

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACIÓN DEL CARTUCHO DE TÓNER SAMSUNG® ML-3712 • MLT-D205



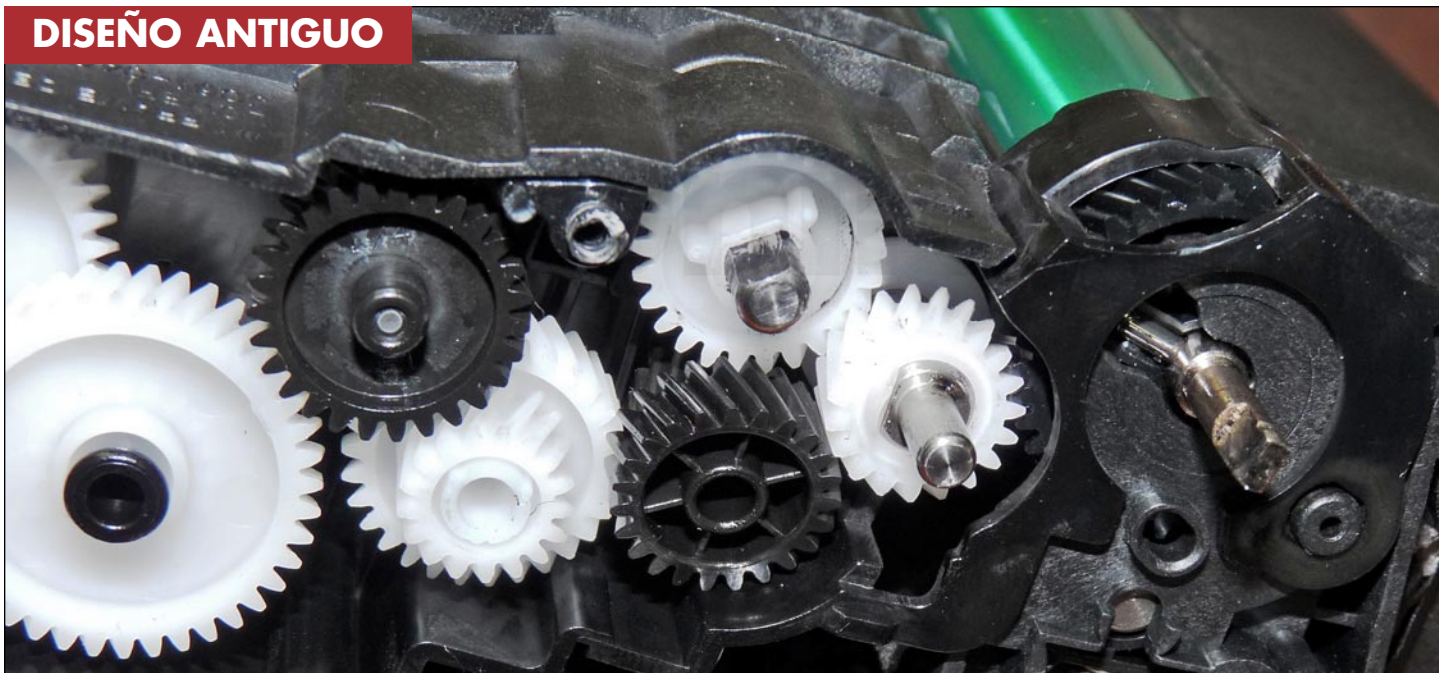
CARTUCHO DE TÓNER SAMSUNG® MLT-D205

CAMBIOS EN EL CARTUCHO Y CILINDRO SAMSUNG MLT-D205

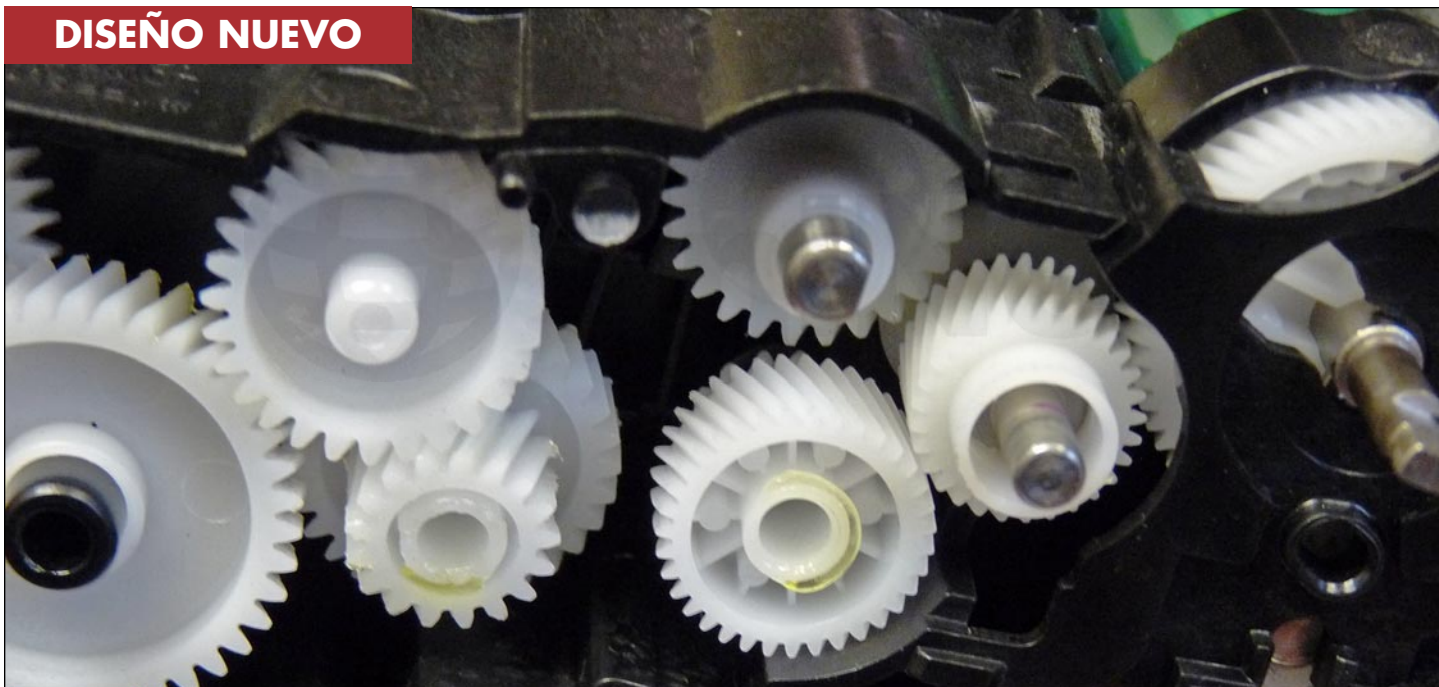
Por Mike Josiah y el equipo técnico de UniNet

ACTUALIZACION: Samsung ha realizado un cambio a los cartuchos MLT-D205. En la actualidad existe un diseño nuevo y uno antiguo. El diseño nuevo utiliza un nuevo engranaje guía con más dientes. El engranaje anterior contaba con 39 dientes, y el nuevo tiene 59 dientes. Se cree que este cambio fue realizado para mejorar la calidad de la escala de grises de los cartuchos (escala de grises más suave). Se muestra aquí el tren completo del engranaje en ambos diseños...

DISEÑO ANTIGUO



DISEÑO NUEVO



DISEÑO ANTIGUO**DISEÑO NUEVO**

Además del nuevo engranaje guía en el cilindro también existen dos engranajes internos en el cartucho nuevo.

