

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACIÓN DEL CARTUCHO DE TÓNER

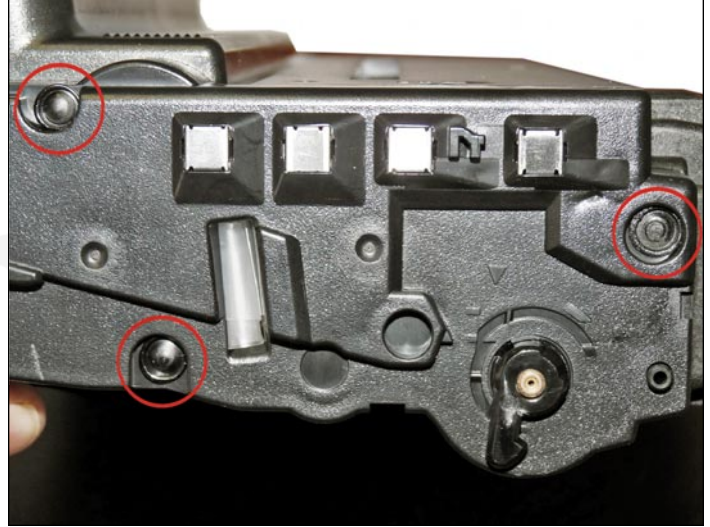
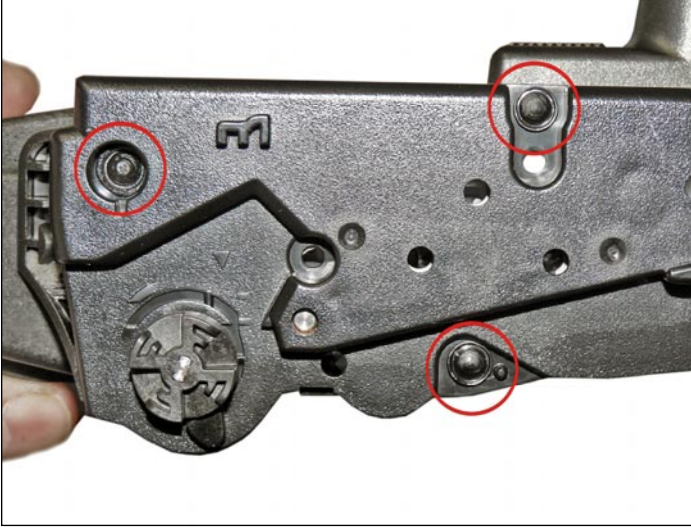
SAMSUNG® ML-3750 (MLT-D305L)



CARTUCHO DE TÓNER SAMSUNG® MLT-D305L

REMANUFACTURANDO EL CARTUCHO DE TÓNER SAMSUNG ML-3750 (MLT-D305L)

Por Javier Gonzalez y el equipo técnico de UniNet



La serie de impresoras Samsung ML-3750 están basadas en un motor con capacidad de imprimir 37-ppm, con una resolución máxima de 1200 x 1200 dpi. La primer página se imprime en menos de 6.5 segundos. Dependiendo del modelo, existen otras opciones y especificaciones disponibles. El rendimiento del cartucho Samsung de alto rendimiento (MLT-D305L) es de 15,000 páginas.

Los cartuchos MLT-D305L no cuentan con cubierta del cilindro, pero los nuevos vienen con una pieza de papel gruesa con una hoja de esponja delgada en el interior que envuelve el cartucho y está pegada con cinta adhesiva.

Estos cartuchos, aun cuando se ven muy parecidos a otros cartuchos Samsung (ilustrados aquí), han tomado un cambio dramático ya que no tienen tornillos en el exterior del cartucho. Estos cartuchos vienen con remaches de plástico que requieren ser cortados, taladrar agujeros, e instalar tornillos para sostenerlo; no es un proceso difícil y será abordado completamente en este instructivo.

Al igual que la mayoría de los cartuchos actuales, este cuenta con un chip que debe ser reemplazado en cada ciclo. Los chips OEM son regionales así que asegúrese que cuente con el chip correcto para su región; las máquinas nuevas cuentan con un cartucho inicial para 7,000 páginas.

IMPRESORAS LASER QUE UTILIZAN ESTOS CARTUCHOS

ML-3750N

ML-3750ND

La problemática del cartucho será mencionada al final del instructivo.

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

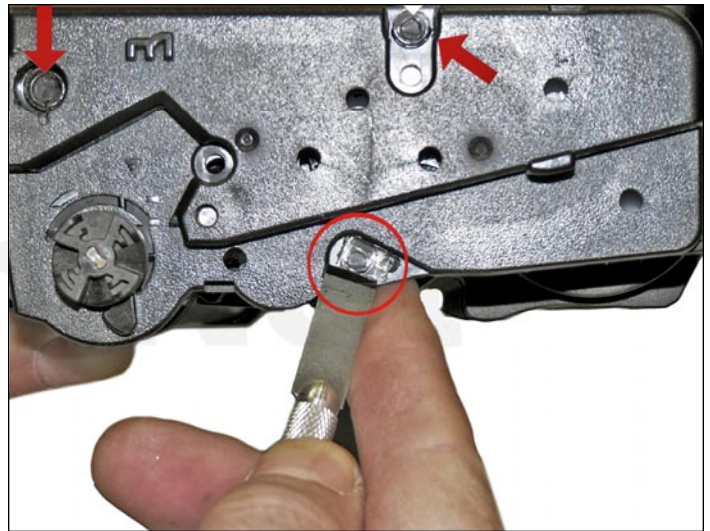
1. Aspiradora aprobada para tóner
2. Desarmador común pequeño
3. Desarmador cabeza Phillips
4. Pinzas de punta

