

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACIÓN DEL CARTUCHO DE TÓNER

SAMSUNG® CLP-325



CARTUCHO DE TÓNER SAMSUNG CLP-325

REMANUFACTURANDO LOS CARTUCHOS DE TÓNER A COLOR SAMSUNG CLP-325

Por Mike Josiah y el equipo técnico de UniNet

Las impresoras Samsung CLP-325 están basadas en un motor Samsung con capacidad de imprimir 16ppm negras y 4ppm a color. La primera página es impresa en menos de 14 segundos monocromática, y 26 segundos a color. Tiene una resolución máxima de 2400 dpi e imprime a 4 ppm a color/17 ppm monocromáticas.

Estas máquinas tienen una huella muy pequeña de sólo 15.3" x 9.6" x 12.3" son máquinas pequeñas y los cartuchos también lo son (delgados). Estos son cartuchos muy simples de remanufacturar.

CARTUCHOS USADOS EN ESTA SERIE

CLT-K407S	Negro	1,500 páginas	USD\$61.99
CLT-C407S	Cian	1,000 páginas	USD\$54.99
CLT-M407S	Magenta	1,000 páginas	USD\$54.99
CLT-Y407S	Amarillo	1,000 páginas	USD\$54.99
CLT-R407	Unidad de impresión	24,000 páginas negras / 6,000 color	USD\$187.99
CLT-W409	Caja de desperdicio de tóner	10,000 páginas	USD\$12.99

*Precio en 2/10/2012.

