

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACIÓN DEL CARTUCHO DE TÓNER

SAMSUNG® CLP-620 • 670



CARTUCHO DE ALTO RENDIMIENTO SAMSUNG CLP-620

REMANUFACTURANDO EL CARTUCHO DE TÓNER SAMSUNG CLP-620/670

Por Javier González y el equipo técnico de UniNet

Introducidas al mercado por primera vez en marzo del 2010, las impresoras Samsung CLP-620 están construidas con un motor con capacidad de impresión de 21/25 ppm (color and monocromáticas) a una resolución máxima de 9400 x 600 dpi. Estos cartuchos no cuentan con cubierta del cilindro, cuando son nuevos vienen cubiertos por un papel grueso.

Hay cartuchos de alto y bajo rendimiento disponibles para estas máquinas.
La lista de cartuchos así como los precios esta a continuación:

MLT-K508S	\$89.99*	2,500 páginas
MLT-C508S	\$98.99*	2,000 páginas
MLT-M508S	\$98.99*	2,000 páginas
MLT-Y508S	\$98.99*	2,000 páginas
MLT-K508L	\$119.99*	5,000 páginas
MLT-C508L	\$139.99*	4,000 páginas
MLT-M508L	\$139.99*	4,000 páginas
MLT-Y508L	\$139.99*	4,000 páginas

*Precios en dólares americanos, en febrero del 2011

IMPRESORAS BASADAS EN EL MOTOR SAMSUNG CLP-620

CLP-620ND

CLP-670ND

CLX-6220FX

CLX-6250FX

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

1. Aspiradora aprobada para tóner
2. Un desarmador común pequeño
3. Un desarmador cabeza Phillips
4. Set de desarmadores de joyero
5. Pinzas de corte

INSUMOS REQUERIDOS

1. Tóner a color para uso en Samsung CLP-620/670
2. Chip de reemplazo para uso en Samsung CLP-620/670 (bajo o alto rendimiento)
3. Grasa conductiva
4. Alcohol 99% isopropílico
5. Talco lubricante de cilindro



Vista frontal del cartucho.



Vista por debajo.

NOTA: Todos los cartuchos tienen la codificación del color en la parte inferior del cartucho lo cual permite identificar el color.



1. Remueva el resorte usando su herramienta de gancho preferida.



2. Remueva el perno largo (lado del engranaje) primero usando un gancho o desarmador de joyero y hálalo.

Una vez que lo haya levantado lo suficiente, tómelolo con unas pinzas.



3. Remueva el perno corto (lado de contacto) primero usando un gancho o desarmador de joyero y hálalo.

Una vez que lo haya levantado lo suficiente, tómelolo con unas pinzas.



4. Separe las dos mitades.



SECCION DEL CILINDRO

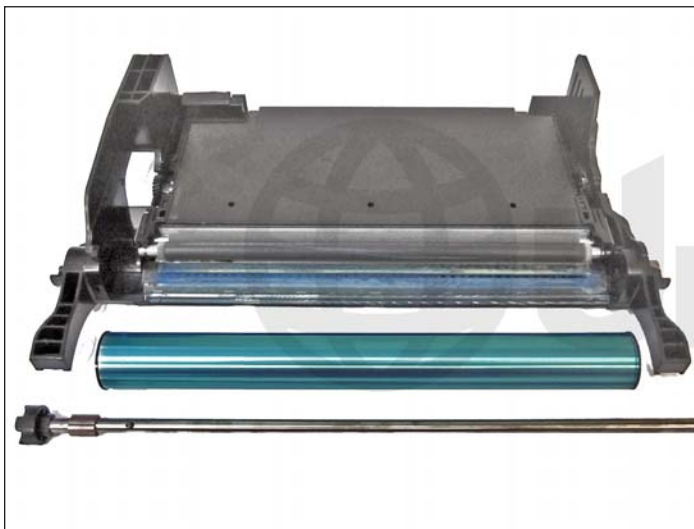
5. Remueva el anillo-E del eje del cilindro levantándolo. Tenga cuidado ya que se puede salir del eje. Sugerimos que coloque su mano sobre este para evitar que se salga.



