

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DEL CARTUCHO DE TÓNER

XEROX® PHASER 4510



CARTUCHO DE TÓNER XEROX PHASER 4510

REMANUFACTURANDO EL CARTUCHO DE TÓNER XEROX PHASER 4510

By Mike Josiah and the Technical Staff at UniNet

Introducida en el mercado por primera vez en abril del 2007, la impresora Phaser 4510 está basada en un motor de impresión Fuji-Xerox láser con capacidad de 45ppm y 1200dpi. Hay dos cartuchos disponibles el LY de bajo rendimiento 113R00711 es para 10,000 páginas, y el HY de alto rendimiento 113R00712 es para 19,000 páginas.

La primera página sale impresa en menos de 8 segundos. El procesador es de 533Mhz, y viene con una memoria RAM estándar de 128Mb máximo 512Mb. Estas máquinas tienden a ser usadas como impresoras de grupos de trabajo, así que si tiene un cliente que tiene una, el volumen de cartuchos será alto.

Los precios de lista de estos cartuchos son de \$159.99 dólares para el LY y \$224.99 dólares el HY, son cartuchos con un buen margen de utilidad. Aunque son un poco únicos en su construcción, son sencillos de remanufacturar.

Aunque este cartucho parezca muy similar en el exterior al 4500, es muy diferente. Esto es especialmente marcado en el tóner y los chips. El chip es de tipo RF y es un disco negro redondo que esta situado en el lado del cartucho.



Al igual que el Phaser 4500, ambos usan pines de plástico blancos en cada lado del cartucho que aseguran las dos mitades del cartucho en su lugar. Las cabezas de estos pines tienen de un lado una cabeza de tornillo (vea la foto). Hemos contactado múltiples fabricantes de cartuchos para saber si hay una herramienta especial disponible, pero no hemos podido encontrar una. Pueden ser removidos insertando un tornillo para madera de 1 pulgada de largo del #6 u #8 en el centro del pin. Después gírelo para liberar las dos pequeñas lengüetas y pueda halarlos. Posteriormente en este mismo texto analizaremos esta cuestión con mayor detalle.

LAS IMPRESORAS BASADAS EN EL MOTOR XEROX 4510

Phaser 4510

Phaser 4510 B

Phaser 4510 N

Phaser 4510 DT

Phaser 4510 DX

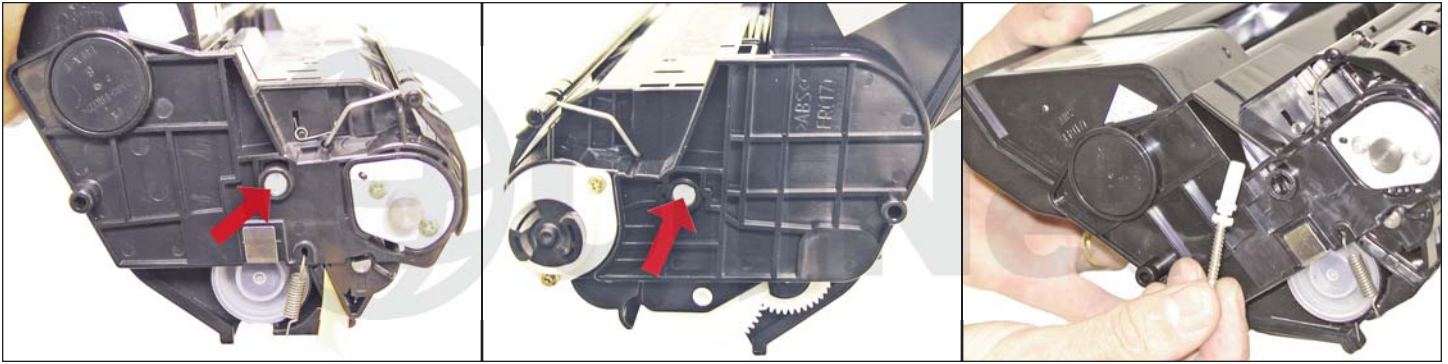
La manera de realizar páginas de pruebas así como los códigos de error de la impresora serán abordados al final de este artículo.

INSUMOS REQUERIDOS

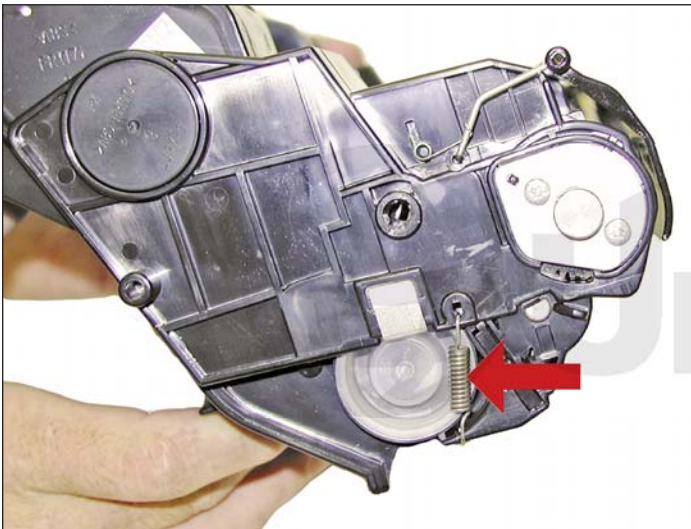
1. 820g de tóner Phaser 4510 para el cartucho HY o 410g de tóner 4510 para el cartucho LY
2. Pines de plástico de reemplazo (cuando estén disponibles)
3. Nuevo chip de reemplazo
4. Cinta adhesiva
5. Cilindro nuevo (opcional)
6. Cuchilla dosificadora nueva (opcional)
7. Funda de rodillo magnético (opcional)
8. Motas de algodón
9. Alcohol isopropílico
10. Polvo para cilindro
11. Grasa conductiva
12. Limpiador especial para rodillo magnético

