

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURA DEL CARTUCHO DE TONER PARA

SAMSUNG® CLP-365



CARTUCHO DE TONER SAMSUNG CLP-365

REMANUFACTURA DE LOS CARTUCHOS COLOR SAMSUNG CLP-365

Por Mike Josiah y el equipo técnico de UniNet

Las impresoras Samsung CLP-365 operan con un motor Samsung de 18ppm para el color negro y 4ppm para color. En modo monocromático imprime la primera página en menos de 14 segundos y para impresión color en 26 segundos con una máxima resolución de 2400 x 600 dpi.

Estas máquinas ocupan muy poco espacio dado su muy compacto diseño midiendo 38 x 31 x 21 cm. Sus cartuchos de tóner son también compactos, relativamente simples de remanufacturar y dada su limitada capacidad de tóner es de esperar que la rotación para recargarlos sea bastante frecuente.

LOS CARTUCHOS USADOS EN ESTAS SERIES SON COMO SIGUEN

CLT-K406S	Negro	1,500 páginas	\$68.99*
CLT-C406S	Cian	1,000 páginas	\$68.99*
CLT-M406S	Magenta	1,000 páginas	\$68.99*
CLT-Y406S	Amarillo	1,000 páginas	\$68.99*
CLT-R406	Unidad de imagen	16,000 páginas en solo negro y 4,000 color	\$122.99*
CLT-W406	Depósito de residuos de tóner	7,000 pag. negro, 1750 pag. color	\$12.99*
Aunque este último puede ser apto para limpieza y re-utilización			

***Precios en EE.EE fecha Enero 2014.**

Las impresoras salen de fábrica con cartuchos de inicio que rinden apenas 700 paginas en negro and 500 páginas en color. Tales cartuchos usan chips regionalizados que deben ser sustituidos con cada ciclo. Asegúrese contar con el chip color correcto para la región de la impresora.

LA SERIE DE MODELOS QUE USAN LOS MISMOS CARTUCHOS DE TÓNER SON

Samsung CLP-360	Samsung CLP-365W
Samsung CLX-3300	Samsung CLX-3305
Samsung CLX-3305FN	Samsung CLX-3305FW
Samsung Xpress C410FW	Samsung Xpress C410W

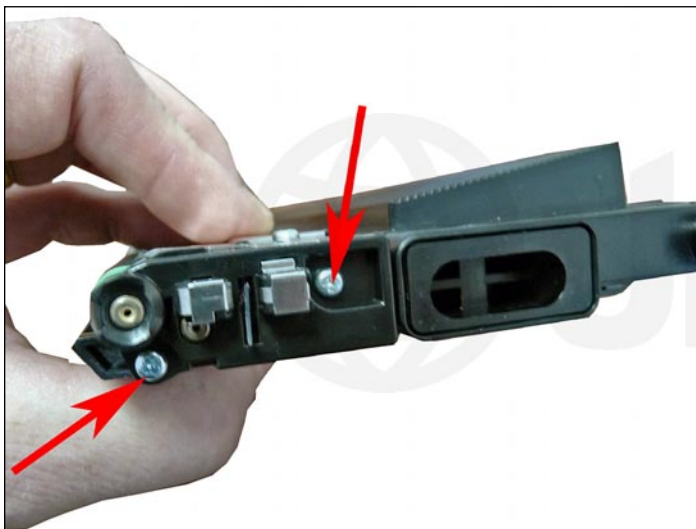
Algunos detalles sobre cómo resolver algunos problemas con los cartuchos y como sacar impresiones de prueba se muestran al final de este manual.

HERRAMIENTAS NECESARIAS

1. Destornillador #1 con punta Phillips
2. Destornillador pequeño común tipo relojero
3. Pinzas de puntas finas
4. Aspiradora apta para tóner
5. Cuchilla pequeña plana tipo formón
6. Soldador eléctrico modificado para perforar el plástico y crear orificio de limpieza y recarga (ver texto)
7. Cuchilla resistente
8. Regla metálica