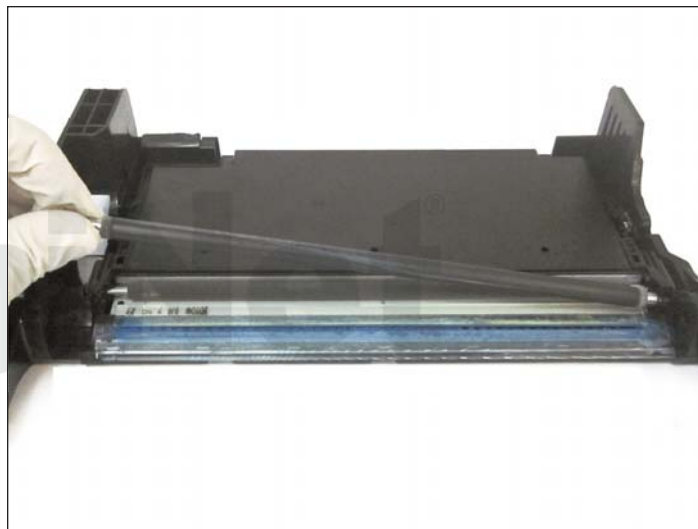
6. Alinee el perno seguro con la cavidad del cartucho (como se muestra) esto permitirá que el eje del cilindro se deslice hacia afuera.



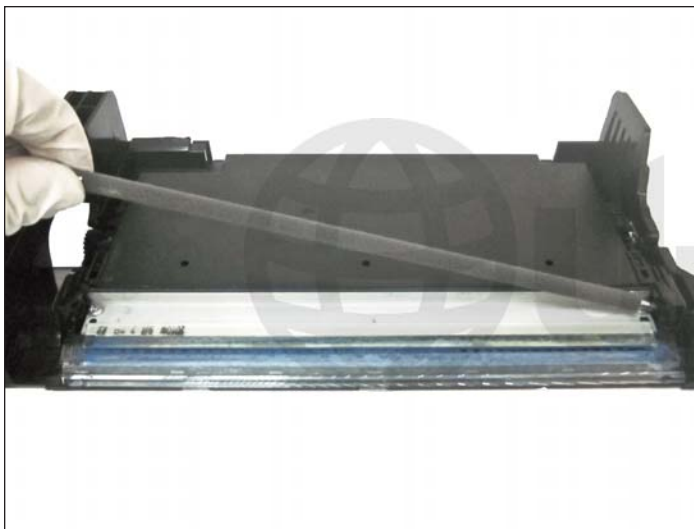
7. Saque el eje del cilindro. Quizá requerirá sacudir el eje ya que tiende a atorarse en el contacto del cilindro.



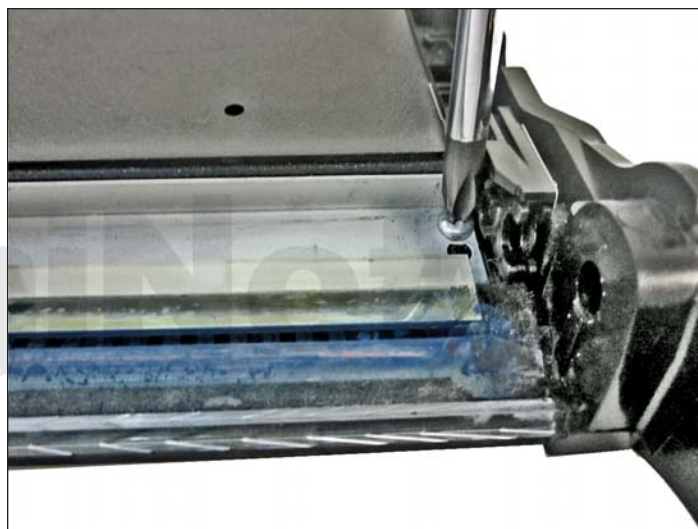
8. Remueva el cilindro y colóquelo a un lado.



9. Remueva el PCR.



10. Remueva el rodillo de limpieza del PCR (esponja).



11. Remueva los dos tornillos y la cuchilla limpiadora.



12. La cuchilla limpiadora esta presionada contra el sello de esponja y las lengüetas de alineación; utilizando un desarmador de joyero pequeño levante la cuchilla limpiadora a partir del borde por el sello de esponja sobre las lengüetas de alineación. Esta cuchilla deberá liberarse de manera muy sencilla. Limpie el tóner de desperdicio de la sección de desperdicio.