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

1. Desarmador con cabeza Phillips
2. Desarmador común pequeño
3. Un tornillo para madera de 1" de largo #6 u #8
4. Pinzas de punta
5. Gancho para resortes
6. Aspiradora aprobada para tóner



1. En cualquier lado del cartucho hay un pin de plástico blanco con cabeza de tornillo de giro a un sólo lado. Estos pines son los que sostienen y aseguran ambas mitades del cartucho juntas. No hay herramientas especiales para removerlos, así que la única manera de hacerlo hasta este momento es insertar un tornillo para madera de 1" de largo #6 u #8 en el centro del pin. Una vez que el tornillo ha sido insertado, gire el pin/tornillo de manera que las dos pequeñas lengüetas en el pin se liberen. Remueva el pin.

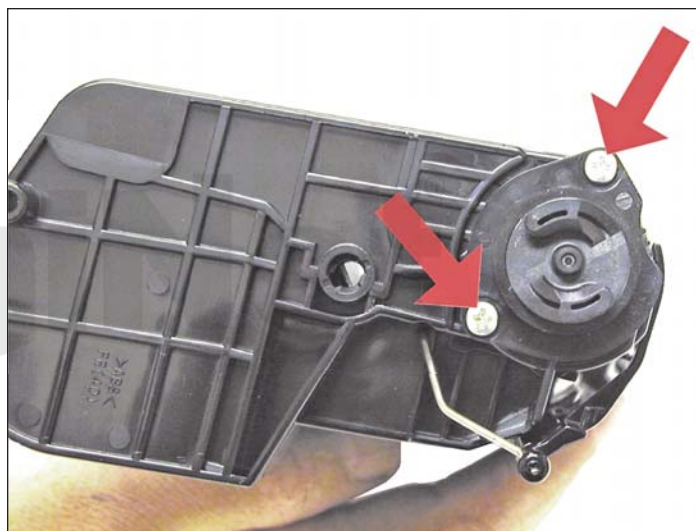


2. Remueva el resorte del lado derecho (tapón de llenado) del cartucho.

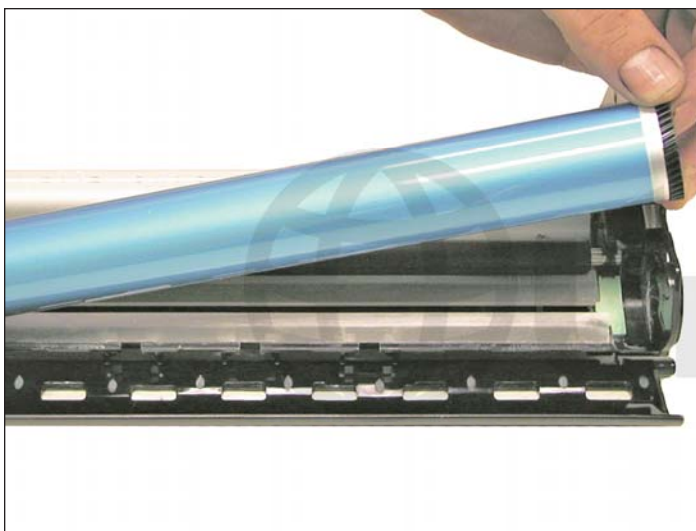
Separe ambas mitades levantando la cámara de desperdicio y separándola de la cámara de suministro.



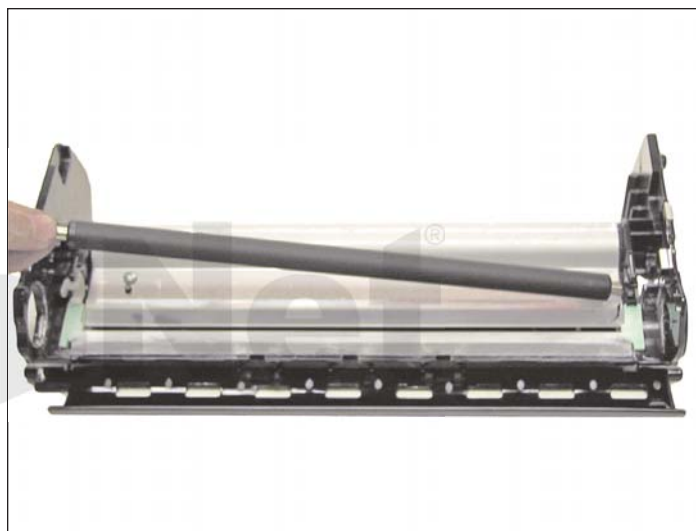
3. Remueva los dos tornillos y el pin del eje del cilindro metálico del lado izquierdo del cartucho.



