

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DEL CARTUCHO DE TÓNER SAMSUNG® SCX-5635 • 5835 • 5935



CARTUCHO DE TÓNER SAMSUNG® SCX-5635



REMANUFACTURANDO EL CARTUCHO DE TÓNER SAMSUNG SCX-5635/5835/5935

Por Mike Josiah y el equipo técnico de UniNet

Introducidos al mercado por primera vez en septiembre del 2009, las impresoras Samsung SCX-5635 están basadas en un motor con capacidad de impresión de 35ppm a 600dpi (4,800 x 4,800 mejorado). La primera página es impresa en 8.5 segundos, y el ciclo mensual es de 80,000 páginas. Ambos modelos de impresoras tienen capacidad de imprimir/copiar/escanear/ y enviar faxes. Cuentan con una memoria estándar de 4MB y se puede aumentar añadiendo un disco duro de respaldo. Esta impresora también cuenta con duplexing estándar.

Estos cartuchos no cuentan con cubierta del cilindro, y vienen con una pieza de papel grueso con esponja pegado alrededor del cartucho. Existe la opción de cartuchos de bajo rendimiento (4,000 páginas) y de alto rendimiento (10,000 páginas); cada versión cuenta con su propio chip, pero los cartuchos en cuanto a diseño son idénticos. Las cubiertas de los chips son sostenidas por medio de remaches de plástico. Para reemplazar el chip, se requiere cortar los remaches, se necesita taladrar dos agujeros de manera muy cuidadosa (no muy profundos o el cartucho tendrá escurrimientos) e instalar tornillos.

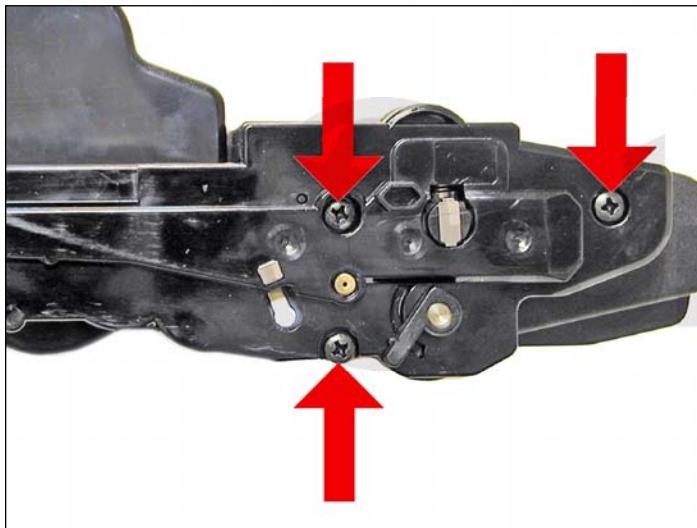
Una nota interesante de estas máquinas: de acuerdo con Samsung estas impresoras utilizan su tecnología “no Ruido”. El sonido que emiten es de 48 decibeles o como mencionan “mucho más silenciosas que cualquiera de la competencia.”

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

1. Aspiradora aprobada para tóner
2. Desarmador común pequeño
3. Desarmador cabeza Phillips
4. Pinzas de punta

INSUMOS REQUERIDOS

1. Tóner para uso en la Samsung SCX-5635 (alto o bajo rendimiento)
2. Chip de reemplazo (alto o bajo rendimiento)
3. Cilindro de reemplazo
4. Cuchilla limpiadora de reemplazo
5. Grasa conductiva
6. Talco lubricante de cilindro



