

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DEL CARTUCHO DE TÓNER XEROX® WORKCENTRE 3550



CARTUCHO DE TÓNER XEROX® WORKCENTRE 3550



REMANUFACTURANDO EL CARTUCHO DE TÓNER XEROX WORKCENTRE 3550

Por Mike Josiah y el equipo técnico de UniNet



Introducidas por primera vez en septiembre del 2010, las impresoras Xerox WorkCentre 3550 están basadas en un motor de 35ppm, a 1200dpi. La primera página es impresa en menos de 9 segundos, y el ciclo mensual es de 75,000 páginas. Todos los modelos lanzados hasta la fecha son multifuncionales, ya que imprimen, copian, escanean, fax, dúplex y tienen capacidad de enviar y recibir correos electrónicos.

Estos cartuchos no tienen cubierta en el cilindro, y nuevos vienen envueltos en papel grueso pegado alrededor del cartucho.

Hay cartuchos disponibles tanto de bajo rendimiento (5,000 páginas) como de alto rendimiento. Cada versión del cartucho tiene un chip específico, pero los cartuchos son idénticos. Estos cartuchos son ideales para los remanufacturadores pues son fáciles de remanufacturar y tienen un buen margen de utilidad.

CARTUCHOS USADOS EN ESTAS MÁQUINAS

Bajo rendimiento:	106R01528 (5,000 páginas, EUA) 106R01529 (5,000 páginas Europa)	Precio: USD*\$129.99
Alto rendimiento:	106R01530 (11,000 páginas USA) 106R01531 (11,000 páginas Europa)	Precio: USD*\$199.99

*Precios (en Dólares Americanos) actualizados a agosto del 2011.

IMPRESORAS DE ESTA SERIE A LA FECHA

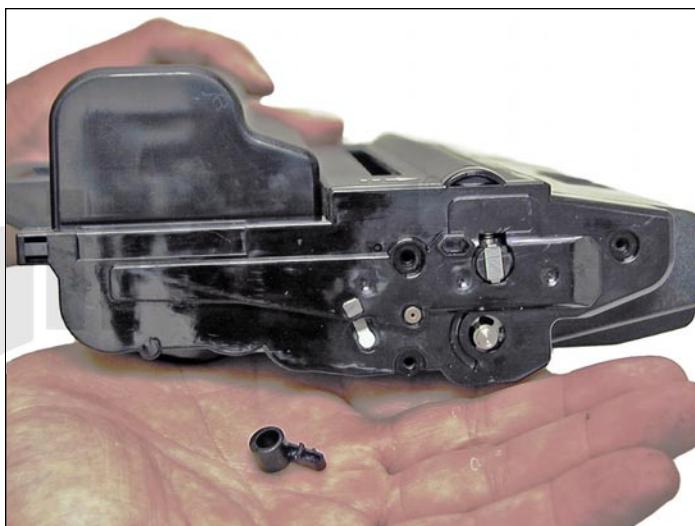
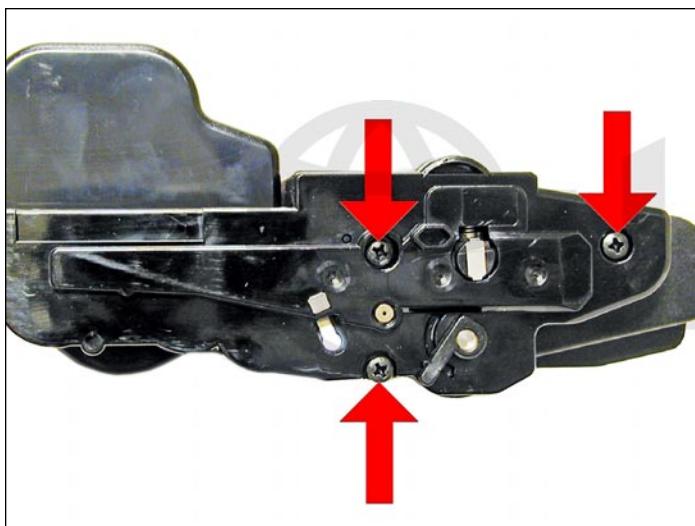
Xerox WorkCentre 3550
Xerox WorkCentre 3550/X