En la foto se muestran los dos engranajes antiguos y los nuevos.

DISEÑO ANTIGUO**DISEÑO NUEVO**

En las fotos de cerca se muestran los tres engranajes nuevos; los viejos y nuevos de la forma como están instalados en el cartucho.

Los cilindros antiguos no funcionan en el cartucho nuevo. Pero ahora los cilindros nuevos funcionan en los cartuchos antiguos.

UniNet ha trabajado arduamente con este proyecto desde que apareció el primer cartucho y ahora les presentamos una solución: **#18694 Cilindro SuMMiT® con engranajes para uso en los cartuchos Samsung ML-3310, 3312, 3710, 3712, 3750, SCX-4833, 5737 (MLT-D205) (engranaje de 59 dientes).**

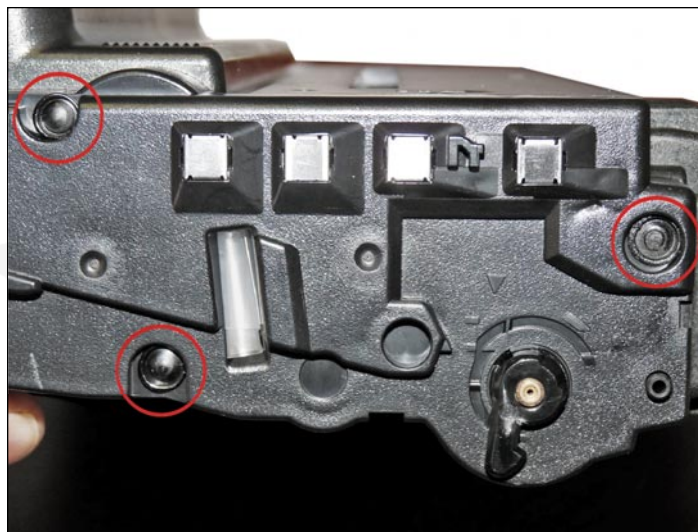
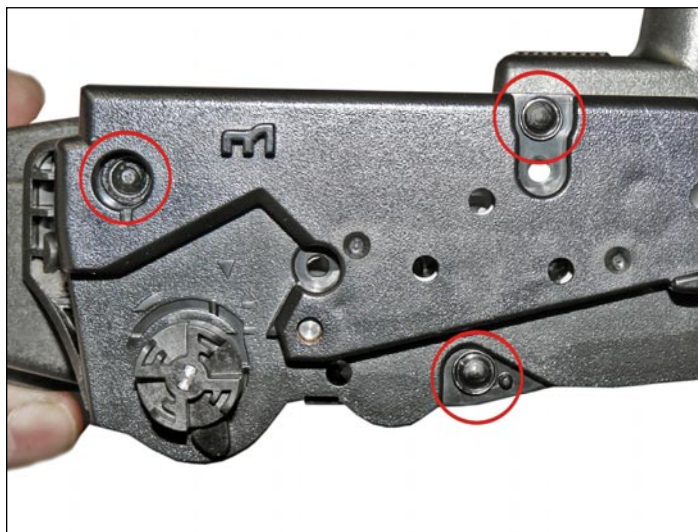
Tendremos inventario disponible del cilindro nuevo en unas semanas.

Por supuesto tenemos la versión anterior de cilindro: **#16696 Cilindro SuMMiT® con engranajes para uso en los cartuchos Samsung ML 3310, 3312, 3710, 3712, 3750, SCX 4833, 5737 (MLT-D205) (engranaje de diseño antiguo).**

Es muy fácil diferenciar la versión nueva de la antigua, pero sólo observe la parte de abajo del cartucho; el engranaje de dientes finos es el diseño nuevo. El diseño antiguo OEM ha sido color negro hasta ahora, y el diseño OEM nuevo es blanco, pero no hay garantía que permanezca así.

REMANUFACTURANDO EL CARTUCHO DE TÓNER SAMSUNG ML-3712

Por Mike Josiah y el equipo técnico de UniNet



Introducidas al mercado por primera vez en septiembre del 2011, la serie de impresoras Samsung ML-3712 está basada en un motor con capacidad de impresión de 33-37 ppm, con una resolución máxima de 1200 x 1200 dpi. La primer página se imprime en menos de 6.5 segundos. Dependiendo en el número de modelo, se encuentran disponibles otras opciones y especificaciones; incluyendo versiones multifuncionales (SCX).

Los cartuchos MLT-D205E/L/S no cuentan con cubierta del cilindro, pero los nuevos vienen envueltos en una pieza de papel gruesa con una hoja de esponja delgada.

Estos cartuchos (mostrados aquí), aun cuando se ven similares a otros cartuchos de tipo Samsung, han sufrido un cambio dramático ya que no cuentan con tornillos en el exterior. Hay remaches de plástico que se necesitan cortar, agujeros que taladrar, y tornillos que instalar para mantener el cartucho unido. No es un proceso difícil, y lo cubrimos completamente en las instrucciones.

El cartucho Samsung estándar (MLT-D205S) tiene capacidad de imprimir 2,000 páginas; el cartucho de alto rendimiento (MLT-D205L) puede imprimir 5,000 páginas; y el cartucho de “extra alto rendimiento” (MLT-D205E) tiene capacidad de imprimir 10,000 páginas.

Como la mayoría de los cartuchos en la actualidad, el cartucho tiene un chip que debe ser reemplazado cada ciclo, los chips OEM son regionales, así que asegúrese de tener el chip apropiado para su región. La mayoría de las máquinas en esta serie, cuando son nuevas, cuentan con un cartucho inicial con capacidad de imprimir 5,000 páginas.

El cartucho MLT-D205S tiene un precio de lista de USD\$62.49, el MLT-D205L tiene un precio de lista USD\$116.06, y el MLT-D205E de USD\$173.40*

***Precios en Dólares Americanos, en noviembre del 2011.**

MÁQUINAS MULTIFUNCIONALES Y LÁSER QUE UTILIZAN ESTOS CARTUCHOS

ML-3310ND	ML-3312ND	ML-3710ND	ML-3712ND	ML-3712DW	
SCX-4833FD	SCX-4835FR	SCX-5637FR	SCX-5639FR	SCX-5737FR	SCX-5739FW

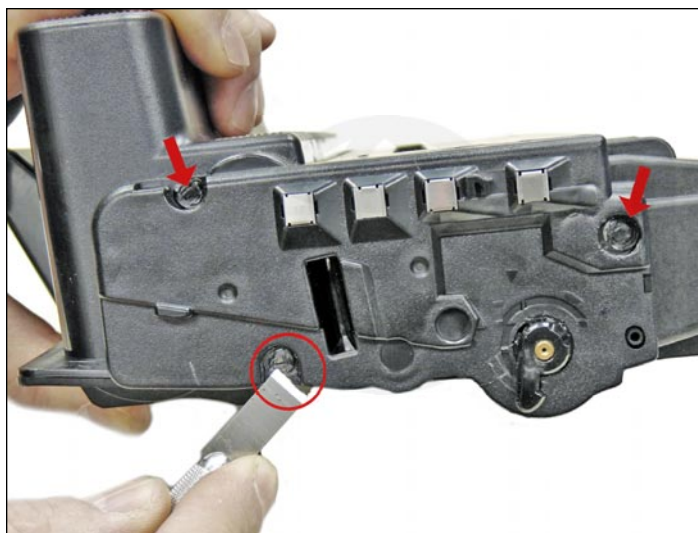
Los problemas del cartucho serán abordados al final de este instructivo.