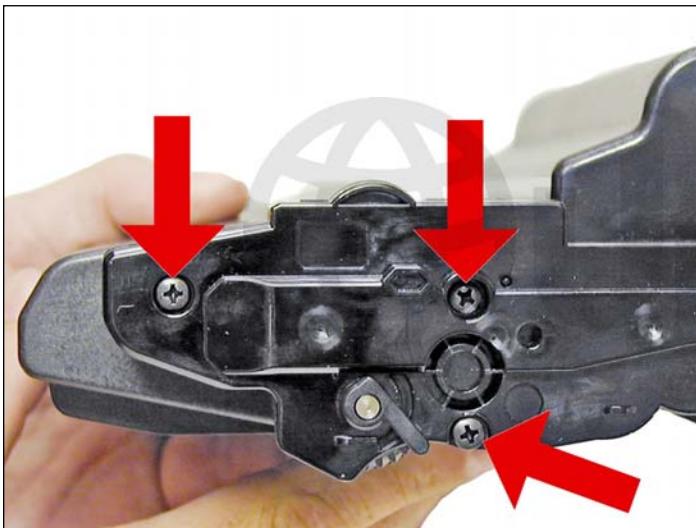
1. Coloque el cartucho con la manija/cajón de suministro viendo hacia usted. Remueva los tres tornillos de la cubierta lateral derecha.



2. Cuidadosamente levante el buje del eje del cilindro de plástico. Guarde este buje con la cubierta lateral adecuada cuando la remueva. Cada lado es diferente.



3. En el borde superior de la cubierta lateral, hay una lengüeta de plástico, presione esta lengüeta y remueva la cubierta lateral derecha.



4. En el lado opuesto del cartucho, remueva los tres tornillos en la cubierta lateral izquierda.



5. Levante cuidadosamente el buje de plástico del eje del cilindro. Guarde este buje con la cubierta lateral que le corresponde cuando lo remueva.

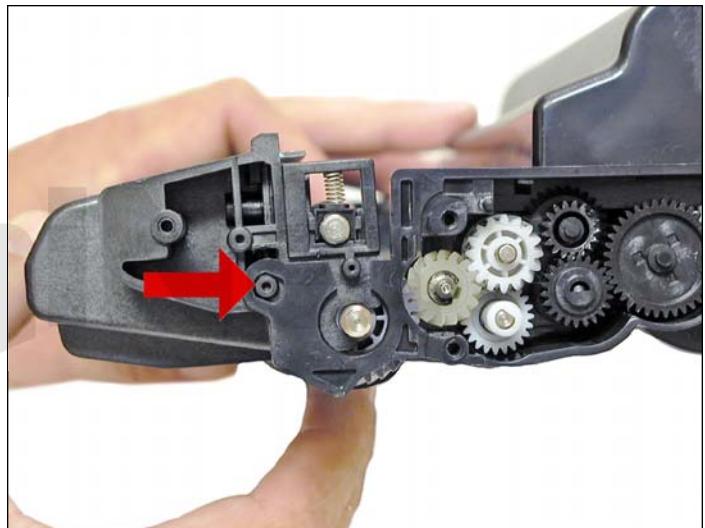


6. En el borde superior de la cubierta lateral, hay una lengüeta de plástico, presione la lengüeta y remueva la cubierta lateral izquierda.





7. Levante la cubierta del rodillo.



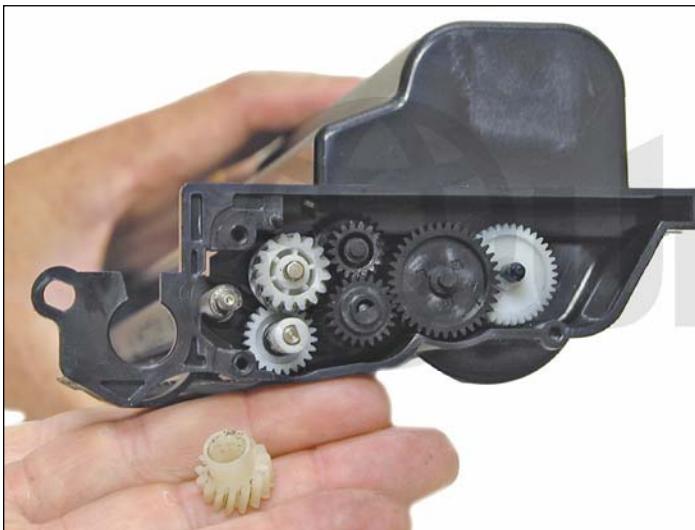
8. Cuidadosamente levante la lengüeta lateral de plástico para liberar la cavidad de desperdicio.