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

1. Aspiradora aprobada para tóner
2. Desarmador común pequeño
3. Desarmador cabeza Phillips
4. Pinzas de punta

INSUMOS REQUERIDOS

1. Tóner (145 gramos bajo rendimiento 265 gramos alto rendimiento) para uso en Xerox WorkCentre 3550
2. Chip de reemplazo (bajo o alto rendimiento)
3. Cuchilla de limpieza de reemplazo
4. Rodillo revelador de reemplazo
5. PCR de reemplazo
6. Grasa conductiva
7. Polvo lubricante de cilindro

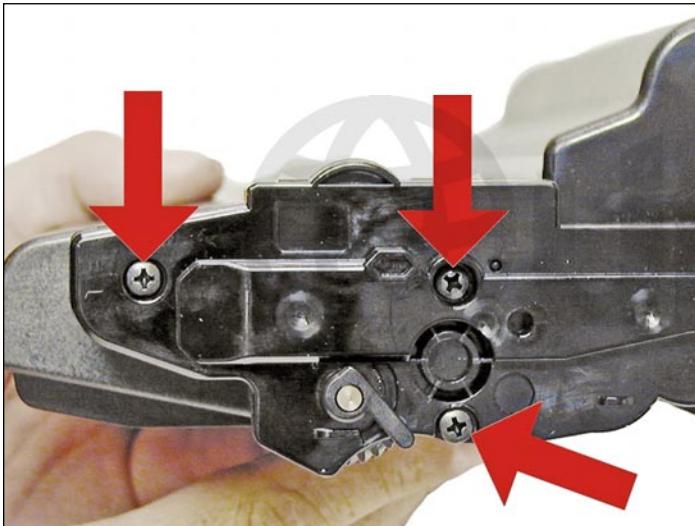


1. Coloque el cartucho con la manija/cajón de suministro viendo hacia usted. Remueva los tres tornillos en la cubierta lateral derecha.

2. Gentilmente levante el buje del eje del cilindro. Guarde este buje con la cubierta lateral apropiada cuando la remueva. Cada lado es diferente.



3. En el borde superior de la cubierta lateral hay una lengüeta de plástico, presione la lengüeta y remueva la cubierta lateral derecha.



4. En el lado opuesto del cartucho, remueva los tres tornillos en la cubierta lateral izquierda.



5. Gentilmente levante el buje de plástico del eje del cilindro. Guarde este buje con la cubierta lateral adecuada al removerlo.



6. En la parte superior de la cubierta lateral hay una lengüeta de plástico, presione la lengüeta y remueva la cubierta lateral izquierda.

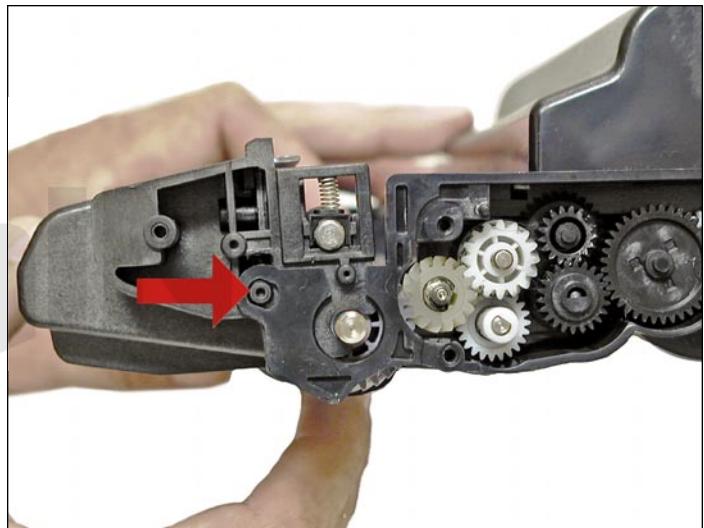




7. Levante la cubierta del rodillo.

Hay un rodillo de limpieza del PCR añadido a la cubierta.

Aspire el rodillo hasta que esté limpio.



8. Cuidadosamente levante la lengüeta de plástico para liberar la cavidad de desperdicio.



9. Remueva la cavidad de desperdicio.



10. En la cavidad de suministro, remueva el tapón de llenado y elimine el tóner de desperdicio.



11. Remueva el engranaje guía del rodillo revelador y coloque una cinta adhesiva a través de los engranajes restantes, pues estos no requieren ser removidos, y la cinta los mantendrá en su sitio.



