

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DEL CARTUCHO DE TÓNER XEROX® WORKCENTER 3210 • 3220



CARTUCHO DE TÓNER XEROX® WORKCENTRE 3210



REMANUFACTURANDO LOS CARTUCHOS DE TÓNER XEROX WORKCENTRE 3210/3220

Por el equipo técnico de UniNet



La impresora Xerox WorkCentre 3210 está basada en un motor multifuncional con capacidad de impresión de 24/28ppm (dependiendo del modelo), a 1200 dpi. Estas máquinas pueden imprimir/copiar/fax/ y escanear y la primera pagina se obtiene en menos de 8.5 segundos.

El cartucho estándar (Xerox # de parte 106R01485) tiene capacidad para imprimir 2,000 páginas. El cartucho de alto rendimiento (#106R01486) imprime 4,100 páginas. Como la mayoría de los cartuchos estos días el cartucho tiene un chip y debe ser remplazado en cada ciclo.

El cartucho #106R01485 tiene un precio de lista de \$69.95* dólares, y el #106R01486 tiene un precio de lista de \$95.95* dólares.

***Precios, en dólares americanos, en Junio del 2011.**

Estos cartuchos no cuentan con cubierta del cilindro y algunos vienen empacados en un papel grueso con cinta adhesiva alrededor como se muestra en la fotografía. Todos los cartuchos nuevos que hemos abierto hasta la fecha muestran escurrimientos en todas las impresiones al menos en algunas páginas.

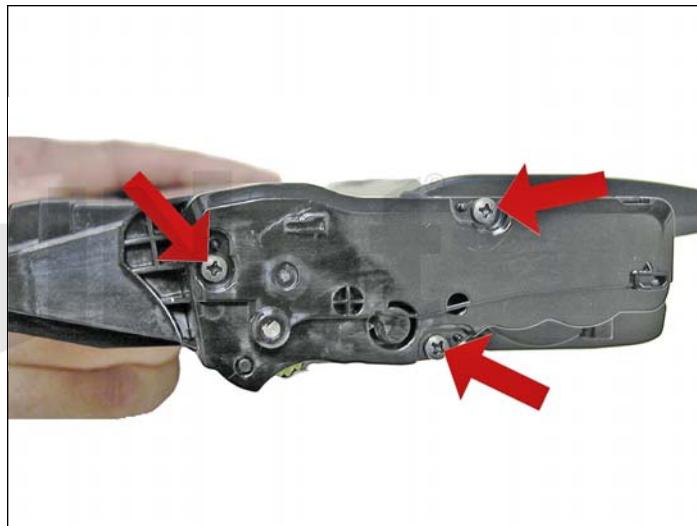
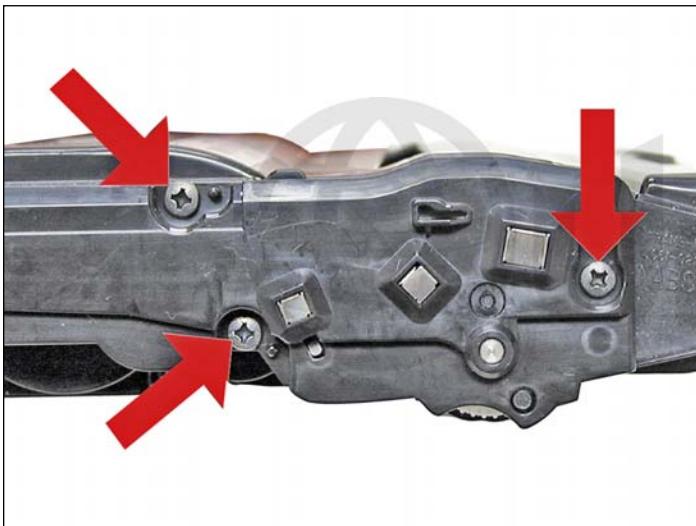
La problemática de los cartuchos será mencionada al finalizar el instructivo.

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

1. Aspiradora aprobada para tóner
2. Desarmador común pequeño
3. Desarmador cabeza Phillips
4. Pinzas de punta

INSUMOS REQUERIDOS

1. Tóner para uso en Xerox WorkCentre 3210
2. Chip nuevo
3. Grasa Conductiva
4. Alcohol isopropílico al 99%
5. Talco lubricante de cilindro



1. Coloque el cartucho con la manija hacia arriba viendo hacia usted. Remueva los tres tornillos de la cubierta lateral derecha. Deje la cubierta en su lugar por ahora.