INSUMOS REQUERIDOS

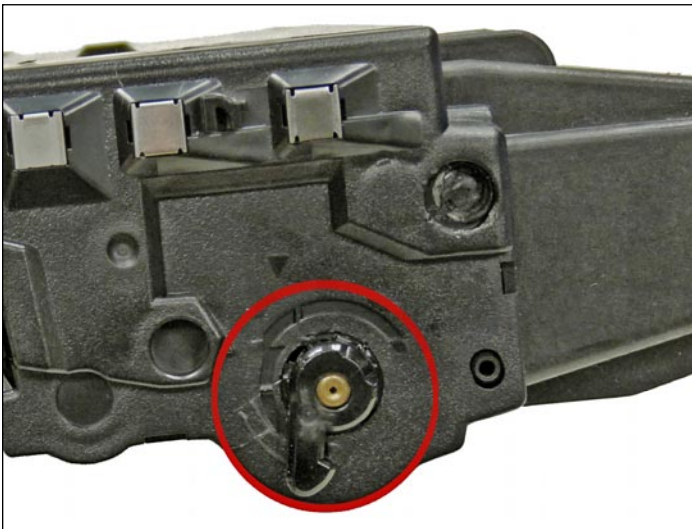
1. Tóner para uso en Samsung ML-3750
2. Chip nuevo de reemplazo para uso en Samsung ML-3750 (revisar la región adecuada)
3. Cilindro OPC nuevo (opcional)
4. Rodillo revelador nuevo (opcional)
5. PCR nuevo (opcional)
6. Cuchilla limpiadora nueva (opcional)
7. Cuchilla dosificadora nueva (opcional)
8. Grasa conductiva
9. Alcohol isopropílico 99%
10. Talco lubricante de cilindro
11. Tubo pequeño de silicón



1. En el lado de contacto del cartucho, corte la cabeza de los tres remaches de plástico con un cúter. Si el cúter es muy ancho, quizá requerirá taladrar los remaches superiores empotrados en ambos lados. Deje la cubierta lateral.



2. En la cubierta lateral del lado opuesto, tome el cúter y corte las cabezas de los tres remaches de plástico. Vea el paso previo para remaches empotrados. Deje la cubierta lateral.



3. Los brazos del eje del cilindro en ambos lados del cartucho se quedan con la cubierta lateral; no hay necesidad de removerlos.



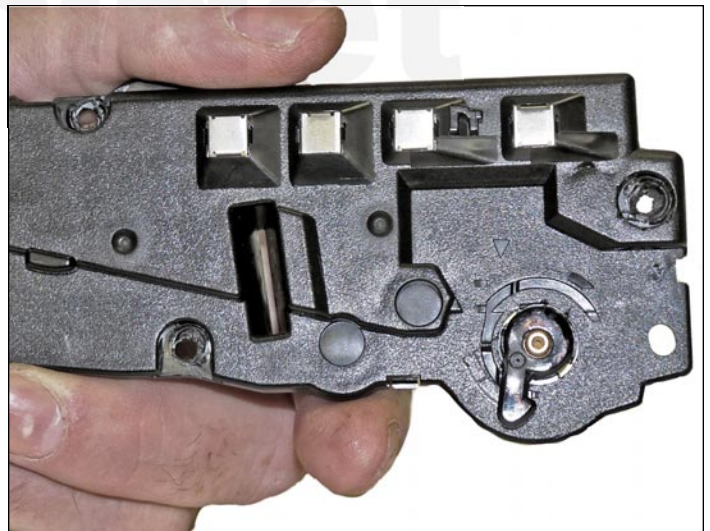
4. Remueva el engranaje guía del cilindro.



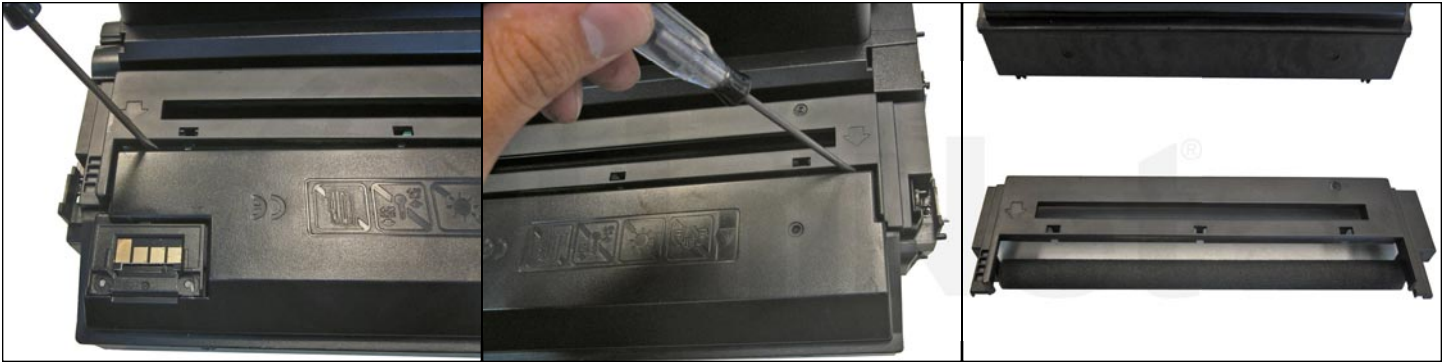
5. Mientras se encuentra en este mismo lado, localice las dos lengüetas.

Presione cada lengüeta, y remueva la cubierta lateral.

El eje del cilindro se saldrá junto con la cubierta lateral.

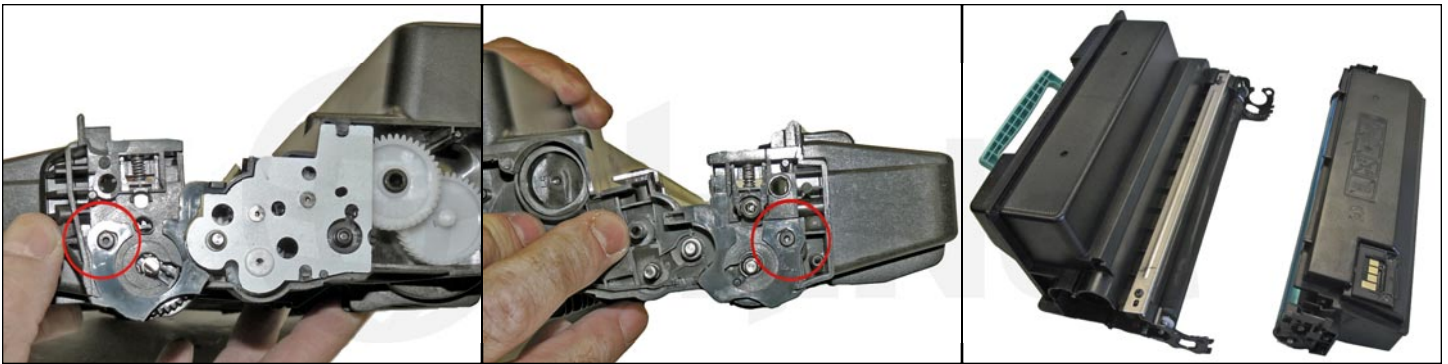


6. En la cubierta lateral del lado derecho, presione las tres lengüetas y remueva la cubierta lateral.



7. Separe las dos mitades ligeramente, quitando la cubierta de en medio usando un desarmador plano.

Remueva la cubierta como se muestra.