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

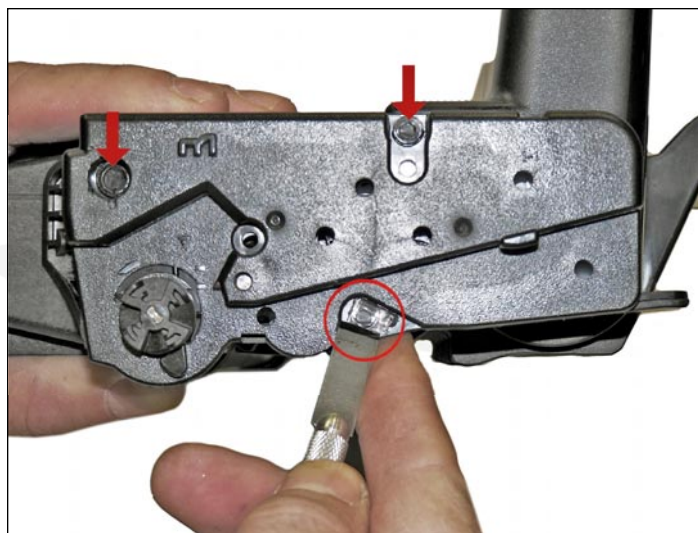
1. Aspiradora aprobada para tóner
2. Desarmador común pequeño
3. Desarmador cabeza Phillips
4. Pinzas de punta

INSUMOS REQUERIDOS

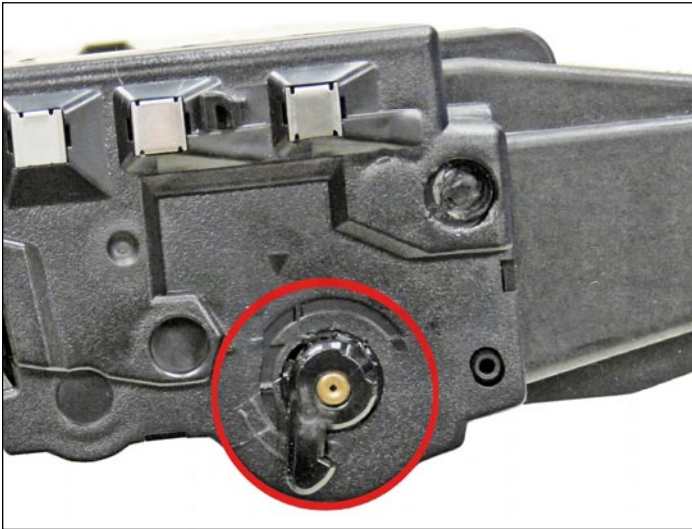
1. Tóner para uso en Samsung ML-3712
2. Chip nuevo para uso en Samsung ML-3712 (revisar que sea la región adecuada)
3. Cilindro OPC nuevo (opcional)
4. Rodillo revelador nuevo (opcional)
5. PCR nuevo (opcional)
6. Cuchilla limpiadora nueva (opcional)
7. Cuchilla dosificadora nueva (opcional)
8. Grasa conductiva
9. Alcohol isopropílico 99%
10. Talco lubricante de cilindro
11. Tubo pequeño de silicón



1. En el lado de contacto del cartucho corte las cabezas de los tres remaches de plástico con un cortador o cúter. Si la navaja es muy ancha, requerirá taladrar los remaches empotrados en ambos lados. Deje la cubierta lateral por ahora.



2. En la cubierta lateral del lado opuesto, tome el cortador y corte las cabezas de los tres remaches de plástico. Vea el paso previo para los remaches empotrados. Deje la cubierta lateral por ahora.



3. Los brazos del eje del cilindro en ambos lados del cartucho se quedan con la cubierta lateral. No hay necesidad de removerlos.



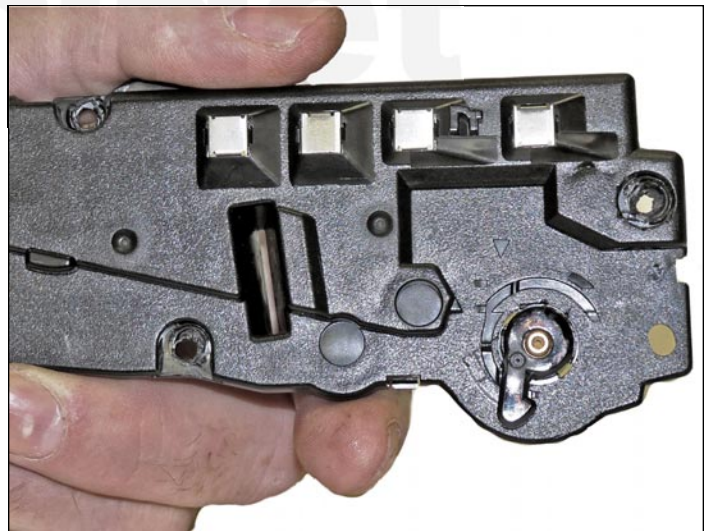
4. Remueva el engranaje guía del cilindro.



5. Siguiendo en el mismo lado, localice las dos lengüetas.

Presione cada lengüeta, y remueva la cubierta lateral.

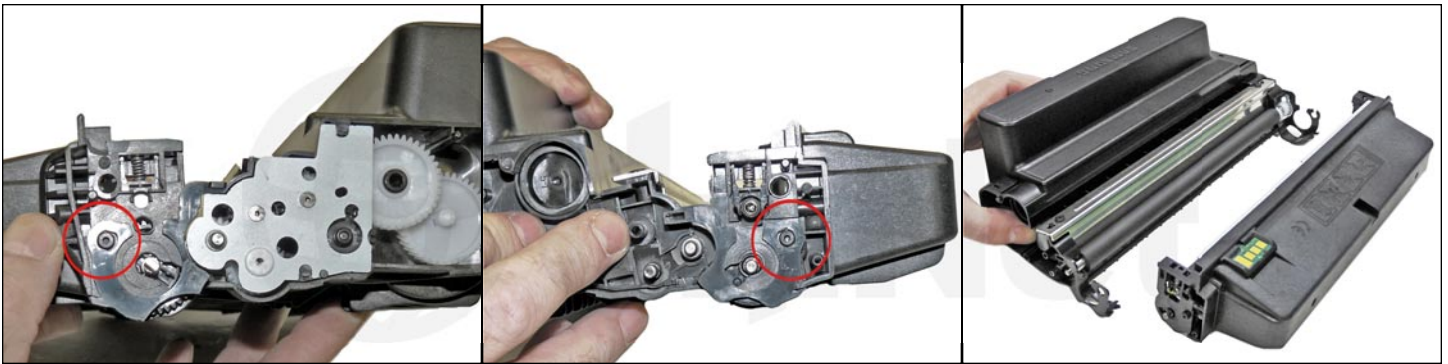
El brazo del eje del cilindro se saldrá junto con la cubierta lateral.



6. En la cubierta lateral derecha, presione las tres lengüetas y remueva la cubierta lateral.



7. Separe las dos mitades ligeramente y levante la cubierta lateral de en medio.



8. Gentilmente levante las lengüetas en ambos lados del cartucho y remueva la cavidad de desperdicio.

Sostenga el cilindro para que no se dañe.

Remueva el ensamble del cilindro/cavidad de desperdicio.