9. Remueva la cavidad de desperdicio.



10. En la cavidad de suministro, remueva el tapón de llenado y limpie todo el tóner de desperdicio.



11. Remueva el engranaje guía del rodillo revelador, coloque un pedazo de cinta adhesiva a través del engranaje restante, ya que no requieren ser removidos. La cinta los mantendrá en su lugar.



12. En el lado del tapón de llenado, presione la lengüeta de plástico y remueva el ensamble del resorte/buje plástico.



13. Remueva el rodillo revelador.



14. Remueva los dos tornillos en la cuchilla dosificadora.



15. Cuidadosamente levante la cuchilla dosificadora. Esta cuchilla está muy ajustada, trabaje con ella de manera muy cuidadosa. Limpie el tóner de desperdicio de la cavidad.



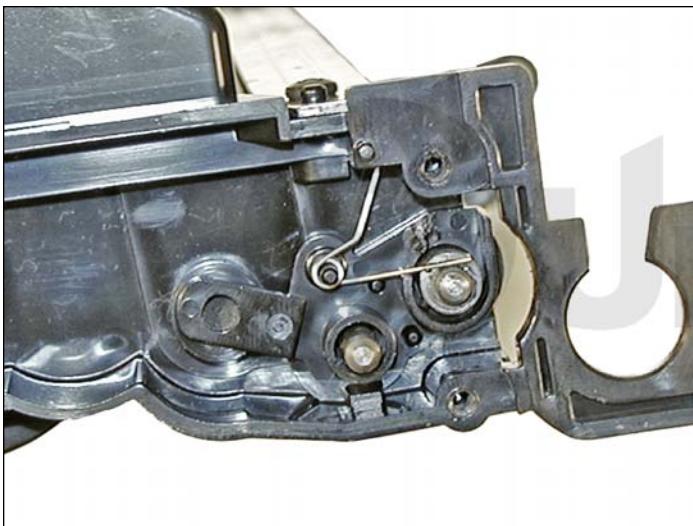
16. Limpie la cuchilla dosificadora y los sellos de esponja. Es muy pronto para recomendar un químico para usar en la cuchilla, pero el alcohol isopropílico al 99% funciona bien.



17. Reemplace la cuchilla dosificadora y los dos tornillos.

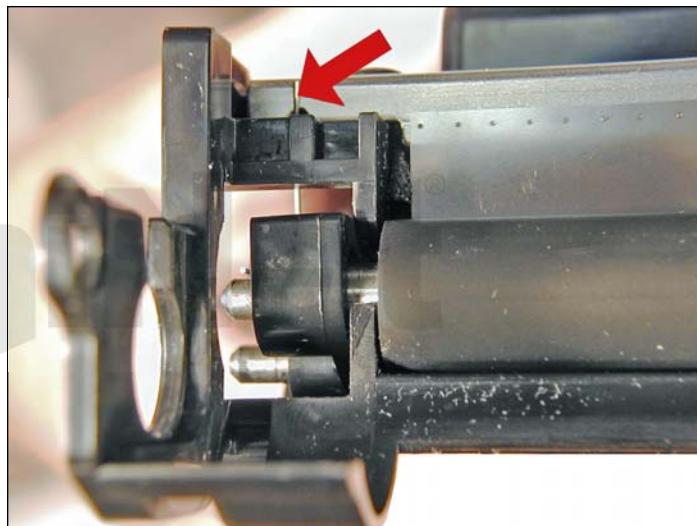


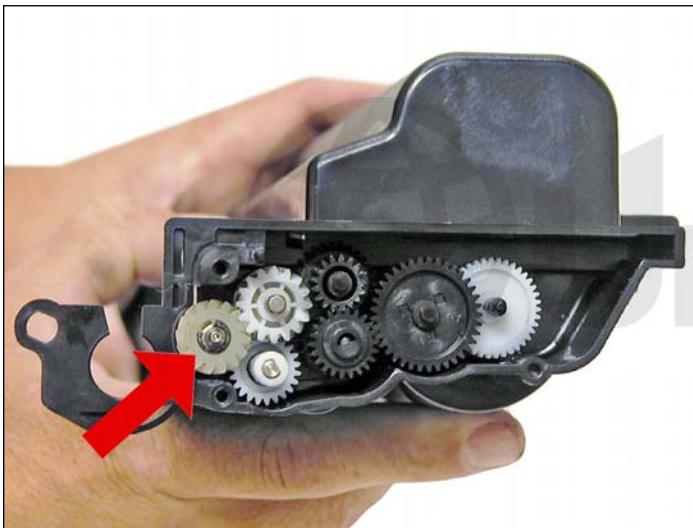
18. Limpie e instale en rodillo revelador, el lado largo del eje al lado del engranaje primero.