SUMINISTROS NECESARIOS

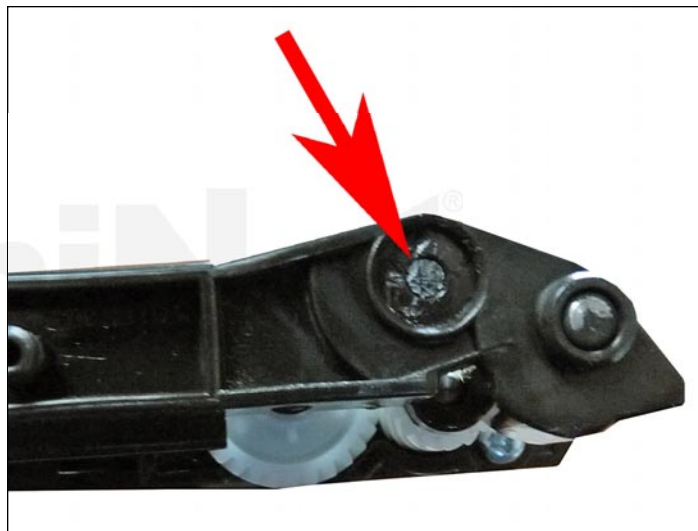
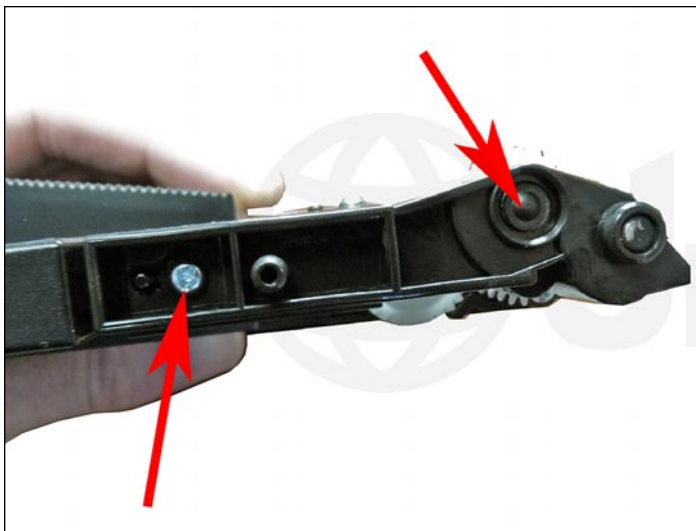
1. Polvo de tóner específico para usar en Samsung CLP-365
2. Chips de reemplazo para color y región correctas
3. Sellos autoadhesivos tipo CLP-300 para cerrar orificio de limpieza y carga
4. Hisopos de algodón
5. Alcohol isopropílico



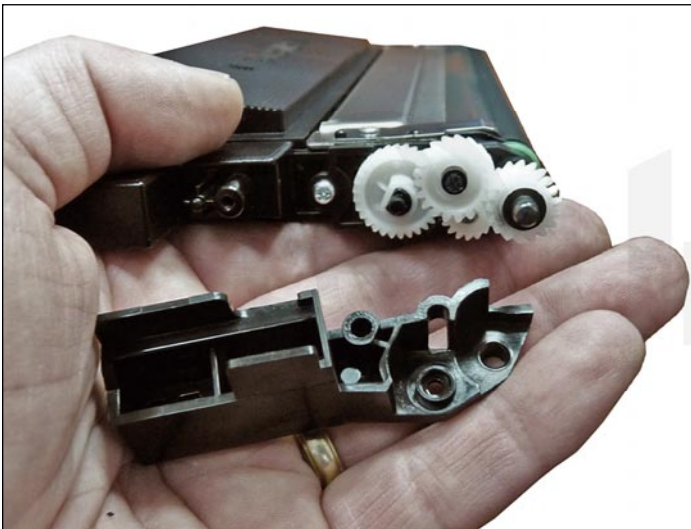
1. En el lado de contactos del cartucho, sacar los dos tornillos Phillips que sujetan la tapa lateral.



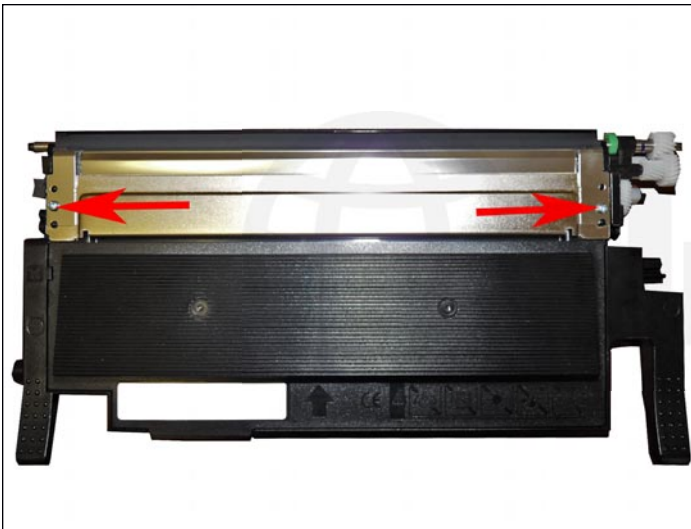
2. Hacer palanca suavemente con un destornillador tipo relojero y retirar la tapa. Limpiar los bujes de metal con un hisopo y alcohol. Sacar el buje plástico color verde.



