

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACIÓN DE LOS CARTUCHOS DE TÓNER XEROX® PHASER 3140 • 3160



CARTUCHO DE TÓNER XEROX PHASER 3160



REMANUFACTURANDO EL CARTUCHO DE TÓNER XEROX PHASER 3160

Por Mike Josiah y el equipo técnico en UniNet



Introducidos al mercado por primera vez en diciembre del 2009, la serie de impresoras Xerox Phaser 3160 están basadas en un motor con capacidad de imprimir 18-24ppm (dependiendo del modelo) con una resolución máxima de 1200 x 1200 dpi.

El procesador es de 150 MHz (360 MHz en los modelos 3160) y cuenta con chip y tiene una memoria estándar de 8 Mb SDRAM (64Mb SDRAM modelos 3160). Dependiendo en el número del modelo, otras opciones/especificaciones están disponibles.

Los cartuchos Phaser 3160 no cuentan con cubierta de cilindro, y nuevos vienen envueltos en un papel grueso con una pequeña hoja de esponja en el interior pegada al cartucho. Todos los cartuchos nuevos que hasta ahora hemos abierto han presentado algo de escurrimiento en el cilindro que causan defectos de impresión por lo menos en algunas páginas.



Estos cartuchos tienen un cambio de diseño dramático ya que no hay tornillos en el exterior del cartucho. Hay remaches de plástico que requieren ser cortados, taladrar agujeros e instalar tornillos para unir de nuevo al cartucho. No es un proceso difícil y está cubierto completamente en estas instrucciones.

El cartucho estándar (Xerox# 108R00908) tiene capacidad para imprimir 1,500 páginas. El de alto rendimiento (Xerox# 108R00909) tiene capacidad para imprimir 2,500 páginas. Como la mayoría de los cartuchos actuales este cuenta con un chip que debe ser reemplazado en cada ciclo.

MÁQUINAS QUE UTILIZAN ESTOS CARTUCHOS HASTA LA FECHA

Phaser 3140

Phaser 3155

Phaser 3160B

Phaser 3160N

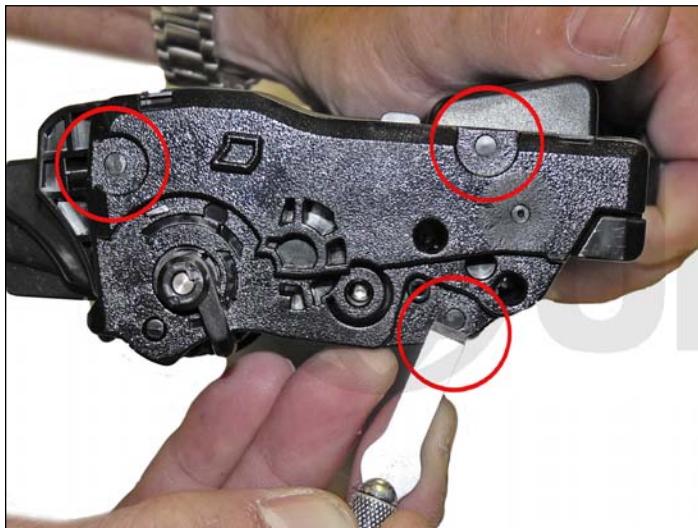
La problemática del cartucho será mencionada al final de estas instrucciones.

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

1. Aspiradora aprobada para tóner
2. Desarmador común pequeño
3. Desarmador cabeza Phillips
4. Pinzas de punta
5. Cuchilla chisel estilo X-Acto
6. Taladro con broca pequeña (asegúrese que sea del tamaño de los tornillos autoajustables!)

INSUMOS REQUERIDOS

1. Tóner para uso en la Xerox Phaser 3160
2. Chip de reemplazo para uso en la Xerox Phaser 3160 (Asegúrese que el chip sea de la región adecuada)
3. Cilindro OPC nuevo (opcional)
4. Rodillo revelador nuevo (opcional)
5. PCR nuevo (opcional)
6. Cuchilla dosificadora nueva (opcional)
7. Tornillos autoajustables (siete que son lo que va a utilizar)
8. Grasa conductiva
9. Alcohol Isopropílico 99%
10. Polvo lubricante de cilindro
11. Tubo pequeño de silicon



1. Coloque el cartucho con la manija hacia usted. Con la cuchilla chisel, corte las tres cabezas de los remaches plásticos. Deje la cubierta lateral en su sitio por ahora.