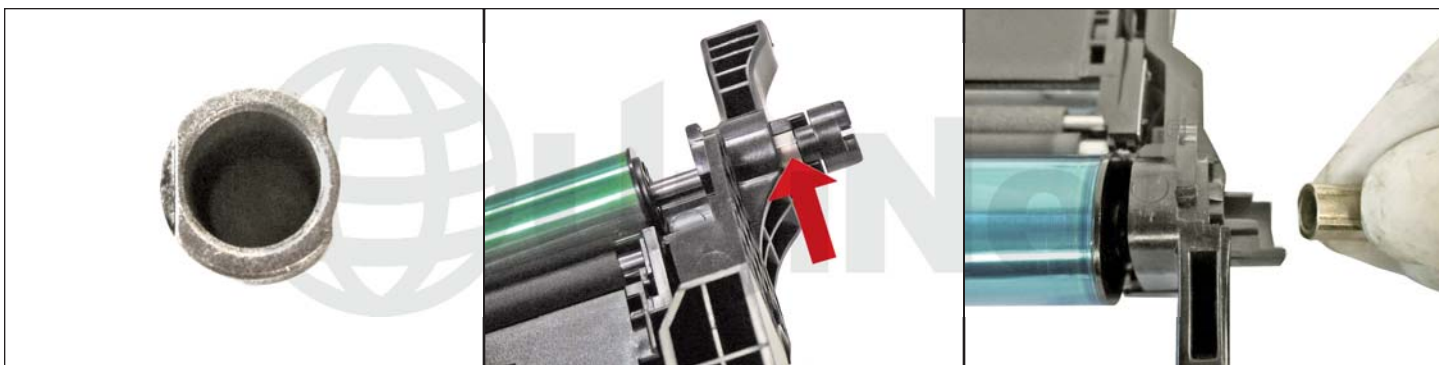
13. Cubra la cuchilla con su lubricante preferido e instale en el cartucho. Presione la cuchilla firmemente para asentarla. Instale los dos tornillos.



14. Instale el rodillo de limpieza del PCR (esponja) y el PCR. Asegúrese que la placa de contacto este tocando el extremo del PCR insertando el lado del contacto primero.



15. Si está planeando reusar el cilindro que viene con el cartucho, asegúrese que los contactos internos del cilindro se encuentran en una posición adecuada y hacen contacto con el eje del cilindro. Si este contacto no está haciendo contacto con el eje del cilindro, las impresiones saldrán blancas en el color correspondiente.



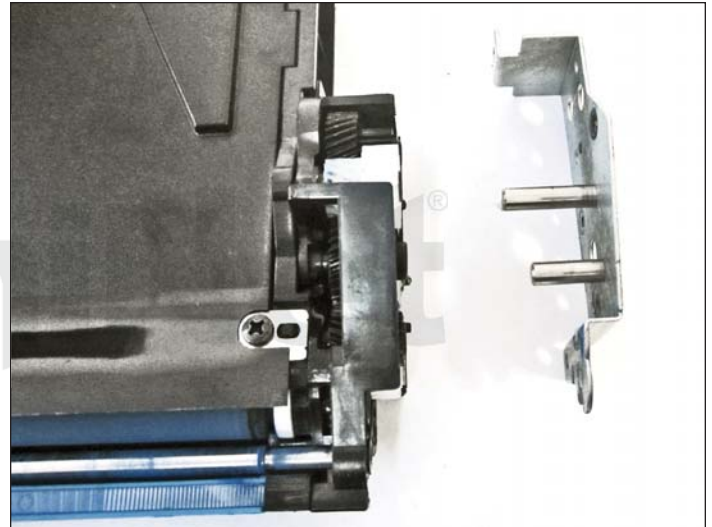
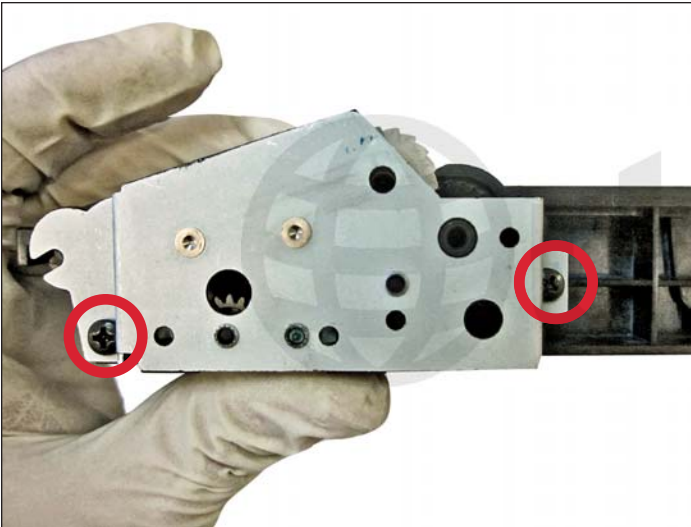
16. Instale el buje metálico.