12. En el lado del tapón de llenado, presione la lengüeta de plástico y remueva el ensamblaje del buje/resorte de plástico.



13. Remueva el rodillo revelador.



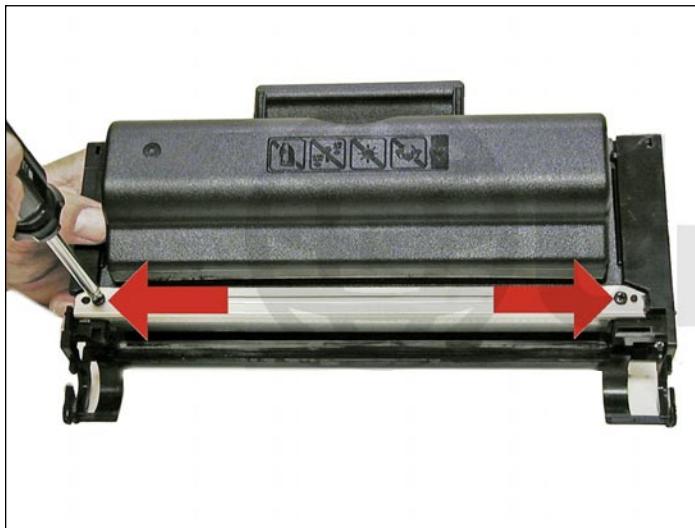
14. Remueva los dos tornillos de la cuchilla dosificadora.



15. Cuidadosamente levante la cuchilla dosificadora. Esta cuchilla está muy ajustada, así que trabájela con mucho cuidado. Limpie el tóner de desperdicio de la cavidad.



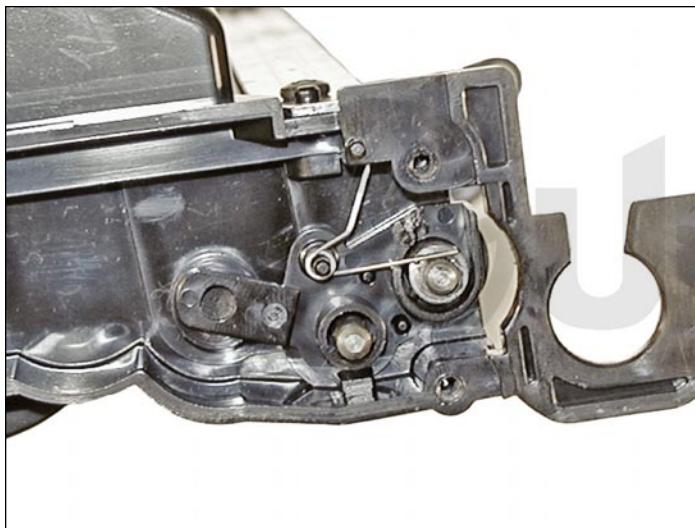
16. Limpie la cuchilla dosificadora y los sellos de esponja.



