

# INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DE LA UNIDAD DE CILINDRO XEROX® WORKCENTRE M118 • 128



UNIDAD DE CILINDRO XEROX® WORKCENTRE M118

# REMANUFACTURANDO LA UNIDAD DE CILINDRO XEROX WORKCENTRE M118/128

Preparado por el equipo técnico de UniNet

## INSUMOS REQUERIDOS

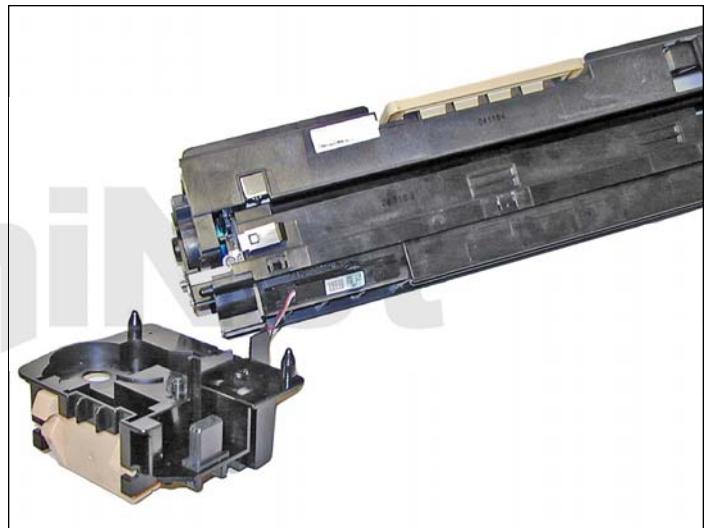
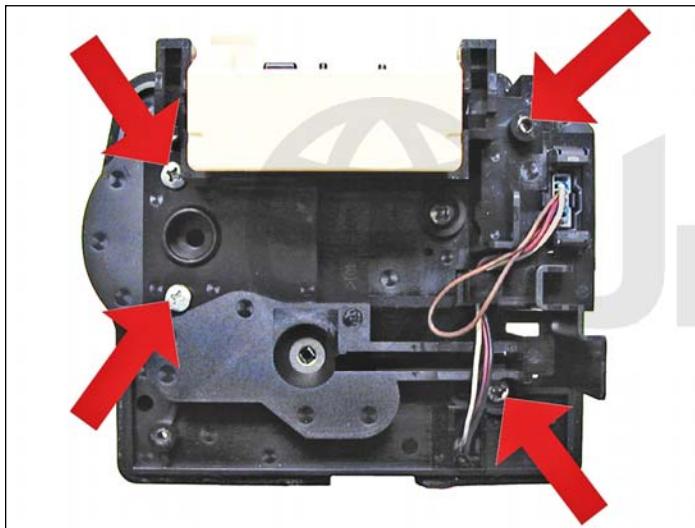
1. Revelador para Xerox WorkCentre M 118/128 (usado en el cartucho OPC)
2. Chip de reemplazo de la unidad de cilindro para Xerox WorkCentre M 118/128
3. Cilindro OPC para Xerox WorkCentre M 118/128
4. Cuchilla limpiadora para Xerox WorkCentre M 118/128
5. Grasa conductiva

## HERRAMIENTAS REQUERIDAS

1. Desarmador cabeza Phillips
2. Desarmador común pequeño
3. Aspiradora aprobada para tóner



1. Remueva los dos tornillos ubicados en la cubierta lateral del lado de la manija. Remueva la cubierta lateral.



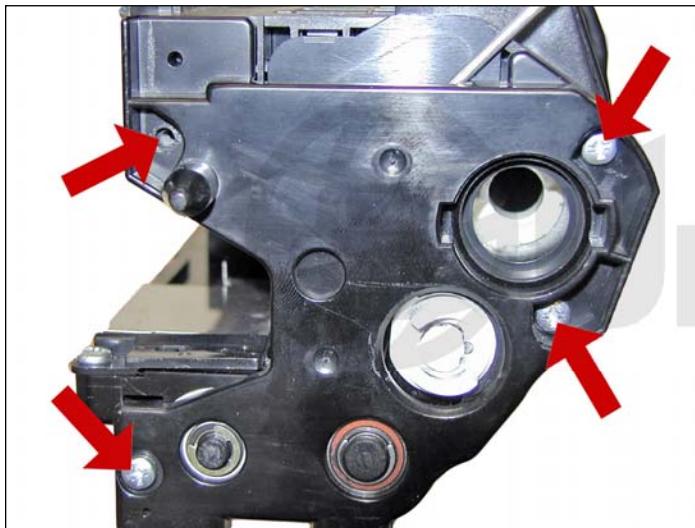
2. Remueva los cuatro tornillos de la cubierta lateral interior.



