

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DEL CARTUCHO XEROX® PHASER 6120N



CARTUCHO DE TÓNER XEROX PHASER 6120N



REMANUFACTURANDO LOS CARTUCHOS DE TÓNER XEROX PHASER 6120N

Por Mike Josiah y el equipo técnico de UniNet

La serie de máquinas Phaser 6120 están basadas en un motor con capacidad para imprimir 20ppm negras, y 5ppm a color. La serie 6120 tiene una resolución de 600 x 600 dpi (2400 dpi aumentados) y cuenta con un procesador a 300Mhz. La memoria base es de 128Mb, pero se puede expandir a 640Mb.

Una nota interesante es que estas máquinas cuentan con un sensor de humedad/temperatura que alimenta información al circuito principal de impresión (PCB). Esta información es usada para ayudar a determinar que voltaje DC bias es el óptimo para imprimir y también asiste al control de temperatura del fusor.

Hay cartuchos de alto rendimiento así como de bajo rendimiento disponibles. Además de los cartuchos de tóner, también hay una unidad de cilindro independiente así como una caja de desechos. Son cartuchos muy sencillos de remanufacturar y como podrá ver abajo muy rentables:

113R00692 negro	alto rendimiento	4,500 páginas al 5%	\$114.99 lista*
113R00693 cian	alto rendimiento	4,500 páginas al 5%	\$179.99 lista*
113R00694 amarillo	alto rendimiento	4,500 páginas al 5%	\$179.99 lista*
113R00695 magenta	alto rendimiento	4,500 páginas al 5%	\$179.99 lista*
113R00689 cian	bajo rendimiento	1,500 páginas al 5%	\$84.99 lista*
113R00690 amarillo	bajo rendimiento	1,500 páginas al 5%	\$69.99 lista*
113R00691 magenta	bajo rendimiento	1,500 páginas al 5%	\$69.99 lista*
108R00691 cilindro		20,000 páginas negras/10,000 páginas a color	\$195.99 Lista*

*Precios de todos los cartuchos en Dólares Americanos actualizados a mayo del 2011.

Estas máquinas están basadas en un motor de tipo carrusel. Los cartuchos de tóner giran en un carrusel con una unidad de cilindro grande que es usada para todos los colores. Estos cartuchos utilizan chips en los cartuchos de tóner que deben ser reemplazados en cada ciclo.

Hacer impresiones de prueba, problemática del cartucho así como problemas menores de la impresora serán abordados al final de este artículo.

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

1. Aspiradora aprobada para tóner, o sistema de recolección de tóner aprobado
2. Un desarmador pequeño (común)
3. Desarmador cabeza Phillips
4. Pinzas de punta
5. Set de desarmadores de joyero