19. Coloque el ensamble del resorte/buje plástico en su lugar.

Asegúrese de que la cola del resorte este colocada apropiadamente.





20. Instale el engranaje guía en el rodillo revelador.



21. Llene la cavidad con la cantidad de tóner para uso en la Samsung SCX-5635 adecuada. Revise que no existan escurrimientos.



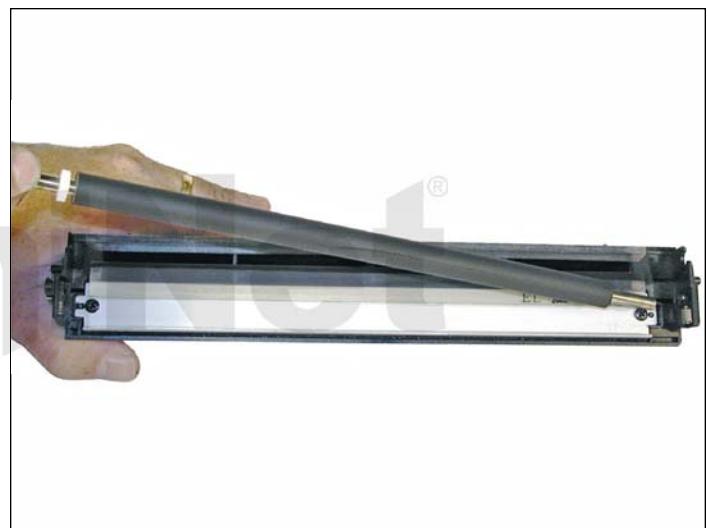
22. En la cavidad de desperdicio, remueva en anillo-E del eje del cilindro.



23. Deslice el eje del cilindro hacia fuera por el lado opuesto al anillo-E (lado del engranaje grande).



24. Remueva el cilindro OPC.



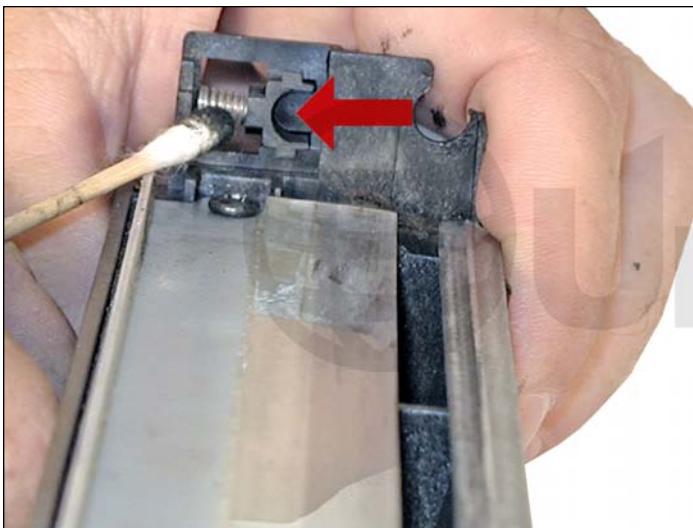
25. Deslice el PCR hacia el lado de no contacto.

Remueva el PCR.



26. Remueva los dos tornillos y la cuchilla limpiadora, limpie el tóner de desperdicio de la cavidad. Es interesante tener en cuenta que en los cartuchos nuevos, hay una pequeña cantidad de tóner en la cavidad de desperdicio. Aparentemente estos cartuchos fueron probados antes de ser enviados, o el cilindro fue lubricado con tóner.

27. Cubra la cuchilla limpiadora nueva con su lubricante preferido. Instale la nueva cuchilla y los dos tornillos. La cola de la cuchilla limpiadora debe estar hacia arriba.