Asegurese que los bujes de ambos lados se encuentren en sus ranuras correspondientes.



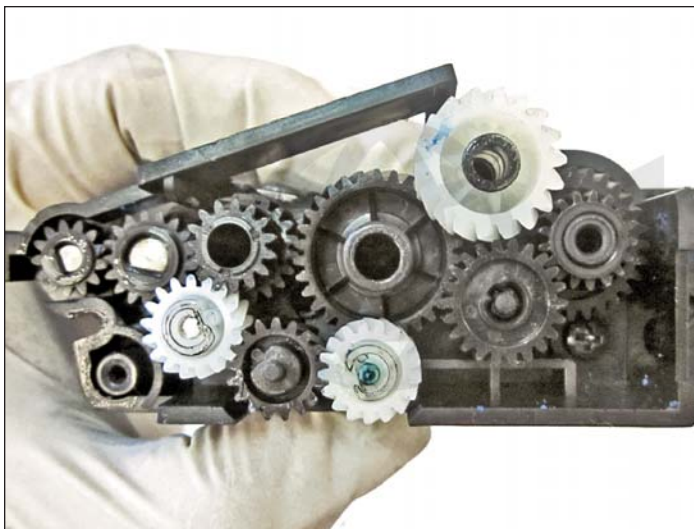
17. Instale el anillo-E usando unas pinzas de punta.

Coloque la unidad de cilindro a un lado.

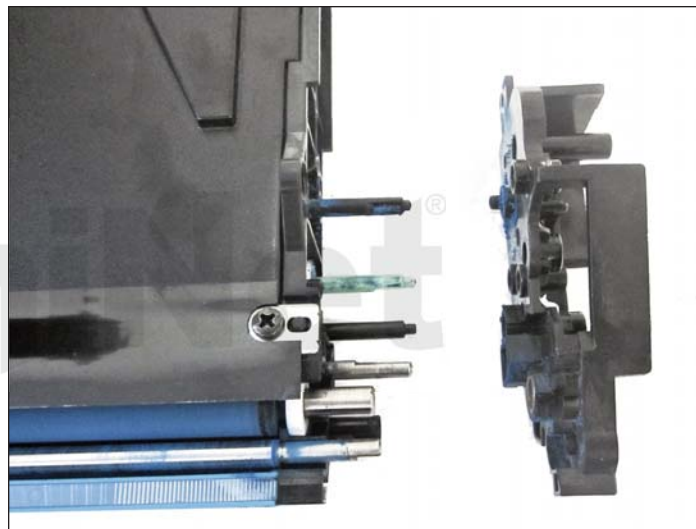
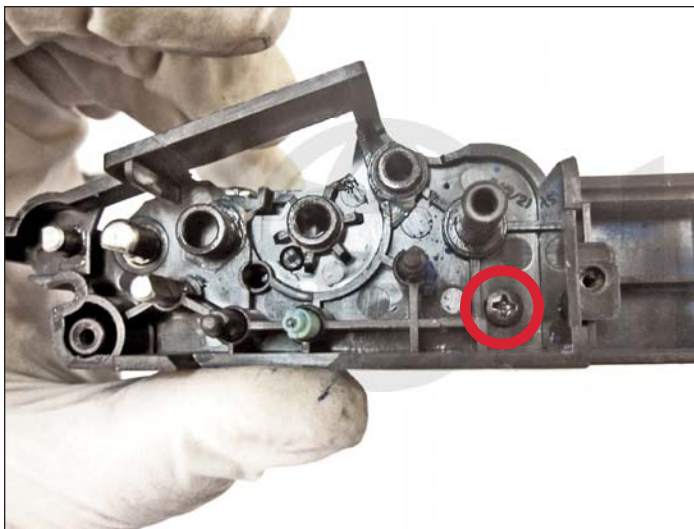


CAVIDAD DE SUMINISTRO

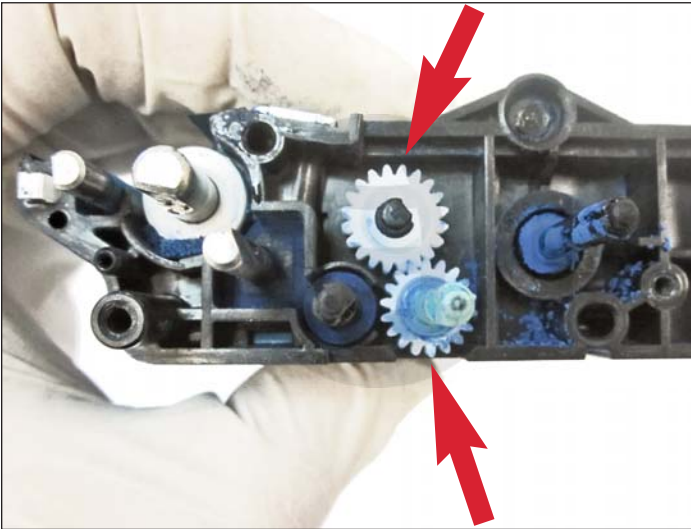
18. Remueva los dos tornillos de la cubierta metálica del tren del engranaje.



