

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACIÓN DEL CARTUCHO DE TÓNER

RICOH® AFICIO SP 4100



CARTUCHO DE TÓNER RICOH AFICIO SP 4100

REMANUFACTURANDO LOS CARTUCHOS DE TÓNER RICOH AFICIO SP 4100

Por Mike Josiah y el equipo técnico de UniNet

La serie de impresoras Ricoh SP 4100 están basadas en un motor Ricoh con capacidad de imprimir 31-36ppm, a 1200 x 600 dpi. En todos los modelos la primera página es impresa en menos de 6.9 segundos. No siete segundos, 6.9 segundos. ¿Que tal la precisión?

Estos no son cartuchos sencillos de hacer, pero si se tiene cuidado no son tan difíciles y las utilidades son muy buenas! se debe tener cuidado en no mover la cuchilla dosificadora ya que es muy difícil volverla a colocar bien. Sin embargo se puede remover en ensamble de la cuchilla dosificadora completa, así que no es problema. Estos cartuchos usan un chip que debe ser reemplazado en cada ciclo. Hay cartuchos de alto rendimiento y de bajo rendimiento y ambas versiones tienen chips diferentes. Para instalar los chips de reemplazo necesitara quitar la soldadura del chip viejo y soldar el nuevo. Los cartuchos de alto rendimiento sólo funcionan en la impresora 4100N y 4110N, el de bajo rendimiento en la máquina 4100NL.

MODELOS EN ESTA SERIE

Ricoh Aficio SP 4100N KP (usa sólo cartucho de alto rendimiento y chip)

Ricoh Aficio SP 4100NL (usa sólo cartucho de bajo rendimiento y chip)

Ricoh Aficio SP 4110N KP (usa sólo cartucho de alto rendimiento y chip)

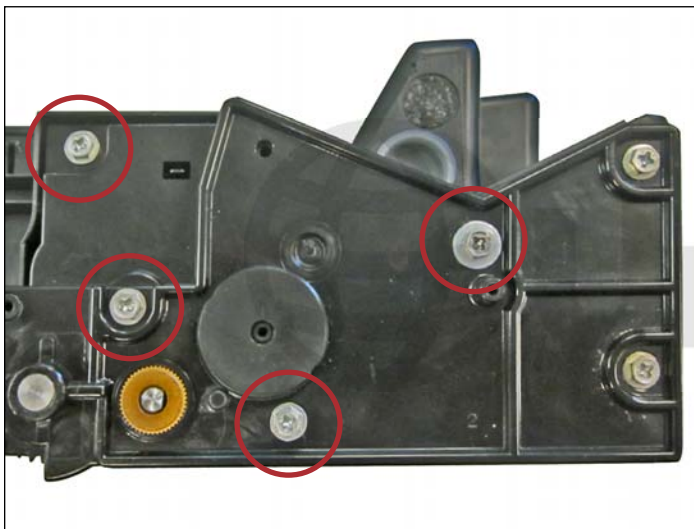
El cartucho de bajo rendimiento (403073) tiene capacidad para imprimir 7,500 páginas al 5% de cobertura, y el de alto rendimiento (402809) tiene capacidad de imprimir 15,000 páginas al 5%.

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

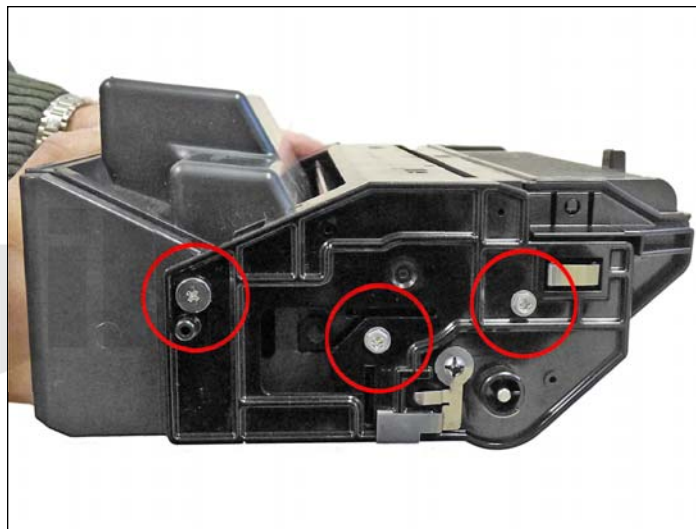
1. Aspiradora aprobada para tóner
2. Desarmador común pequeño
3. Desarmador cabeza Phillips #1
4. Pinzas de punta
5. Soldadura y las herramientas necesarias