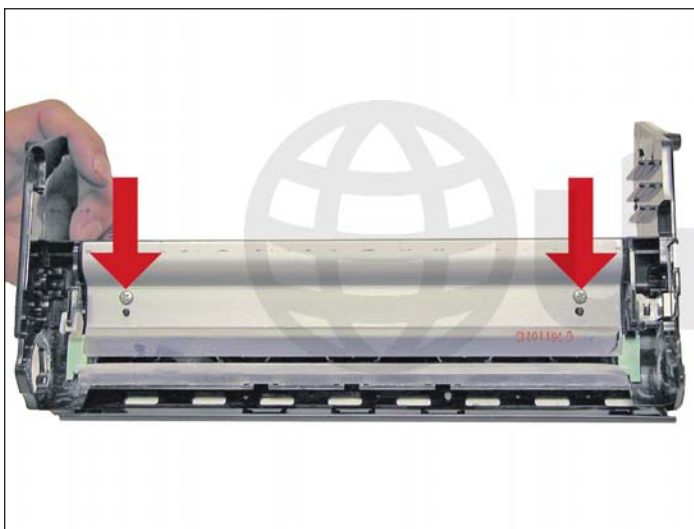
4. Remueva los dos tornillos y los bujes de plástico del cilindro del lado derecho del cartucho.



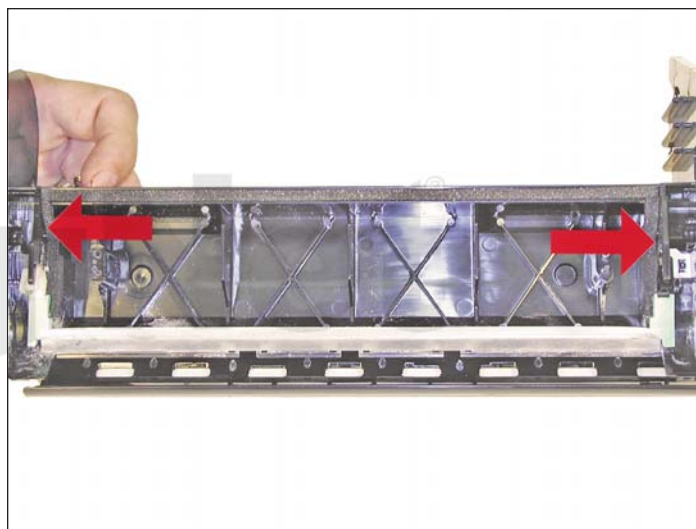
5. Remueva el cilindro.



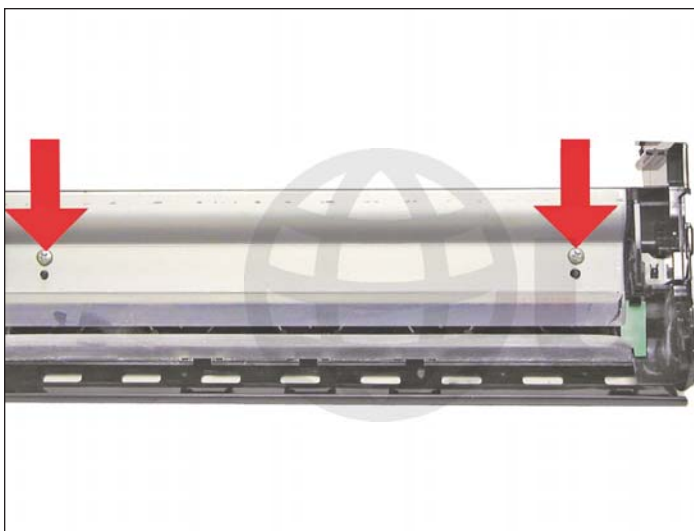
6. Remueva el PCR de los soportes.



7. Remueva los dos tornillos y la cuchilla limpiadora. Esta cuchilla esta muy ajustada. Tenga cuidado de no romper los pines de alineamiento.



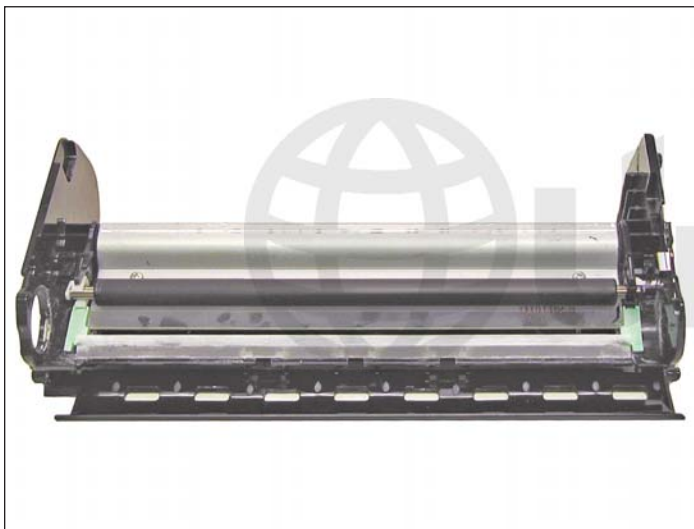
8. Limpie la cámara de desperdicio. Tenga cuidado de no perder o dañar el sello de esponja de la cuchilla limpiadora.



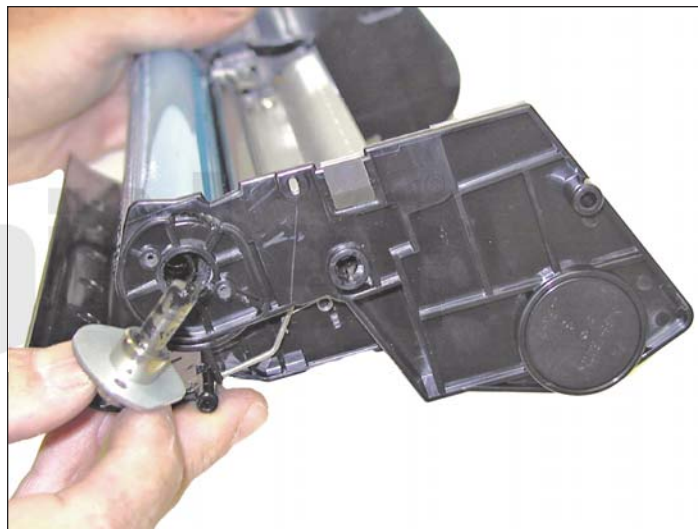
9. Cubra la cuchilla limpiadora con su lubricante preferido, e instálela en el cartucho. Como mencionamos previamente, esta cuchilla esta muy ajustada. Tenga cuidado de no romper los pines de alineamiento. Instale los dos tornillos largos, los cuatro tornillos cortos son para el pin del eje del cilindro únicamente.