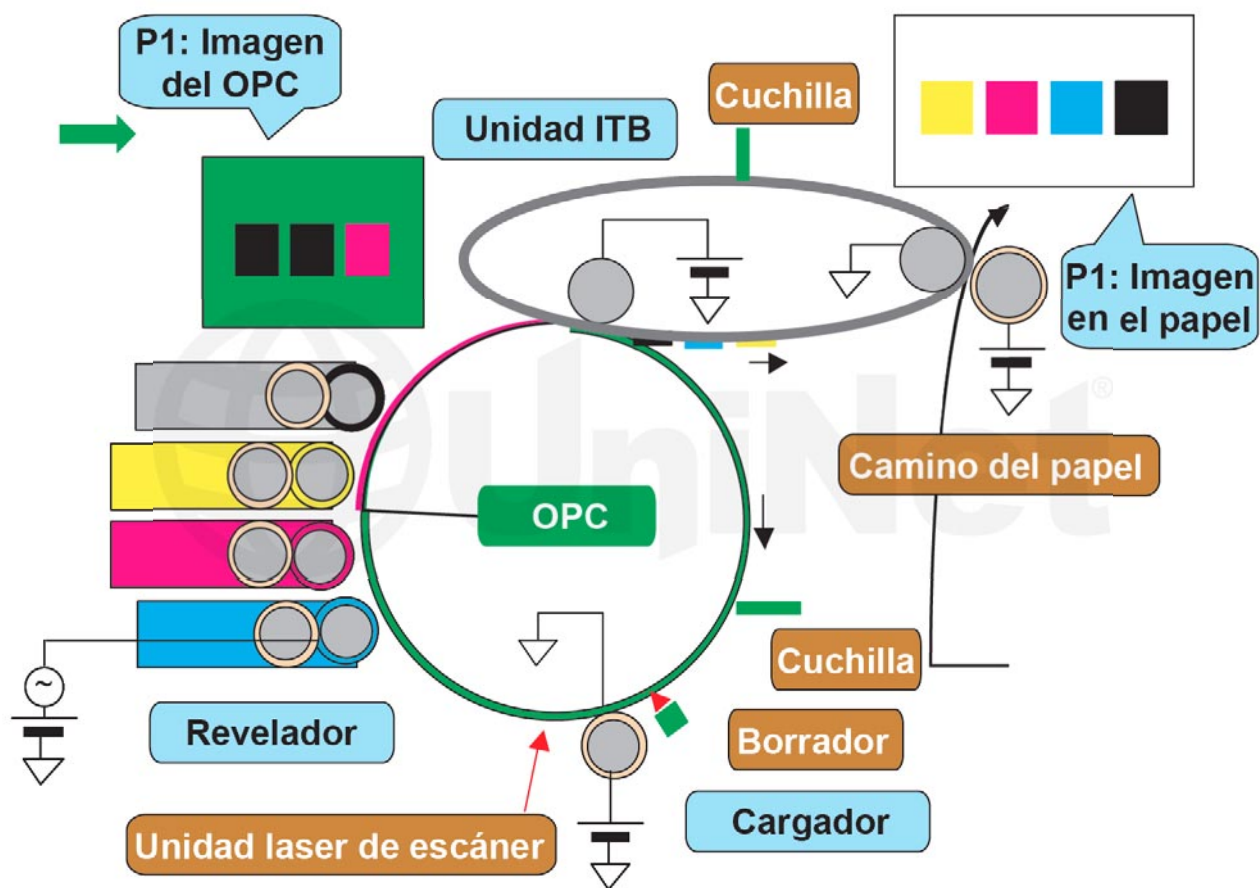
NÚMEROS DE PARTE INTERNACIONALES

CLT-K4072S	Negro	1,500 páginas
CLT-C4072S	Cian	1,000 páginas
CLT-M4072S	Magenta	1,000 páginas
CLT-Y4072S	Amarillo	1,000 páginas

Las impresoras nuevas son enviadas con un cartucho inicial con capacidad de imprimir 1,000 páginas negras y 700 páginas a color. Todos estos cartuchos utilizan chip y deben ser reemplazados en cada ciclo. Asegúrese que tiene el chip para la región correcta.

IMPRESORAS BASADAS EN ESTE MOTOR

Samsung CLP-320
Samsung CLP-320N
Samsung CLP-321
Samsung CLP-321N
Samsung CLP-325
Samsung CLP-325W
Samsung CLP-326



Aquí se muestra el proceso de impresión completo.

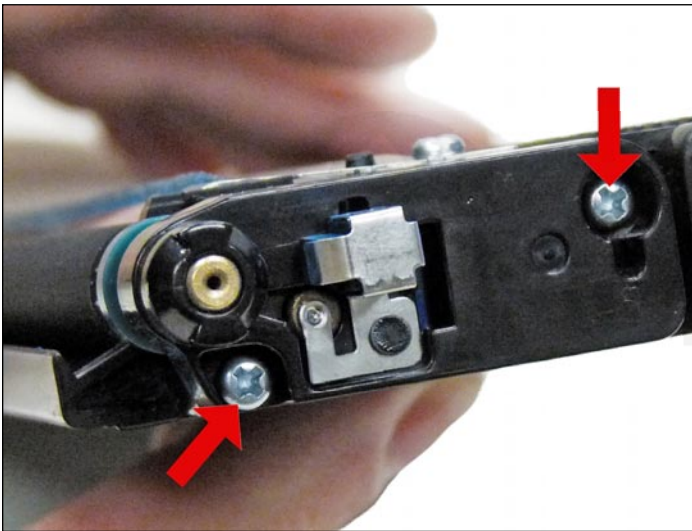
La problemática del cartucho, así como la manera de realizar páginas de prueba, serán abordados al final de este instructivo.

HERRAMIENTAS NECESARIAS

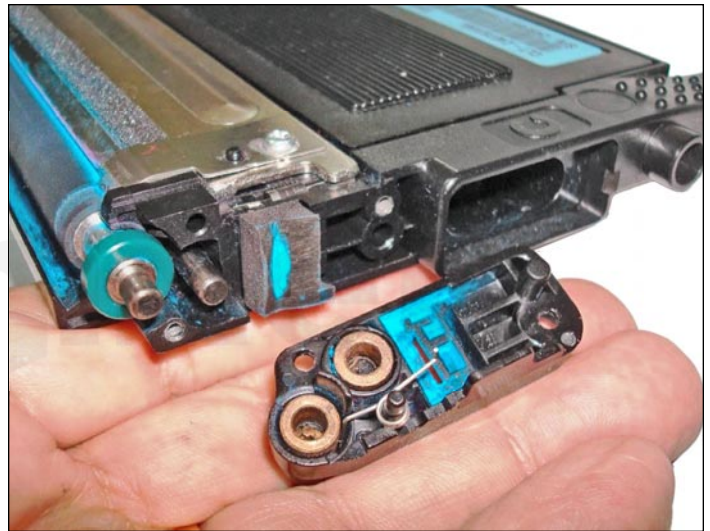
1. Un desarmador #1 cabeza Phillips
2. Un desarmador común pequeño (tipo joyero)
3. Pinzas de punta delgada
4. Aspiradora aprobada para tóner