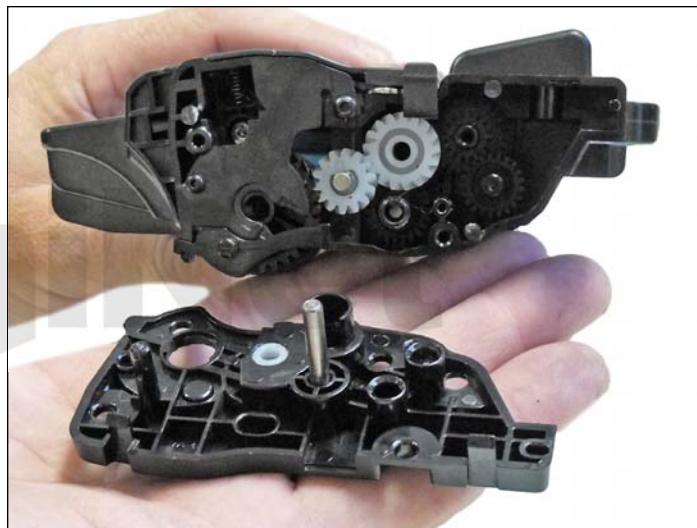
2. En el lado izquierdo de la cubierta lateral tome la cuchilla chisel y corte las cuatro cabezas de los remaches de plástico.



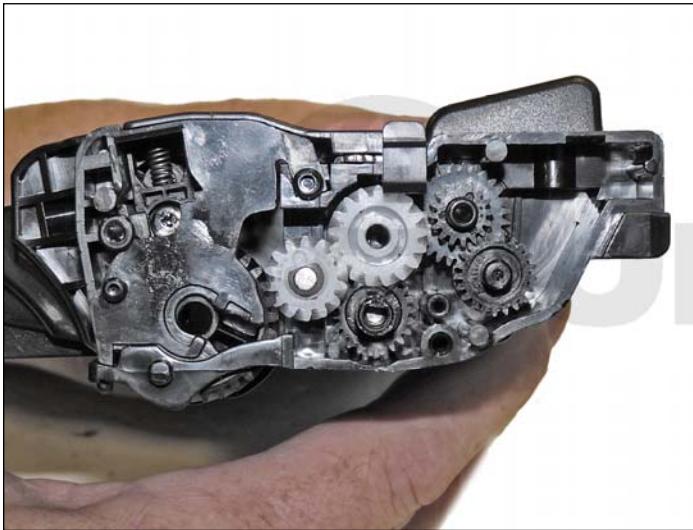
3. Remueva el eje del cilindro del lado derecho o el lado del engranaje del cartucho.

El eje del cilindro se saldrá con el brazo.

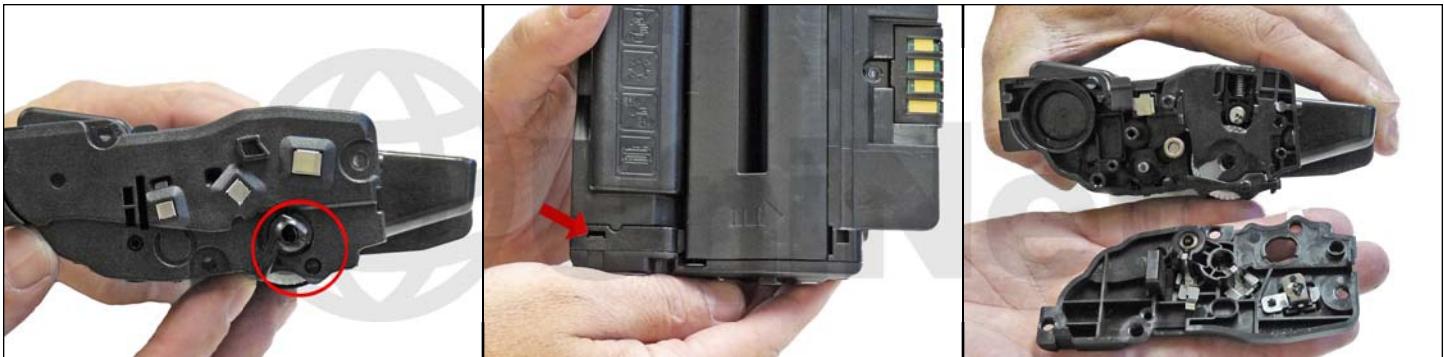
Remuévalo completamente.