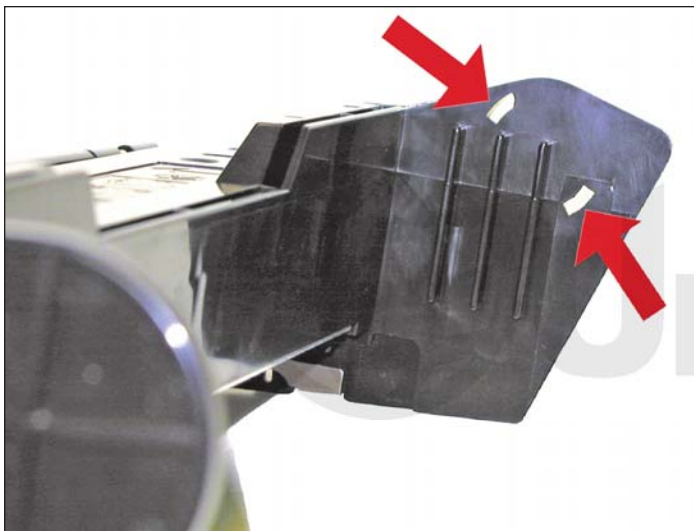
10. Limpie los contactos del PCR con una mota de algodón con alcohol. Coloque una pequeña cantidad de grasa conductiva en el soporte negro del PCR.



11. Limpie el PCR con su limpiador preferido de PCR, e instale en los soportes.

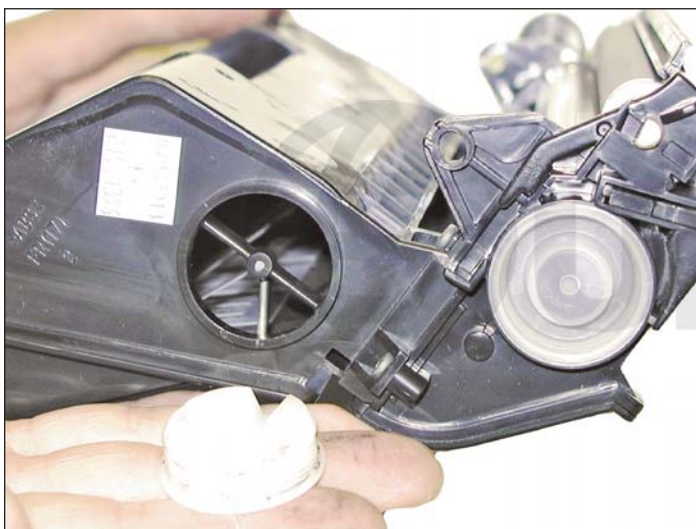


12. Instale el cilindro, pines del eje, y tornillos. Asegúrese que el eje del cilindro tenga grasa conductiva limpia.

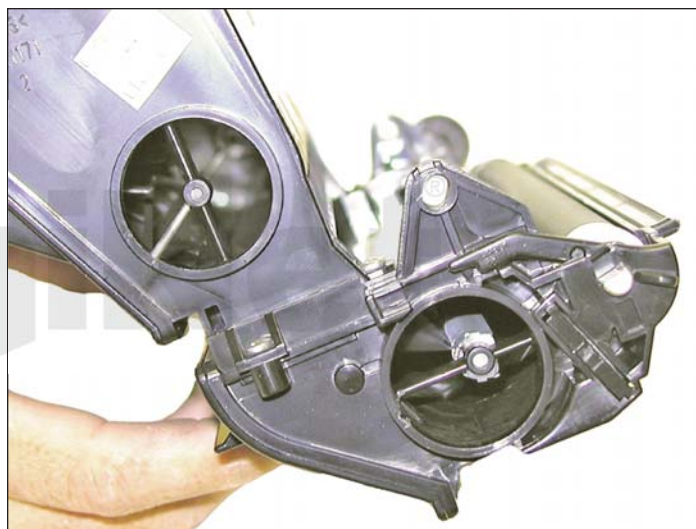


13. Cuando el cartucho esta desarmado es el mejor momento para remover el chip antiguo.

Presione las dos lengüetas de la pared lateral interior del cartucho, y remueva el chip.