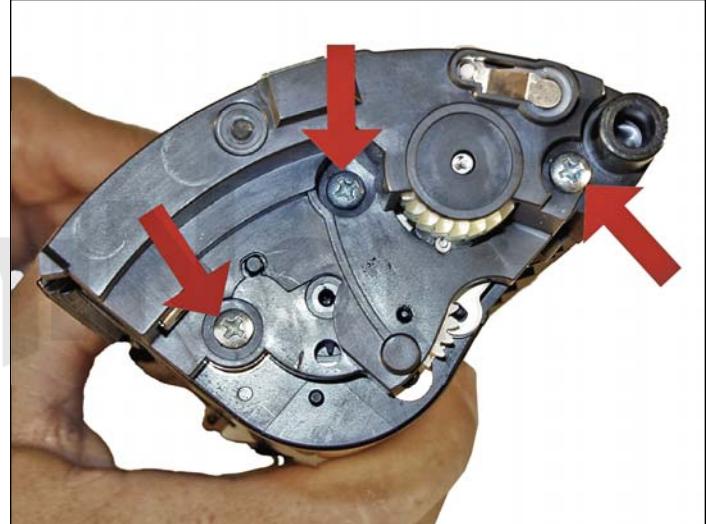
INSUMOS REQUERIDOS

1. Tóner a color para uso en Xerox Phaser 6120
2. Cubierta de envío
3. paños libres de pelusa
4. Grasa conductiva

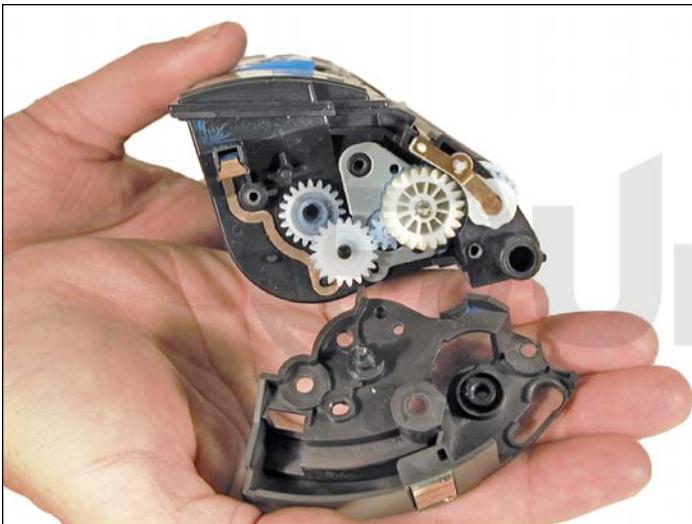
INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DEL CARTUCHO XEROX PHASER 6120N



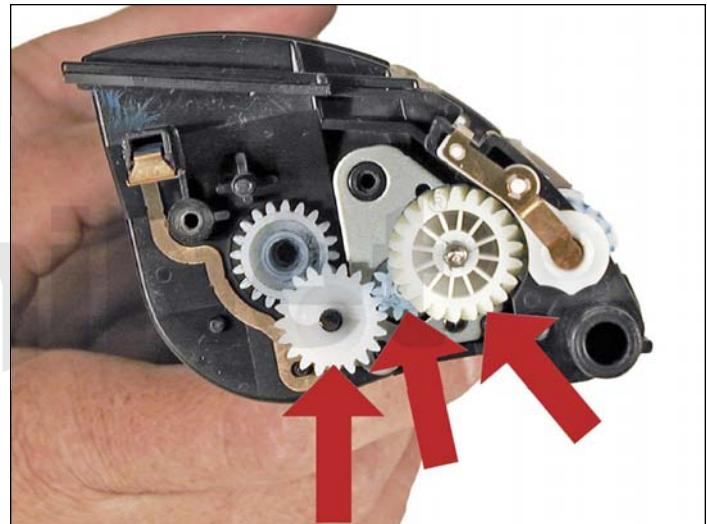
1. Remueva el tapón de llenado, y sacuda todo el tóner de desperdicio.



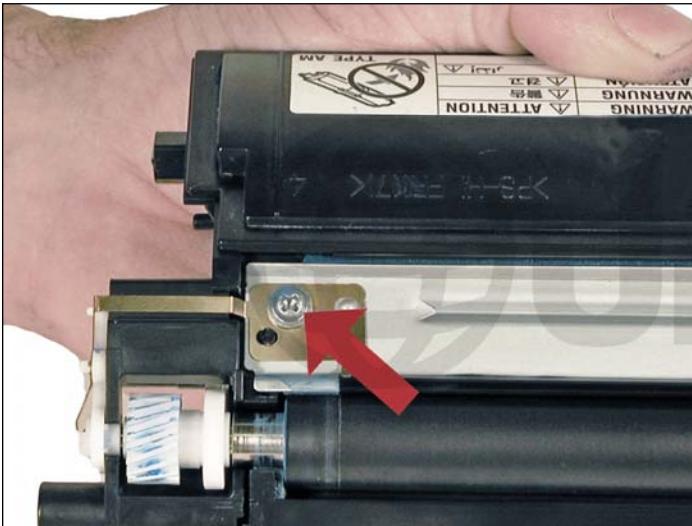
2. En el lado del engranaje del cartucho, remueva los tres tornillos plateados de la cubierta lateral.