3. Sacar el tornillo único de la tapa del lado de los engranajes, y con la cuchilla plana rebanar el remache plástico.



4. Sacar la tapa de engranajes.



5. Sacar los dos tornillos en la parte superior de la tapa metálica. Esta tapa actúa también como dosificadora de tóner para el rodillo revelador. Fijarse en las dos plaquitas metálicas que actúan como prensa sellos en cada extremo. La presión ayuda también a la dosificación. No extraviar estos!

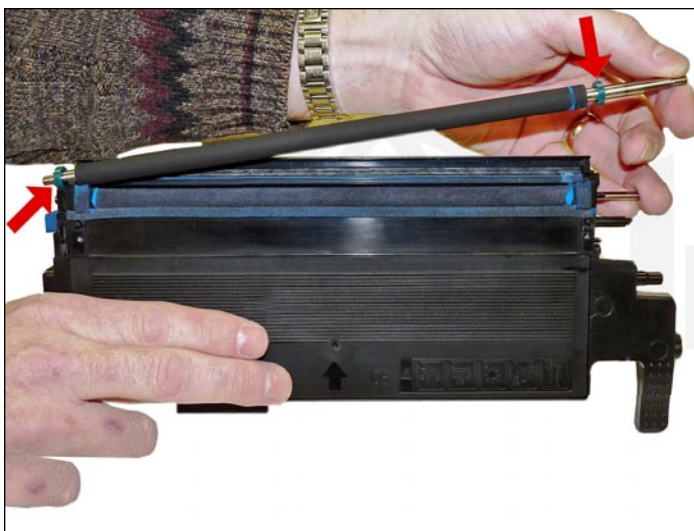
AVISO: Tenga mucho cuidado cuando retire la tapa en proteger en todo momento el borde dosificador de la misma. Cualquier marca o deformación en ese ángulo podrá afectar muy seriamente la calidad de la impresión y también arruinar el cartucho.



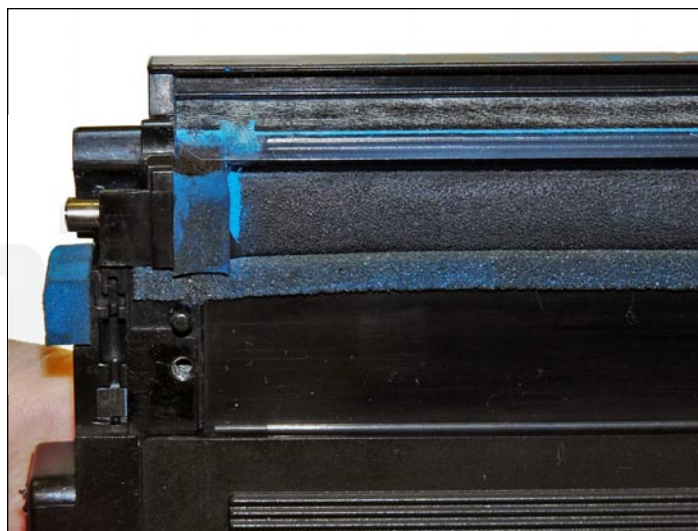
6. Sacar la arandela y el engranaje de impulsión del rodillo revelador del eje del rodillo.



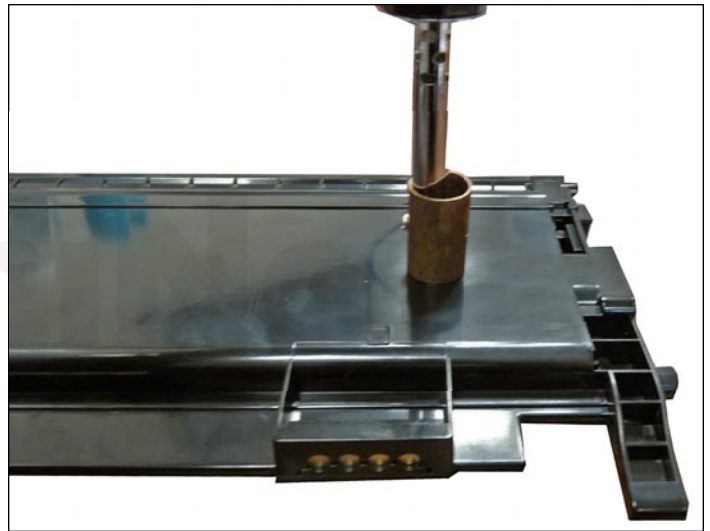
7. Sacar los tres engranajes siguientes, los dos tornillos y la placa interior de engranajes.