3. Siga los cables de la cubierta lateral interior hacia el sensor.

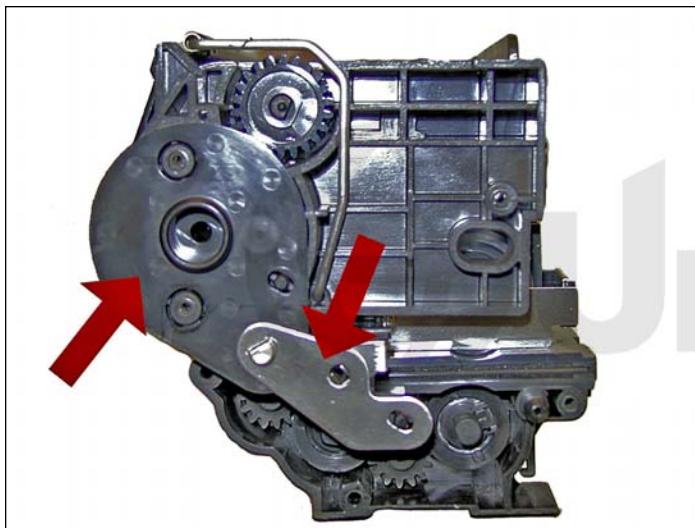
Levante las dos lengüetas y remueva el sensor.

Coloque un pedazo de cinta adhesiva tapando el agujero del sensor.

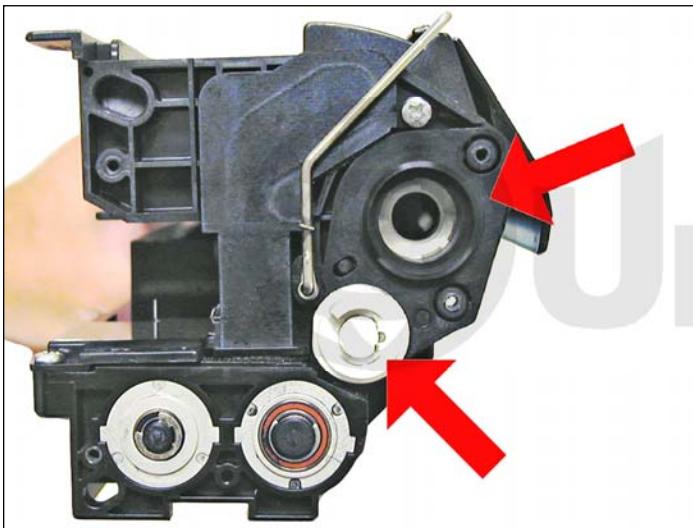


4. En el lado de no engranaje, remueva los cuatro tornillos de la cubierta lateral.

Remueva la cubierta lateral.



5. En el lado del engranaje grande, remueva la placa de metal y los bujes del cilindro.



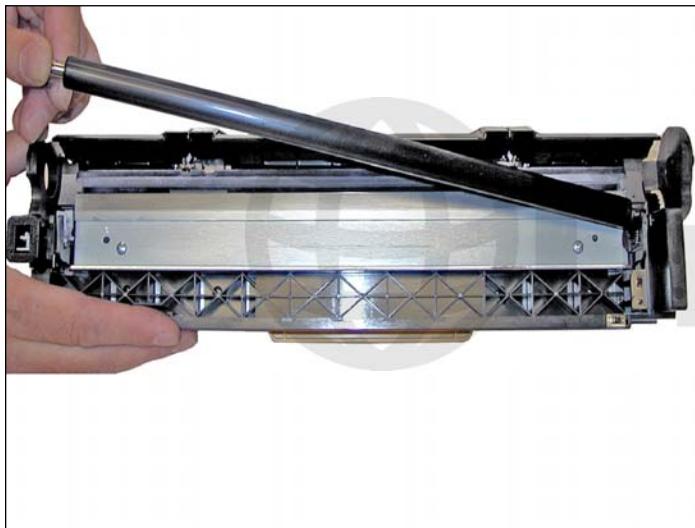
6. En el lado opuesto (lado de no engranaje) saque el engranaje blanco y el buje del cilindro.