17. Reemplace la cuchilla dosificadora y los dos tornillos.

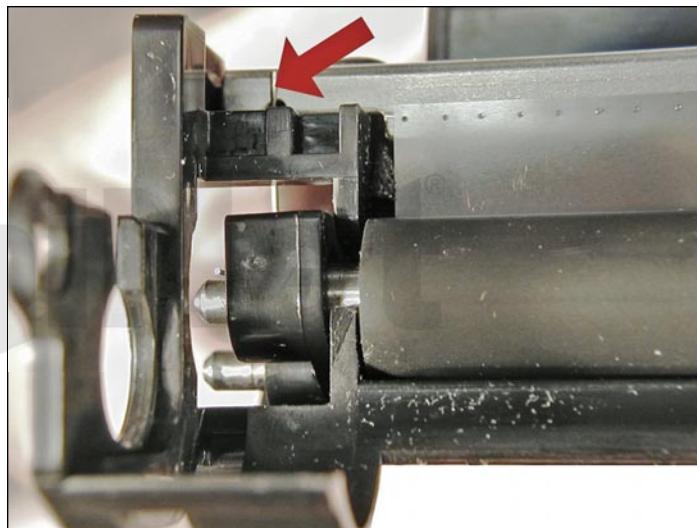


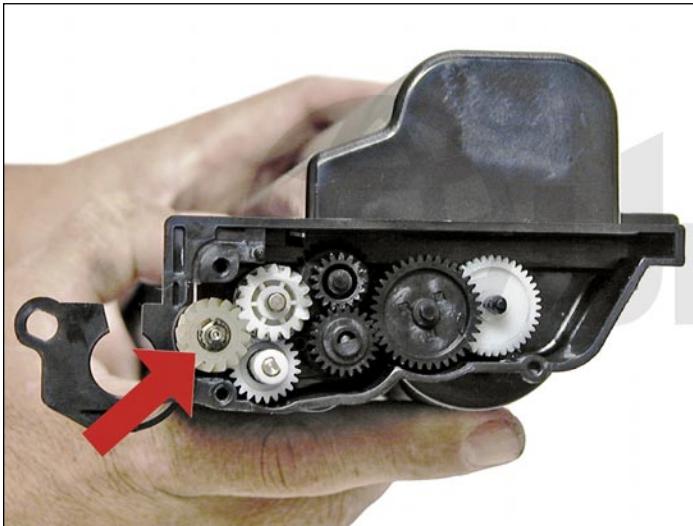
18. Limpie e instale el rodillo revelador, primero el lado largo del eje hacia el lado del engranaje.



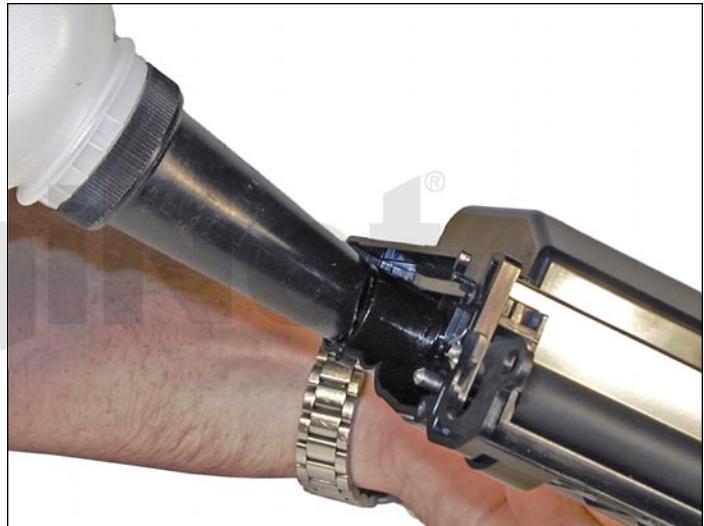
19. Coloque el ensamble del buje/resorte de plástico en su lugar.

Asegúrese que la cola del resorte este colocada correctamente.





20. Instale el engranaje guía en el rodillo revelador.



21. Llene la cavidad con 135g o 290g de tóner para uso en Xerox WorkCentre 3550. Revise que no haya escurrimientos



22. En la cavidad de desperdicio, remueva el anillo-E del eje del cilindro.



23. Deslice el eje del cilindro afuera del lado opuesto del anillo-E.



24. Remueva el cilindro OPC.



25. Deslice el PCR hacia el lado de no contacto.

Remueva el PCR.



26. Remueva los dos tornillos y la cuchilla limpiadora.

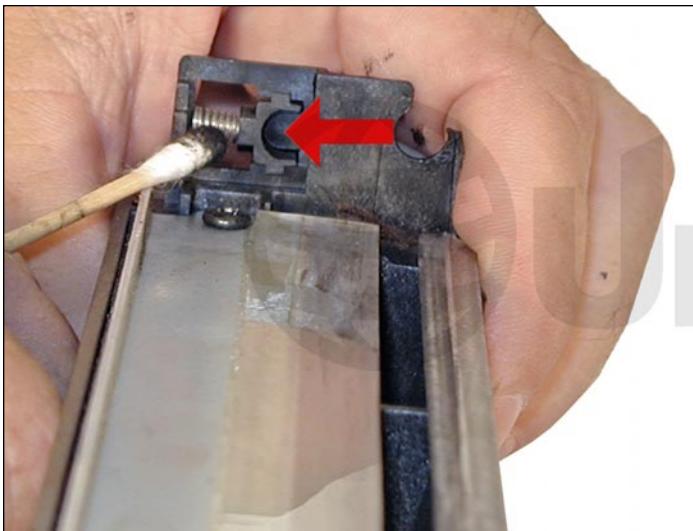
Limpie el tóner de la cavidad.