4. Todavia con la cubierta lateral izquierda colocada, localice la lengüeta superior, y remueva la cubierta lateral.



5. Remueva los engranajes.



6. En la cubierta lateral derecha, remueva el brazo restante y presione la lengüeta superior y remueva la cubierta lateral.



7. Separe las dos mitades ligeramente, y levante la cubierta superior de en medio.



8. Levante la cavidad del cilindro/desperdicio y remueva.

Tenga cuidado de sostener el cilindro de manera que no se dañe.

Remueva el ensamble del cilindro/desperdicio.



9. Remueva el cilindro.



10. Remueva el PCR del ensamble.



11. Remueva el rodillo de limpieza del PCR. Limpie el PCR con su limpiador regular.



12. Remueva los dos soportes del PCR presionando las lengüetas en el fondo del soporte. Estos soportes necesitan ser removidos para tener acceso a la cuchilla limpiadora.

ADVERTENCIA: no limpie el PCR OEM con alcohol ya que removerá la cubierta conductiva del rodillo. Si el PCR es de aftermarket, siga los métodos recomendados por el fabricante. Si el PCR es OEM, recomendamos que lo limpie con su limpiador estándar.



13. Remueva los dos tornillos de la cuchilla limpiadora, y remueva la cuchilla.



14. Limpie el tóner de desperdicio de la cavidad.

Asegúrese que los sellos estén limpios.



15. Instale la cuchilla limpiadora nueva o limpia y los dos tornillos.



16. Instale los dos soportes del PCR. Encontrará ranuras en los soportes que se ajustan por arriba de las lengüetas en el cartucho.



17. Sople o aspire el rodillo de limpieza del PCR.

Instale la cavidad de desperdicio.



18. Coloque una pequeña cantidad de grasa conductiva en los soportes, e instale el PCR.



19. El eje largo del cilindro del lado del engranaje tiene grasa conductiva. Limpie la grasa del cilindro sin importar si está reemplazando el cilindro o no y coloque nueva.



20. Instale el cilindro y el eje del lado del engranaje pequeño del cilindro en la cavidad de desperdicio. Asegúrese que el lado angulado del eje esté en el lado del engranaje pequeño.



21. En la cavidad de desperdicio, cuidadosamente levante el tapón de llenado y sacuda el tóner de desperdicio. Puede tener dificultades para remover el tapón de llenado ya que está oculto. Tome un desarmador común pequeño y trabaje el borde levantándolo poco a poco hasta que lo quite.

22. Remueva el rodillo revelador.



23. Remueva los dos tornillos de la cuchilla dosificadora, y remueva la cuchilla. Limpie el tóner de la cavidad.

24. Asegúrese que el sello de esponja de la cuchilla dosificadora y los sellos del rodillo revelador estén limpios e intactos.



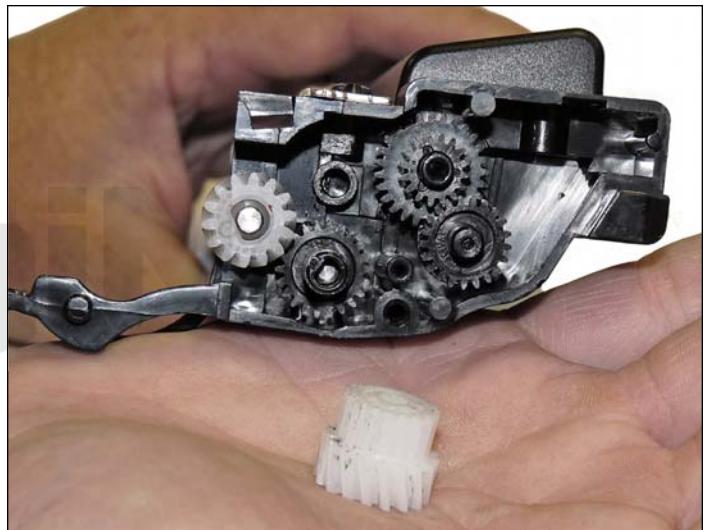
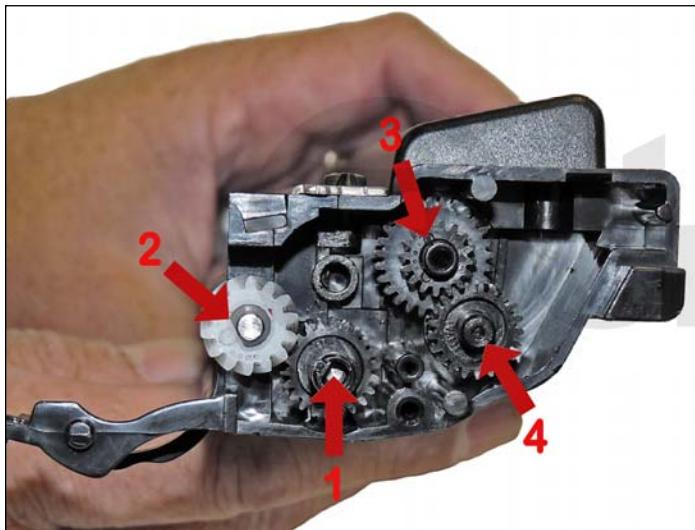
25. Limpie el borde de la cuchilla dosificadora asegurándose que no haya evidencia de tóner a lo largo del borde. Si tiene tóner acumulado, el cartucho causara ralladuras. No se deben usar químicos pues hemos encontrado que usar un palito de paleta limpia funciona muy bien para limpiar la cuchilla sin dañarla.