INSUMOS REQUERIDOS

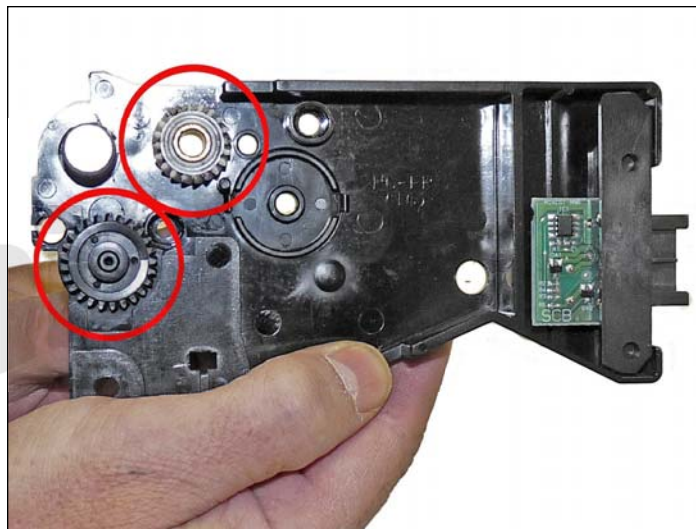
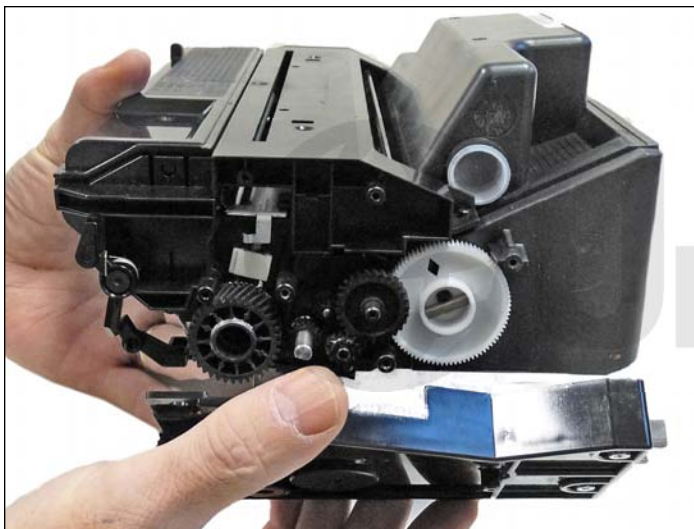
1. Tóner para uso en Ricoh SP 4100 (alto o bajo rendimiento)
2. Revelador para uso en Ricoh SP 4100 (igual para alto o bajo rendimiento)
3. Cinta selladora para revelador
4. Cinta selladora para la cavidad de tóner
5. Chip de reemplazo de alto o bajo rendimiento
6. Talco para cilindro
7. Limpiador de PCR
8. Grasa conductiva



1. Limpie el exterior del cartucho. Coloque el cartucho con la manija viendo hacia usted. En el lado izquierdo, remueva los tres tornillos pequeños y un tornillo largo.

