

INSTRUCCIONES DE RECICLADO DE LOS CARTUCHOS DE TONER PARA LA IMPRESORA

XEROX® PHASER 6110



CARTUCHO DE TONER XEROX® PHASER 6110

REMANUFACTURANDO EL CARTUCHO DE TÓNER XEROX PHASER 6110

Por Enrique Stura y el equipo técnico de UniNet



Impresora Color Xerox Phaser 6110 cerrada y abierta mostrando sus cartuchos de toner en posición de trabajo y los chips de reemplazo.

El cartucho Negro está especificado para 2000 páginas y lleva una carga de 120 gramos mientras que los cartuchos color están especificados para 1000 páginas y llevan 58 gramos de toner. El sistema electro fotográfico es del tipo de transferencia intermedia con banda electrostática y paso simple de hoja. Posee una unidad de imagen como parte del ensamble en donde se localizan los cartuchos de toner. Las instrucciones de remanufactura de la sección de imagen serán cubiertas en un instructivo adicional a ser publicado más adelante. Los cartuchos están compuesto de tres secciones soldadas, a saber: Tapa frontal con su manija, cuerpo y tapa trasera que contiene el engranaje de rotación de la paleta interna de agitación de toner y el acople al sinfín de la boquilla de alimentación de toner y el chip con sus contactos expuestos.



Modulo de impresión Xerox Phaser 6110 desmontado de la impresora.



El cartucho no es desarmable y su recarga se lleva mejor a cabo agujereando el cuerpo de una forma específica para proceder a su limpieza y recarga. El orificio practicado se obtura luego con un fino sello autoadhesivo.



1. Cartucho Xerox Phaser 6110 mostrado con su tapa soldada.



2. Vista lateral del cartucho de toner.



3. Fondo del cartucho mostrando su chip, engranaje del eje de agitación y boquilla de salida de toner



ANTES DE EMPEZAR

4. Vista cercana de la flecha grabada en el frente del cartucho apuntando hacia arriba. Esta es la posición del mismo al ser insertado en la impresora.



5. Para limpieza y recarga del cartucho con toner nuevo, se debe primero crear un orificio agujereando lateralmente como se indica en la foto. Luego se obtura el orificio con un sello autoadhesivo o con cinta de fuerte poder adhesivo.

NOTA: No agujerear sobre o cerca del borde superior del cartucho donde se encuentra apuntando la flecha.



6. Notar la posición del cartucho ya en su módulo de imagen con la flecha hacia arriba. El espacio disponible en el domo es muy estrecho. Es importante no agujerear en cualquier parte de esta línea axial pues al insertar el cartucho se puede despegar el sello y como consecuencia causar eventuales pérdidas de tóner.

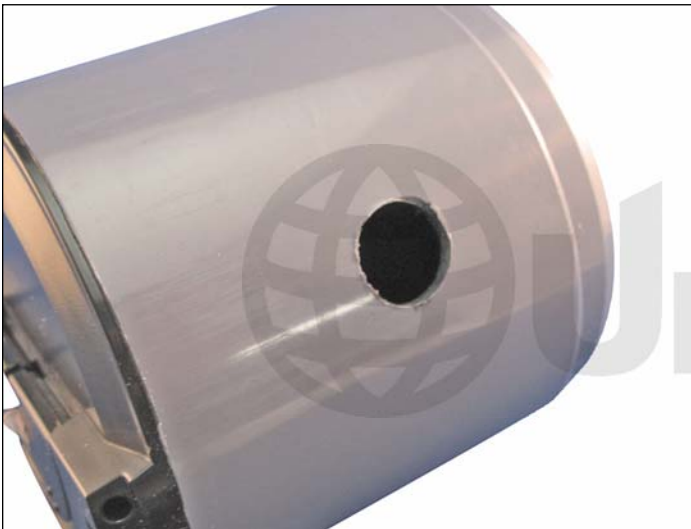


AGUJEREO DEL CARTUCHO Y CARGA

7. Se puede efectuar con una broca para madera/plástico de 12mm de diámetro.

AGUJEREAR CON CALOR COMO ALTERNATIVA

Es posible también efectuar un agujero con una punta caliente en forma de taza que puede tener la ventaja de medir la profundidad de entrada un poco mejor y evitar la posibilidad de llegar muy adentro y tocar la aleta de agitación. En este caso las rebabas deben ser cortadas a ras para no dejar un borde en la superficie del plástico. Con un método u otro es importante no dejar partículas de plástico dentro de la cavidad y por ende deber ser aspirado o soplado completamente.



8. Limpiar internamente el cartucho con aire comprimido de baja presión (no mayor de 30 libras x pp.) o por intermedio de aspiradora de toner que en todo caso es la mejor opción.



9. Insertar un embudo a través del agujero como se muestra.

Agitar el frasco de toner antes de destapar y luego descargar la cantidad correspondiente.



10. Sellar el orificio verificando que el adhesivo ha cerrado bien en toda la periferia.



MONTAJE DEL CHIP DE REEMPLAZO

11. No es recomendable ni necesario extraer el chip original puesto que el reemplazo ultra fino se ha de pegar justamente arriba del mismo.



12. Chips de reemplazo extra fino.



13. Retirar el papel del adhesivo del nuevo chip.

Pegar el nuevo chip en la posición que se muestra.