26. Instale la cuchilla dosificadora y los dos tornillos.



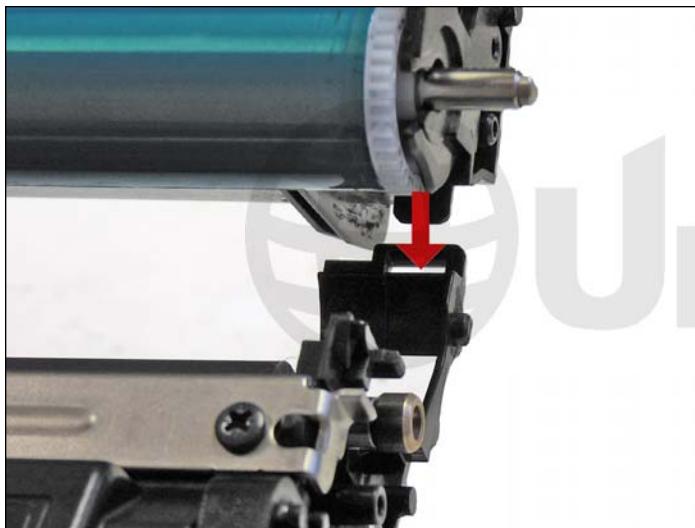
27. Limpie el rodillo revelador con un limpiador dedicado para rodillos reveladores, y colóquela de nuevo en la cavidad. Coloque el lado del eje largo hacia el lado del engranaje del cartucho primero.

28. Llene la cavidad con tóner para uso en la Xerox Phaser 3140. Reemplace el tapón de llenado y revise que no haya escurrimientos.



29. Instale el engranaje como se muestra.

No instale el engranaje grande blanco flotante todavía.



30. Coloque las dos lengüetas laterales de la cavidad de desperdicio en la cavidad de tóner.



31. Deslice la cubierta media del ensamble del PCR en su lugar.

Asegúrese que las lengüetas de en medio estén bajo el borde de la cavidad de desperdicio.



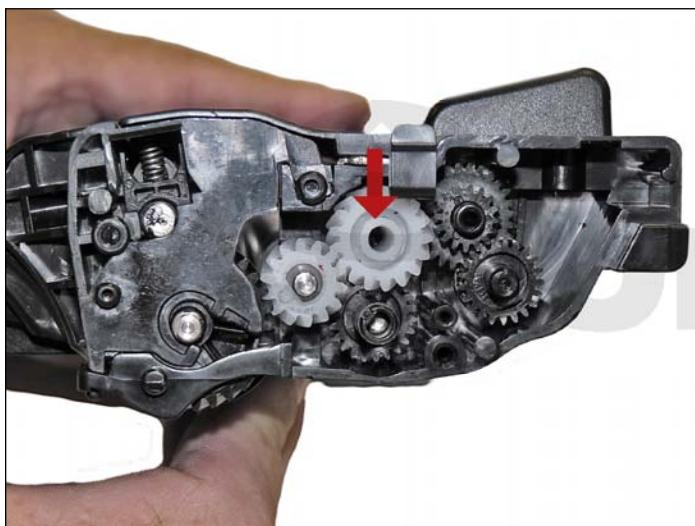
32. Limpie los contactos en la cubierta lateral izquierda, y reemplace la grasa conductiva.