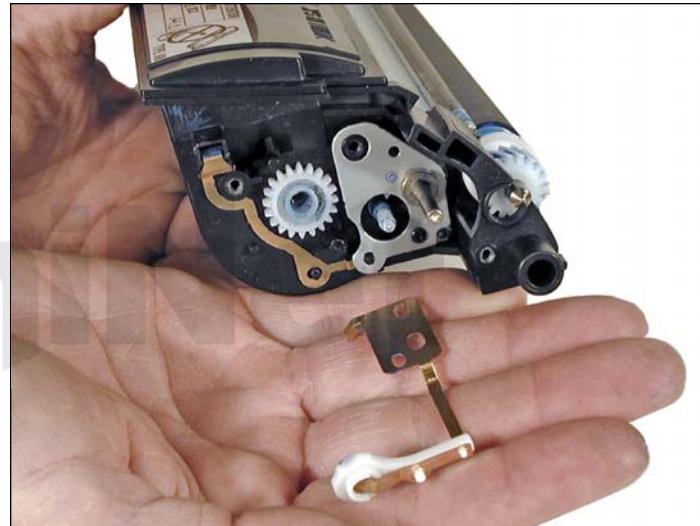
3. Remueva la cubierta lateral.



4. Remueva el engranaje grande y los dos engranajes pequeños junto a este. Deje la cuchilla mezcladora en su lugar.



5. Remueva el tornillo de contacto de la cuchilla dosificadora.

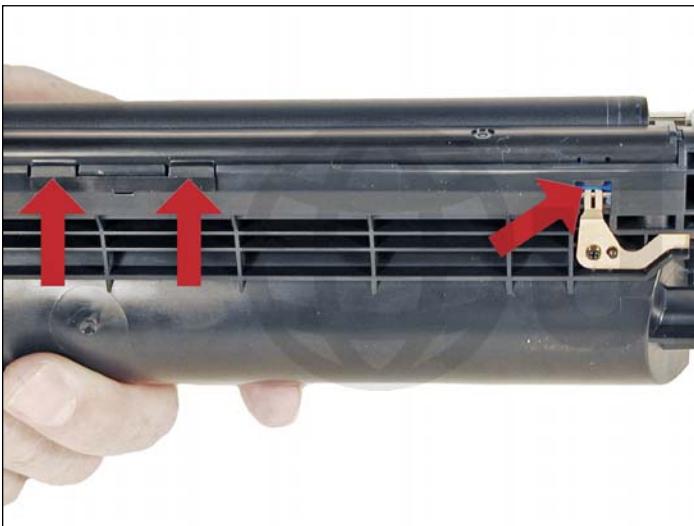


6. Remueva el ensamble de los bujes/contacto.



7. Remueva el buje blanco del lado de no engranaje levantando la lengüeta central y rotando el buje en dirección de las manecillas del reloj hasta que se detenga. Levante el buje del eje del rodillo revelador.