14. Con un desarmador de joyero pequeño, levante el tapón de llenado. Limpie el residuo de tóner de la cavidad superior.

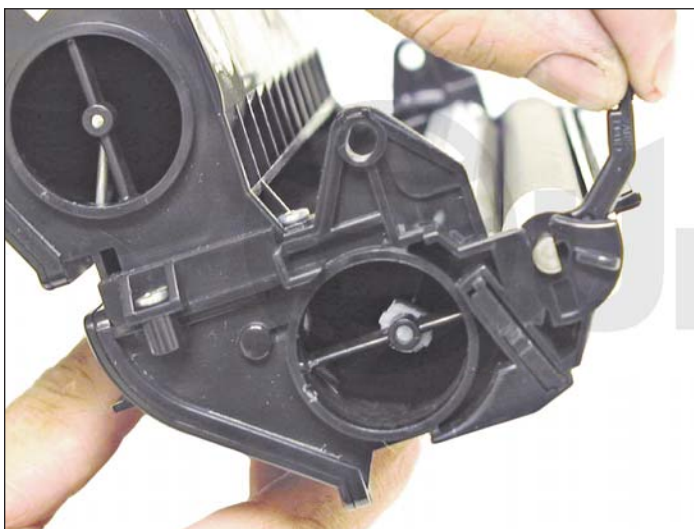


15. Con el mismo desarmador de joyero, levante el tapón de llenado inferior, y limpie el residuo de tóner de la sección inferior.



16. En el lado opuesto del tapón de llenado, remueva los dos tornillos, la cubierta lateral y los engranajes como se muestra.

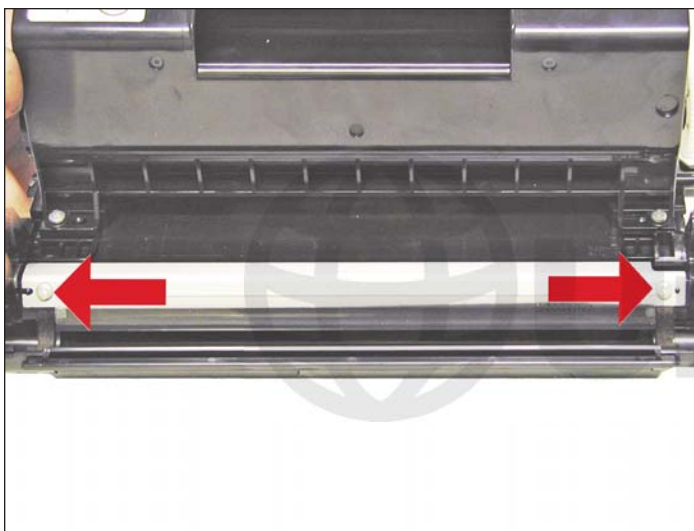
Deje el engranaje superior grande de plástico en su lugar.



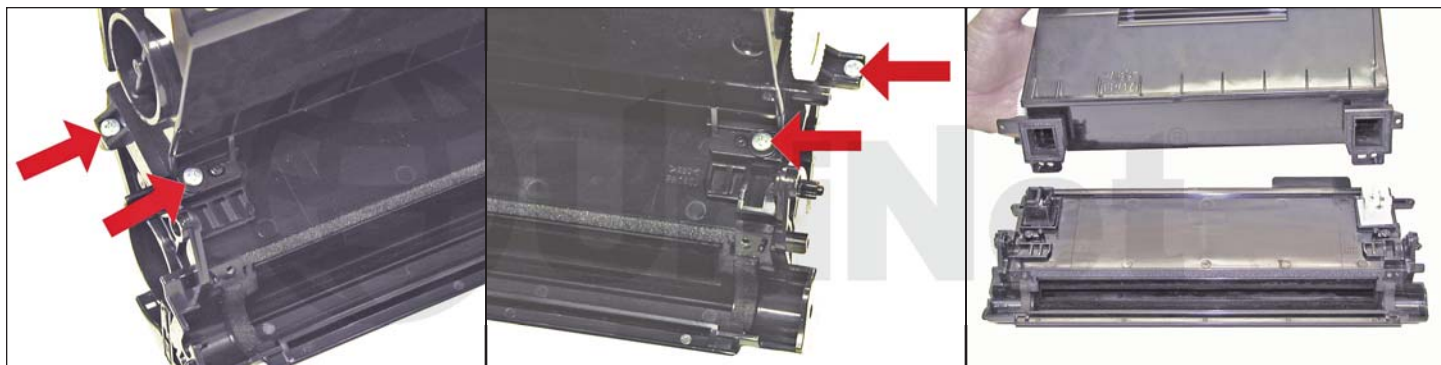
17. Levante el seguro en el lado derecho del rodillo magnético.

Con el eje más delgado del rodillo magnético liberado, levante la parte más delgada por medio del brazo del seguro.

Hale el ensamble del rodillo magnético hasta liberarlo.



18. Remueva los dos tornillos y la cuchilla dosificadora. ¡Tenga cuidado con los pines de alineamiento! Limpie el residuo de tóner.