9. Remueva el cilindro.



10. Remueva el PCR del ensamble. Limpie el PCR con su limpiador regular de PCR.

ADVERTENCIA: no limpie el PCR OEM con alcohol, esto removerá la capa conductiva del rodillo. Si el PCR es de aftermarket, siga los métodos de limpieza recomendados por el fabricante. Si el PCR es OEM le recomendamos que sea limpiado con su limpiador estándar de PCR.



11. Remueva los dos tornillos de la cuchilla limpiadora, y remueva la cuchilla limpiadora.

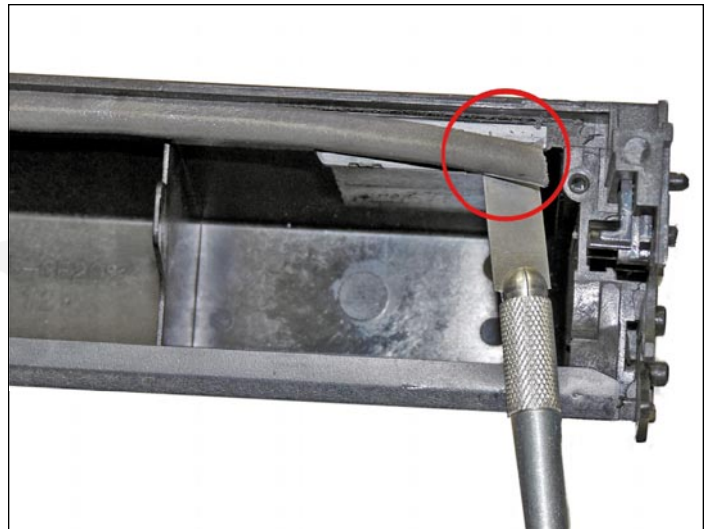
Es fácil removerla si la desliza por debajo de los soportes del PCR.





12. Limpie todo el tóner de desperdicio de la cavidad.

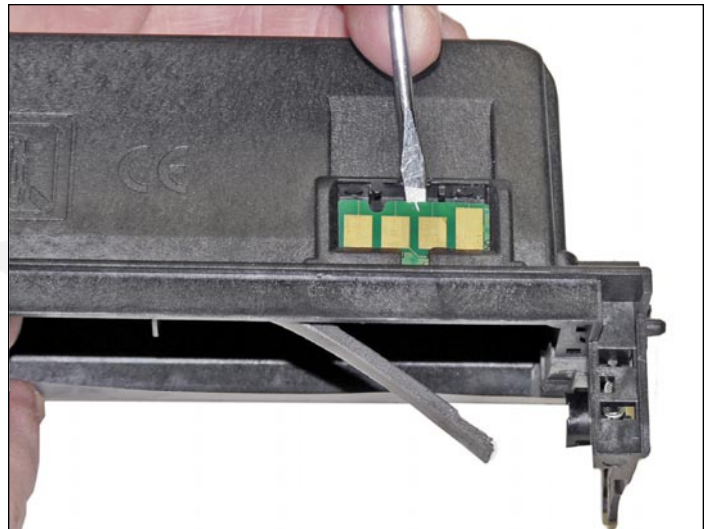
Asegúrese que los sellos estén limpios.



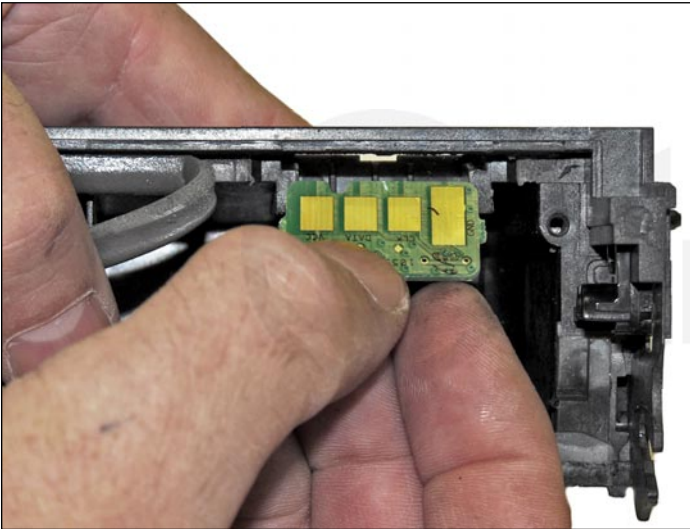
13. Remueva cuidadosamente el sello de la cuchilla limpiadora del lado derecho (lado del chip) levante el sello alrededor de tres pulgadas.



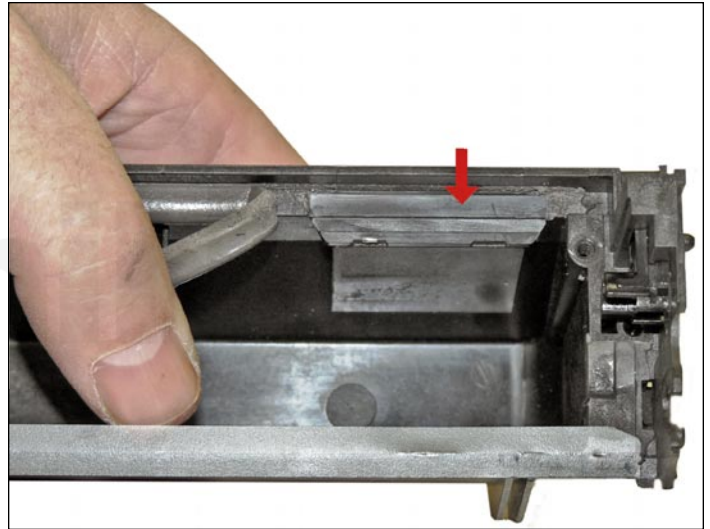
14. Levante la cubierta del chip.



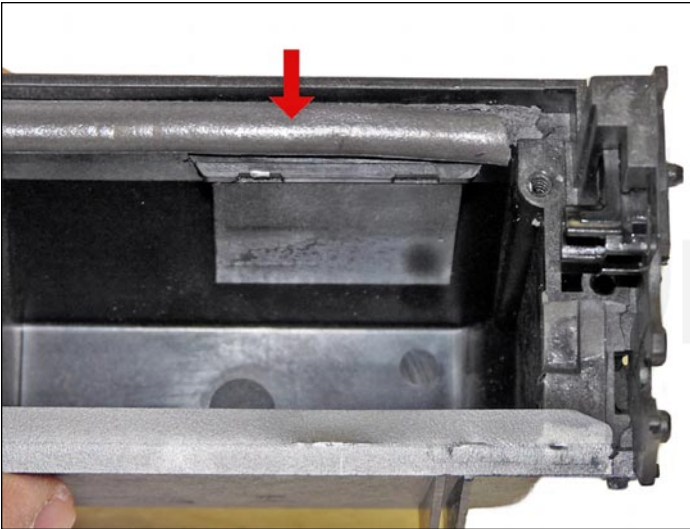
15. Levante la lengüeta como se muestra, y empuje el chip hacia afuera por la abertura.



16. Reemplace el chip.



17. Remplace la cubierta del chip.



18. Reinstale el sello de la cuchilla limpiadora. Use silicón al 100% si el sello está desgastado para prevenir escurrimientos. Tenga cuidado de no usar silicón en el área de la cubierta del chip (de otro modo será muy difícil reemplazar el chip en el siguiente ciclo).



19. Instale la cuchilla limpiadora nueva y los dos tornillos. Es más fácil instalarla si la desliza debajo de los soportes del PCR.