INSUMOS NECESARIOS

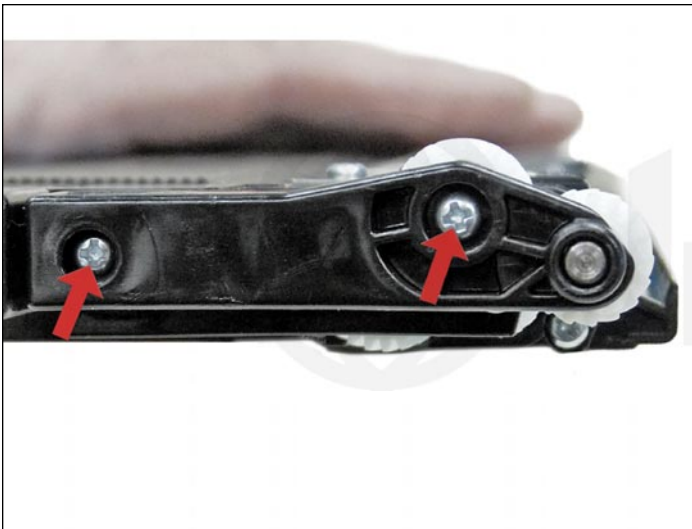
1. Tóner de reemplazo para uso en Samsung CLP-325
2. Chip de reemplazo
3. Hisopos de algodón



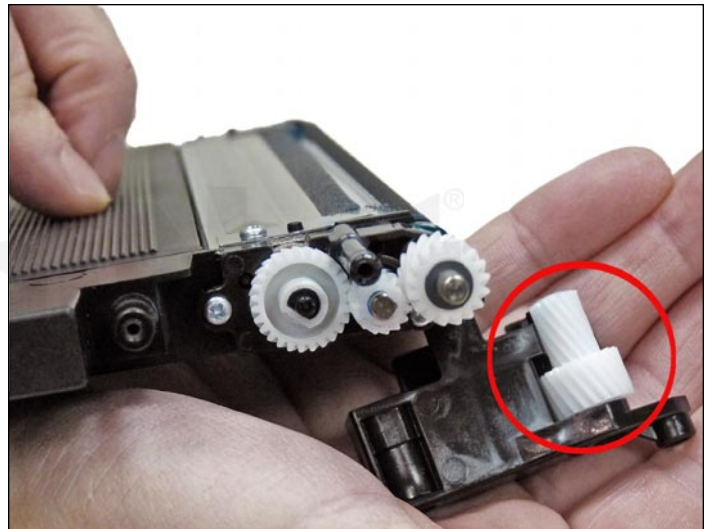
1. En el lado de contacto del cartucho, remueva los dos tornillos cabeza Phillips que están sosteniendo la cubierta lateral.



2. Levante la cubierta lateral cuidadosamente con ayuda de un desarmador común pequeño y remuévala. Cuidar de no perder el resorte de contacto entre el buje del rodillo revelador y el catodo del diodo zener debajo de la cubierta superior. Limpie los bujes metálicos con un hisopo de algodón y alcohol.



3. Remueva los dos tornillos en la cubierta lateral en el lado del engranaje.



4. Remueva la cubierta del engranaje. Observe que el engranaje doble grande se sale con la cubierta.

RECOMENDACIÓN PARA LOS PASOS SIGUIENTES

De acuerdo a experiencias prácticas en el desarmado de estos cartuchos, han aparecido dificultades en el montaje de la cubierta superior de metal que además actúa como dosificadora de toner (doctor).

A pesar de ser extremadamente cuidadoso con ella para evitar daños se han presentado problemas de impresión por no haber podido colocar la cubierta superior en la posición adecuada lo que puede generar impresiones con fondo en toda la página o en uno de sus bordes o bien impresiones con diferencias de densidad, más clara en un lado que en el otro entre otras fallas.

Todo lo anterior no excluye tampoco la posibilidad de generar pérdidas de toner al errar en la compresión de los sellos en cada extremo de la cubierta.

Por este motivo, y como no hemos encontrado un procedimiento metódico para su ajuste, es recomendable no retirar esta cubierta superior a pesar de la incomodidad para poder limpiar completamente el cartucho.

No removerla obviando el paso 5 no dificulta el resto del desarmado del cartucho.