8. Gentilmente levante las lengüetas en ambos lados del cartucho y remueva la cavidad de desperdicio.

Tenga cuidado de sostener el cilindro para que no se dañe.

Remueva el ensamble del cilindro/cavidad de desperdicio.

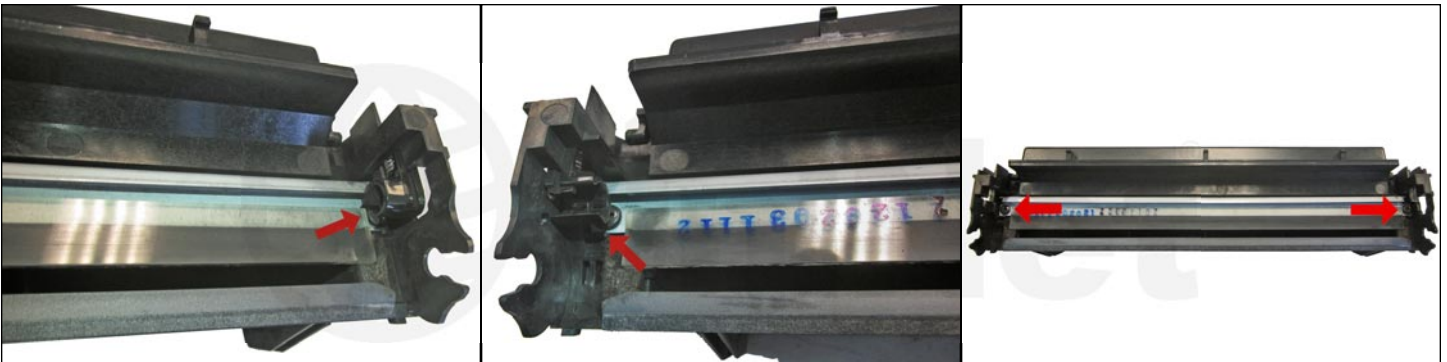


9. Remueva el cilindro.



10. Remueva el PCR del ensamble. Limpie el PCR con su limpiador normal de PCR.

ADVERTENCIA: no limpie el PCR OEM con alcohol ya que removerá la cubierta conductiva del rodillo. Si el PCR es de aftermarket, siga los métodos de limpieza recomendados por el fabricante. Si el PCR es OEM, recomendamos que sea limpiado con su limpiador de PCR estándar.



11. Remueva los soportes del PCR.

Están ubicados arriba de los tornillos de la cuchilla limpiadora, requiere removerlos para poder acceder a los tornillos.

12. Remueva los dos tornillos de la cuchilla limpiadora, y remueva la cuchilla.



13. Limpie todo el tóner de desperdicio de la cavidad.

Asegúrese que los sellos estén limpios.



14. Instale la cuchilla limpiadora nueva y los dos tornillos.



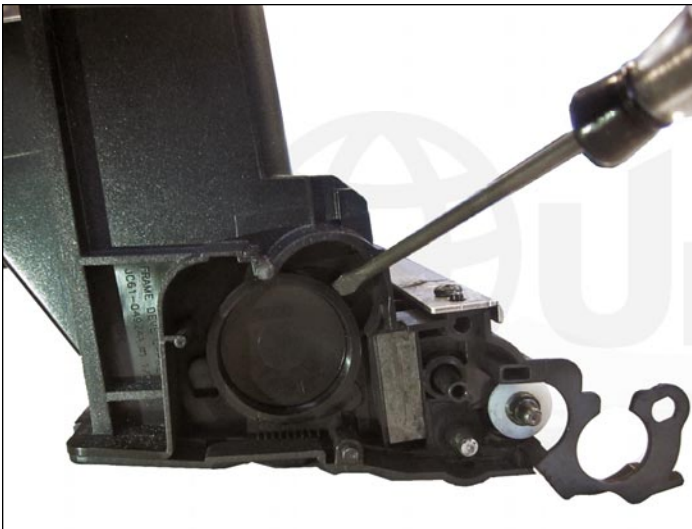
15. Instale los soportes del PCR.

Coloque una pequeña cantidad de grasa conductiva en los soportes, e instale el PCR.

El lado largo del eje va hacia el lado del engranaje (lado sin chip).



16. Instale el cilindro en la cavidad de desperdicio con el engranaje grande del cilindro hacia el lado del engranaje (lado sin chip).



17. En la cavidad de suministro, cuidadosamente levante el tapón de llenado y sacuda el tóner de desperdicio. El tapón de llenado puede ser difícil de remover porque esta empotrado. Tome un desarmador común y trabaje el borde, levantándolo ligeramente hasta que se suelte.

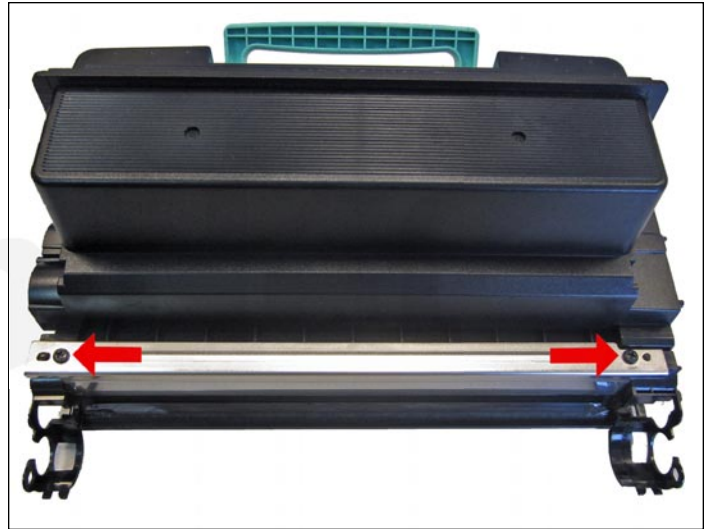
18. levante la placa del engranaje, y remueva el engranaje.