28. Limpie el PCR con su limpiador de PCR preferido.

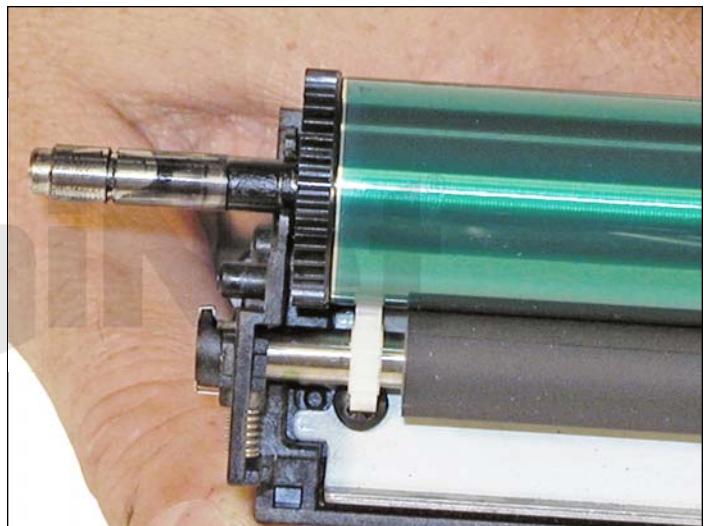
29. Instale el PCR deslizando el lado del eje largo a través del lado de no contacto. Córralo hacia atrás para que quede bien colocado en el lado de contacto.

ADVERTENCIA: no limpie el PCR OEM con alcohol ya que esta acción removerá la cubierta conductiva del cilindro. Si el PCR es de aftermarket, siga los métodos de limpieza recomendados por el fabricante. Si el PCR es OEM, recomendamos que sea limpiado con su limpiador de PCR estándar.

Limpie la grasa conductiva vieja del eje del PCR y el contacto como se muestra. Reemplácelo con grasa nueva.

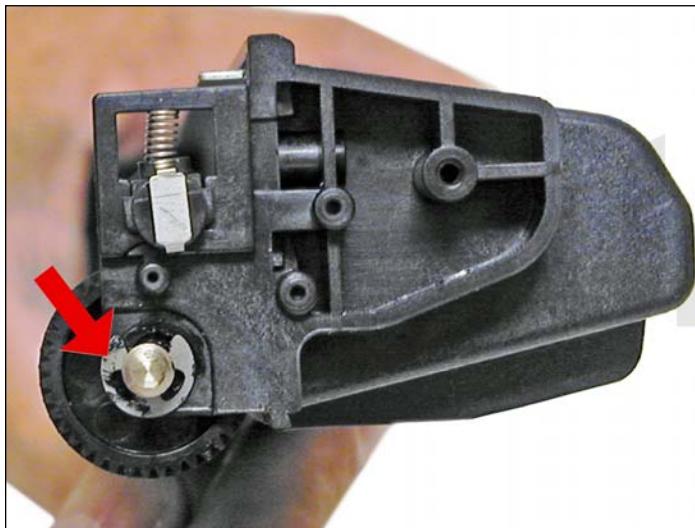


30. Cubra el cilindro OPC con su lubricante preferido e instale el cilindro.

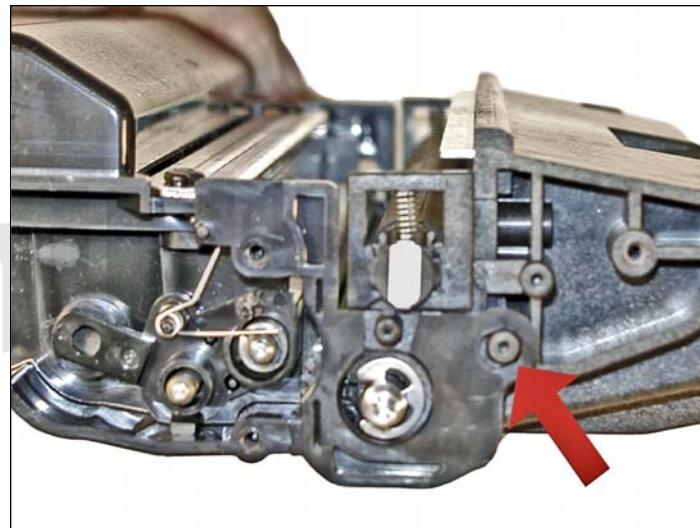


31. Instale el engranaje pequeño del eje del cilindro primero.

Asegúrese que el surco del Anillo-E termine en el lado del engranaje pequeño.