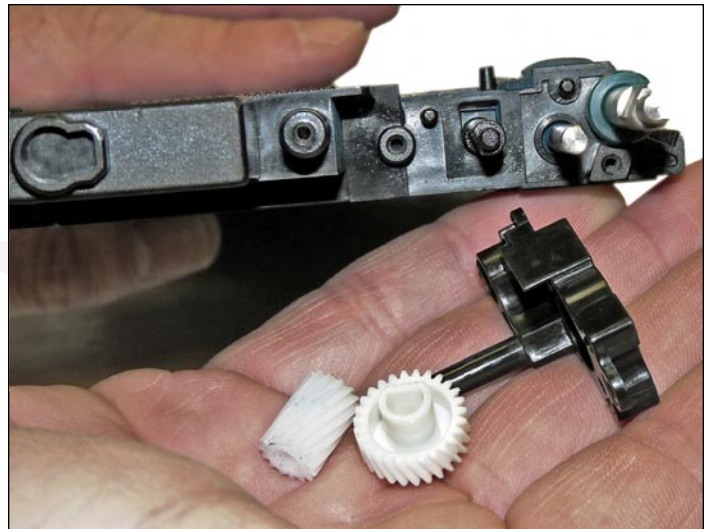
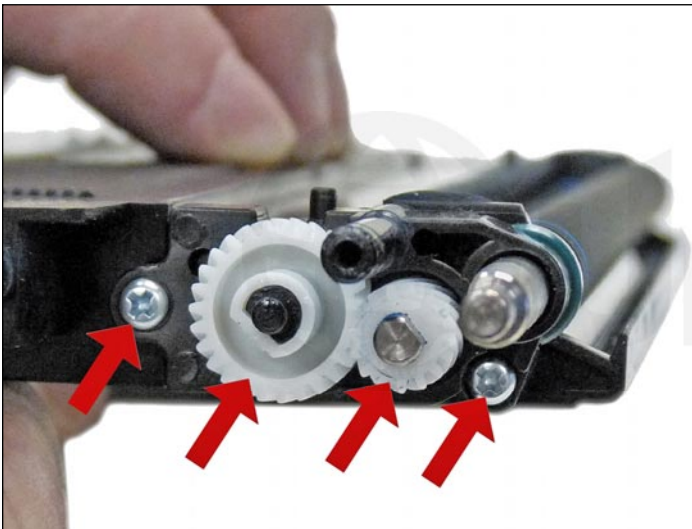


5. Remueva los dos tornillos de la cubierta de metal superior. La cubierta también actúa como cuchilla dosificadora para el rodillo. Tome en cuenta las dos placas de presión/cubierta en cada lado, estas ayudan a proporcionar presión a la cuchilla dosificadora. ¡No las pierda! Cuidar también de no perder el diodo zener que se encuentra debajo del extremo izquierdo de la cubierta.

NOTA: tenga cuidado al remover la cubierta que protege el borde de la cuchilla dosificadora. Cualquier raspón o marca en el borde de la cuchilla dosificadora dañará seriamente la calidad de las impresiones y posiblemente arruinara el cartucho.



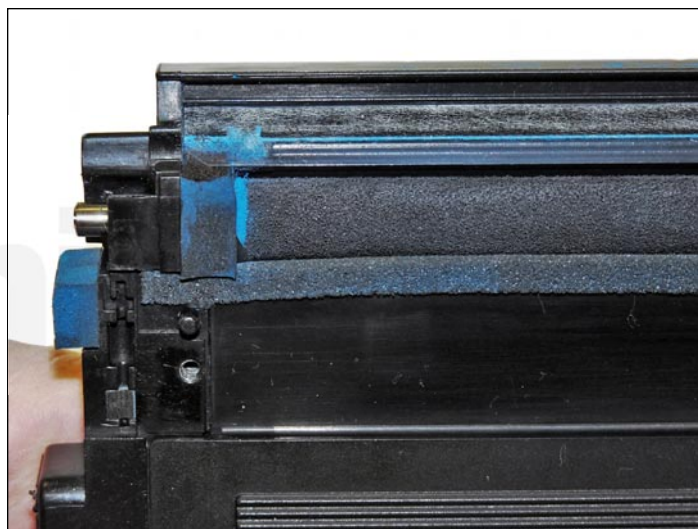
6. Remueva la arandela y el engranaje guía del rodillo revelador del eje del rodillo revelador.