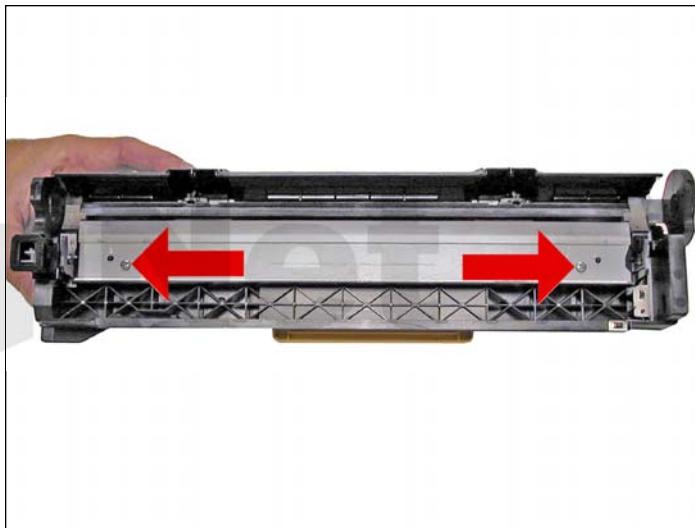
7. Separe las dos mitades cuidadosamente.



8. Remueva el cilindro y colóquelo a un lado.



9. Remueva el PCR.



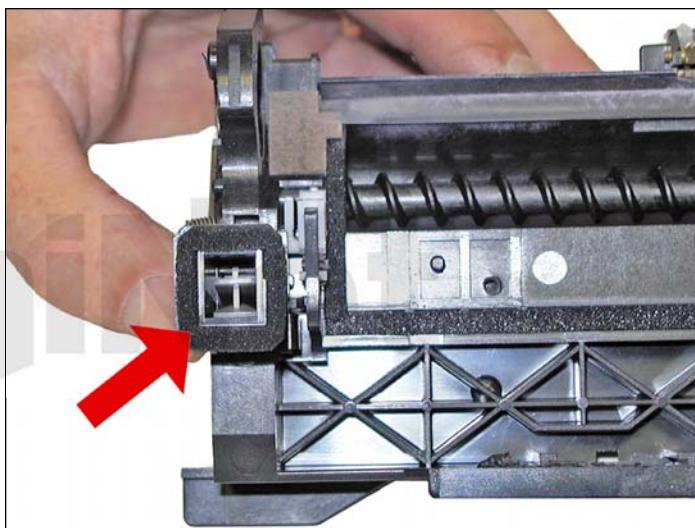
10. Remueva los dos tornillos de la cuchilla limpiadora.

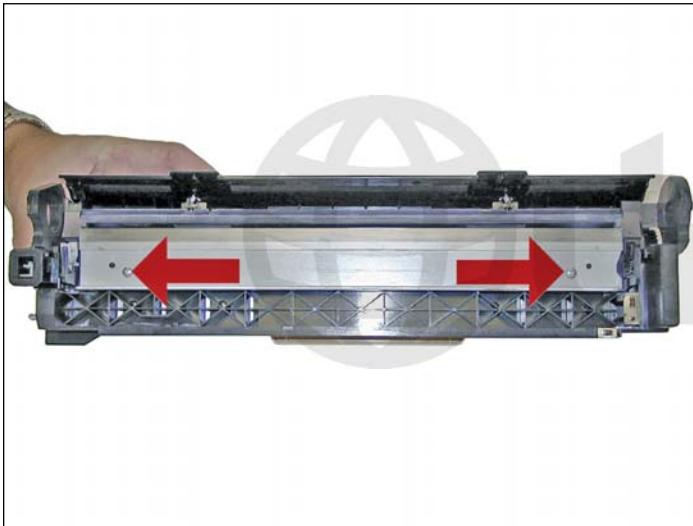
Remueva la cuchilla.