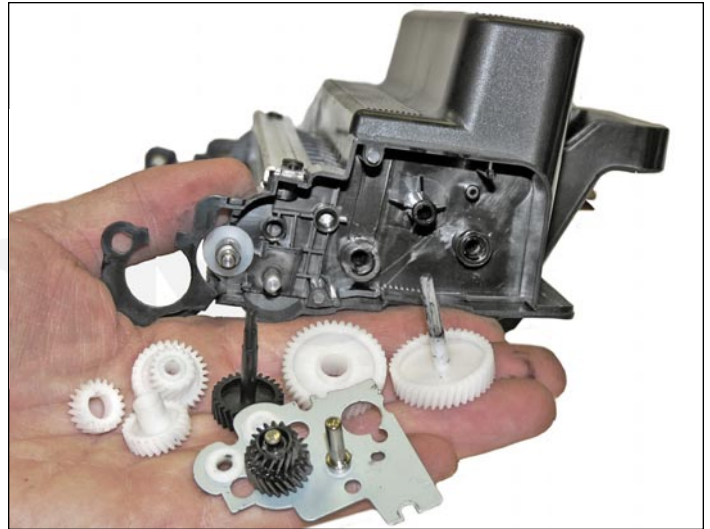
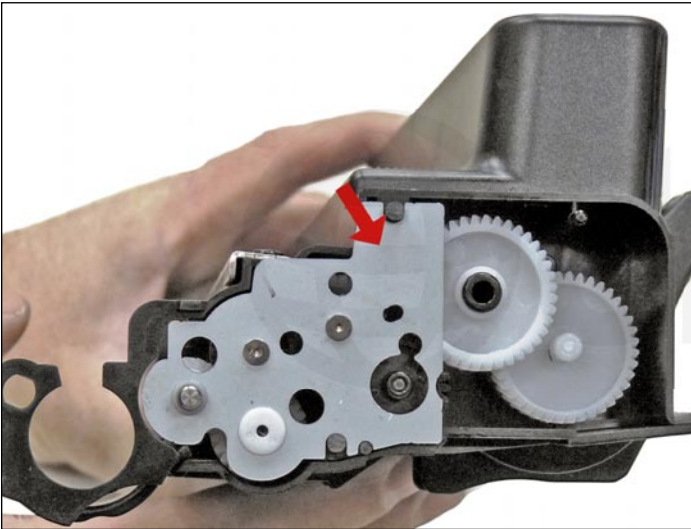
20. Coloque una cantidad pequeña de grasa conductiva en los soportes, e instale el PCR. El lado largo del eje va hacia el lado del engranaje (lado sin chip).



21. Instale el cilindro en la cavidad de desperdicio, con el engranaje grande del cilindro hacia el lado del engranaje (lado sin chip).



22. En la cavidad de suministro, cuidadosamente levante el tapón de llenado y limpie el tóner de desperdicio. El tapón de llenado puede ser difícil de remover ya que esta empotrado. Tome un desarmador común pequeño y vaya zafándolo por la orilla, levantándolo ligeramente hasta que se salga.



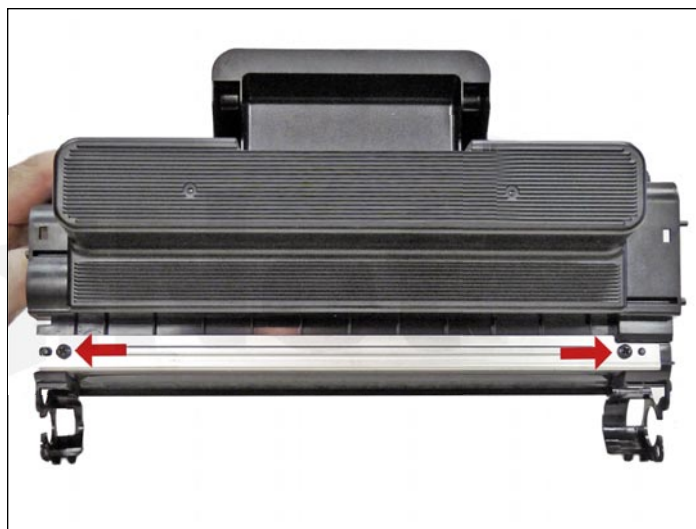
23. Levante la placa del engranaje, y remueva el engranaje.



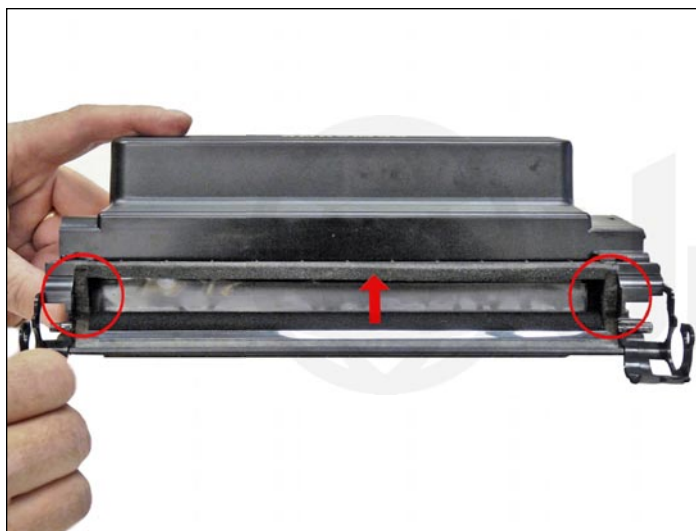
24. Remueva los bujes de ambos lados del rodillo revelador.



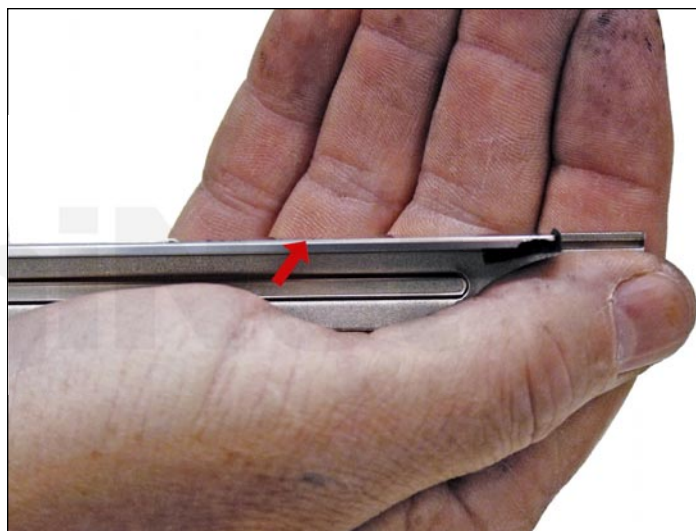
25. Remueva el rodillo revelador.



26. Remueva los dos tornillos de la cuchilla dosificadora, y remueva la cuchilla. Limpie el tóner de desperdicio de la cavidad.