2. En la cubierta lateral izquierda, remueva los tres tornillos.



3. Mientras la cubierta lateral izquierda sigue en su sitio, localice la lengüeta superior.

Presione la lengüeta, y remueva la cubierta lateral. El eje del cilindro puede salirse junto con la cubierta lateral.

Sepárelas.

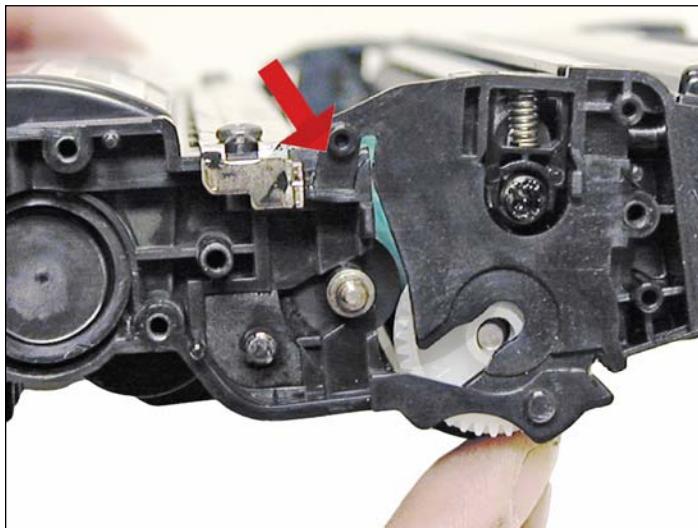


4. En la cubierta lateral derecha, presione la lengüeta superior y remueva la cubierta lateral.



5. Separe las mitades ligeramente y levante la cubierta superior de en medio.

UniNet®



6. Levante la cavidad del cilindro/desperdicio y remuévala.

Si el eje del cilindro se suelta, tenga cuidado de detener el cilindro para que no se dañe.

Remueva el ensamble del cilindro/desperdicio.



7. Remueva el eje del cilindro del lado del engranaje grande del ensamble de desperdicio.

Remueva el cilindro.

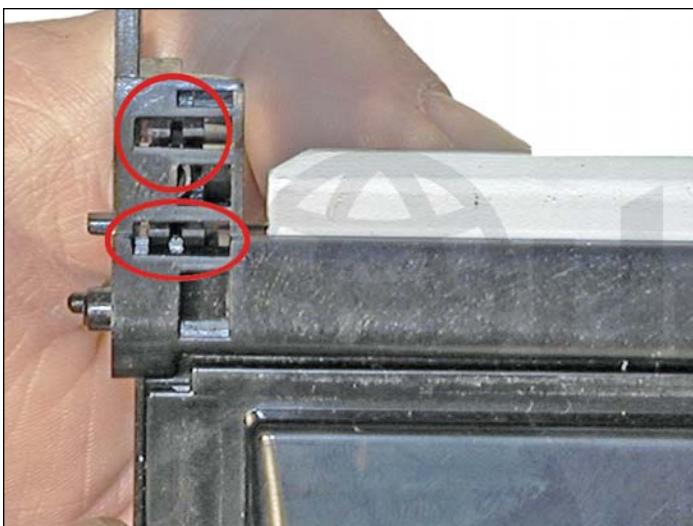


8. Remueva el PCR del ensamble.



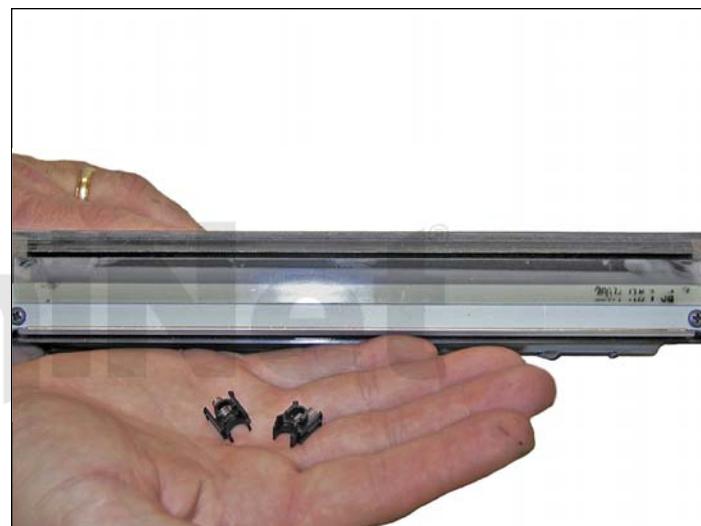
9. Remueva el rodillo de limpieza del PCR. Limpie el PCR con su limpiador normal de PCR.