8. Remueva la cuchilla dosificadora levantando las tres lengüetas como se indica. Remueva la cubierta.

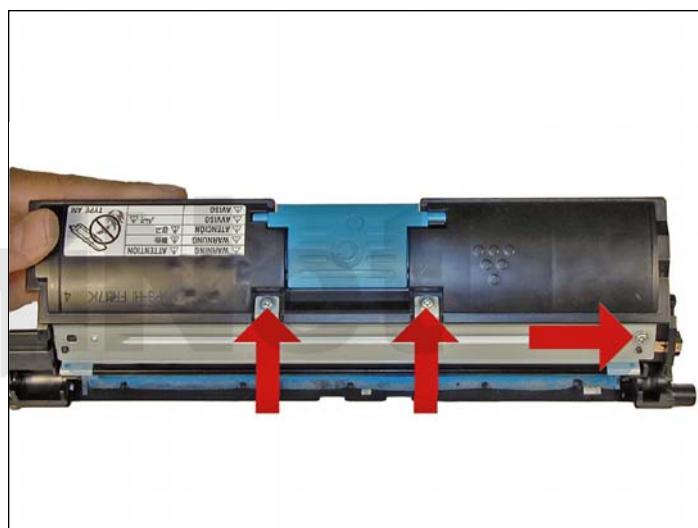


9. Remueva el rodillo revelador y los engranajes.

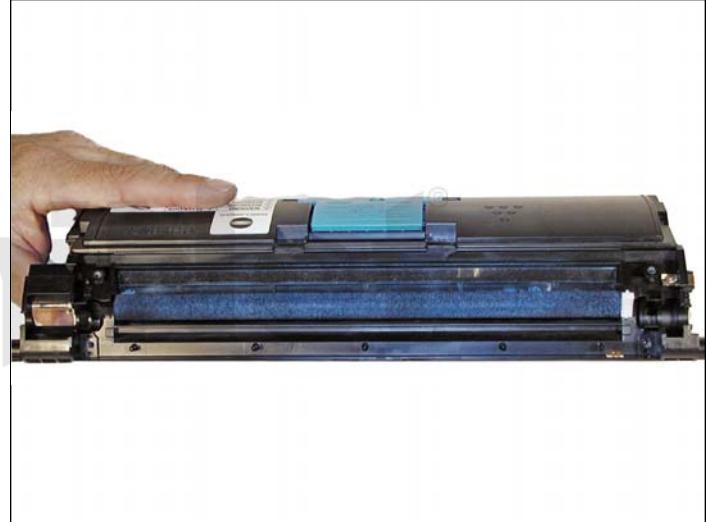


10. Remueva los dos tornillos de la cuchilla dosificadora.

Remueva la cuchilla dosificadora.



11. Remueva los tres tornillos del ensamble de la cuchilla selladora.

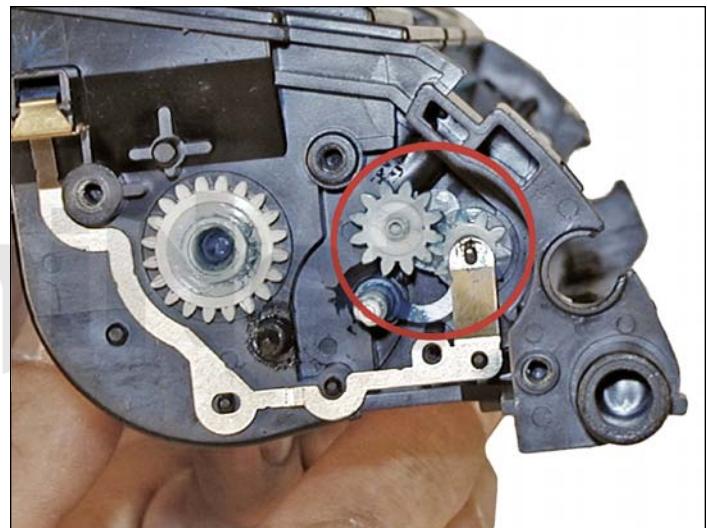
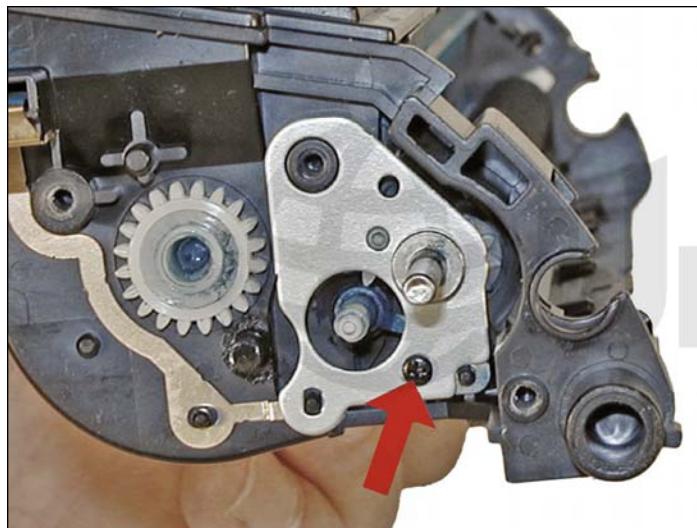