7. Remueva los dos engranajes restantes, los dos tornillos, y el engranaje interno de la placa.



8. Deslice el rodillo revelador hacia afuera. Tenga cuidado de no perder los bujes verdes de ambos lados del eje.



9. Limpie el rodillo revelador con un paño suave libre de pelusa. Aspire el área de revelado completamente, incluyendo los sellos de la cubierta/cuchilla dosificadora.



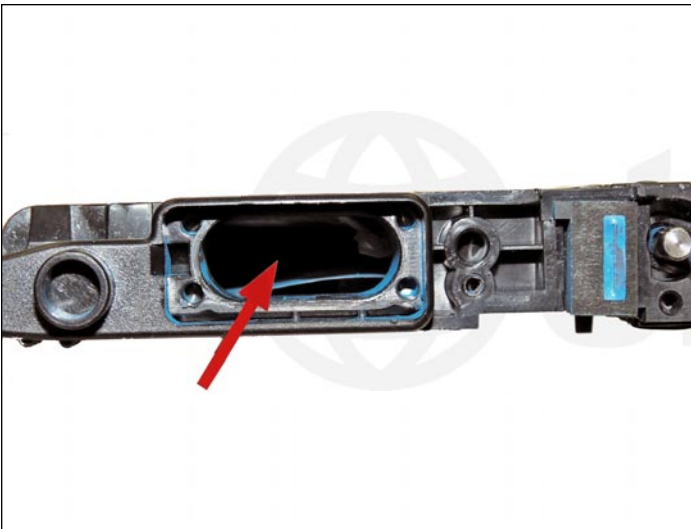
10. En el lado de contacto del cartucho, levante la tapa del puerto de carga de tóner.



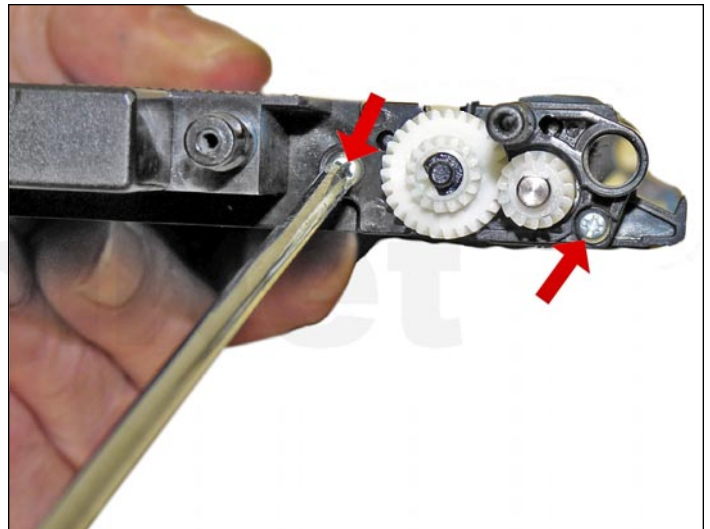
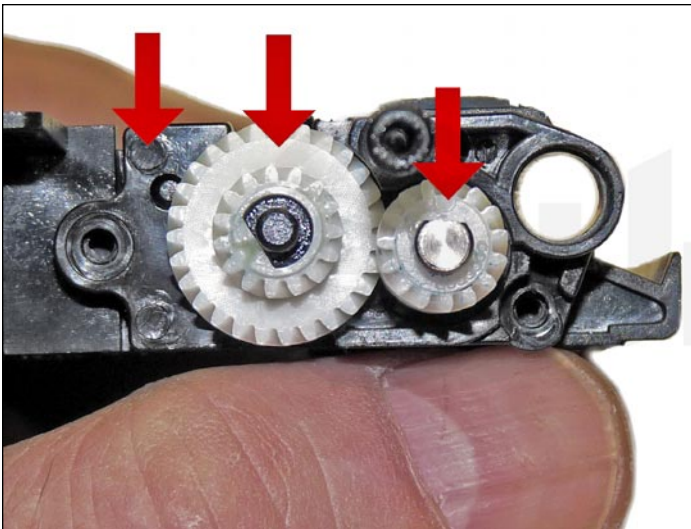
11. Usando las pinzas de punta delgada remueva el tapón del puerto de carga.