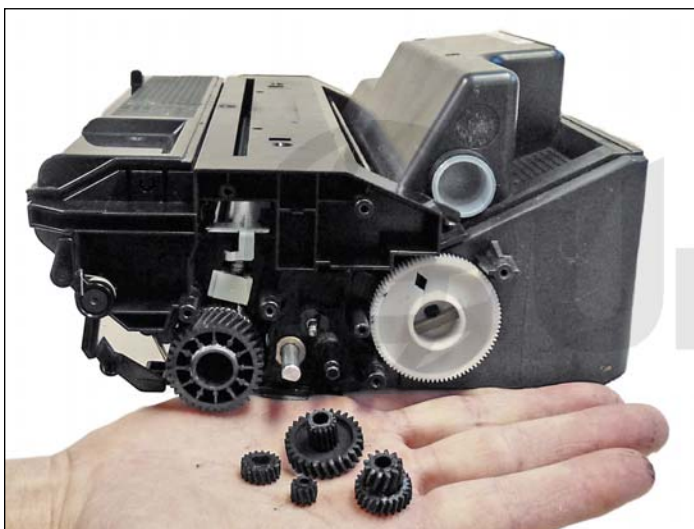


2. En el lado derecho, remueva los dos tornillos pequeños y el tornillo largo.

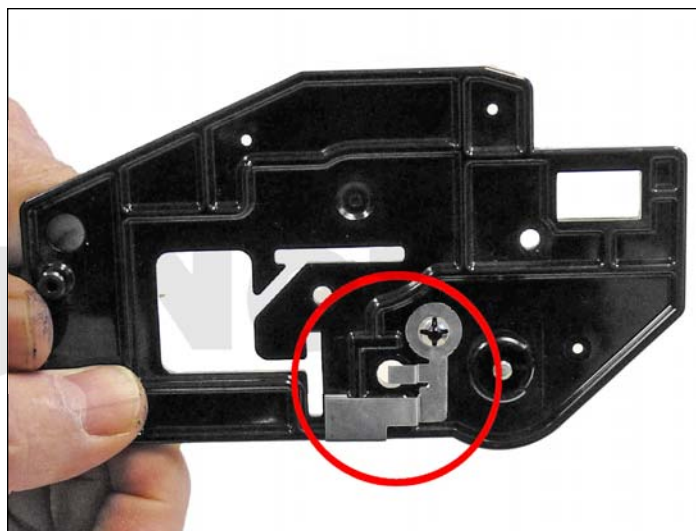


3. Remueva la cubierta lateral del lado del engranaje.

Los dos engranajes se pueden quedar en la cubierta lateral cuando sea removida.



4. Remueva los cuatro engranajes sueltos.



5. En el lado opuesto, levante cuidadosamente la cubierta lateral.

Deje la placa de contacto.

Da la impresión que requiere ser removida, pero no es así.



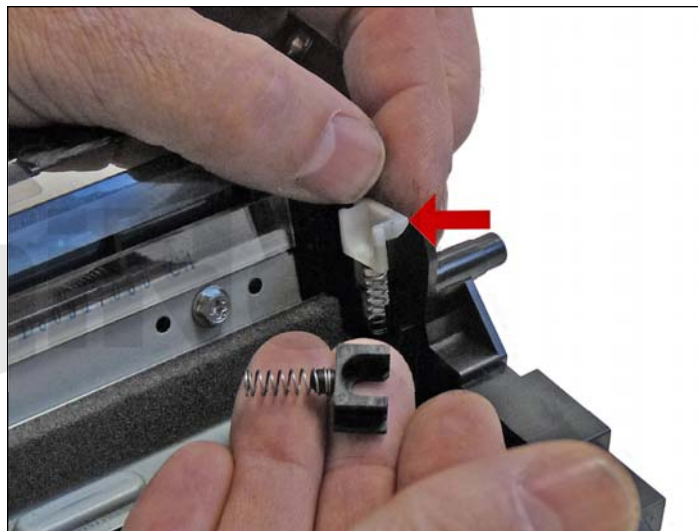
6. Separe las dos mitades.



7. Remueva el cilindro.



8. Remueva el PCR.

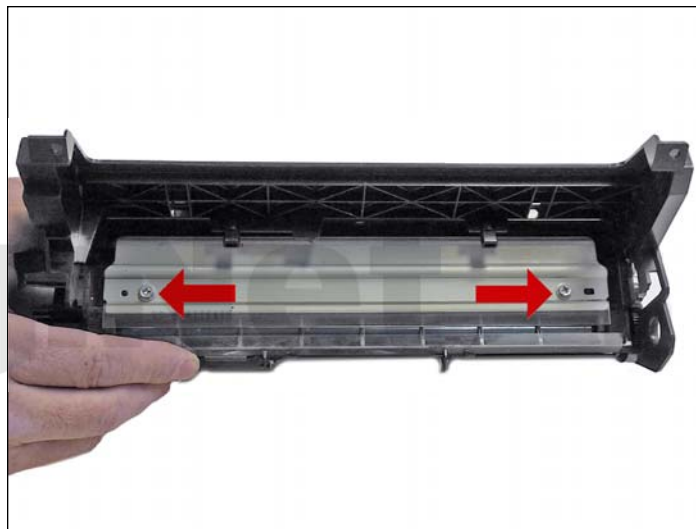


9. Remueva los soportes del PCR.



10. Remueva el protector de la cuchilla de limpieza.

Deslícelo por el lado inclinado.