12. Levante el ensamble de la cuchilla selladora y sáquela.

Se saldrá el ensamble completo de esponja.

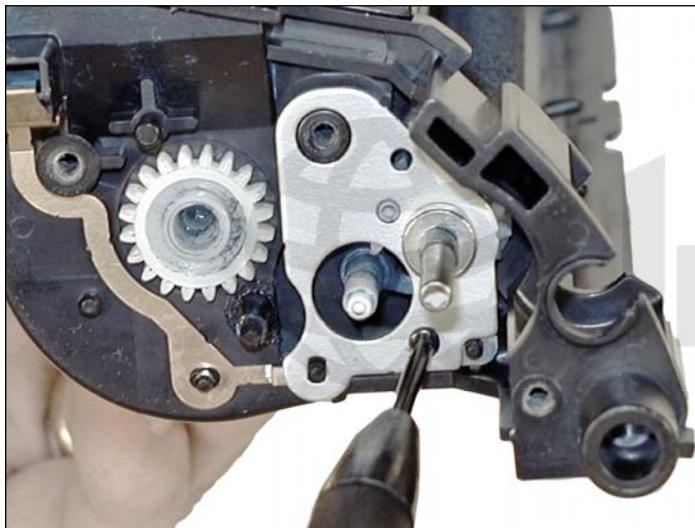
Tenga cuidado de no romper los sellos.