19. Remueva el engranaje.



20. Remueva la placa del engranaje interno de plástico y el tornillo.



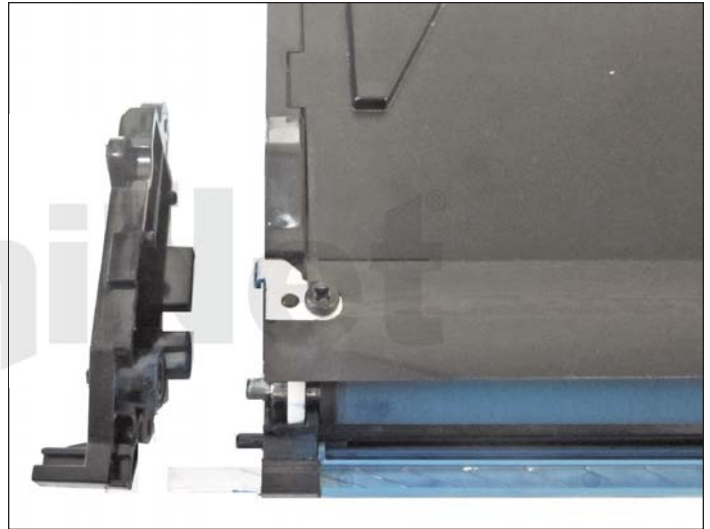
21. Remueva los dos tornillos restantes ya que se pueden caer durante la fase de limpieza.



22. Remueva el rodillo de carga de tóner.



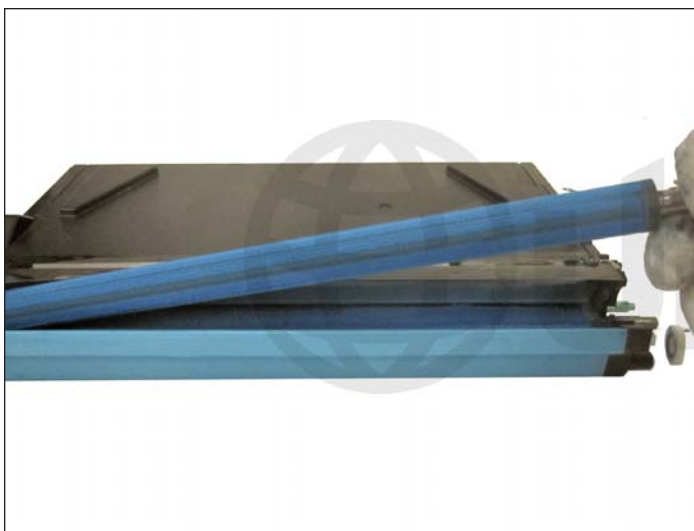
23. Remueva los dos tornillos de la placa de contacto final.





24. Remueva los bujes del rodillo revelador.

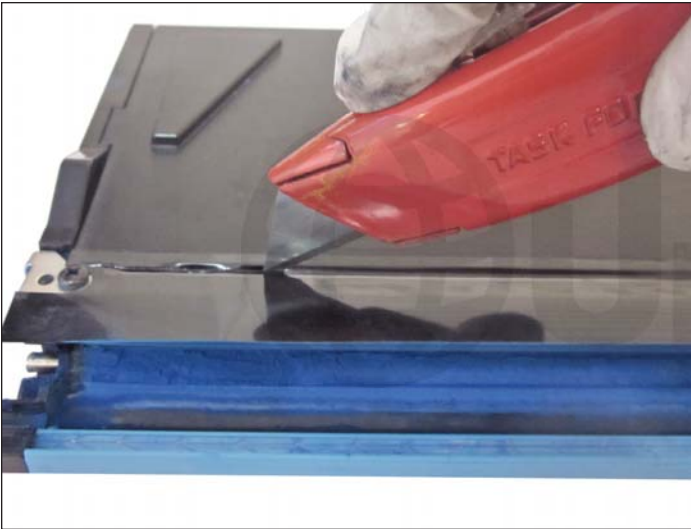
NOTA: Asegúrese que haya removido el buje del rodillo de suministro.