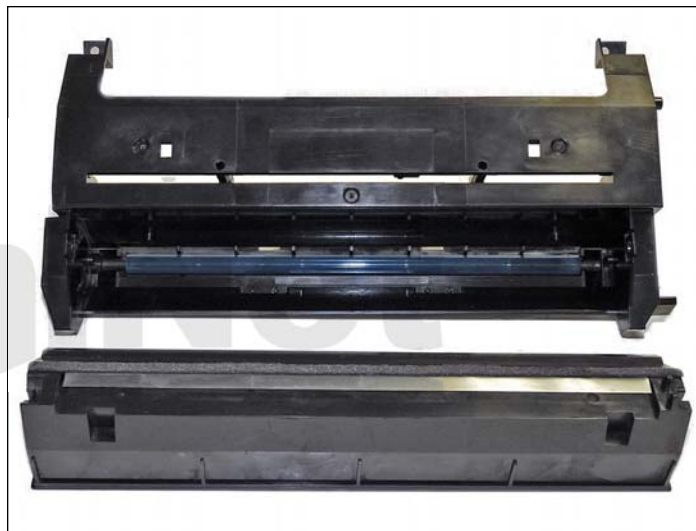


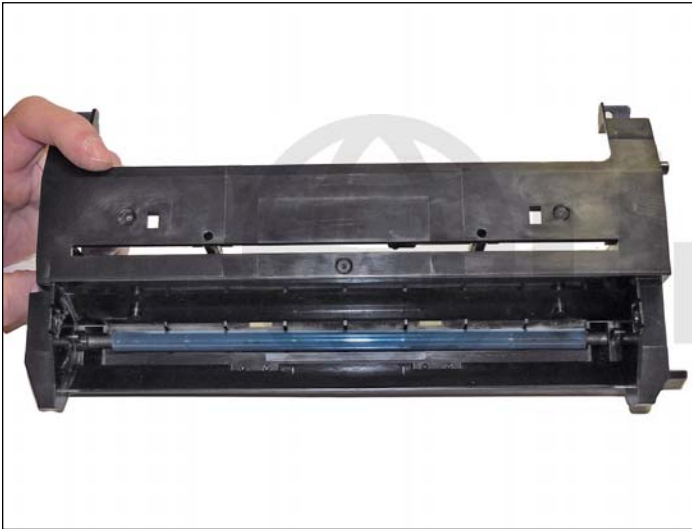
11. Remueva los dos tornillos de la cuchilla limpiadora y la cuchilla limpiadora.



12. En la parte superior de los lados de la cavidad de desperdicio, hale las lengüetas y remueva la cavidad de desperdicio.

Limpie todo el tóner de la cavidad.





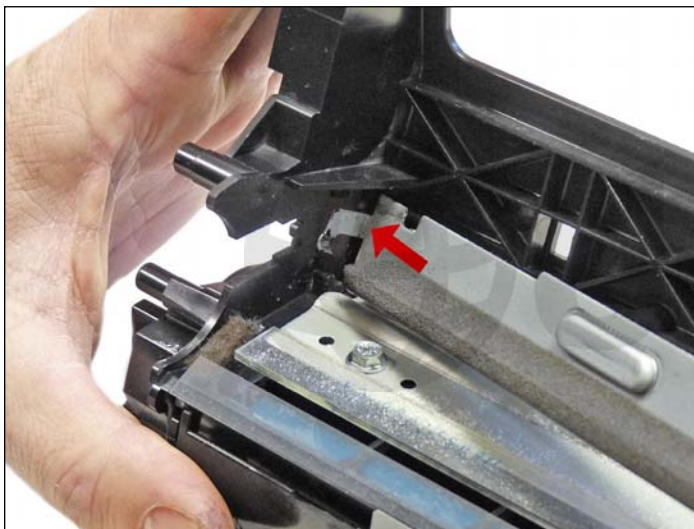
13. Limpie el tóner de desperdicio del rodillo de limpieza y de la sección inferior de desperdicio.



14. Instale la sección superior de desperdicio, debe encajar en su sitio.



15. Cubra la cuchilla limpiadora con su lubricante preferido e instale la cuchilla. Instale los dos tornillos.



16. Instale el protector de la cuchilla limpiadora, el lado izquierdo (inclinado) primero, a través del orificio en el lado del cartucho. Deslice el lado plano fuera de la ranura, asegurándose que el resorte este enganchado. Asegúrese que la cuchilla se deslice hacia atrás y adelante cuando el resorte lo haga. La lengüeta de plástico en el centro debe colocarse en la ranura rectangular del protector.



17. Instale los soportes del PCR y el PCR limpio.

Si no los puede colocar fácilmente, los está colocado por el lado equivocado.

El lado del PCR con el eje puntiagudo debe ir hacia el soporte negro.



18. Instale el cilindro y coloque la cavidad de desperdicio a un lado. Coloque el engranaje grande en el lado del engranaje del cartucho.



19. Remueva el tapón de llenado de la cavidad de tóner.

Sacuda el tóner de desperdicio.

