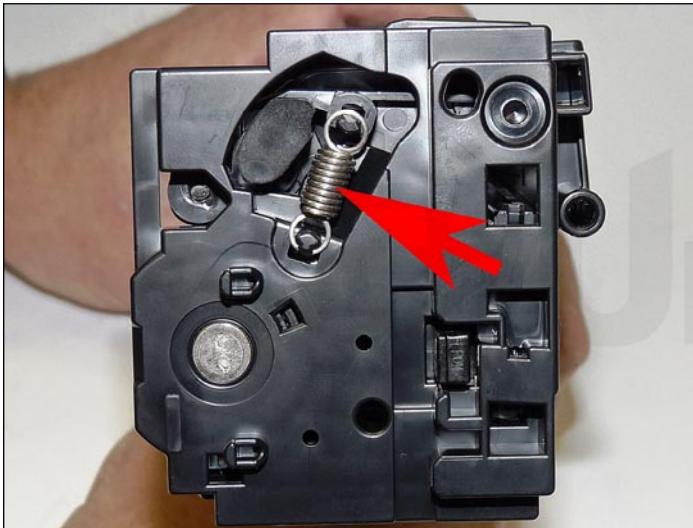
28. Espolvorear el cilindro con su lubricante favorito e instalarlo en el cartucho.



29. Unir las dos mitades. Levantar la pequeña lengüeta blanca del engranaje del cilindro mientras se alinea correctamente con el lateral retirándolo un poco.



30. Aplicar una buena cinta doble faz en la parte interna del lateral. Instalar el lateral.



31. Instalar el resorte.

EFFECTUAR IMPRESIÓN DE PRUEBA

Página de Estado de Suministros:

1. Presionar OK para abrir el menú
2. Secuenciar visor hasta hallar “Reportes”
3. Presionar OK
4. Secuenciar visor hasta hallar “Imprimir Estado de Suministros”
5. Presionar OK

MATRIZ DE DEFECTOS REPETITIVOS

Cilindro OPC:	63,0 mm
ITB:	66.7 mm
PCR:	23.6 mm
Rodillo de calor superior:	56.5 mm
Rodillo inferior de presión:	56.5 mm
Rodillo de alimentación:	49.0 mm
Rodillo de transferencia:	51.5 mm
Rodillo revelador:	22.6 mm
Rodillo de salida (kicker):	11.0 mm
Rodillo de registro:	44.0 mm