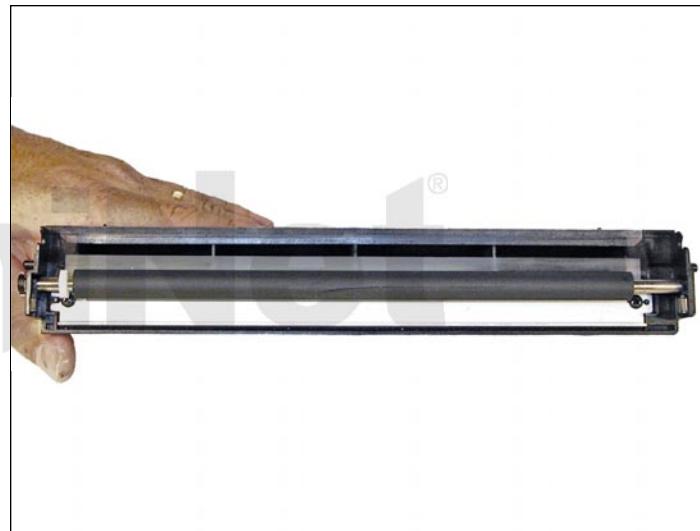
27. Es interesante tener en cuenta que en los cartuchos nuevos encontrara partículas de tóner en la cavidad de desperdicio. Aparentemente estos cartuchos han sido probados antes de ser enviados, o el cilindro fue lubricado con tóner.

Cubra la cuchilla limpiadora nueva con su lubricante preferido. Instale la cuchilla limpiadora nueva y los dos tornillos. La cola de la cuchilla limpiadora debe estar viendo hacia usted. Limpie el PCR con su limpiador de PCR preferido.

ADVERTENCIA: no limpie el PCR OEM con alcohol, esto removerá la capa conductiva del rodillo. Si el PCR es de aftermarket, siga los métodos de limpieza recomendados por el fabricante. Si el PCR es OEM le recomendamos que sea limpiado con su limpiador (del tipo que no contiene alcohol).



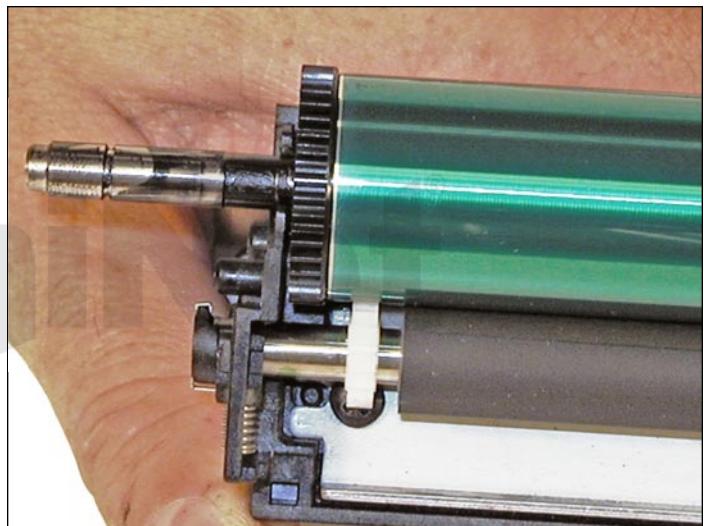
28. Limpie la grasa conductiva vieja del eje del PCR y del contacto. Coloque grasa nueva.



29. Instale el PCR deslizándolo por el lado largo del eje hacia el lado de no contacto. Regreso para ajustarlo en el lado de contacto.