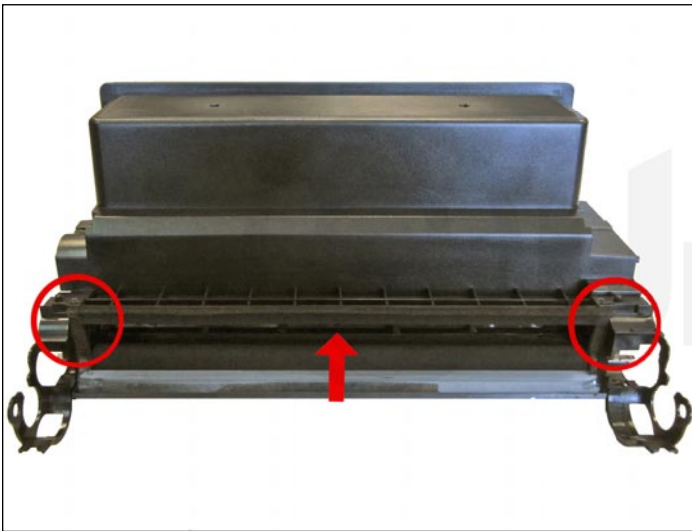
19. Remueva los bujes del rodillo revelador de ambos lados.



20. Remueva el rodillo revelador.



21. Remueva los dos tornillos de la cuchilla dosificadora, y remueva la cuchilla. Limpie todo el tóner de desperdicio de la cavidad.



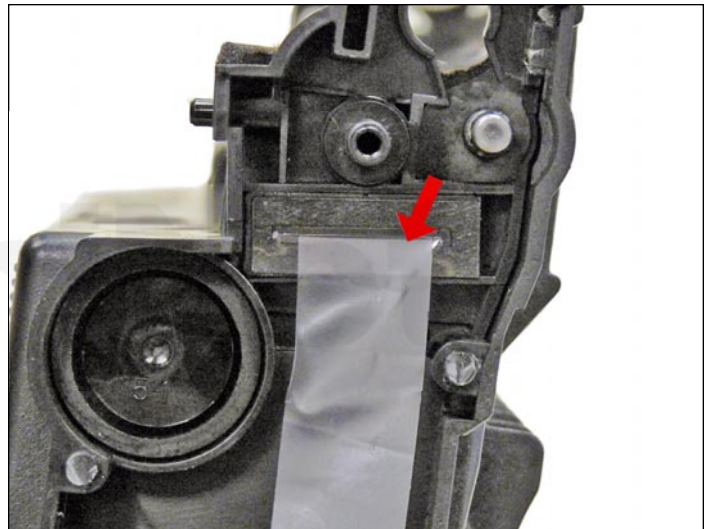
22. Asegúrese que los sellos de esponja de la cuchilla dosificadora y los sellos del rodillo revelador estén limpios e intactos.



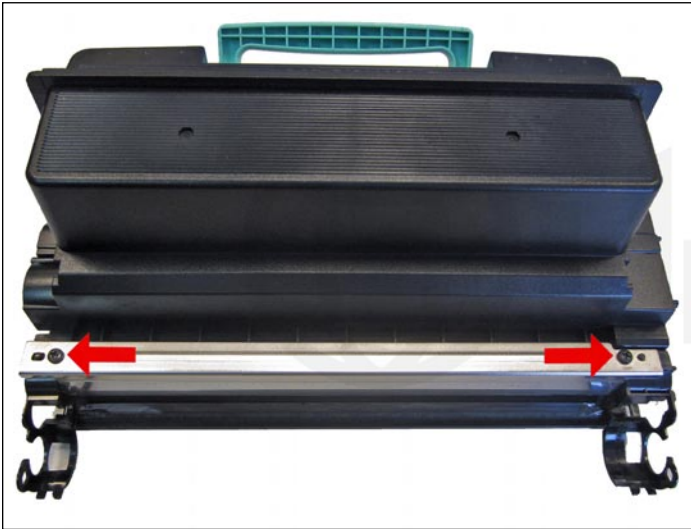
23. Limpie el borde de la cuchilla dosificadora de manera que no haya evidencia de acumulaciones de tóner en el borde. Si hay acumulaciones, el cartucho imprimirá con defectos. No se debe usar químicos; hemos descubierto que utilizando un palito de paleta de madera funciona bien para raspar la cuchilla sin dañarla.



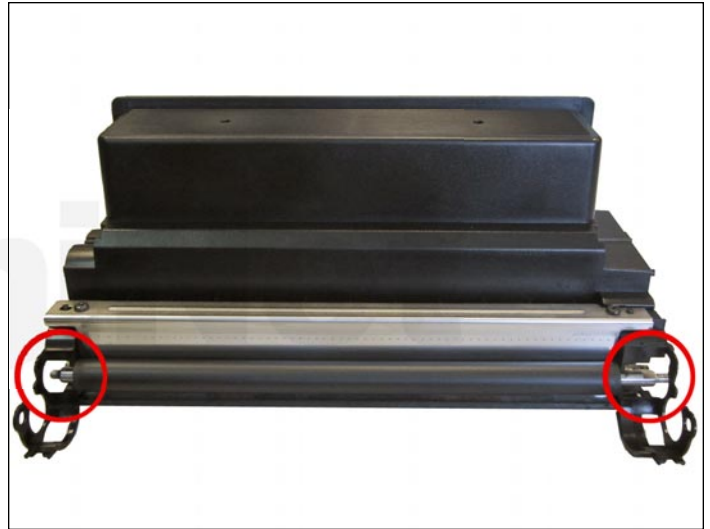
24. Instale el sello cuando esté disponible a través de la apertura del rodillo revelador.



25. Hale la cola del sello a través del puerto del sello.



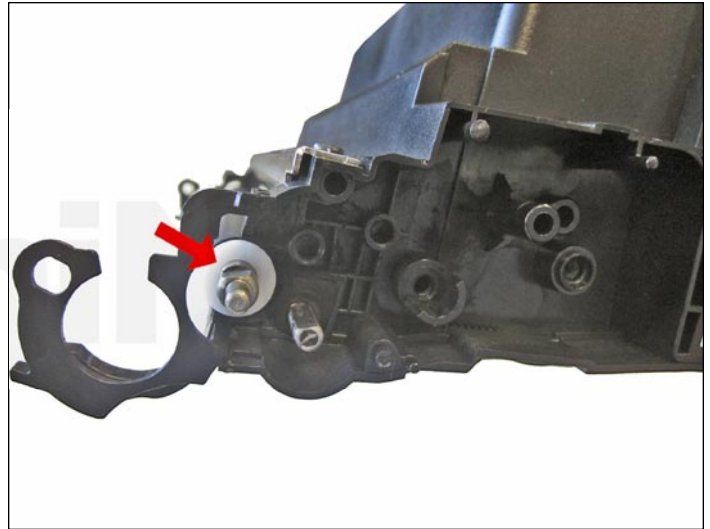
26. Instale la cuchilla dosificadora y los dos tornillos.