Use pinzas de punta modificada, ya que las normales son muy gruesas.

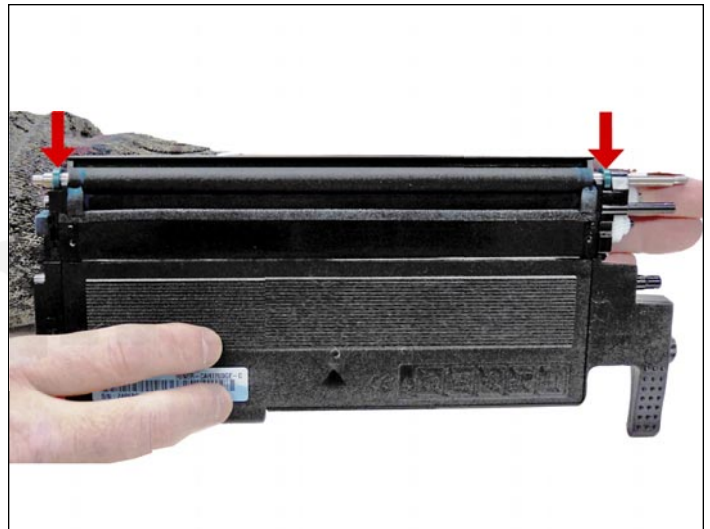
La pinza de la imagen es un extractor de pernos de plástico antiguo SX (son extractores de pernos modificados).



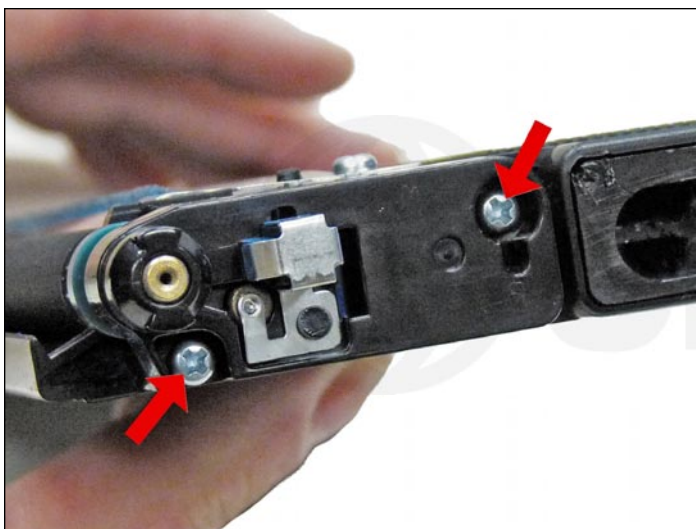
12. Aspire la cavidad hasta que esté limpia.



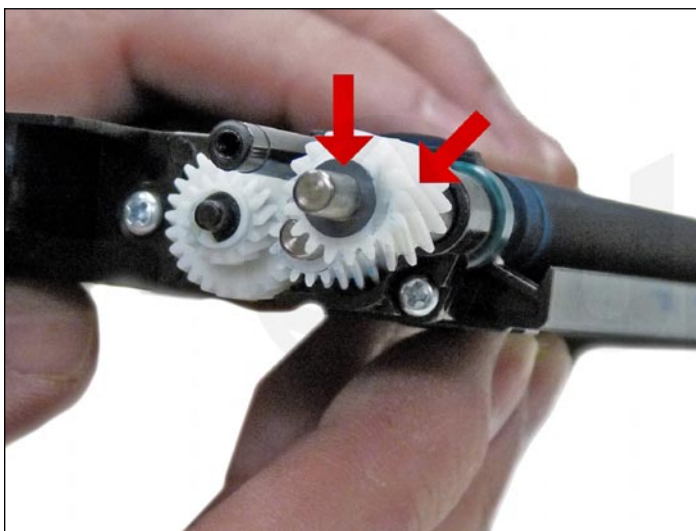
13. Instale la placa del engranaje interno, los dos tornillos y los dos engranajes.