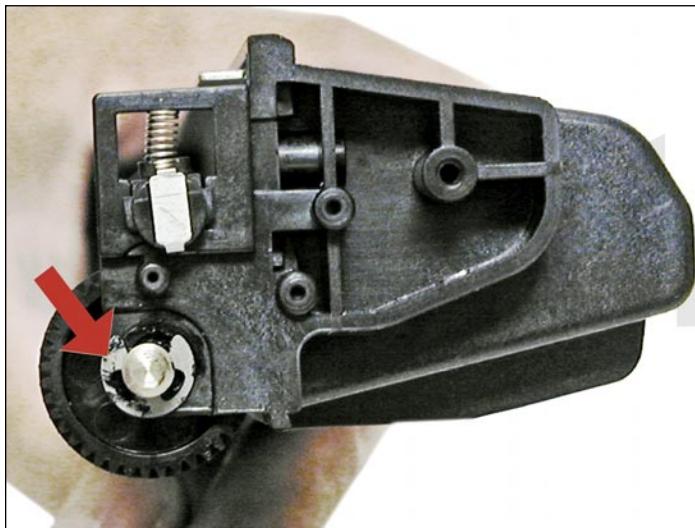


30. Cubra el cilindro OPC con su lubricante preferido e instale el cilindro.

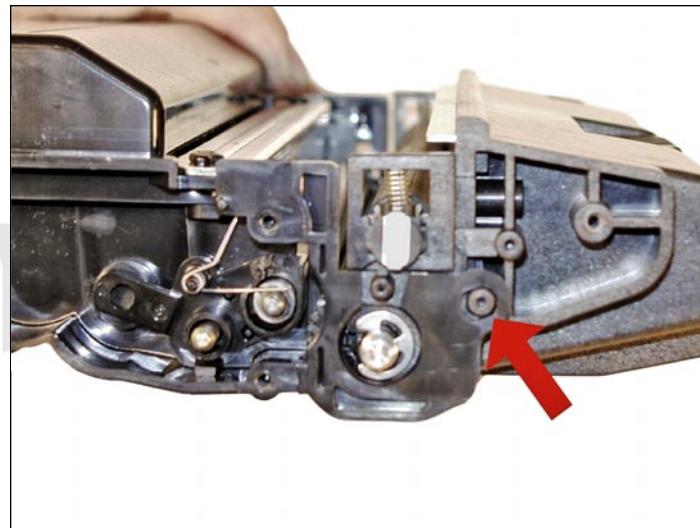


31. Instale el eje del cilindro, el lado del engranaje pequeño primero.

Asegúrese que el orificio del anillo-E termine en el lado del engranaje pequeño.



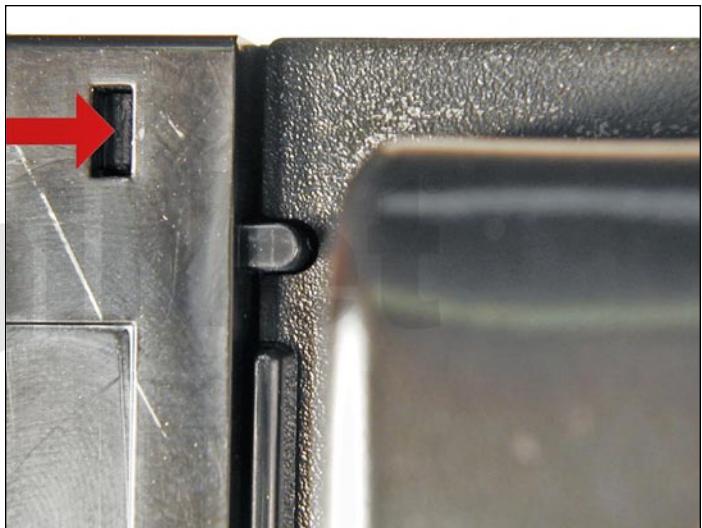
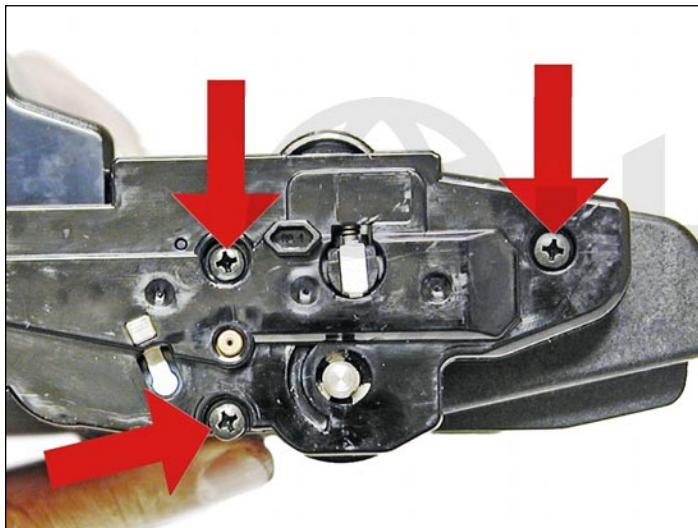
32. Instale el anillo-E.