13. Limpie todo el tóner de desperdicio de la cavidad y del rodillo de alimentación.

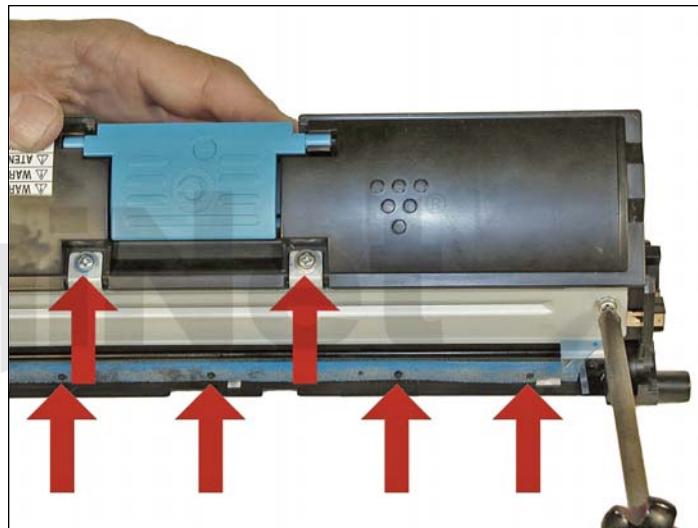


14. Remueva el tornillo pequeño de la placa de contacto del rodillo de alimentación, y remueva la placa.

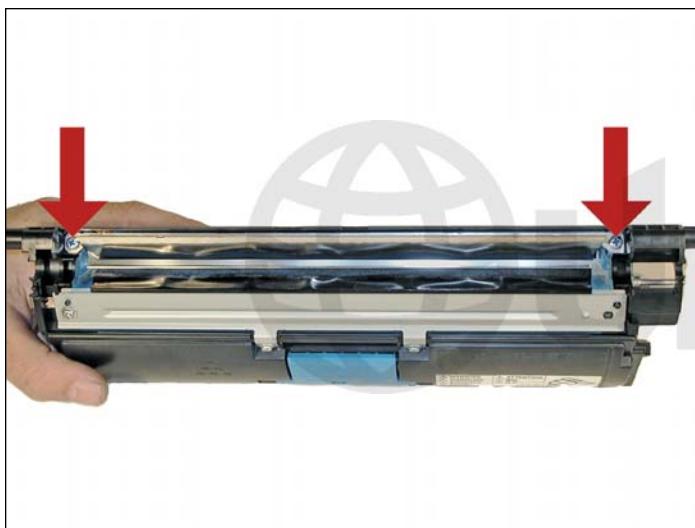
15. Revise que el contacto del rodillo de alimentación este limpio, y los dos engranajes estén limpios y engrasados. Si no es así, límpielos y reengrasese los engranajes con grasa de litio blanca.



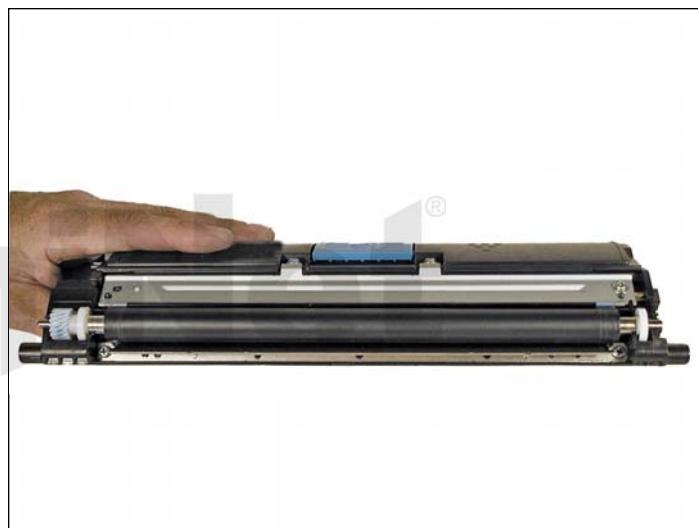
16. Re-instale la placa del contacto del rodillo de alimentación y el tornillo.



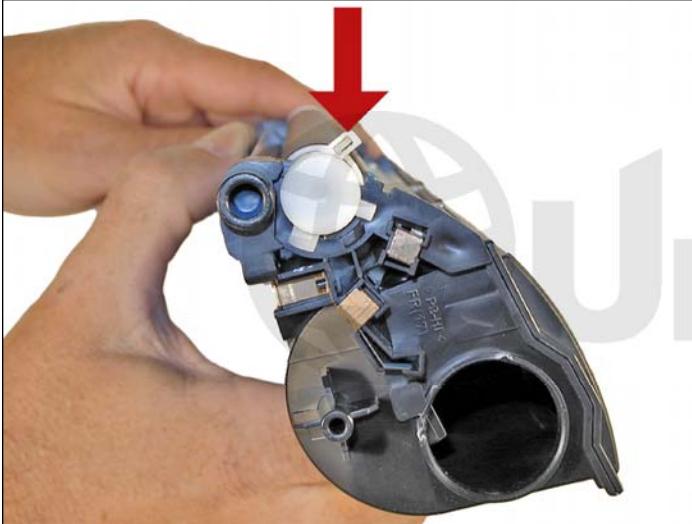
17. Instale el ensamble de la cuchilla selladora, los sellos, contacto y los tres tornillos. Asegúrese de que la esponja esta alineada con los pernos de plástico.