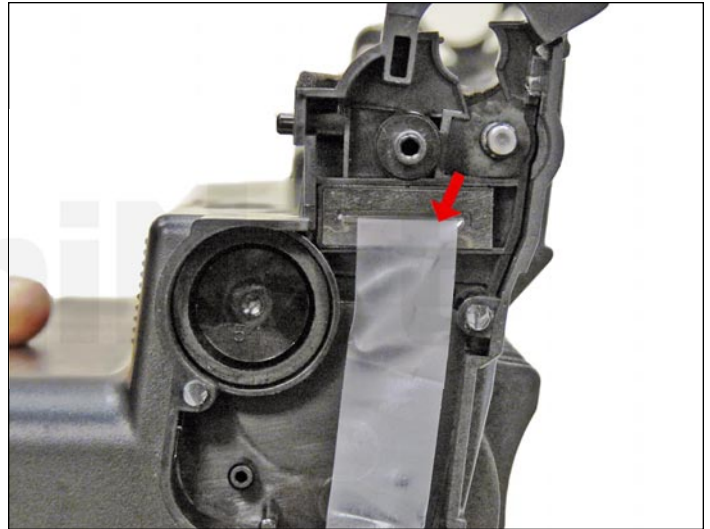
27. Asegúrese que el sello de esponja de la cuchilla dosificadora y los sellos del rodillo revelador se encuentren intactos.



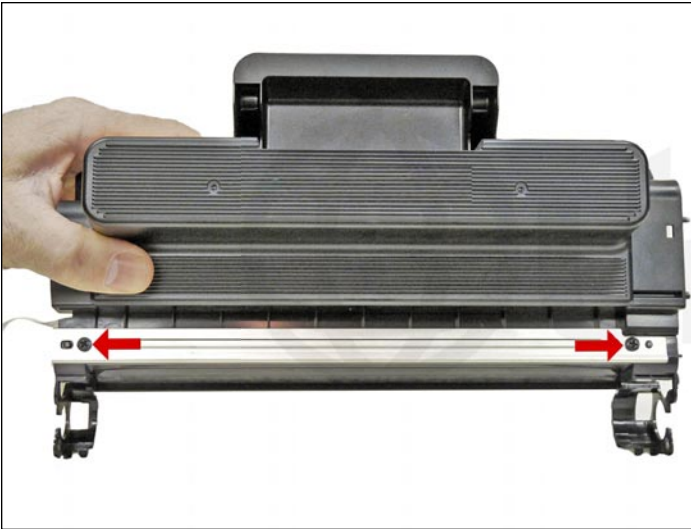
28. Limpie el borde de la cuchilla dosificadora de manera que no tenga residuos en el borde. Si hay residuos, el cartucho causara rayas. No se debe usar ningún químico. Hemos encontrado que el usar un palito de madera del tipo de las paletas de helado funciona muy bien para raspar la cuchilla sin dañarla.



29. Instale el sello cuando esté disponible a través de la abertura del rodillo revelador.



30. Hale la cola del sello a través del puerto del sello.



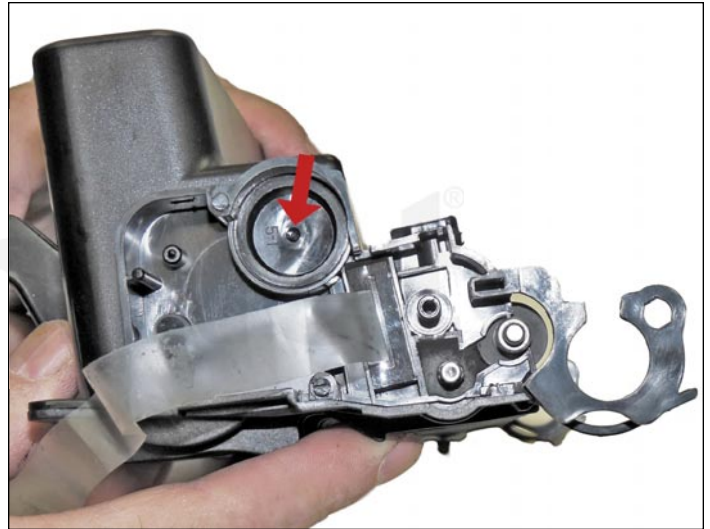
31. Instale la cuchilla dosificadora y los dos tornillos.



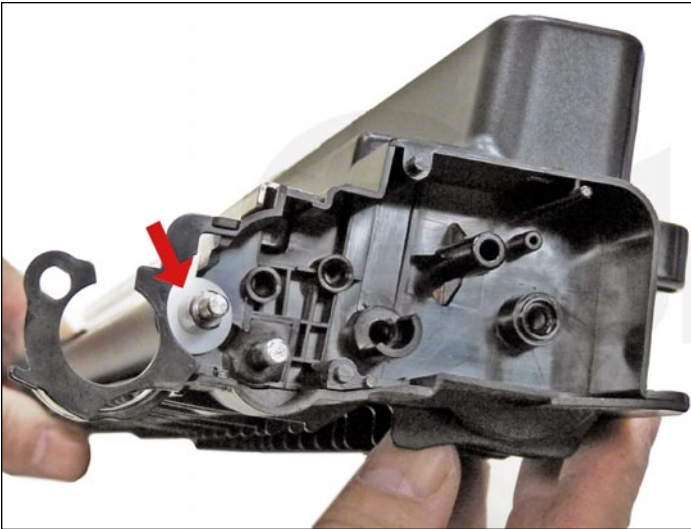
32. Limpie el rodillo revelador con un limpiador especial para rodillos reveladores y colóquelo en la cavidad. Coloque el lado largo del eje hacia el lado del engranaje primero. Se ajustará en su sitio si es colocado de manera correcta.



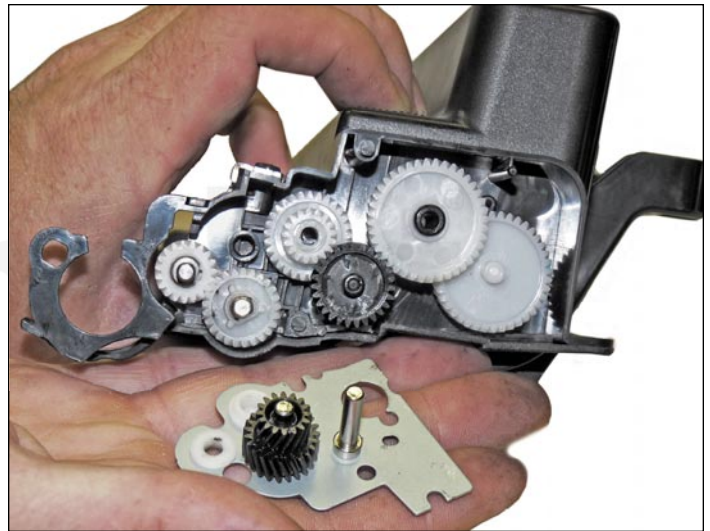
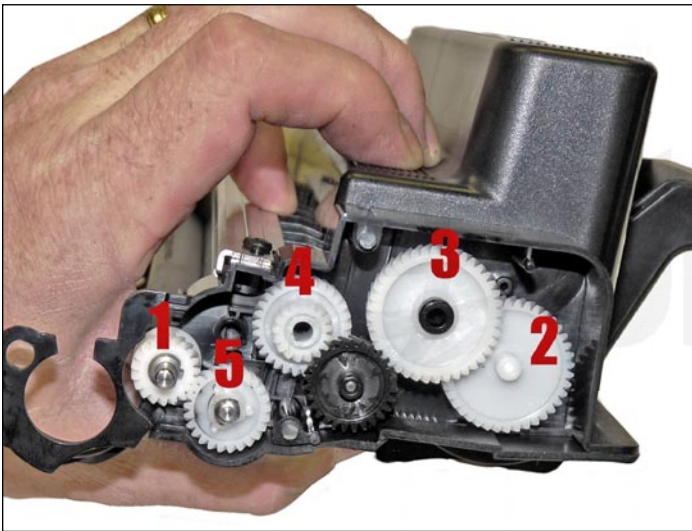
33. Limpie y reemplace la grasa conductiva en el lado corto del eje del rodillo.