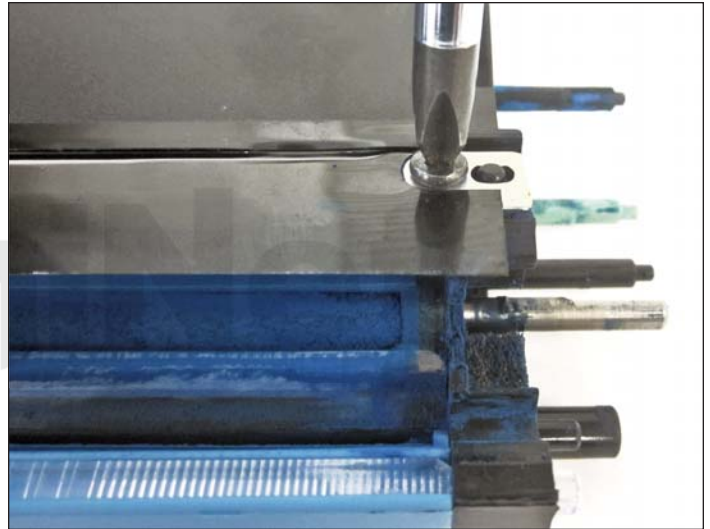
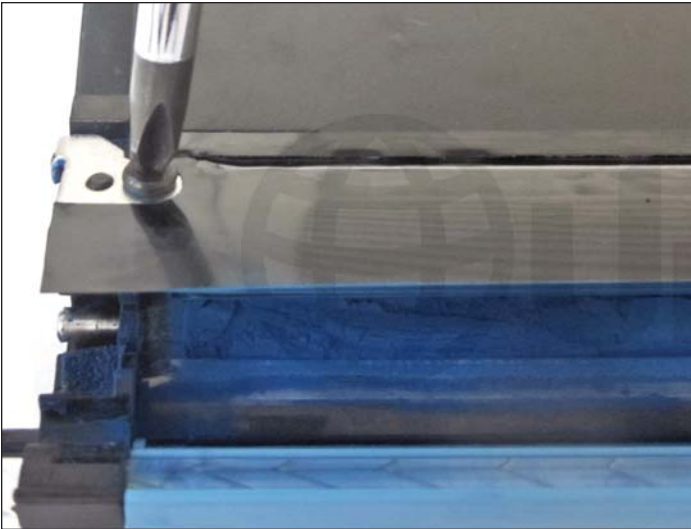
25. Remueva el rodillo revelador.



26. Recomendamos remover la cuchilla dosificadora. Primero usando un desarmador común pequeño, córralo entre la cuchilla dosificadora y el riel del cartucho. Este movimiento revelara la abertura entre la cuchilla dosificadora y el cartucho.



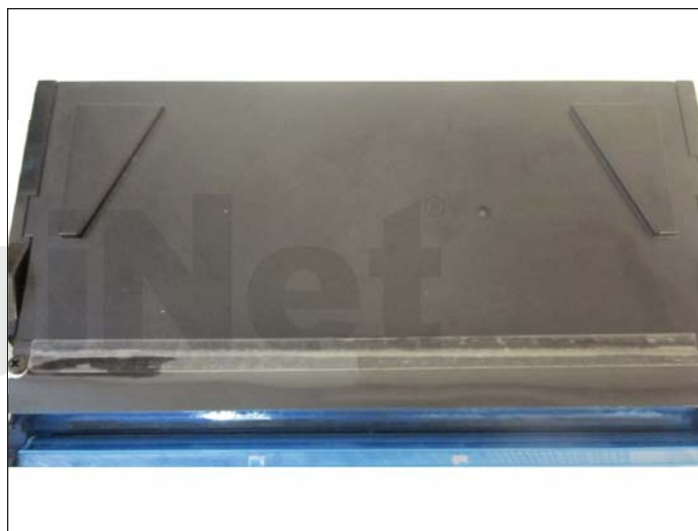
27. Utilizando una cuchilla, corte la cinta adhesiva. Esto prevendrá que se deforme la cuchilla dosificadora al removerla.