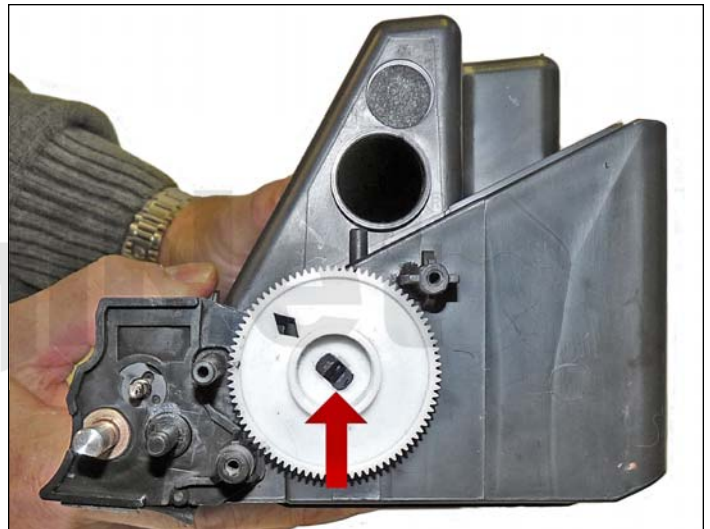
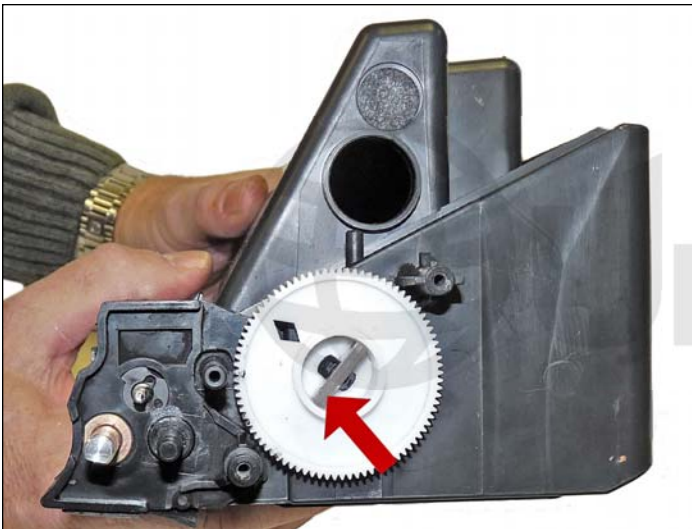


20. Es mejor no remover la cuchilla dosificadora ya que es muy difícil volverla a colocar en su lugar. La sección completa del rodillo magnético será removida en los siguientes pasos, así que es posible limpiar el tóner/revelador de desperdicio.



21. Levante la barra de plástico que está a un lado de las tres lengüetas.

Remueva la cavidad del revelador.



22. Remueva la barra metálica del engranaje grande blanco.

Presione las lengüetas de bloqueo y remueva el engranaje.



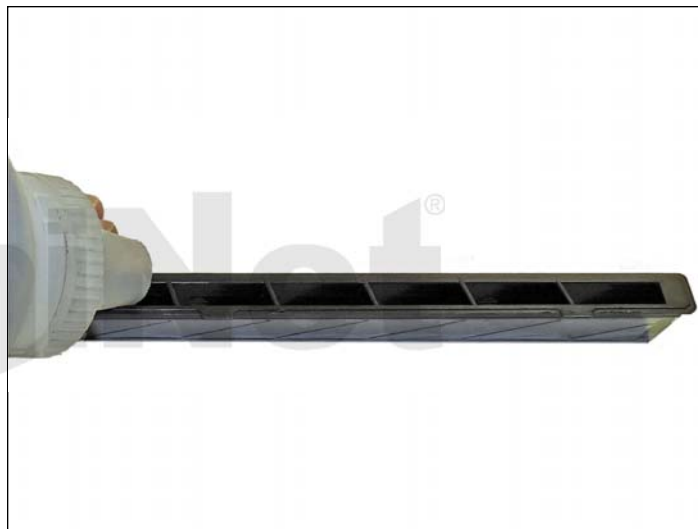
23. Remueva la cinta adhesiva del fondo de la cavidad.



24. Presione las lengüetas de ambos lados del cartucho para remover la sección superior del rodillo magnético.



25. Aspire/sople todo el tóner/revelador de desperdicio de ambos lados de la cavidad.



26. Llene la sección del revelador con revelador nuevo.

¡Asegúrese que todas las cavidades estén llenas!



27. Instale el sello en la cavidad del revelador como se muestra, asegúrese que la cola este sobre el lado de no engranaje.

Para encajar la cavidad en su lugar, alinee las tres lengüetas superiores y presione la cavidad hacia abajo.





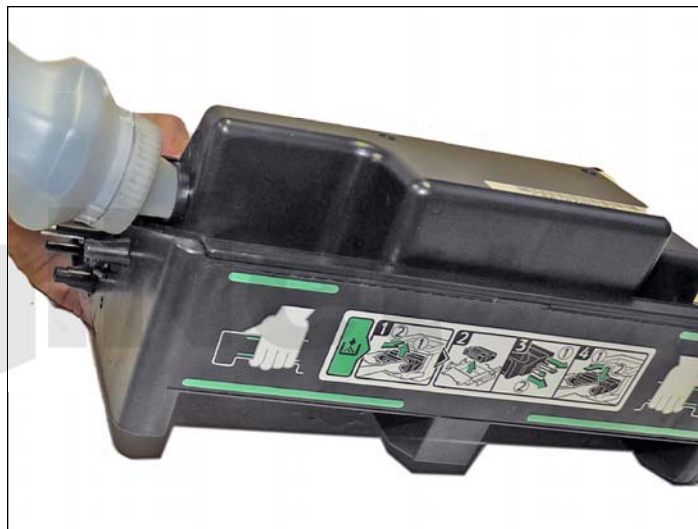
28. Instale el sello en la cavidad de tóner como se muestra. Asegúrese que la cola este sobre la parte de no engranaje de la cavidad.