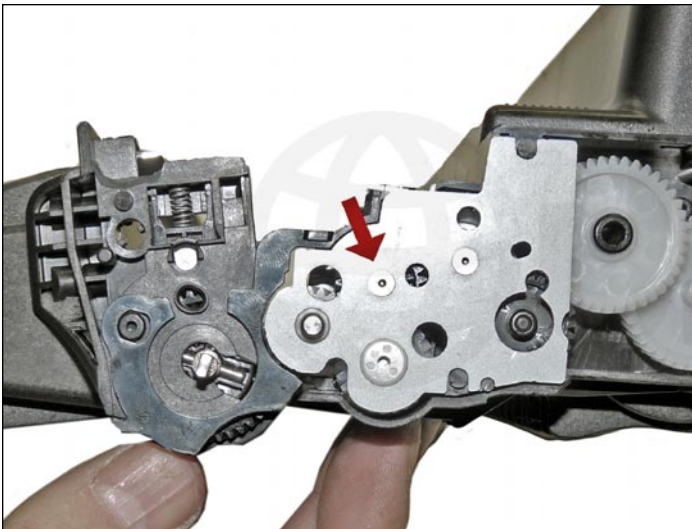
34. Llene la cavidad con tóner para uso en Samsung ML-3712. Coloque el tapón de llenado y revise que no haya escurrimientos.



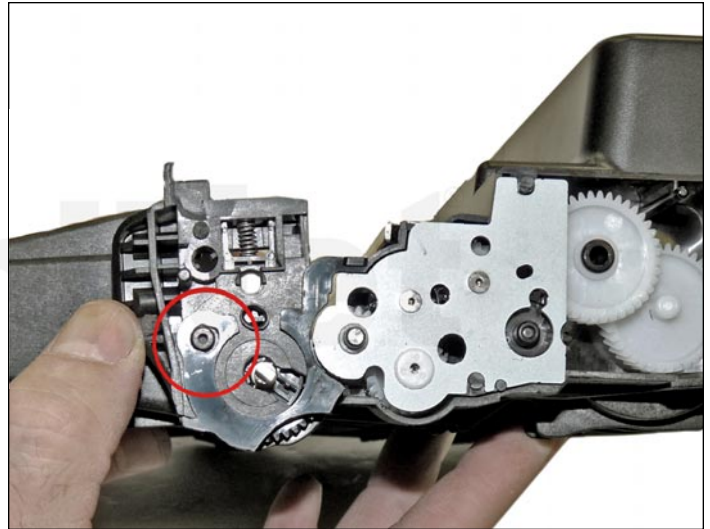
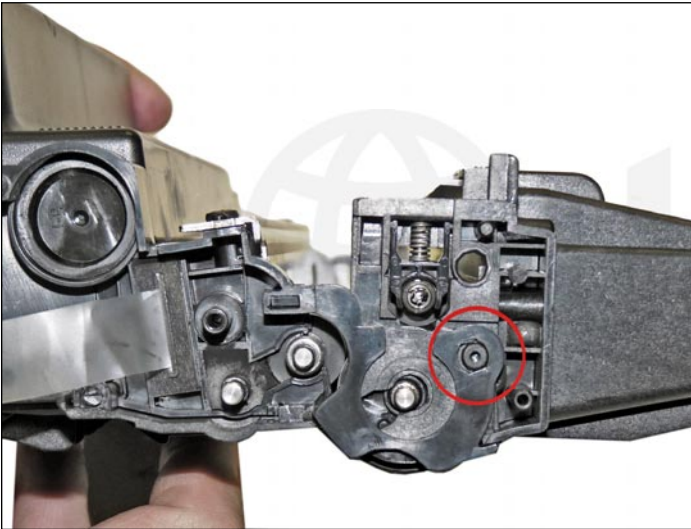
35. Reemplace los bujes en ambos lados del rodillo revelador.



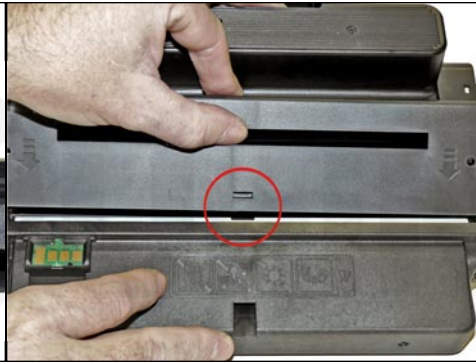
36. Instale los engranajes en el orden mostrado.



37. Instale la placa del engranaje.

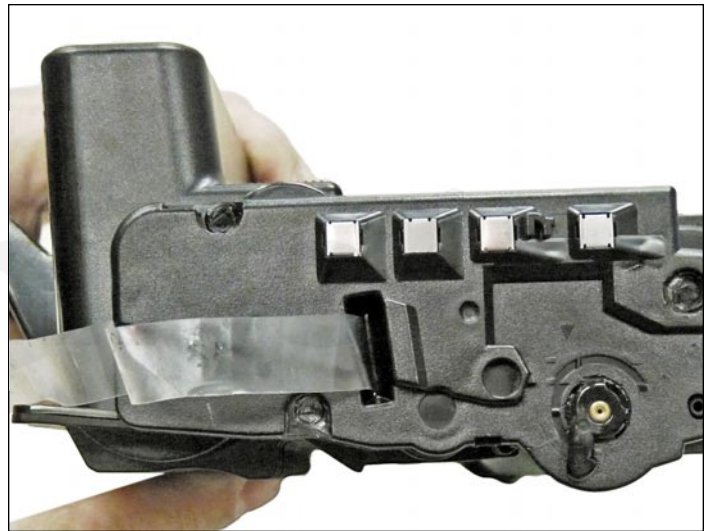
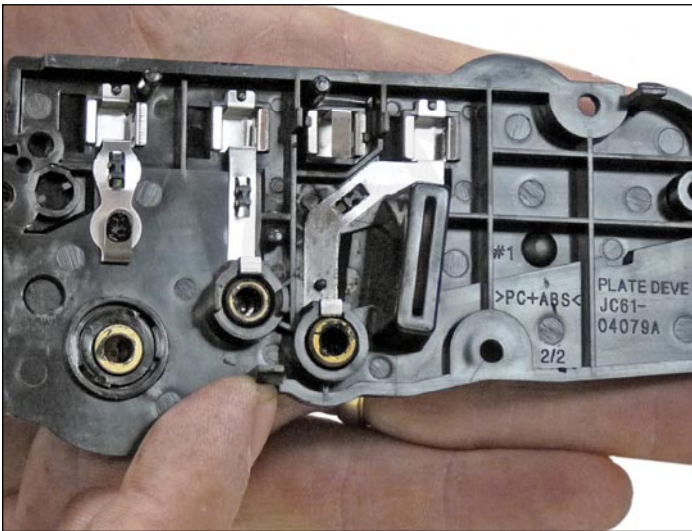


38. Coloque las lengüetas de ambos lados de la cavidad de desperdicio dentro de la cavidad de tóner.



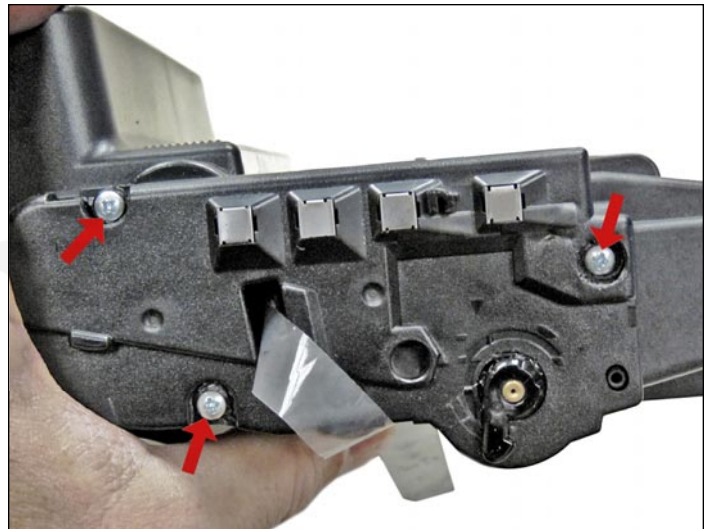
39. Deslice el ensamble de la cubierta/limpiador del PCR superior en su sitio

Asegúrese que la lengüeta central se ajuste bajo el borde de la cuchilla dosificadora.