ADVERTENCIA: No limpie el PCR OEM con alcohol, ya que removerá la cubierta conductiva del rodillo. Si el PCR es de aftermarket, siga las instrucciones de limpieza recomendados por el fabricante. Si el PCR es OEM, recomendamos que sea limpiado por su limpiador de PCR estándar.



10. Remueva los dos soportes del PCR presionando las lengüetas que están al fondo de cada soporte.

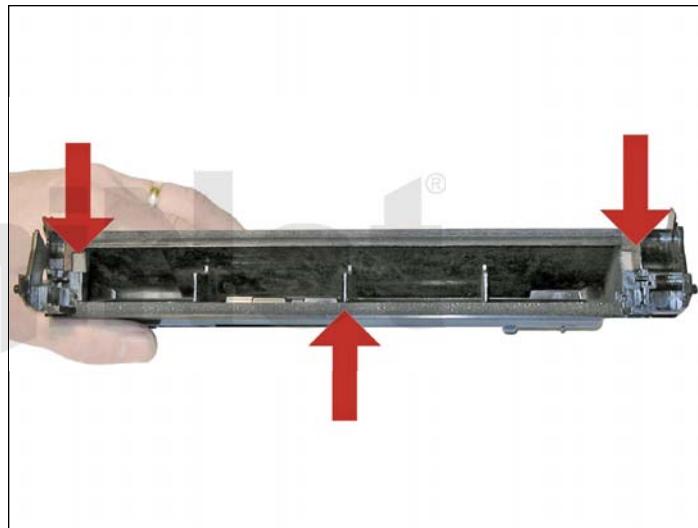
Estos soportes requieren ser removidos para acceder a la cuchilla de limpieza.





11. Remueva los dos tornillos de la cuchilla de limpieza.

Remueva la cuchilla.



12. Limpie el tóner de desperdicio de la cavidad.

Asegúrese que los sellos estén limpios.



13. Instale la cuchilla limpiadora nueva o limpia y sus dos tornillos.



14. Instale los dos soportes del PCR.



15. Sople o aspire el PCR. Instale la cavidad de desperdicio.



16. Coloque una pequeña cantidad de grasa conductiva en las bases e instale el PCR.



17. El lado del engranaje grande del eje del cilindro tiene grasa conductiva, sin importar si va a reemplazar el cilindro por uno nuevo o no, limpie la grasa vieja y coloque grasa nueva.



18. Instale el cilindro por el eje del lado del engranaje pequeño primero en la cavidad de desperdicio. Asegúrese que el lado angulado del eje este del lado del engranaje grande.



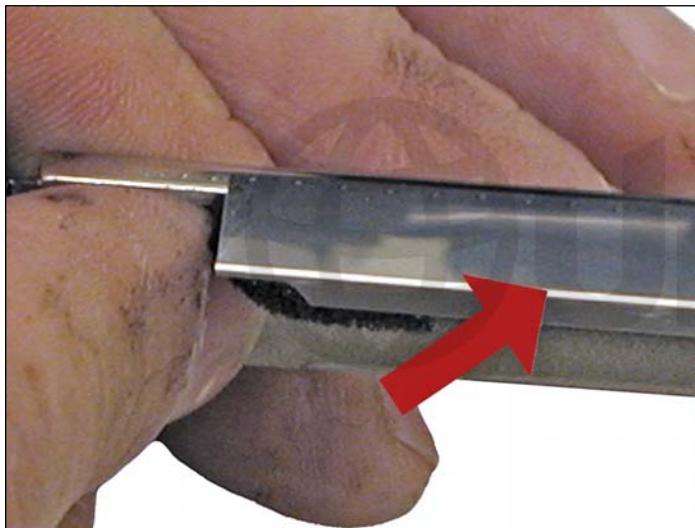
19. En la cavidad de suministro. Cuidadosamente levante el tapón de llenado y límpie el tóner de desperdicio. El tapón de llenado puede ser difícil de remover. Tome un desarmador pequeño y vaya levantando los bordes lentamente hasta que se salga por completo.