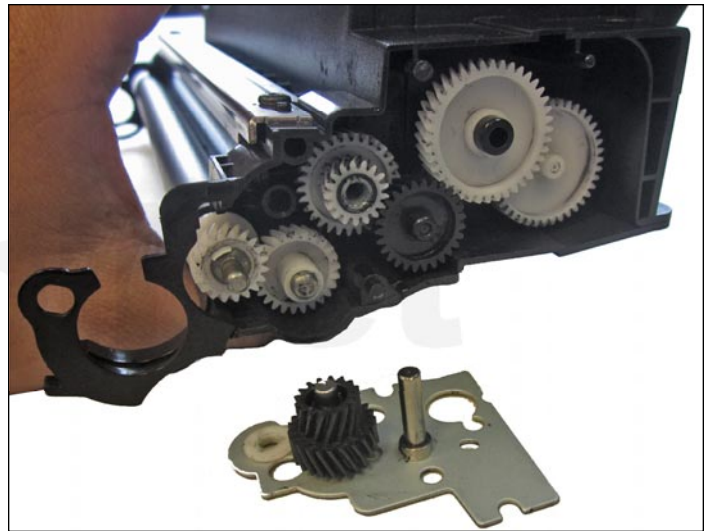
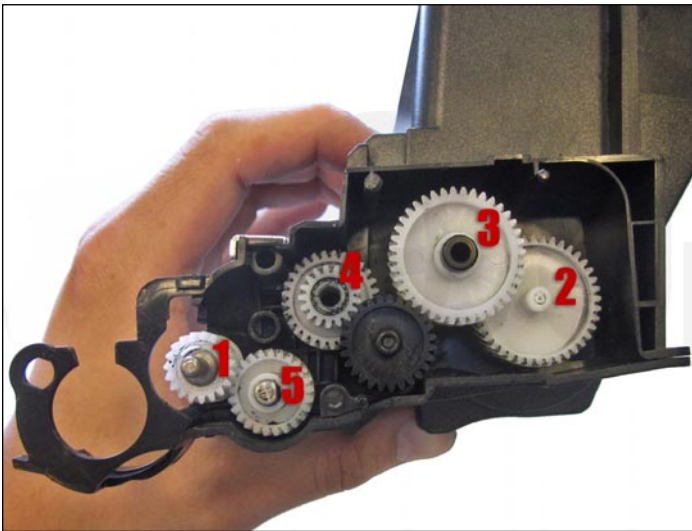
27. Limpie el rodillo revelador con un limpiador dedicado para rodillos reveladores, y colóquelo en la cavidad. Coloque el lado largo del eje hacia el lado del engranaje del cartucho. Debe encajar en su lugar si es instalado correctamente.



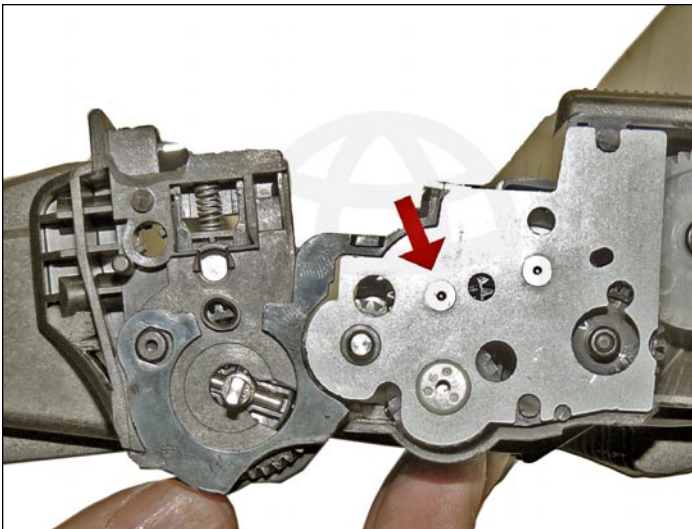
28. Limpie y reemplace la grasa conductiva en el lado corto del eje del rodillo. Llene la cavidad con tóner para uso en el cartucho Samsung ML-3750. Reemplace el tapón de llenado y revise que no presente escurrimientos.



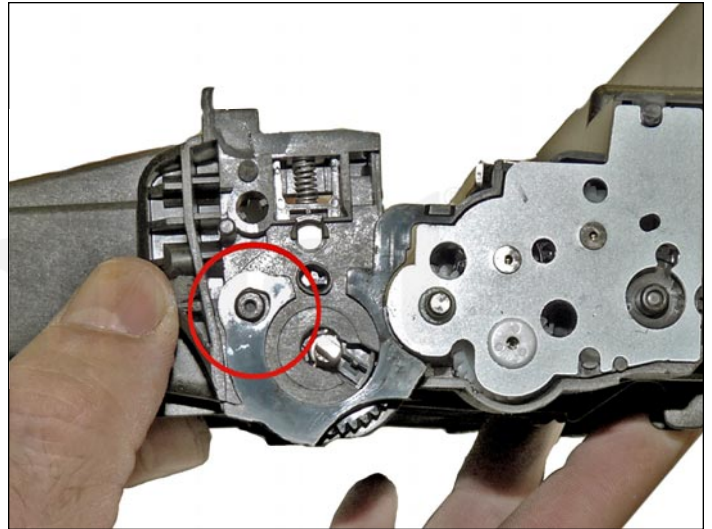
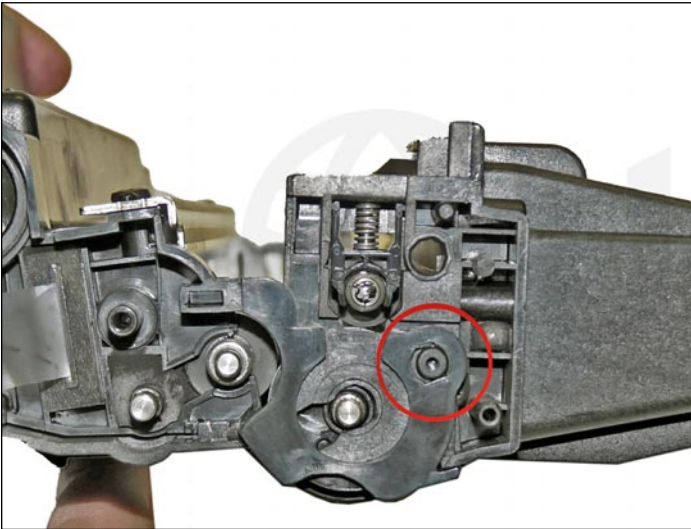
29. Reemplace los bujes en ambos lados del rodillo revelador.