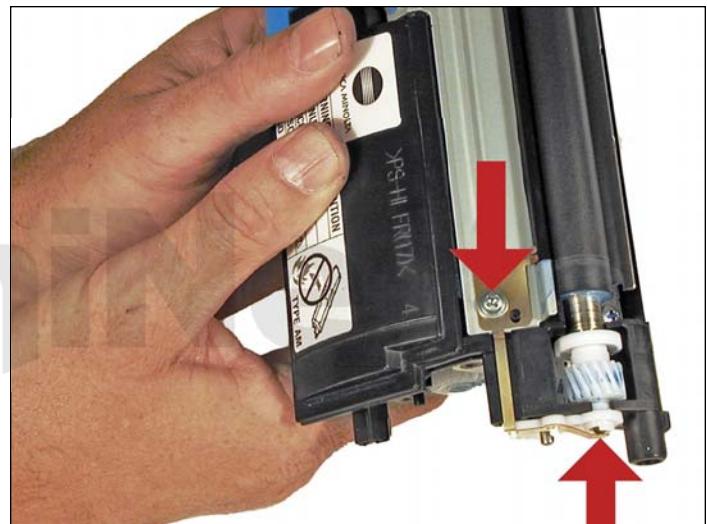
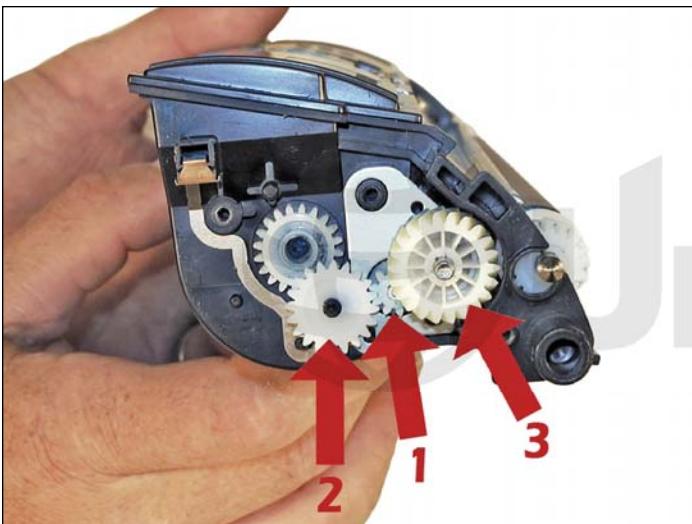
18. Instale la cuchilla dosificadora y los dos tornillos.



19. Instale el ensamble del rodillo revelador.

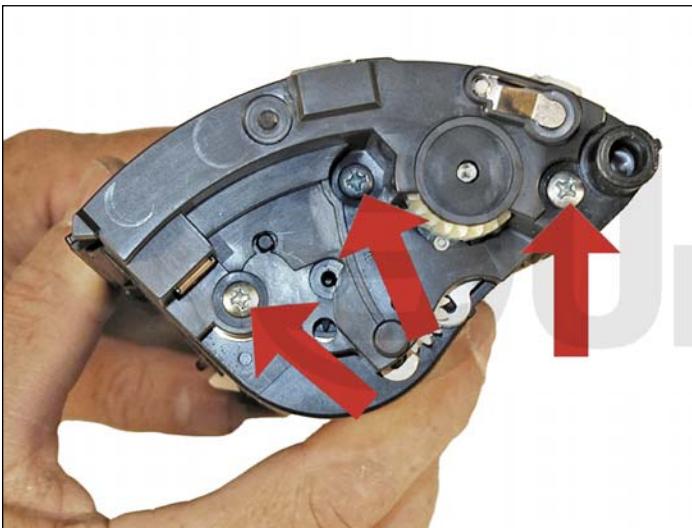


20. En el lado de no engranaje, instale el buje blanco grande con la lengüeta hacia arriba, y gire en dirección de las manecillas del reloj para asegurarlo en su sitio.