Coloque la cubierta lateral en su sitio.



33. Taladre cuatro agujeros pequeños que correspondan al tamaño de los tornillos que está usando.

Instale los cuatro tornillos en la cubierta lateral.

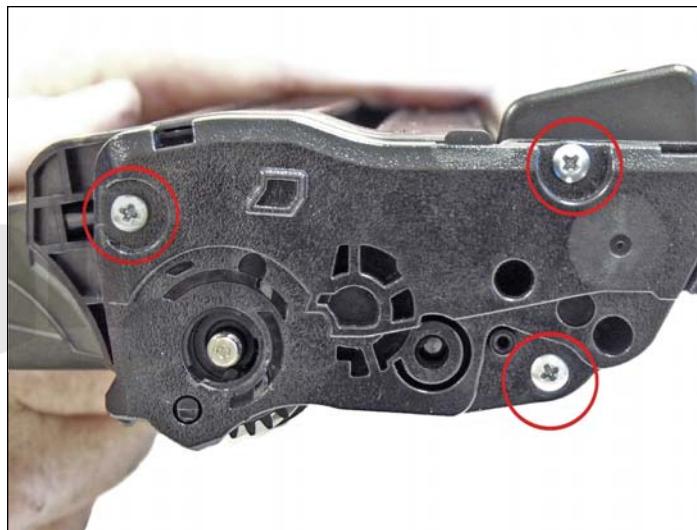


34. Instale el engranaje blanco flotante en el lado del engranaje del cartucho.



35. Limpie la cavidad en la cubierta lateral del lado del engranaje y reemplace la grasa conductiva.

Coloque la cubierta lateral en su lugar.



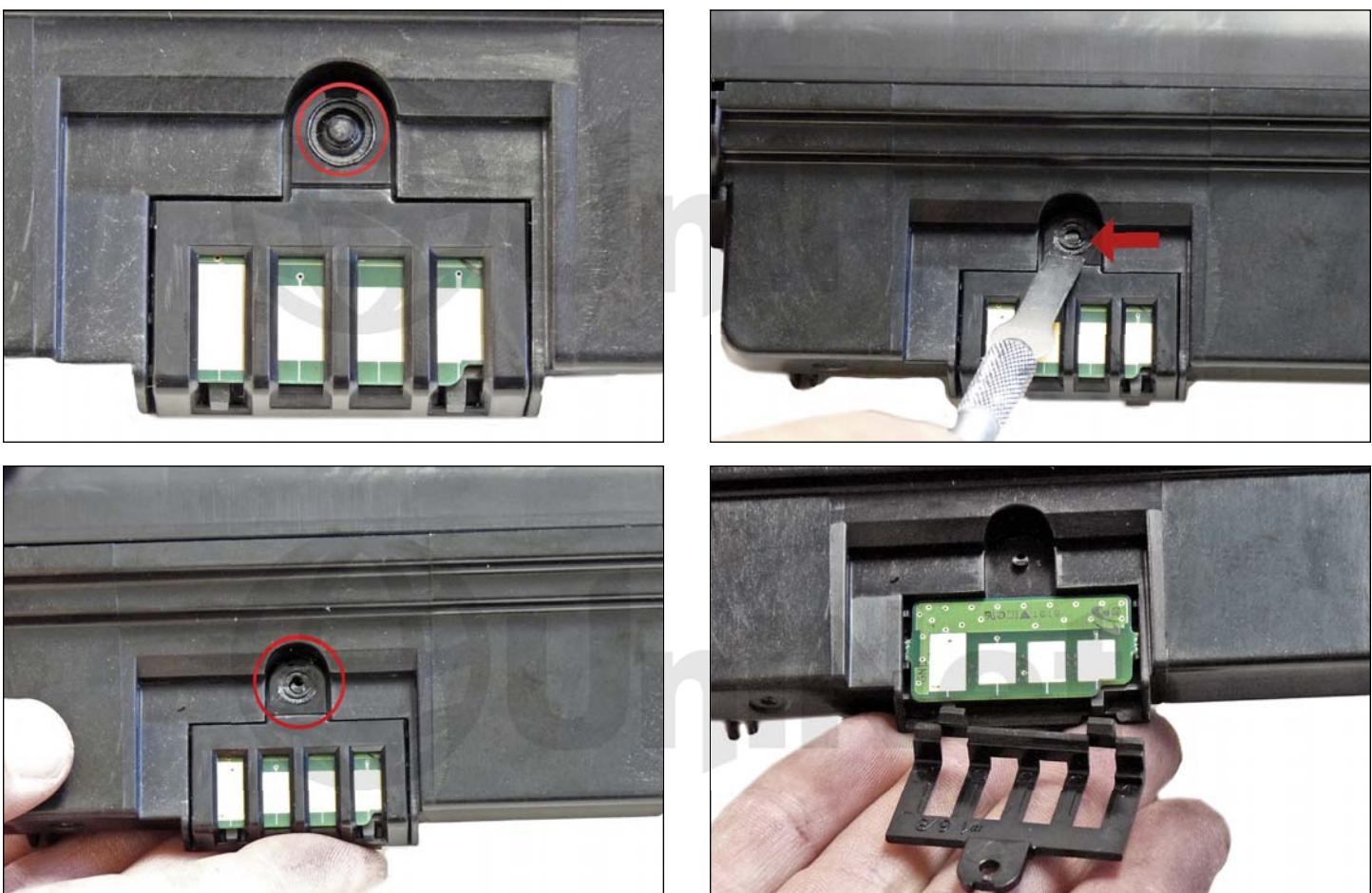
36. Taladre tres agujeros pequeños que correspondan a los tornillos que está usando.