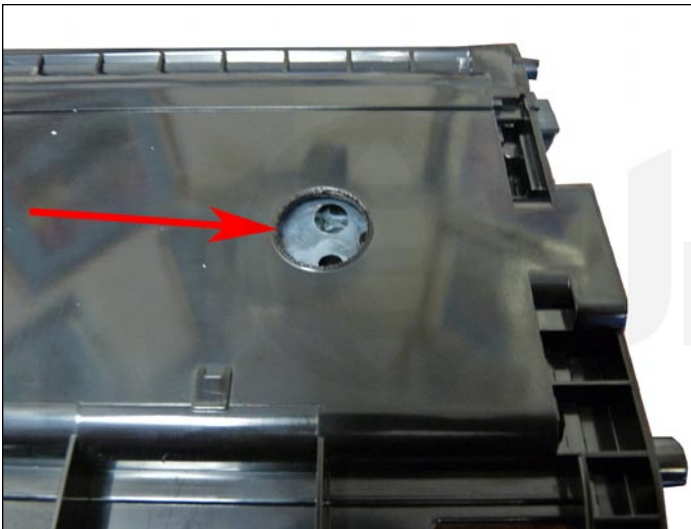
8. Deslice hacia afuera el rodillo revelador. Tenga cuidado en no extraviar los bujes verdes de cada extreme del eje.



9. Pase un paño suave y libre de hilachas sobre la superficie del rodillo. Aspire el área de revelación completamente incluyendo los sellos de la tapa/dosificadora.



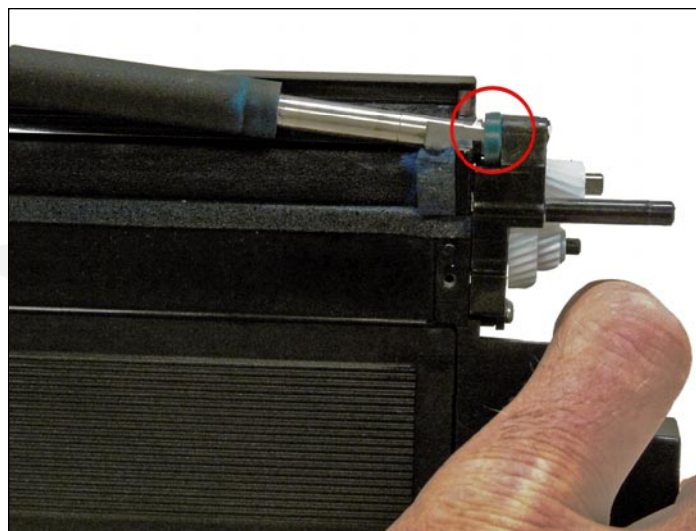
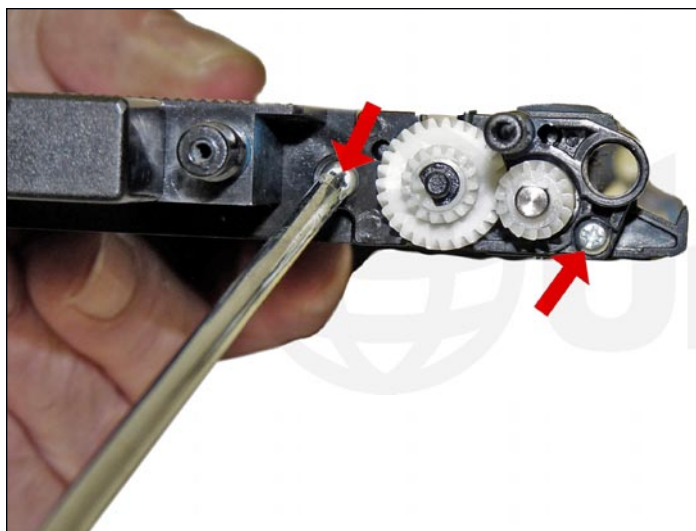
10. Dado que el tapón de carga se encuentra soldado químicamente haciendo extremadamente difícil su extracción sin romperlo un nuevo orificio de trabajo debe ser creado para limpieza y recarga. Colocar el cartucho dado vuelta y busque la marca circular de moldeo del plástico. Por medio de un soldador eléctrico modificado con una taza en su extremo, fundir un agujero de 16 a 18 mm en el plano de la parte inferior del cartucho. Tenga cuidado de no penetrar en profundidad y fundir las hojas del agitador interno de la tolva. Luego con una cuchilla filosa cuidadosamente quite las rebabas en el borde del agujero.