29. Encaje la sección del rodillo magnético en su lugar.

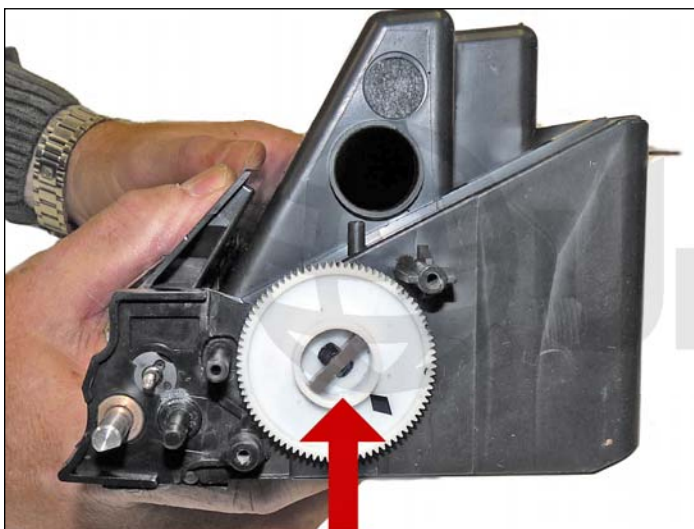


30. Reemplace el sello del fondo. Si no se pega, active el pegamento o use cinta eléctrica negra. Es mejor usar una de la mejor calidad, no de vinil.

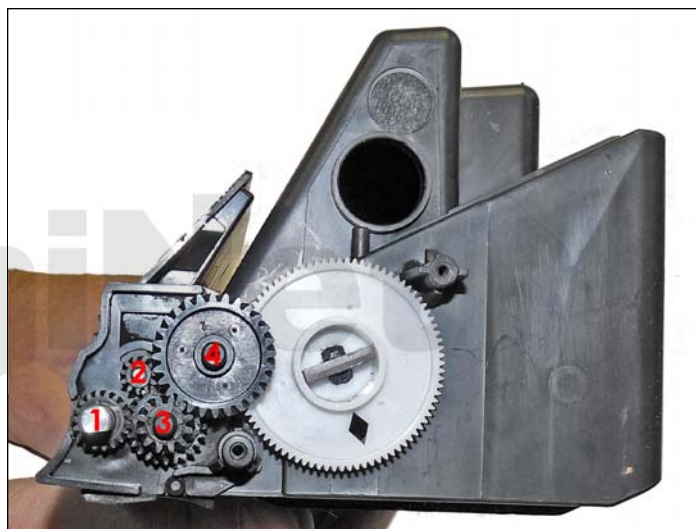


31. Llene la cavidad con tóner para uso en Ricoh SP 4100.

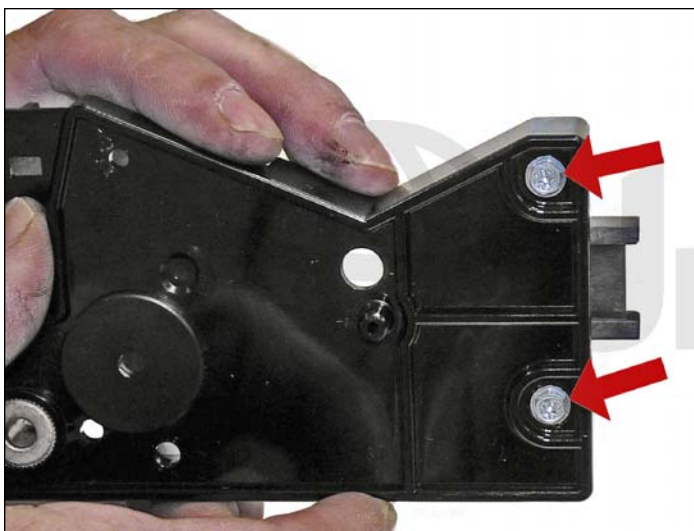
Reemplace el tapón de llenado.