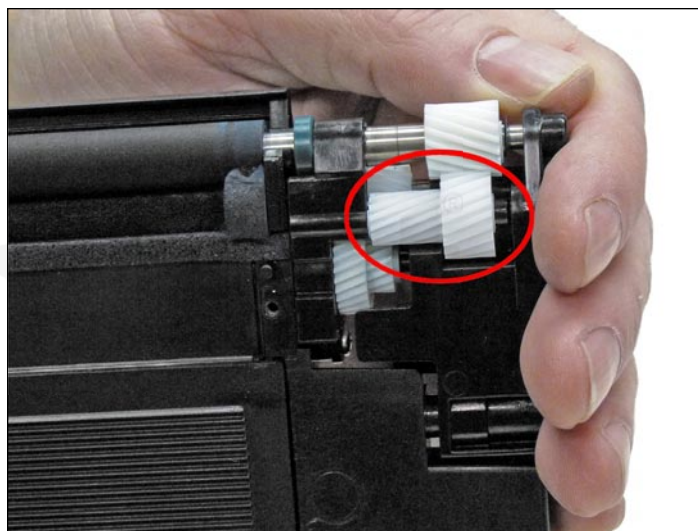
14. Instale el rodillo revelador con sus bujes de separación verdes respectivos en su posición, inserte el lado largo angulado del eje a través del soporte. Instale el buje verde del lado opuesto.



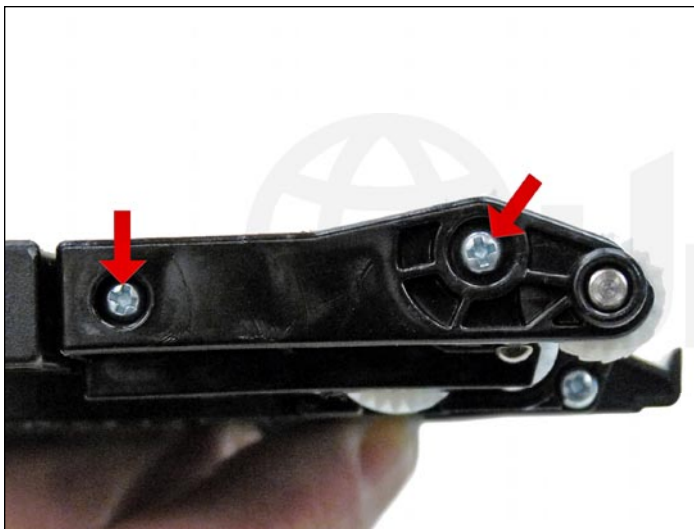
15. Instale la cubierta lateral del lado de contacto levantando el extremo del resorte de contacto del diodo para que quede apoyado sobre el catodo y fije con los dos tornillos.



16. Instale el engranaje guía del rodillo revelador y la arandela.



17. Instale la cubierta del lado del engranaje. Instale la cubierta lateral del engranaje doble, y presione en su lugar.



18. Instale los dos tornillos.



19. Limpie cuidadosamente la cubierta/cuchilla dosificadora e instálela. Coloque las placas de presión individuales de la cuchilla dosificadora correctamente en su lado y asegure con los dos tornillos.



20. Llene los cartuchos con el color de tóner correcto para usarse en la impresora Samsung CLP-325.



Instale el tapón de llenado.



REEMPLAZANDO EL CHIP

21. Con un hisopo de algodón limpio, remueva el tóner que pueda haber en la superficie del chip OEM (chip inicial o estándar) quite el protector del adhesivo de la parte de atrás del chip de aftermarket nuevo y colóquelo ENCIMA del chip Nuevo. El chip OEM NO se remueve.

22. Instale la cubierta del rodillo revelador.

CARTA DE DEFECTOS REPETITIVOS

Cilindro OPC:	188.5 mm
Rodillo fusor superior:	86.4 mm
Segundo rodillo de transferencia:	54.64 mm
Rodillo de fusión inferior:	50.3 mm
Rodillo de alimentación de tóner:	47.5 mm
Primer Rodillo de transferencia:	43.8 mm
PCR:	37.7 mm
Rodillo revelador:	26.0 mm

IMPRIENDO PÁGINAS DE PRUEBA (SOLAMENTE CLP-320N/CLP-321N)

Página Demo:

1. Con la impresora en “Modo Listo” presione y mantenga presionado el botón de CANCELAR por dos segundos.
2. Se imprimirá la página demo.

Página de Configuración:

1. Con la impresora en “Modo Listo” presione y mantenga presionado el botón de CANCELAR por 5 segundos hasta que la luz LED de estado parpadee rápidamente.
2. Libere la tecla y la página de configuración se imprimirá.