40. Limpie los contactos en el lado izquierdo de la cubierta lateral, y reemplace la grasa conductiva.

Coloque la cubierta lateral en su sitio.

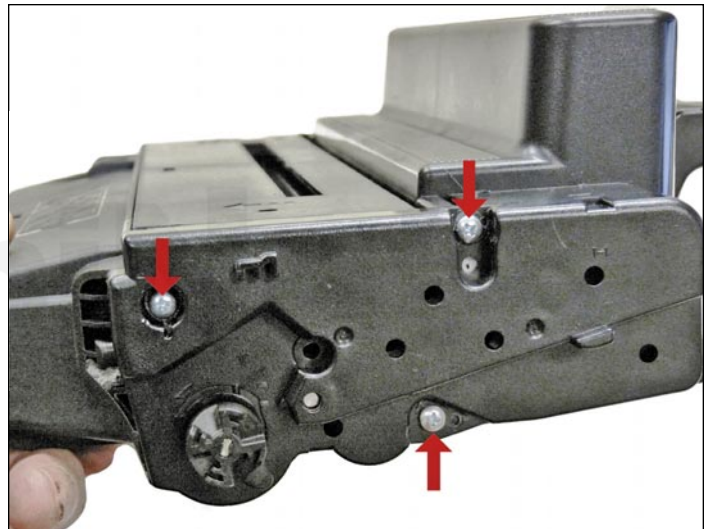
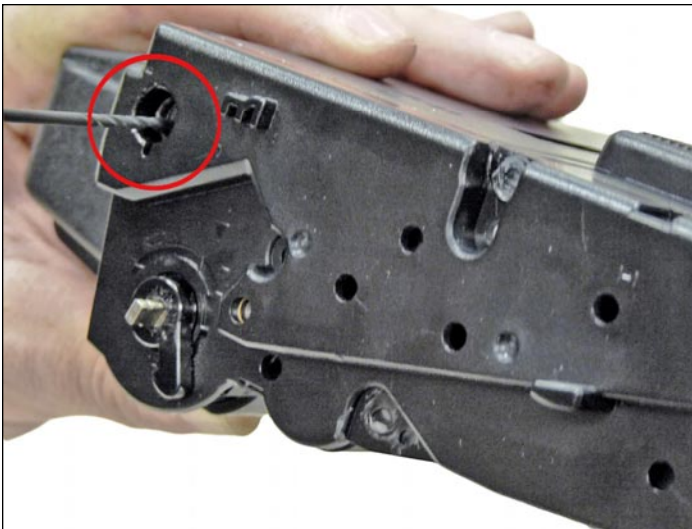


41. Taladre tres agujeros pequeños que correspondan al tamaño de los tornillos que esté utilizando.

Instale los tres tornillos en la cubierta lateral.

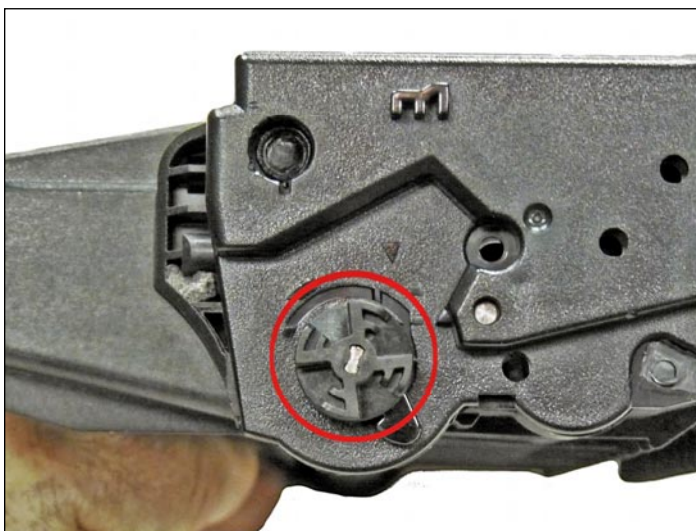


42. Limpie los ejes en el lado del engranaje o cubierta lateral derecha. Coloque la cubierta lateral en su sitio.

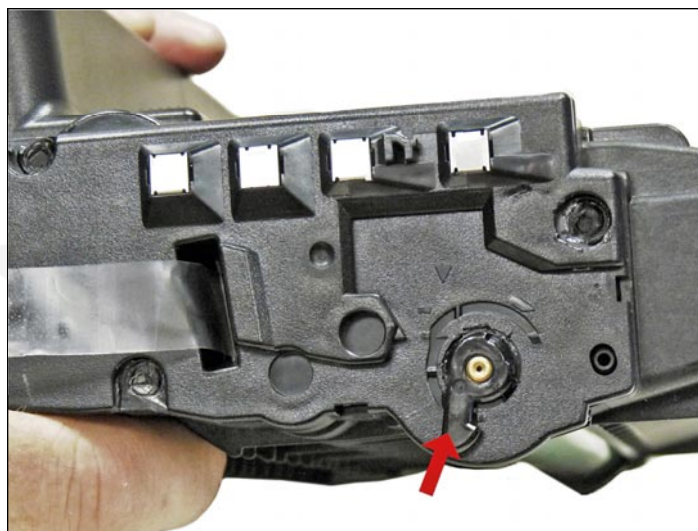


43. Taladre tres agujeros pequeños que correspondan al tamaño de los tornillos que esté utilizando.

Instale los tres tornillos en la cubierta lateral.



44. Instale el engranaje guía del cilindro.



45. Los separadores del cilindro están fijados en las cubiertas laterales. Estos brazos mantienen al cilindro y rodillos reveladores separados hasta que el cartucho es instalado en la impresora.

CARTA DE DEFECTOS REPETITIVOS

Rodillo de calentamiento superior:	77.5 mm
Cilindro OPC:	75.6 mm
Rodillo de presión inferior:	75.4 mm
Rodillo de suministro:	49.0 mm
Rodillo de transferencia:	47.0 mm
PCR:	37.5 mm
Rodillo revelador:	35.0 mm

IMPRIENDO PÁGINAS DE PRUEBA

Dependiendo del modelo de la máquina que tenga, existen configuraciones del panel de control distintas:

1. Para realizar pruebas de impresión en las impresoras láser, presione el botón de MENÚ y navegue hasta el menú de INFORMACIÓN.
2. Aquí puede seleccionar: MAPA DEL MENÚ, CONFIGURACIÓN, INFORMACIÓN DE INSUMOS, DEMO, FUENTES, páginas, etc.