33. Instale la cavidad de desperdicio en la cavidad de suministro. Asegúrese que la lengüeta este asegurada en su sitio en la pared lateral.

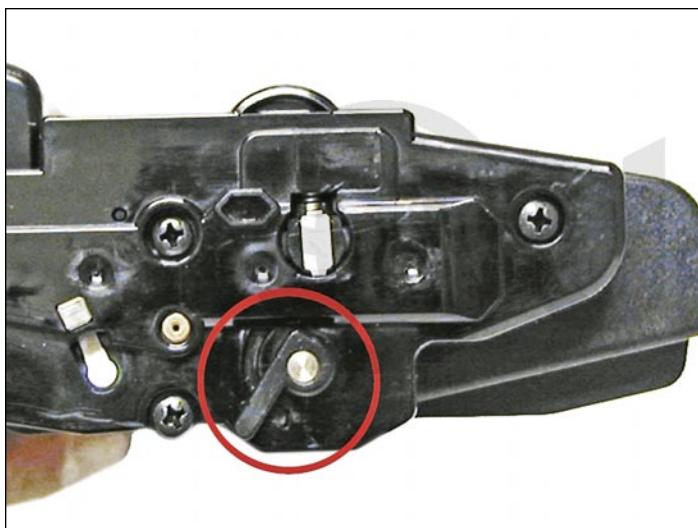


34. Instale la cubierta del ensamble del rodillo de limpieza del PCR limpio.

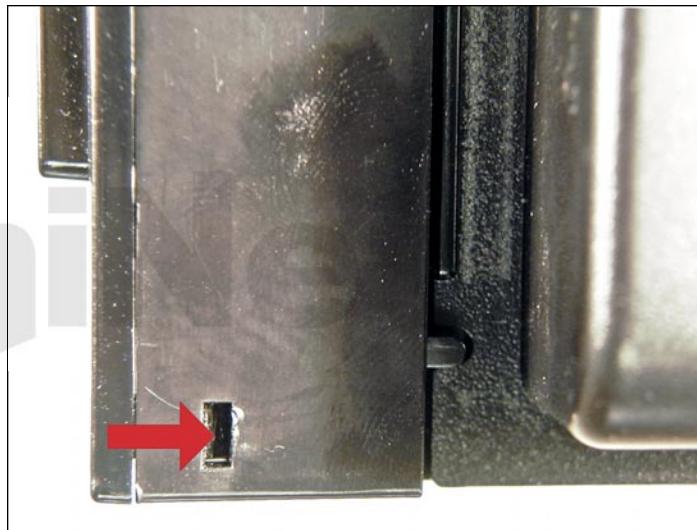
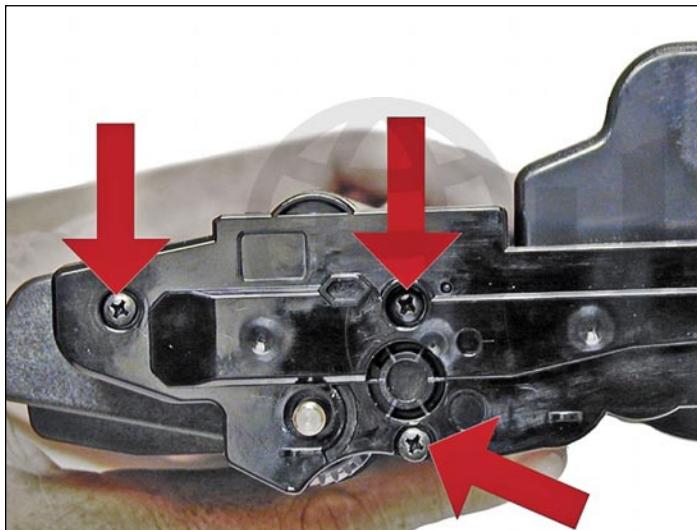


35. Instale la cubierta lateral derecha y los tres tornillos.

Asegúrese que la lengüeta de la parte posterior este en su sitio.