19. Remueva los cuatro tornillos que sostienen la sección superior de la inferior.

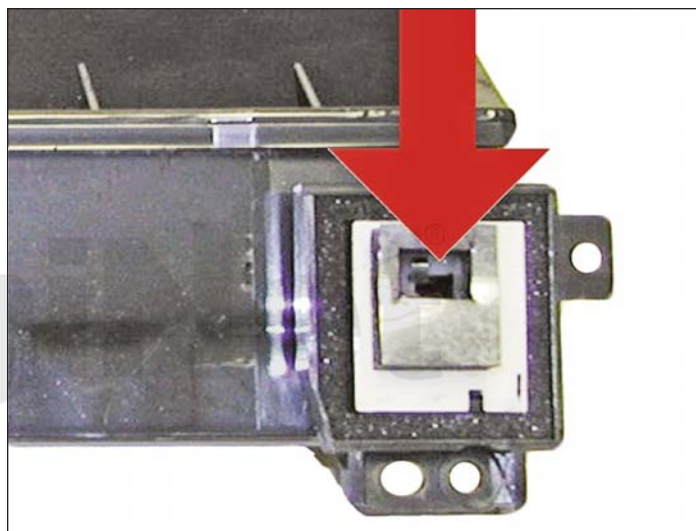
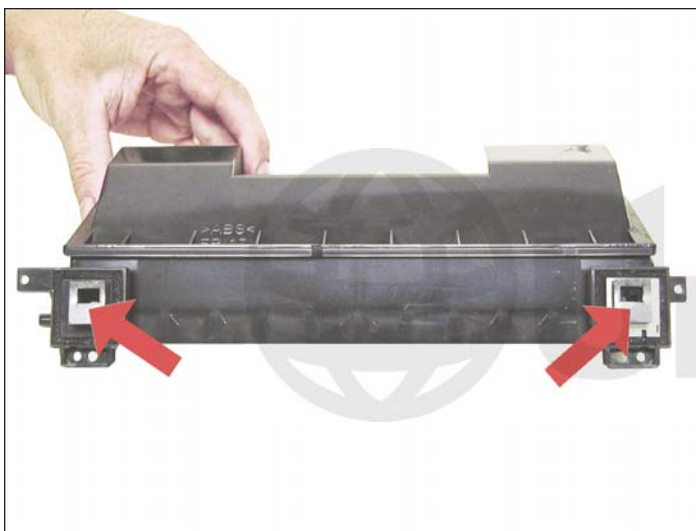
Remueva la sección superior.



20. Remueva los 2 agitadores de la cavidad inferior y límpiellos.

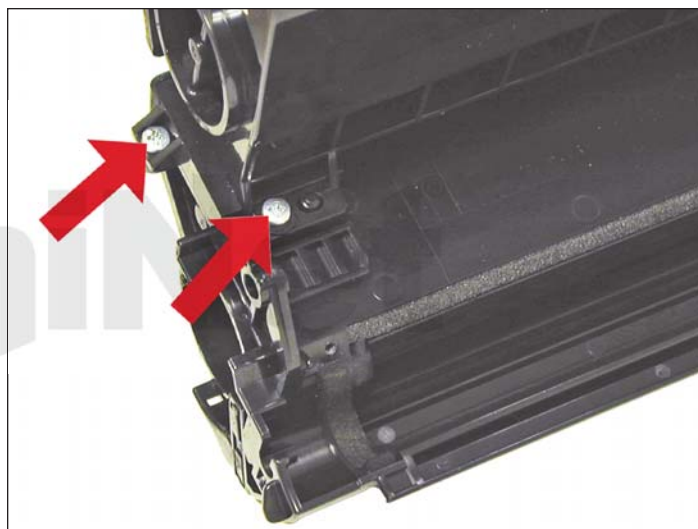


21. Limpie profundamente las cámaras inferiores y superiores. Tenga cuidado de no perder o dañar los sellos de esponja cuadrados de la cámara inferior.

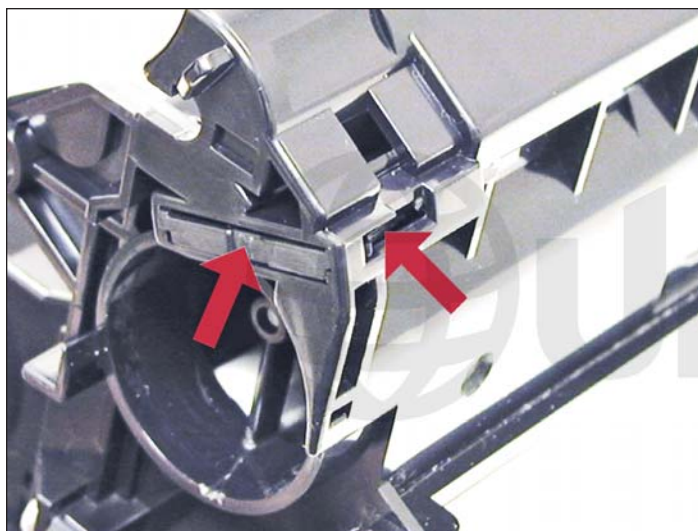


22. Instale los 2 agitadores.

Asegúrese que el agujero rectangular este ubicado hacia la parte superior del cartucho.



23. Coloque la cámara superior en la inferior, e instale los cuatro tornillos.



24. Si esta instalando el sello, en la sección inferior, remueva el tapón de llenado presionando en la lengüeta lateral.

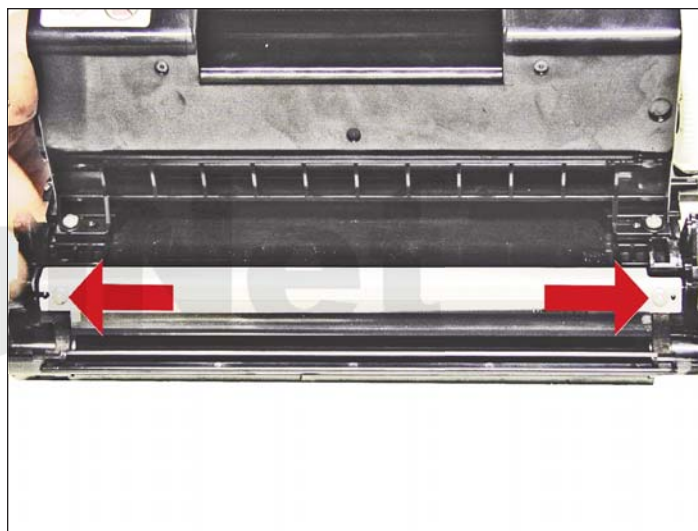


25. Instale el sello.

Asegúrese que la lengüeta del sello este dentro de su ranura.