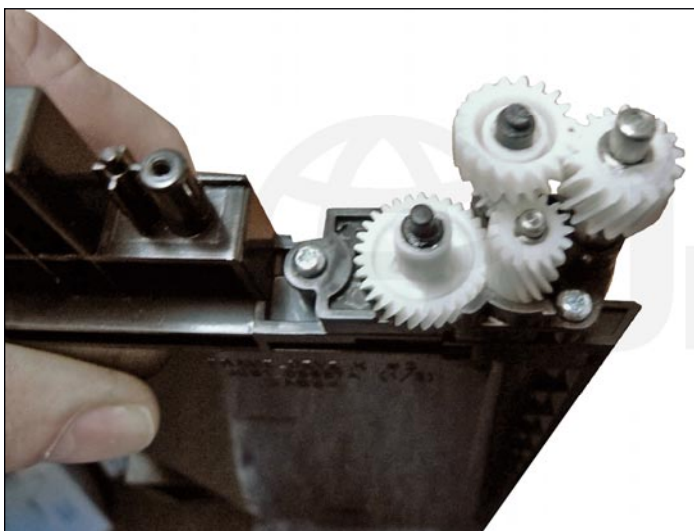
Un soldador eléctrico de bajo costo y una potencia máx. de 100W puede ser modificado para usar una unión de cobre o un tapón ciego de caño de cobre en su extremo. La punta del soldador puede ser roscada para que luego entre en un agujero roscado de la taza o tapón. El borde caliente puede ser afilado interiormente para poder confeccionar un corte térmico limpio.



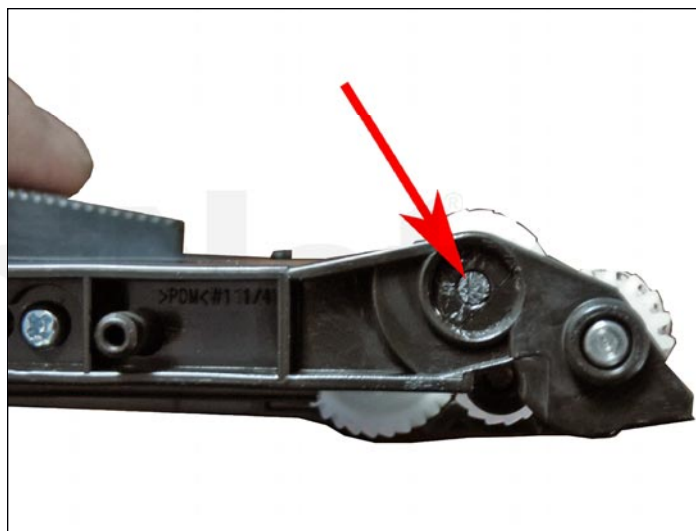
11. Aspire totalmente la tolva de tóner.



12. Instale el rodillo revelador con su respectivo buje separador color verde ya montado y deslice el extremo más largo del eje biselado a través del soporte del rodillo. Instale el buje separador verde del lado opuesto.