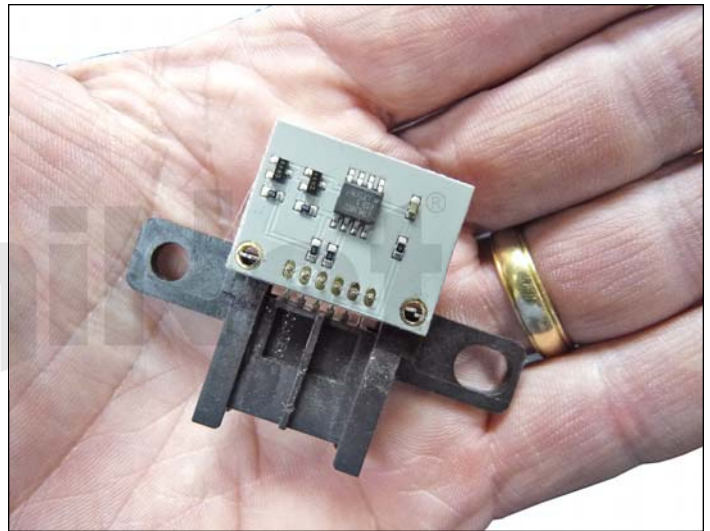
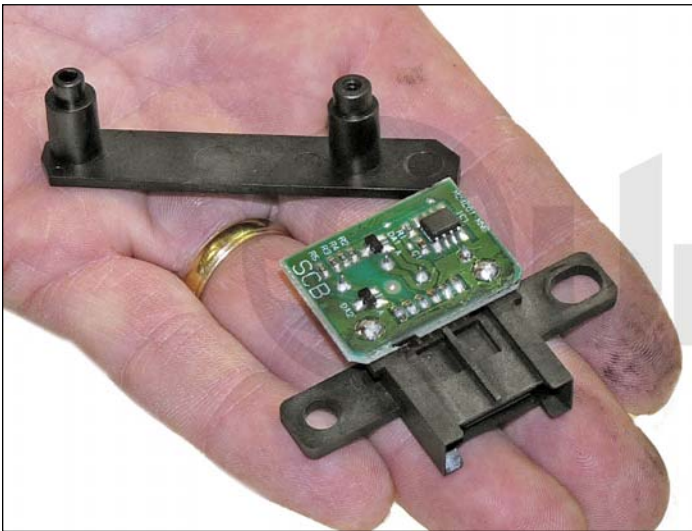
32. Reemplace el engranaje blanco largo y el inserto de metal.



33. Instale los engranajes como se muestra.

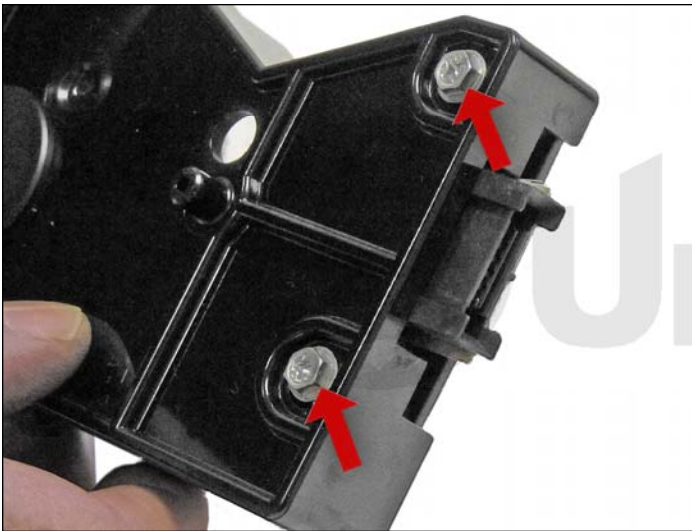


34. Remueva los dos tornillos en el engranaje de la cubierta lateral. Remueva el soporte negro y el ensamble del chip de la cubierta lateral.



35. Desprenda el chip viejo y suelde el chip nuevo en su lugar.

¡Tenga cuidado, no use mucha temperatura!