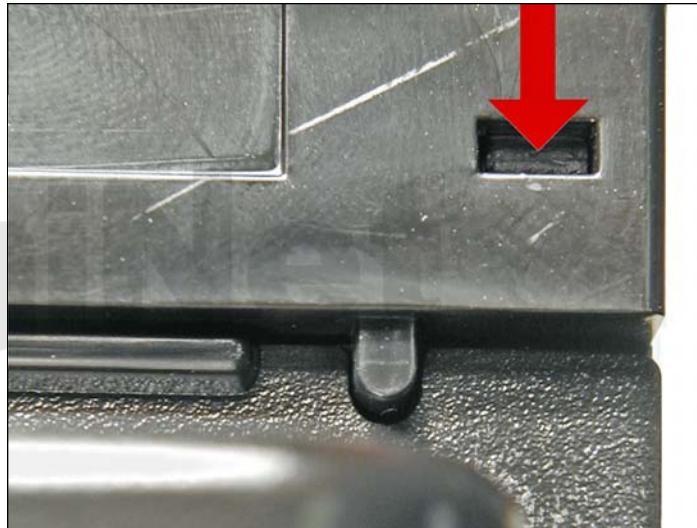
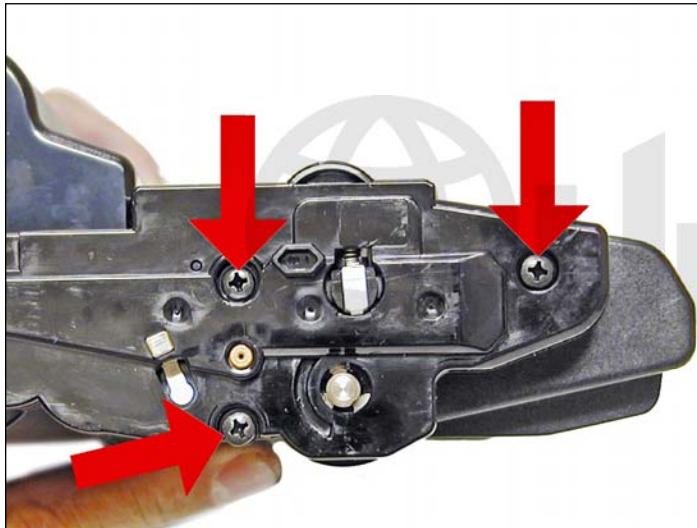
32. Instale el anillo-E.



33. Instale la cavidad de desperdicio en la cavidad de suministro. Asegúrese que la lengüeta esté asegurada en su lugar en la pared lateral.