26. Instale el sello del tapón.

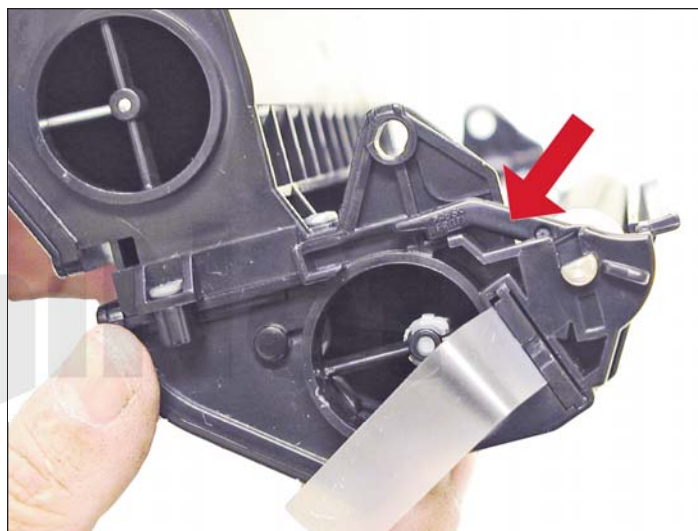


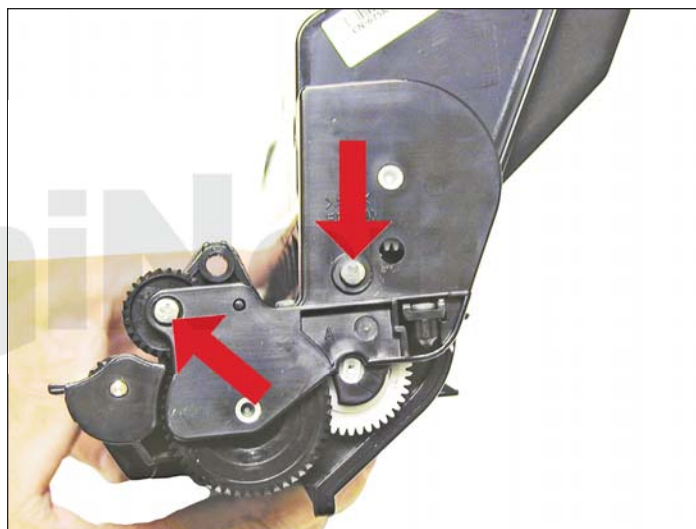
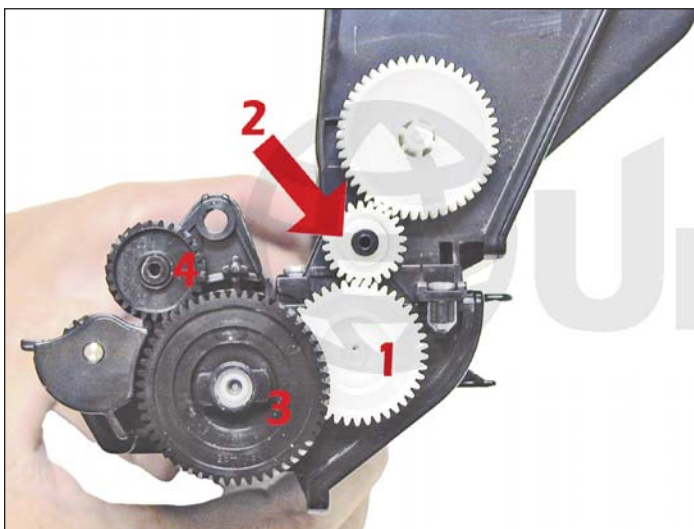
27. Instale la cuchilla dosificadora nueva y los dos tornillos.

Tenga cuidado de no dañar los pines de alineamiento.



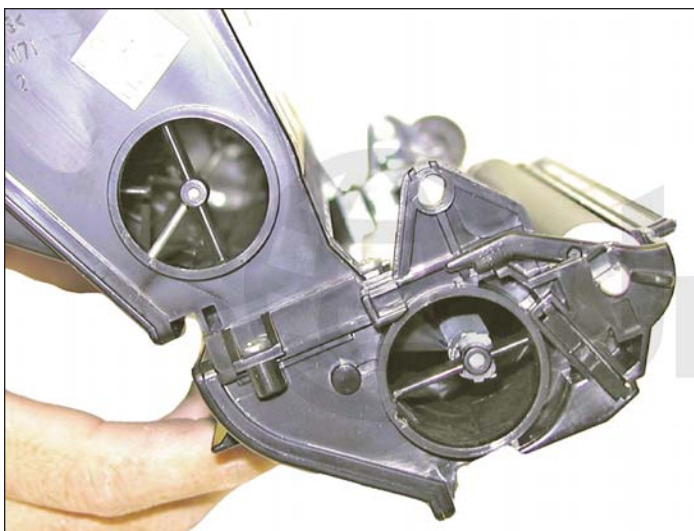
28. Limpie el ensamble del rodillo magnético con un limpiador especial para rodillos magnéticos. Instale primero el lado izquierdo del ensamble (eje circular) asegúrese que el brazo de seguro este asegurado firmemente en su sitio.