28. Remueva los dos tornillos y la cuchilla dosificadora.



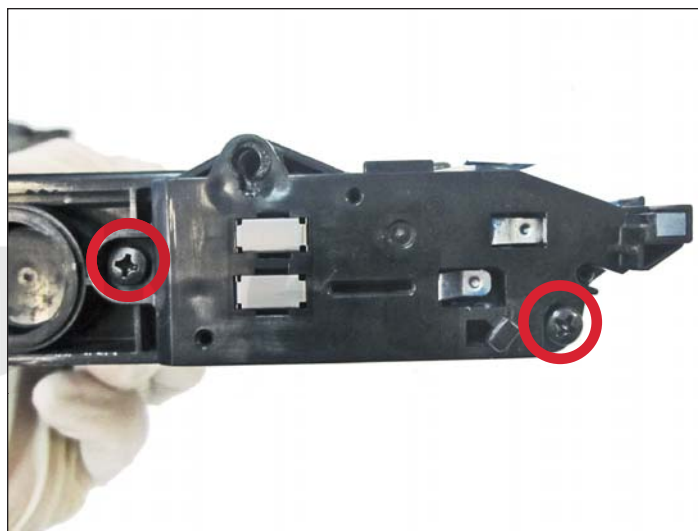
29. Remueva el tapón de llenado y limpie el tóner de desperdicio.



30. Instale la cuchilla dosificadora limpia. Para prevenir filtraciones, use la cinta adhesiva de su preferencia.

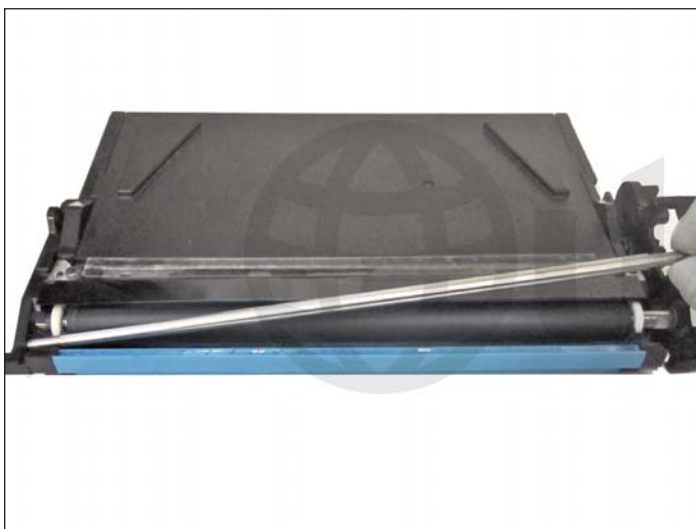


31. Instale el rodillo revelador.



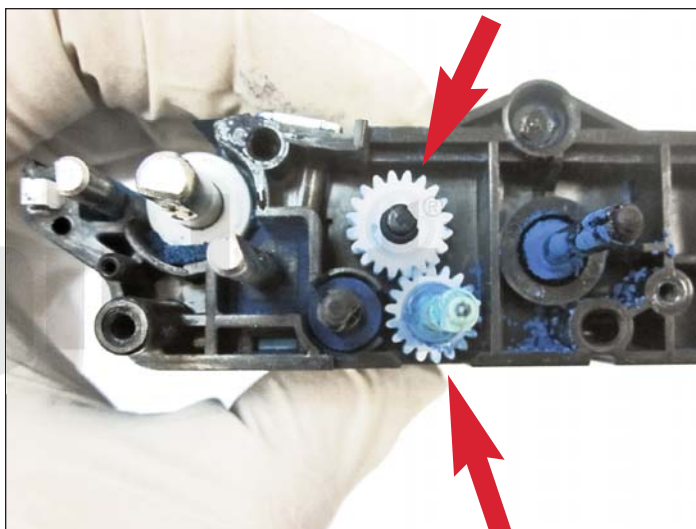
32. Instale la placa de contacto final y los tornillos.

NOTA: Al instalar los bujes del rodillo revelador, asegúrese que los bujes del rodillo de suministro estén en su lugar.

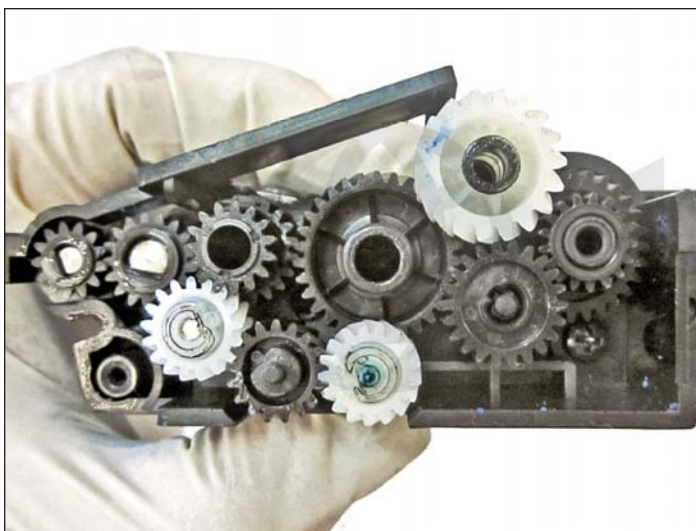


33. Instale el rodillo de carga limpio.

NOTA: Puede ser limpiado con alcohol isopropílico.