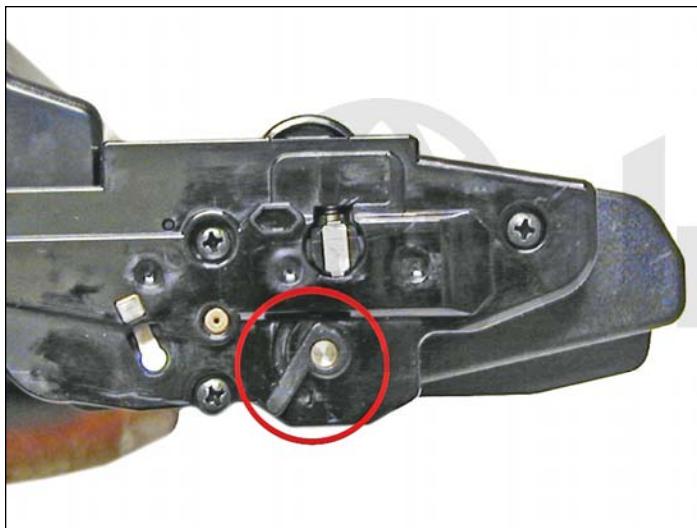


34. Instale el ensamble de la cubierta del rodillo.

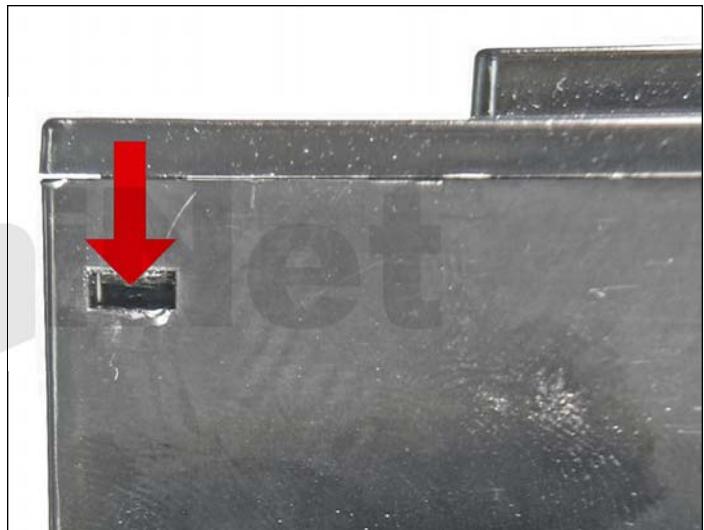


35. Instale la cubierta lateral derecha y los tres tornillos.

Asegúrese que la lengüeta superior trasera este asegurada en su sitio.

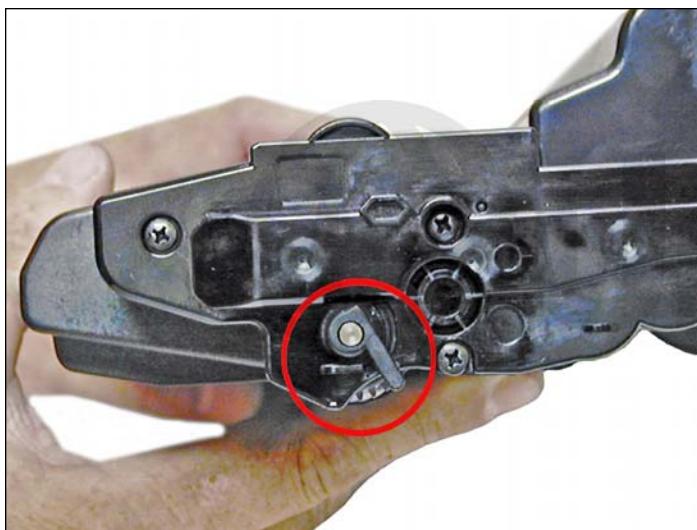


36. Presione el buje del eje del cilindro en su lugar. Coloque la lengüeta pequeña hacia el final del surco; asegúrese que este completamente asentada. Los dos bujes pequeños son diferentes. Asegúrese que tenga el buje correcto para este lado.



37. Remueva la cinta adhesiva del engranaje, e instale la cubierta lateral izquierda y sus tres tornillos.

Asegúrese que la lengüeta superior trasera este asegurada en su lugar.



38. Presione el buje del eje del cilindro en su lugar. Colóquelo de manera que la lengüeta pequeña este al final del surco. Asegúrese que este completamente asentada. Los dos bujes pequeños son diferentes. Asegúrese que tenga el buje correcto para este lado.



39. El chip esta mantenido en su sitio por medio de remaches de plástico.

El chip debe ser reemplazado para que el cartucho funcione.

Se debe cortar los remaches, taladrar dos agujeros, y colocar dos tornillos auto-enroscables.

CARTA DE DEFECTOS REPETITIVOS

Rodillos de presión superior	101.3 mm
Rodillo de calentamiento del fusor	88.9 mm
Cilindro OPC	75.5 mm
Rodillo de suministro	53.2 mm
Rodillo de transferencia	47.1 mm
PCR	37.7 mm
Rodillo revelador	39.2 mm