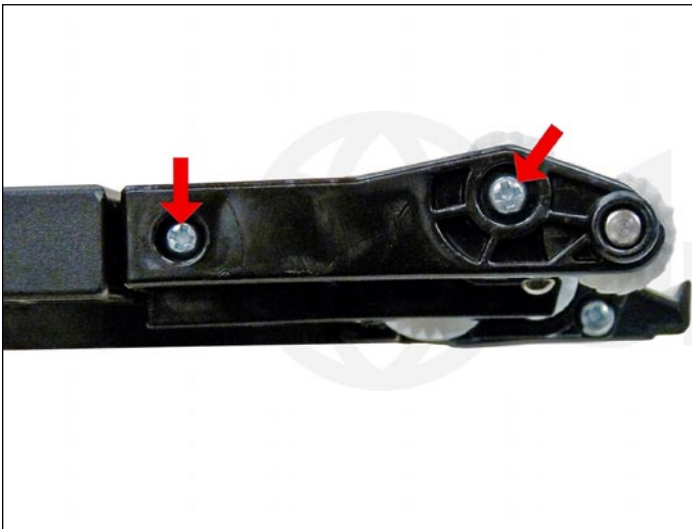


13. Montar la placa metálica interna de engranajes, sus dos tornillos y los cuatro engranajes.



14. Montar la tapa de engranajes final con su tornillo.

El poste que fue rebanado debe llevar una gota de adhesivo o sellador caliente en su extremo para aumentar su altura un poco.

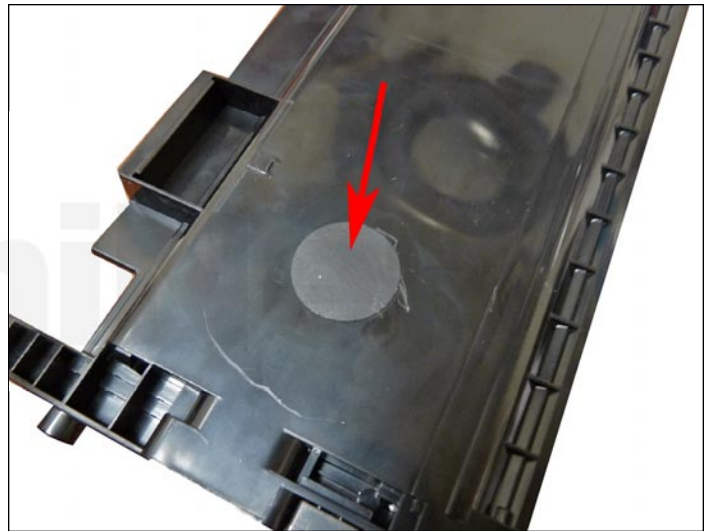


15. Montar la tapa del lado contactos con sus dos tornillos.



16. Limpie cuidadosamente la tapa/dosificadora de metal e instálela en su lugar. Coloque las prensa-sellos en cada extremo y asegúrelos con sus respectivos tornillos.

Una recomendación importante para montar la tapa/dosificadora es de verificar que la misma se asienta cercana a la terminación de los sellos pero no encima de ellos. Esto puede causar problemas de homogeneidad de impresión en estas zonas además de generar pérdidas de toner.



17. Llenar el cartucho con el polvo de t  n del color correspondiente para CLP-365.

Aplique el sello auto-adhesivo sobre el agujero cuidando primero de limpiar todo exceso de t  n en el borde.

Verifique no haya perdidas.



18. Para reemplazar el chip, use una regla o metal plano y recto y colóquelo a lo largo del borde del cartucho como se muestra. Con una cuchilla resistente corte una línea en toda la extensión de la cubierta de soporte del chip. Saque la regla metálica y repita el corte tantas veces como sea necesario hasta debilitar la cubierta del chip y pueda retirar esa sección. Siempre corte en forma contraria de su cuerpo para evitar problemas de resbalo!



19. Extraiga el chip usado y deslice el nuevo reemplazo como se muestra.

Aplique una pequeña gota de sellador caliente en cada esquina del chip para mantenerlo firme en su lugar.



20. Aplique otra gota de sellador caliente en el poste cortado de la tapa lado engranajes.



21. Coloque la tapa de protección del rodillo revelador.

MATRIZ DE LOS DEFECTOS REPETITIVOS

Tambor OPC:	188.5 mm
Rodillo calor superior:	86.4 mm
Rodillo transferencia:	54.64 mm
Rodillo de calor inferior:	50.3 mm
Rodillo alimentación:	47.5 mm
PCR:	37.7 mm
Rodillo revelador:	26.0 mm

IMPRESIÓN DE HOJA DE PRUEBA**Página demo color (solo posible vía PC):**

Con la impresoras en el modo Lista,

1. Ir a Impresoras.
2. Seleccionar CLP-365.
3. Acceder a Driver con boton derecho del mouse.
4. Clicar en Preferencias de Impresión (también sirve para saber versión de Firmware)
5. Abrir pestaña de Samsung.
6. Clicar página demo para imprimir.

Configuración:

1. Oprimir "X" en tablero hasta que luz de Lista titila.
2. Imprime dos hojas separadamente.