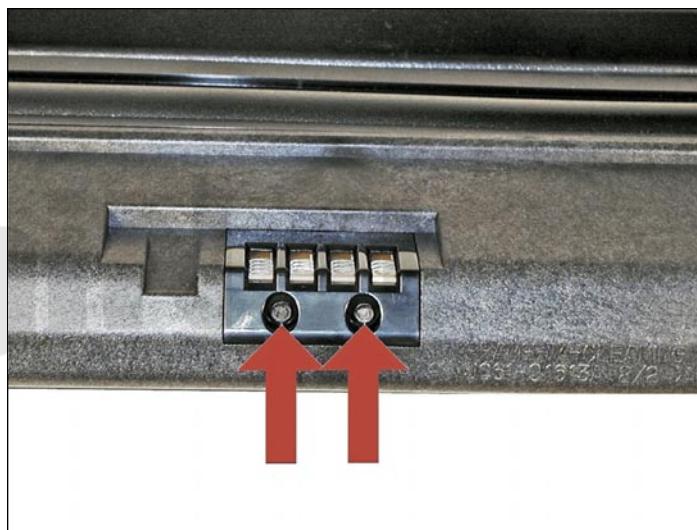
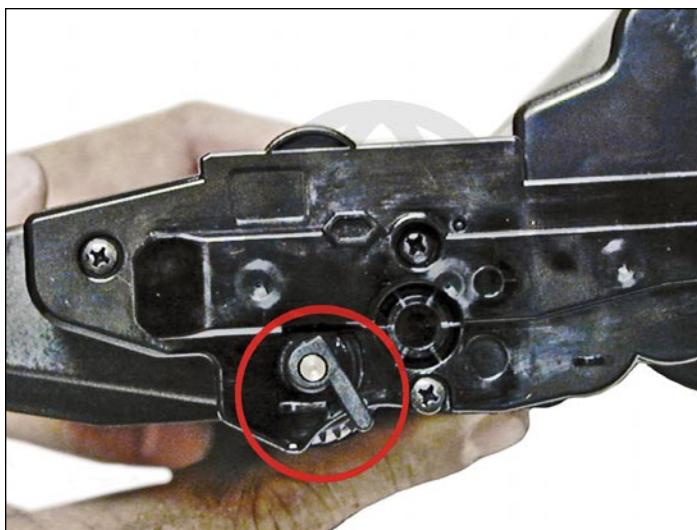


36. Presione el buje del eje del cilindro. Colóquelo de manera que la lengüeta pequeña este al final de la ranura; asegúrese que este bien asentada. Los dos bujes pequeños son diferentes. Asegúrese que tenga el buje correcto para este lado.



37. Remueva la cinta adhesiva de los engranajes, e instale en la cubierta lateral del lado izquierdo y los tres tornillos.

Asegúrese que la lengüeta posterior quede asegurada en su lugar.



38. Presione el buje del eje del cilindro en su lugar. Colóquelo de manera que la lengüeta pequeña este al final de la ranura; asegúrese que este completamente asentada. Los dos bujes pequeños son diferentes. Asegúrese de tener el buje correcto para este lado.

NOTA: es muy importante que ambos bujes del eje del cilindro estén colocados en la orientación correcta. Estos bujes de hecho, pueden ser llamados separadores ya que en la posición "nueva" como describimos arriba separan el rodillo revelador del cilindro ayudando a prevenir puntos planos en el rodillo revelador.

39. El chip es mantenido en su sitio por remaches de plástico. Debe ser reemplazado para que el cartucho funcione. Puede ser reemplazado cortando los remaches de plástico, taladrar dos agujeros, y colocar dos tornillos auto-ajustables en el lugar.

IMPRIMIENDO PÁGINAS DE PRUEBA

Ya que estas máquinas son copiadoras, la manera más sencilla es hacer una copia fotostática de la página de prueba deseada.

CARTA DE DEFECTOS REPETITIVOS

Cilindro OPC: 75.5 mm

Rodillo de suministro: 44.9 mm

PCR: 37.7 mm

Rodillo revelador: 35.2 mm