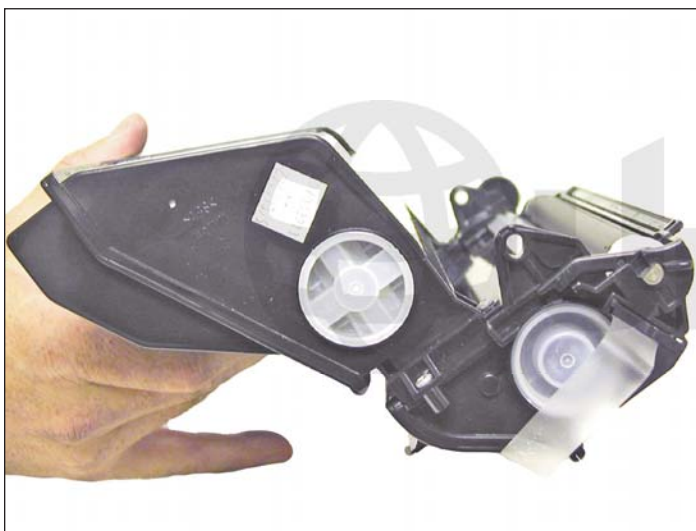


29. Instale los engranajes en el orden mostrado.

Instale la cubierta lateral y los dos tornillos.

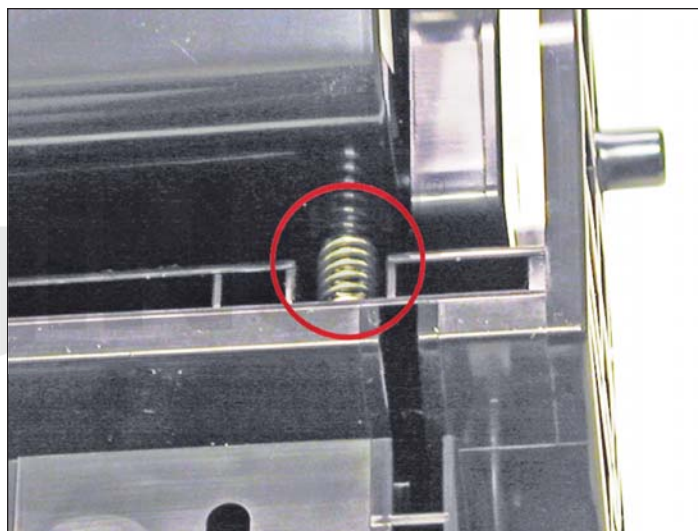


30. Llene ambas cavidades del cartucho con 820 gramos de tóner para la Xerox Phaser 4510. Nosotros recomendamos que llene la cavidad baja con $\frac{1}{4}$ de tóner y luego aplicar el resto del tóner en la cavidad alta.



31. Instale el tapón de llenado superior y inferior.

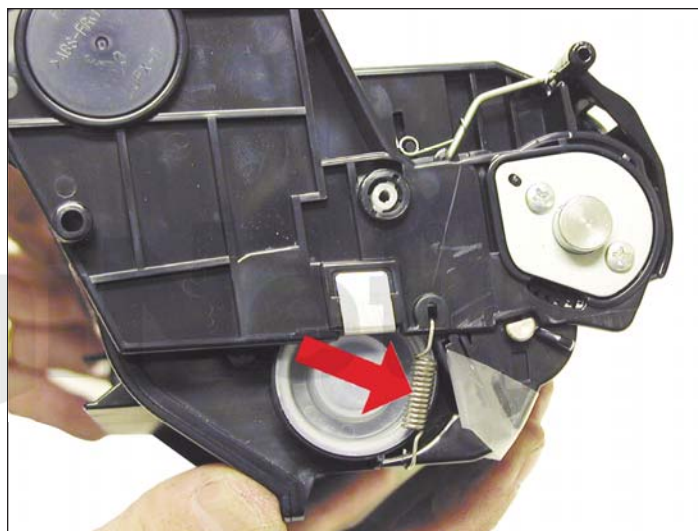
Revise que no haya escurrimientos.



32. Instale la sección de suministro de tóner en la cámara de desperdicio. Asegúrese que el resorte en la cavidad de suministro este dentro del anillo de plástico en la cavidad de desperdicio.



33. Instale los dos pines/seguros de plástico blanco.



34. Instale el resorte en la parte de exterior del cartucho.



35. Reemplace el chip RF. Alinee las dos lengüetas en la parte trasera del chip con las ranuras, y presione para colocarlo en su lugar.

LISTA DE DEFECTOS DEL CARTUCHO

No hemos encontrado defectos relacionados con estos cartuchos.

A continuación hay una lista de defectos repetitivos para las fallas más comunes:

94.4 mm	Cilindro OPC
94.2 mm	Ensamble de fusión
52 mm	Rodillo magnético
51 mm	Rodillo de transferencia
38 mm	PCR

HACIENDO PRUEBAS IMPRIMIENDO PAGINAS DE PRUEBA

1. Presione el botón de MENU hasta que aparezca "PROBLEMAS" (TROUBLESHOOTING) en la pantalla.
2. Presione el botón OK.
3. Seleccione "PROBLEMAS DE CALIDAD DE IMPRESION" (PRINT QUALITY PROBLEMS).
4. Presione el botón OK.
5. Seleccione "IMPRESIONES DE PRUEBA" (TEST PRINTS).
6. Presione el botón OK.
7. Se imprimirá una serie de páginas de prueba.

CODIGOS DE ERROR DE LAS IMPRESORAS

Los códigos de error en estas máquinas siguen la tendencia de usar mensajes en inglés (no hay códigos numéricos). No hay necesidad de describirlos aquí. Sin embargo debemos tener en cuenta que para muchos errores hay dos niveles de códigos de error. Si hay un código secundario, el código primario o inicial le dirá que botón presionar para obtener el segundo código, generalmente el del botón de AYUDA (HELP).