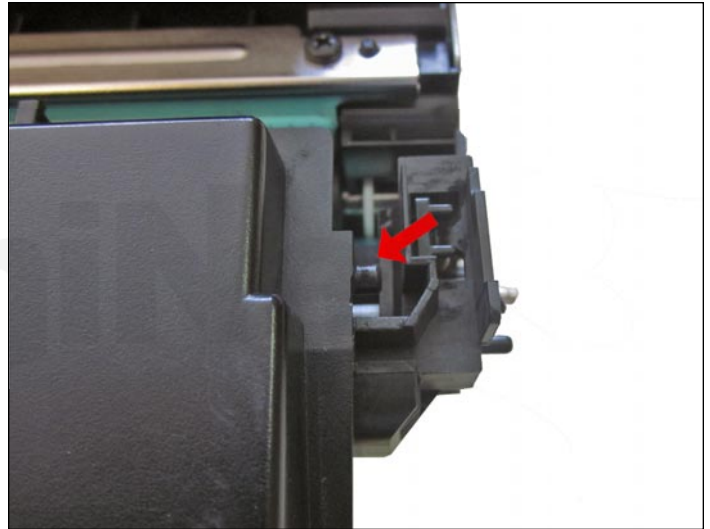
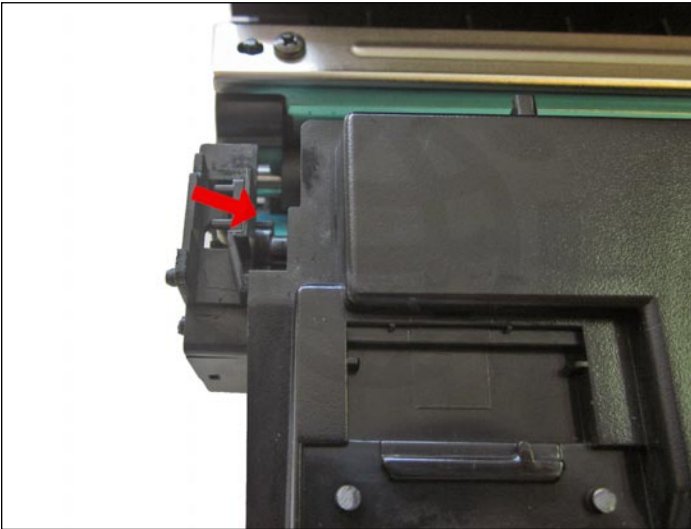
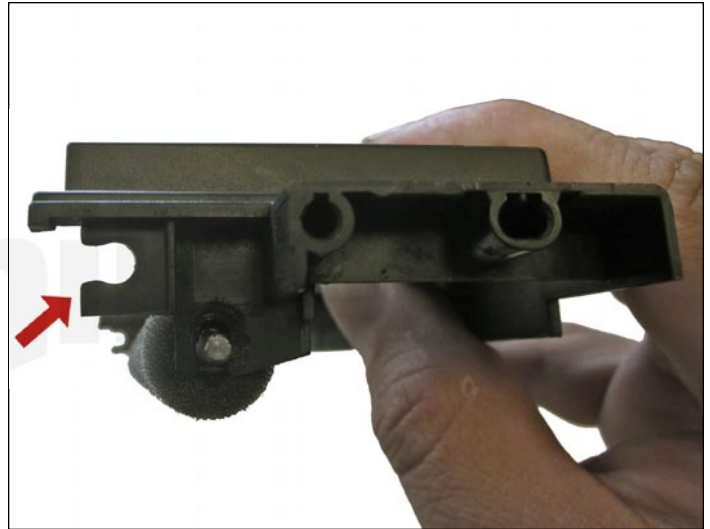
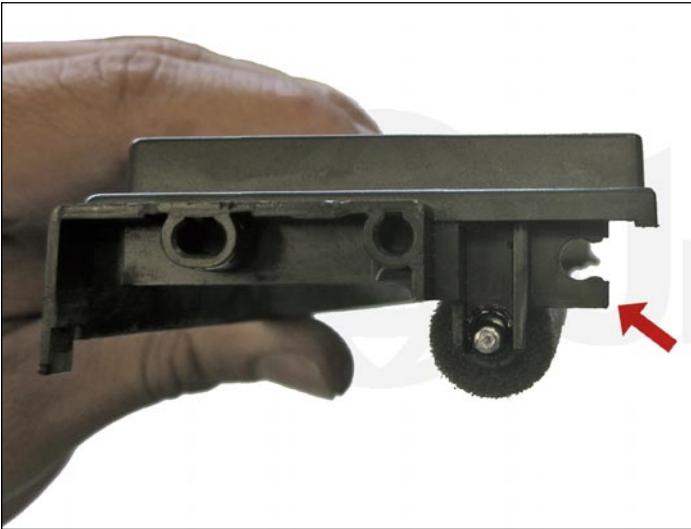
30. Instale el engranaje en el orden mostrado.



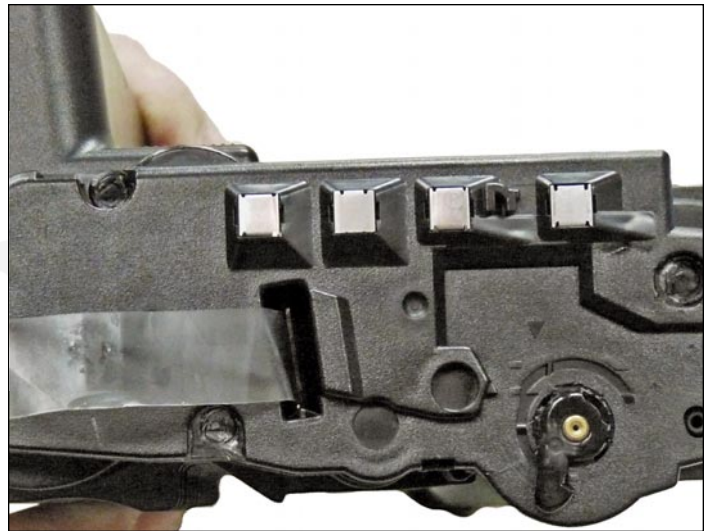
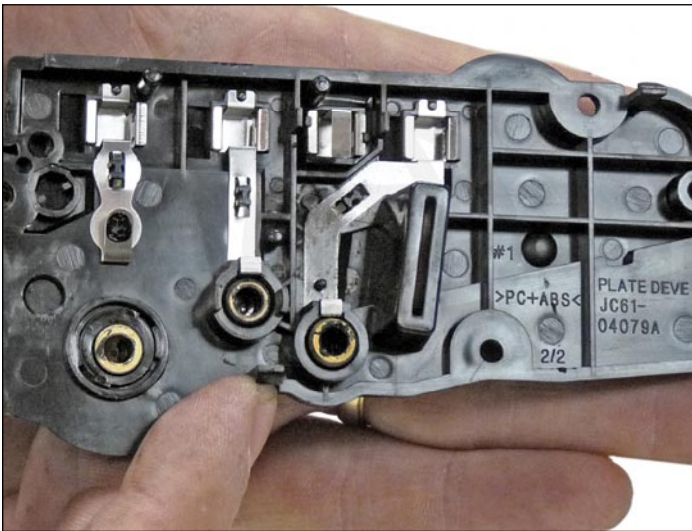
31. Instale la placa del eje del engranaje.