Instale los tres tornillos en la cubierta lateral.



37. Instale los dos brazos del eje del cilindro como se muestra. El separador blanco inicial del cilindro es diferente ya que el cartucho es enviado dentro de la impresora cuando la compra. Existe un seguro de envío dentro de la impresora que le fuerza a remover el cartucho inicial para poder remover el seguro de envío de la impresora. Una vez que el seguro de envío de la impresora es removido entonces se reinstala el cartucho. Cuando el cartucho inicial es removido, el separador es ajustado para prepararse para imprimir. Los cartuchos de reemplazo estándar y de alto rendimiento son de color (el carro es negro en vez de blanco) y forma diferente. El separador del cilindro en los cartuchos de reemplazo es ajustado cuando se instala el cartucho no como el cartucho inicial que se ajusta al remover el cartucho.

Le recomendamos que coloque el separador blanco del cartucho inicial en la posición de "usado" esto asegura que el cilindro este a una distancia adecuada del rodillo revelador.



38. Para reemplazar el chip, corte la parte de arriba del remache de plástico con la cuchilla chisel.

Con el taladro saque el remache. Remueva la cubierta y el chip.



UniNet®

39. Instale el chip nuevo y la cubierta. Después, inserte un tornillo pequeño que corresponda al agujero que taladró para mantener todo en su sitio. Es más fácil realizar el agujero en este sitio en vez de hacerlo a través de la cavidad de desperdicio. Coloque un poco de silicón en el agujero y el tornillo antes de colocar el tornillo.

CARTA DE DEFECTOS REPETITIVOS

Rodillo de calentamiento superior:	77.5 mm
Cilindro OPC:	75.6 mm
Rodillo de presión inferior:	75.4 mm
Rodillo de suministro:	49.0 mm
Rodillo de transferencia:	47.0 mm
PCR:	37.5 mm
Rodillo revelador:	35.0 mm

IMPRIMIENDO PÁGINAS DE PRUEBA

Imprimiendo páginas de prueba:

1. Con la impresora en el estado “LISTO”, presione y mantenga el botón de cancelar por dos segundos hasta que la luz LED parpadee lentamente.
2. Suelte el botón.

Página de configuración:

1. Con la impresora en el estado “LISTO”, presione y mantenga el botón de cancelar por cinco segundos hasta que la luz LED parpadee rápidamente.
2. Suelte el botón.

Página de limpieza:

1. Con la impresora en el estado “LISTO”, presione y mantenga el botón de cancelar por ocho segundos hasta que la luz LED parpadee rápidamente.
2. Suelte el botón.

Página de estado de los insumos:

1. Con la impresora en el estado “LISTO”, presione y mantenga el botón de cancelar por diez segundos hasta que la luz LED parpadee rápidamente.
2. Suelte el botón.