20. Remueva el rodillo revelador.



21. Remueva los dos tornillos de la cuchilla dosificadora, remueva la cuchilla, límpie el tóner de desperdicio de la cavidad.

22. Asegúrese que el sello de esponja de la cuchilla dosificadora y los sellos del rodillo revelador estén limpios e intactos.



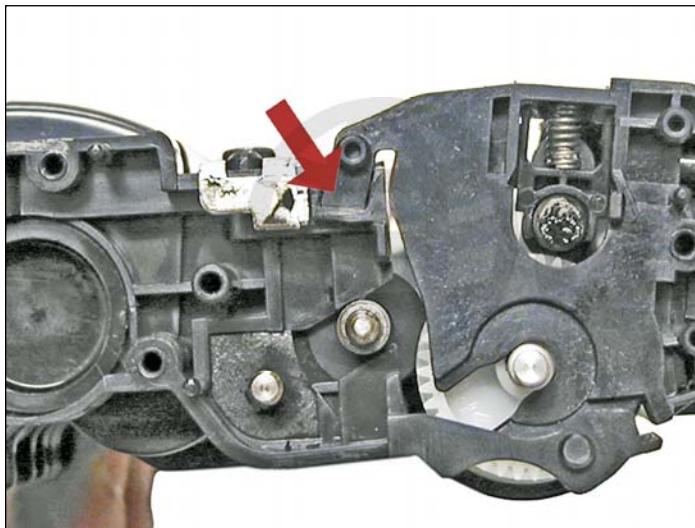
23. Limpie los bordes de la cuchilla dosificadora de manera que no haya acumulaciones de tóner a lo largo de la misma. Si hay tóner, el cartucho presentara problemas de rayas. No se deben usar químicos. Hemos encontrado que el usar un palito limpio de madera de paleta de helado funciona muy bien para raspar la cuchilla sin dañarla.

24. Instale la cuchilla dosificadora y los dos tornillos.



25. Limpie el rodillo revelador con un limpiador especial de DVR e instálelo en la cavidad.

26. Llene la cavidad con tóner para uso en Xerox WorkCentre 3210. Remplace el tapón de llenado y revise que no presente escurrimientos.



27. Coloque ambas lengüetas de la cavidad de desperdicio en la cavidad de tóner.



28. Deslice el ensamble de la cubierta media/PCR en su sitio.

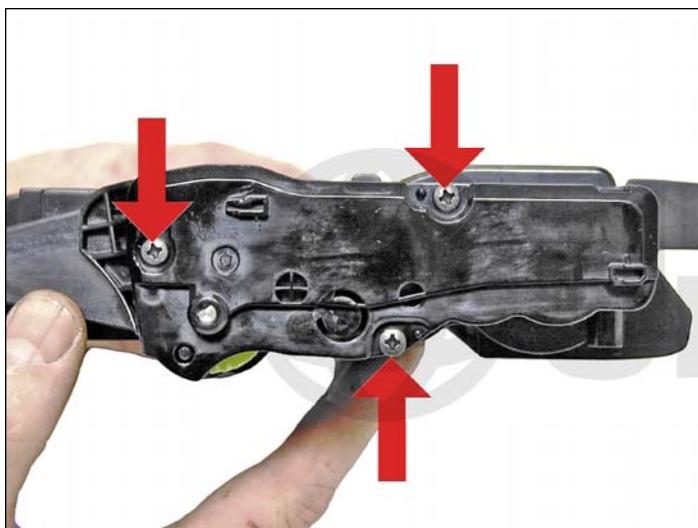
Asegúrese que todas las lengüetas de en medio estén debajo del borde de la cavidad de desperdicio.