32. Coloque los dos lados de las lengüetas de la cavidad de desperdicio en la cavidad de tóner.

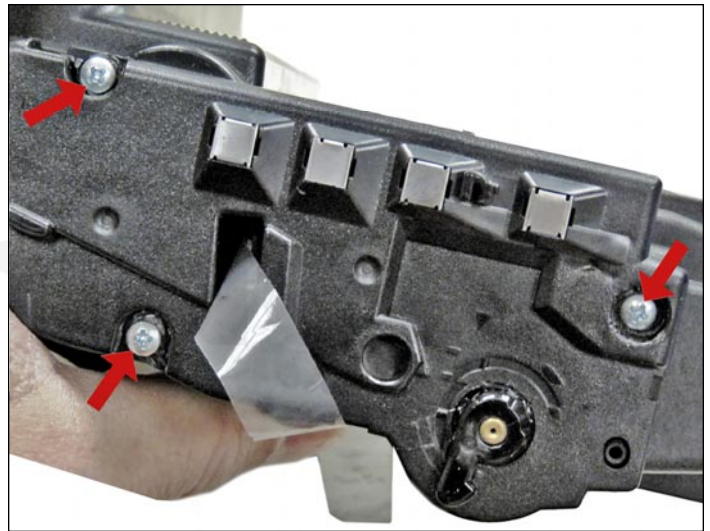


33. Una vez esté limpia, deslice la cubierta superior del medio/limpiador de ensamble del PCR y póngala en su lugar, asegúrese que las áreas en forma de "C" estén en su sitio.



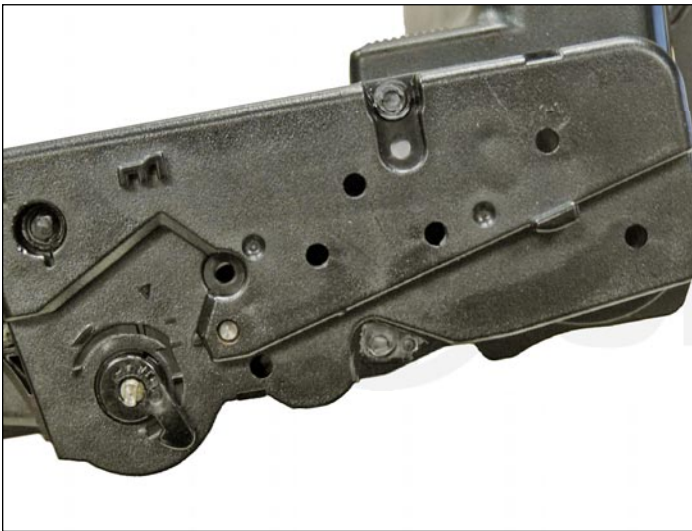
34. Limpie los contactos del lado izquierdo de la cubierta lateral, y reemplace la grasa conductiva.

Encaje la cubierta lateral en su sitio.

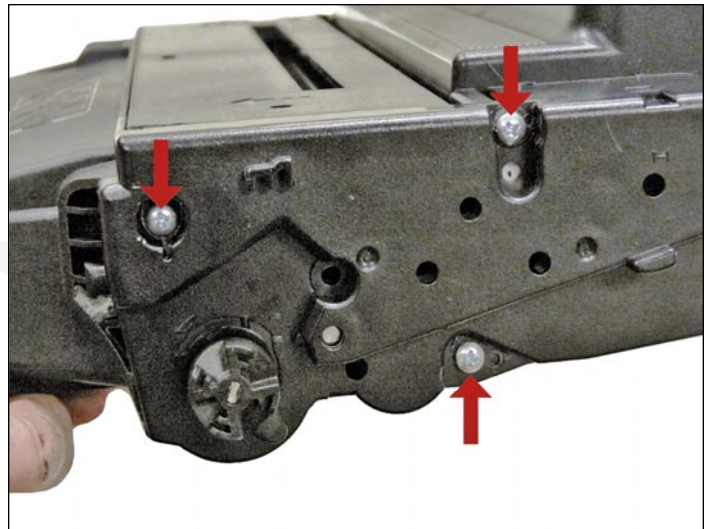
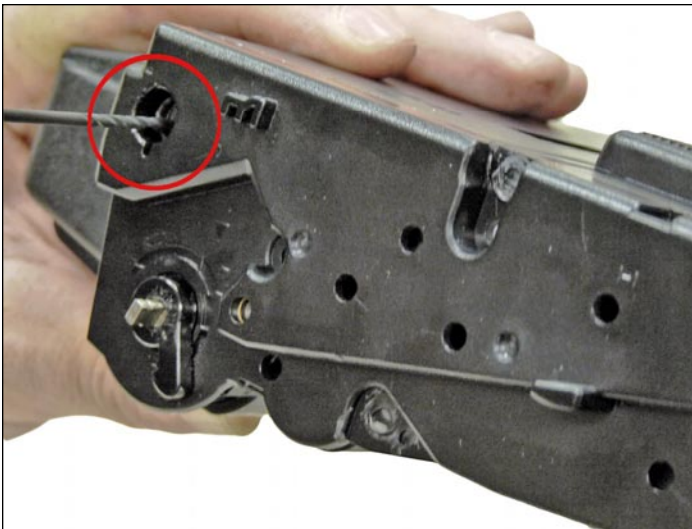


35. Taladre tres agujeros pequeños que correspondan al tamaño de los tornillos que va a utilizar.

Instale los tres tornillos en la cubierta lateral.