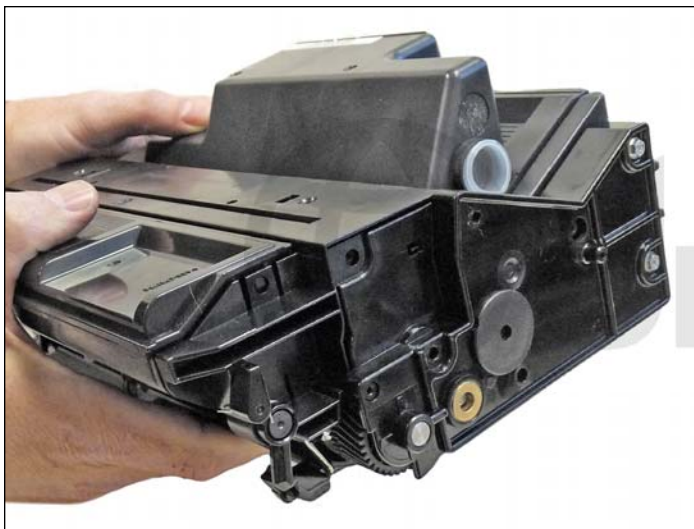


36. Instale el ensamblaje del chip, el soporte negro, y los dos tornillos en la cubierta lateral del lado del engranaje.

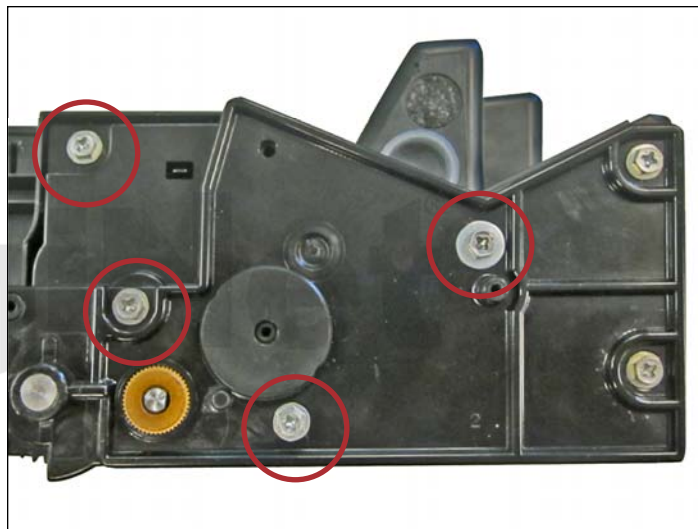


37. Coloque las dos mitades juntas.

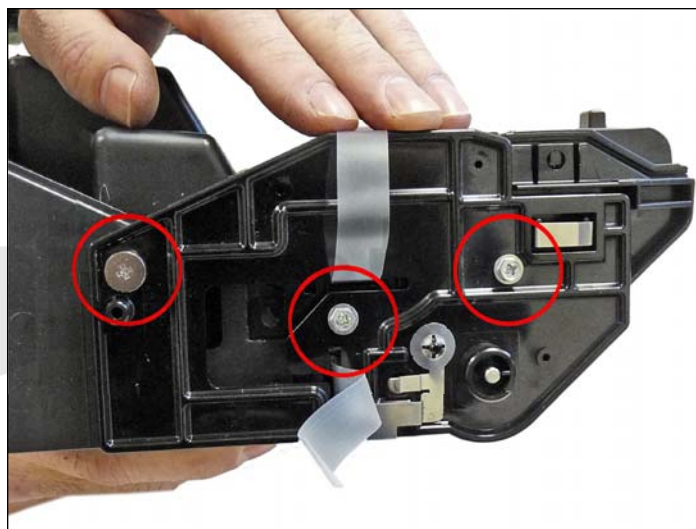
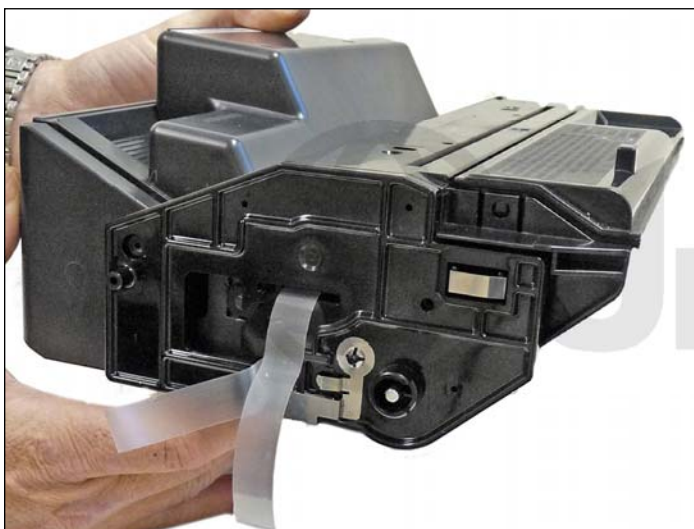
Encaje la lengüeta de la cavidad de suministro sobre el poste en la cavidad de tóner.



38. Instale la cubierta lateral del lado del engranaje. Gire el cilindro un poco para que los engranajes encajen apropiadamente.



39. Instale los tres tornillos pequeños y el tornillo largo como se muestra.



40. Instale la cubierta lateral de contacto y los tres tornillos (dos pequeños y uno grande).

CARTA DE DEFECTOS REPETITIVOS

Rodillo de fusión superior:	105 mm
Rodillo de presión inferior:	100 mm
Cilindro OPC:	94 mm
Rodillo de transferencia:	50 mm

CÓDIGOS DE ERROR

Los códigos de error usados en estas series se explican solos, así que no hay necesidad de explicarlos en este instructivo.