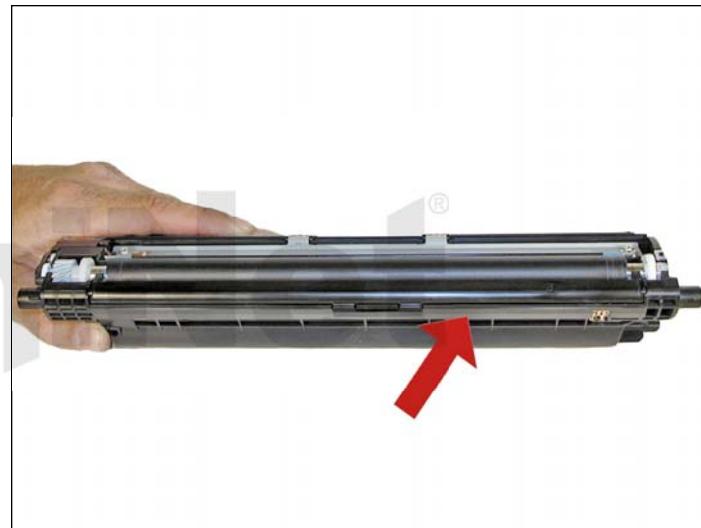
21. Instale los tres engranajes del más pequeño al más grande en ese orden.

22. Instale el tornillo y el ensamble de contacto/bujes.



23. Instale la cubierta lateral negra en el lado del engranaje.

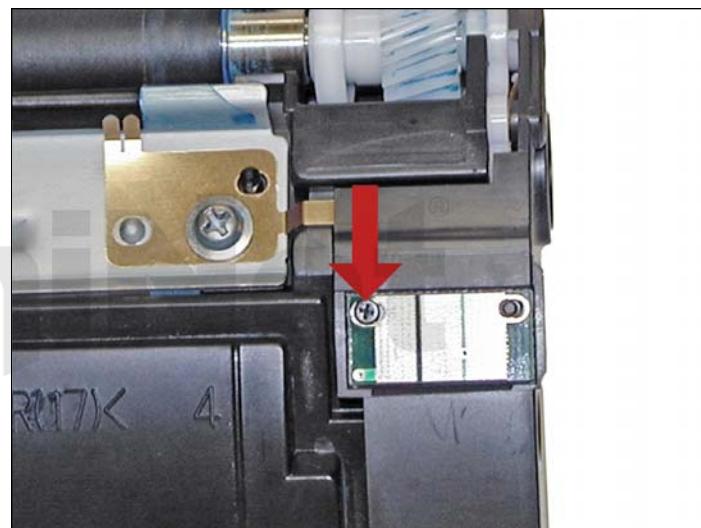
Instale los tres tornillos plateados.



24. Instale la cubierta de la cuchilla dosificadora. Gire de manera que las lengüetas estén alineadas y bloqueadas en su sitio. Esto puede requerir un poco de fuerza para colocarlos adecuadamente.



25. Llene con el tóner de color apropiado para uso en Xerox Phaser 6120, y reemplace el tapón de llenado.



26. Reemplace el chip removiéndolo con el desarmador cabeza Phillips.



UniNet®

27. Instale la cubierta del rodillo revelador.

IMPRIMIENDO PÁGINAS DE PRUEBA

Mapa del menú:

1. En el panel de control, elija menú de páginas imprimibles, después elija menú/tecla de selección.
2. Seleccione mapa del menú y presione la tecla menú/selección.
3. Seleccione sí y después presione la tecla menú/selección..

Página de configuración:

1. Con la pantalla mostrando listo, presione la tecla de selección de menú hasta que aparezca menú de páginas imprimibles.
2. Presione la flecha derecha hasta que configuración aparezca en la pantalla.
3. Presione la tecla menú/selección hasta que en la pantalla aparezca sí.
4. La página de configuración será impresa.

CARTA DE DEFECTOS REPETITIVOS

Rodillo revelador:	34 mm
Rodillo de alimentación de tóner:	25 mm
Cilindro OPC:	94 mm