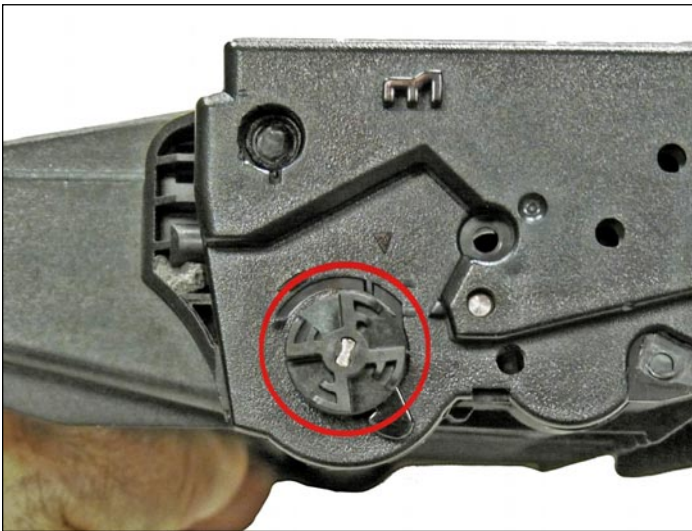


36. Limpie las cavidades en el lado del engranaje o el lado de la cubierta lateral derecha. Encaje la cubierta lateral en su lugar.

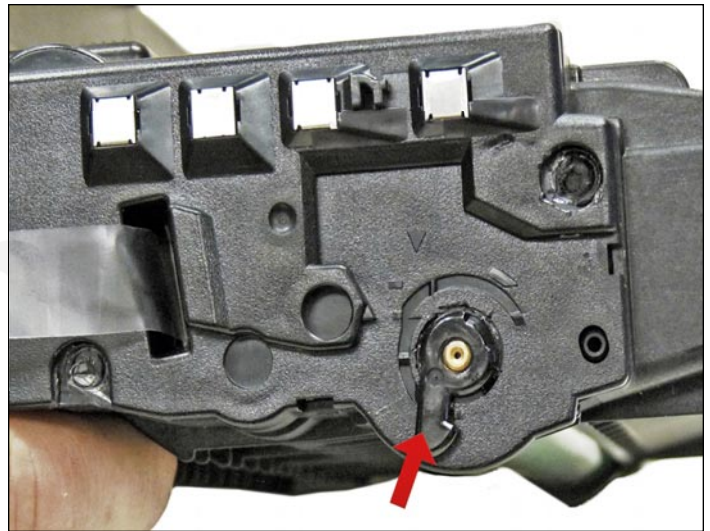


37. Taladre tres agujeros pequeños que correspondan al tamaño de los tornillos que va a utilizar.

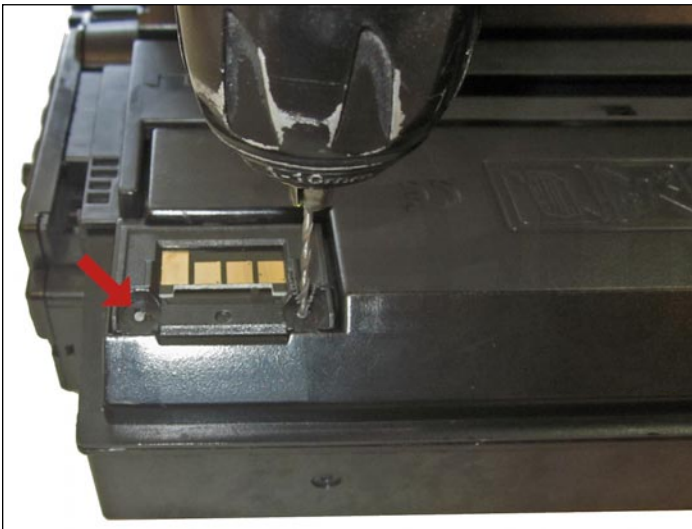
Instale los tres tornillos en la cubierta lateral.



38. Instale el engranaje guía del cilindro.



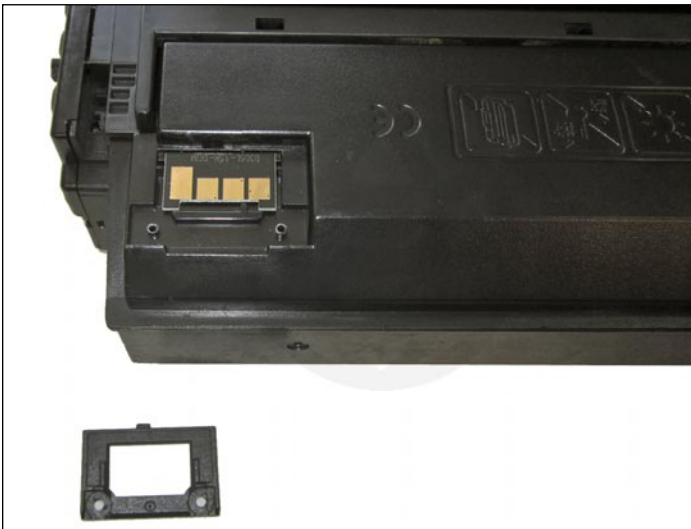
39. Los separadores del cilindro están fijados a las cubiertas laterales. Se deben colocar como se muestra. Estos brazos mantienen el cilindro y el rodillo revelador separados hasta que el cartucho es instalado en la impresora.



REEMPLAZANDO EL CHIP

40. Taladre agujeros que correspondan al tamaño de los tornillos que utilizara.

Corte las cabezas de los remaches de plástico con un cúter o navaja.



41. Remueva el soporte del chip y reemplace el chip.



42. Instale el soporte del chip, e instale los dos tornillos en el soporte del chip.

CARTA DE DEFECTOS REPETITIVOS

| | |
|---|----------------|
| Rodillo de calentamiento superior: | 77.5 mm |
| Cilindro OPC: | 75.6 mm |
| Rodillo de presión inferior: | 75.4 mm |
| Rodillo de suministro: | 49.0 mm |
| Rodillo de transferencia: | 47.0 mm |
| PCR: | 37.5 mm |
| Rodillo revelador: | 35.0 mm |

IMPRIENDO PAGINAS DE PRUEBA

Dependiendo del modelo de máquina que tenga, existen diferentes configuraciones de paneles de control:

1. Para hacer páginas de prueba en las impresoras láser, presione el botón MENU y baje hasta el menú de INFORMACION.
2. Desde aquí puede elegir MAPA DEL MENU, CONFIGURACION, INFORMACION DE INSUMOS, DEMO, FUENTES etc.