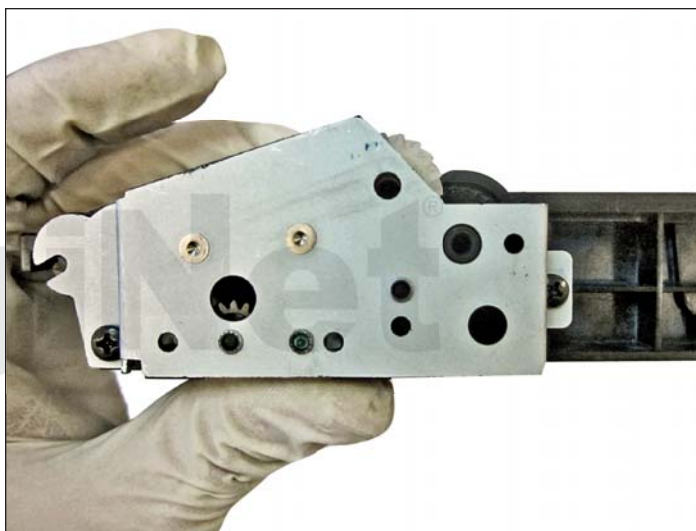


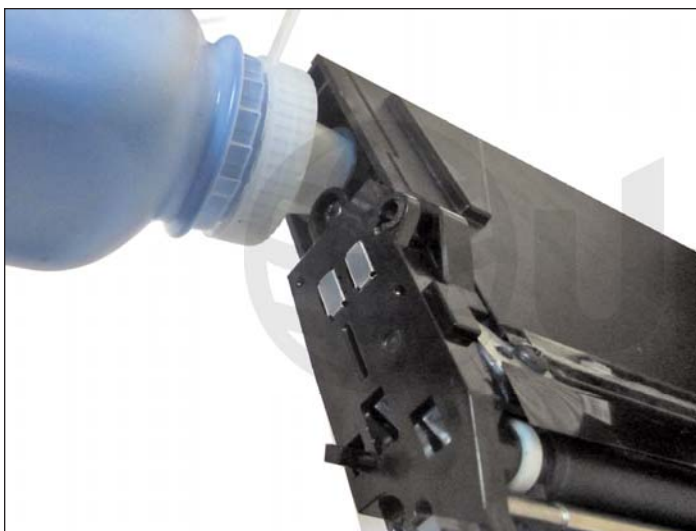
34. Instale los dos engranajes como se muestra.



35. Instale la placa de soporte interior.

Instale el tren del engranaje y la cubierta metálica como se muestra.





36. Llene el cartucho con la cantidad apropiada de tóner de acuerdo al rendimiento especificado.



REEMPLAZANDO EL SMARTCHIP

37. Usando unas pinzas de corte, corte el plástico que encierra el chip.

Usando una pistola de pegamento caliente, añada un par de gotas de pegamento en los extremos e instale el chip.

El pegamento lo mantendrá en su lugar.



38. Coloque las dos mitades juntas. Instale los dos pernos de metal. El perno largo va hacia el lado del engranaje guía.



39. Instale los dos resortes a lo largo de las dos mitades.

Coloque el papel grueso OEM alrededor del cartucho para proteger el cilindro.

Si no cuenta con este papel, puede cortar un pedazo de una caja de cartón para regalo.

CARTA DE DEFECTOS REPETITIVOS

Cinta de fusión superior:	125.7 mm
Rodillo de presión del fusor:	91 mm
Cilindro OPC:	75.4 mm
Rodillo revelador de color:	36.1 mm
Rodillo revelador negro:	2.6 mm
Rodillo de suministro de color:	48.2 mm
Rodillo de suministro Negro:	43.4 mm
Rodillo de transferencia:	44 mm

MENSAJES DE ERROR DE LA IMPRESORA

Todos los códigos de error se explican solos, así que no hay necesidad de explicarlos aquí.