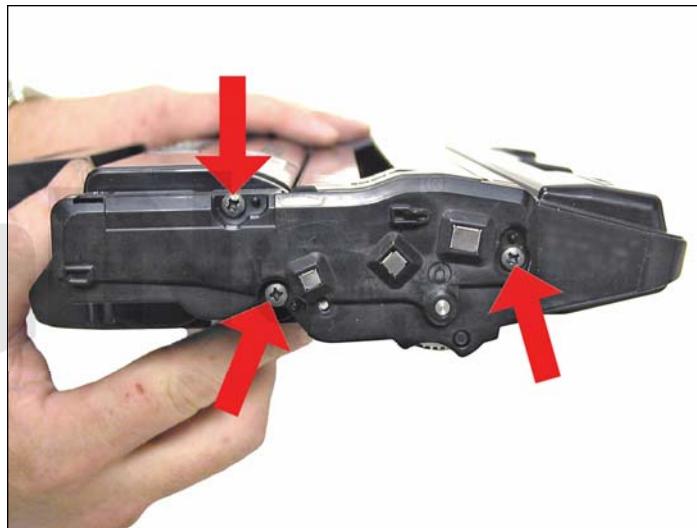
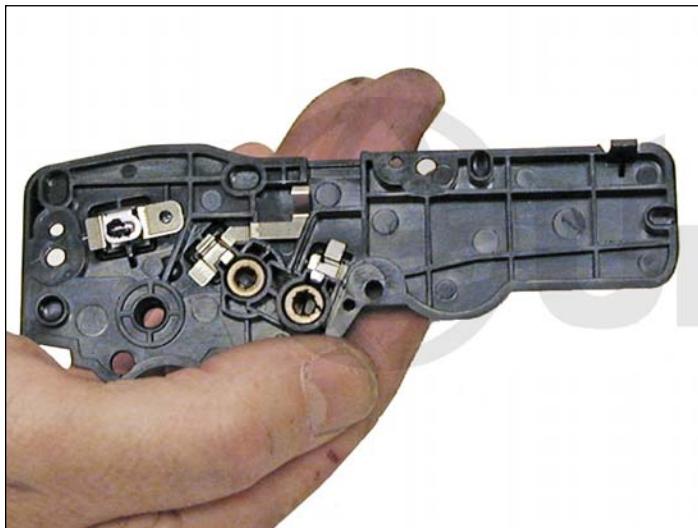
29. Limpie los contactos del lado izquierdo de la cubierta lateral, y coloque grasa conductiva.

Alinee el lado angulado del eje del cilindro de manera que se pueda colocar en la ranura angulada de la cubierta lateral.

Coloque la cubierta lateral en su sitio.



30. Instale los tres tornillos en la cubierta lateral.

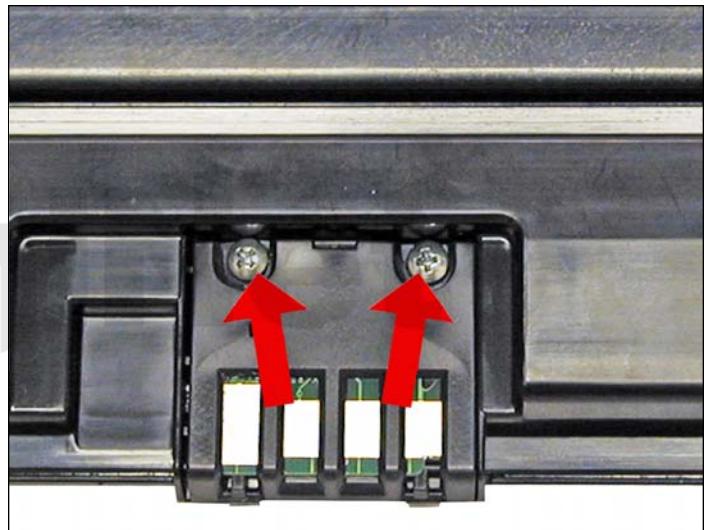


31. Limpie los contactos de la cubierta lateral derecha y coloque grasa conductiva.

Coloque la cubierta lateral en su lugar y los tres tornillos.



32. Para reemplazar el chip, taladre los dos ribetes de plástico con una broca pequeña. Remueva la cubierta y el chip.



33. Instale el chip nuevo y la cubierta.

Inserte los dos tornillos pequeños que correspondan a los agujeros taladrados para sostener todo en su lugar.

PROBLEMÁTICA COMÚN DEL CARTUCHO

Rodillo de calentamiento superior:	77.6 mm
OPC:	75.5 mm
Rodillo de presión inferior (1):	62.8 mm
Rodillo de presión inferior (2):	37.7 mm
Rodillo de suministro:	47.1 mm
Rodillo de transferencia:	47.0 mm
Rodillo revelador:	35.2 mm
PCR:	26.7 mm