11. Limpie el tóner de la cavidad.

Asegúrese de limpiar el agitador.





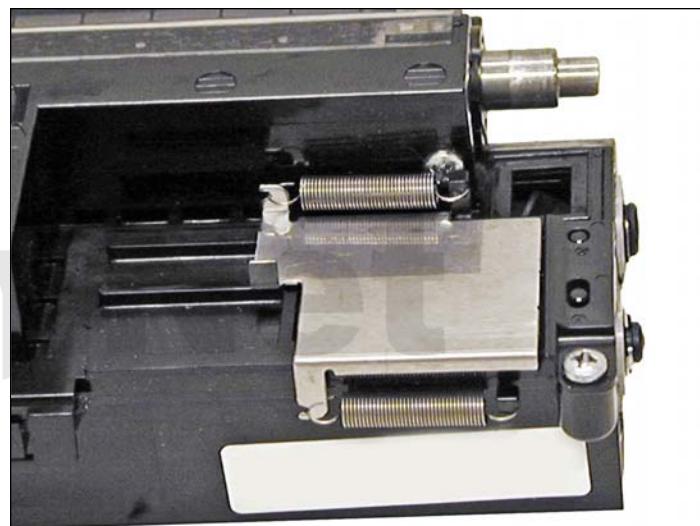
12. Instale la cuchilla limpiadora y los dos tornillos.



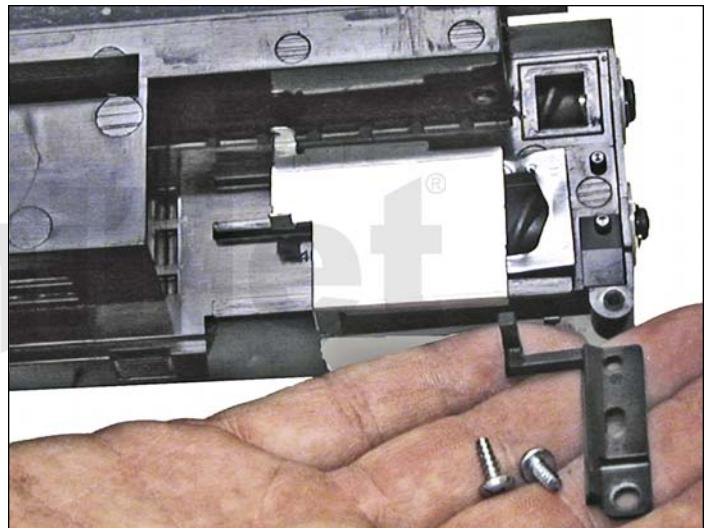
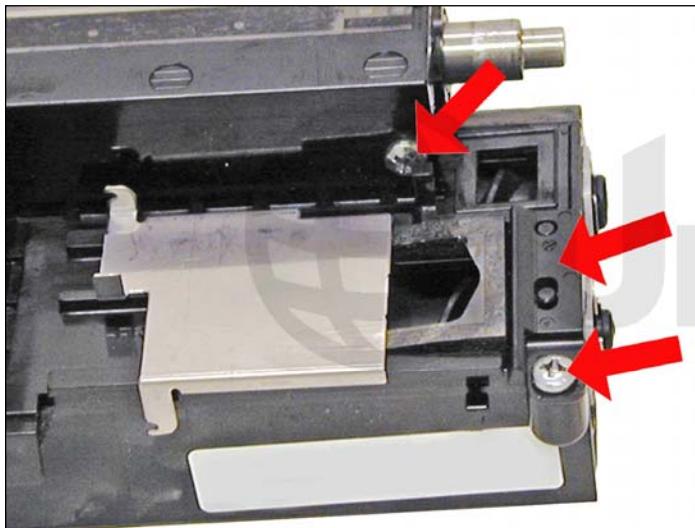
13. Limpie el PCR con su limpiador normal. Limpie la grasa conductiva del eje y coloque grasa nueva. Reinstale el PCR en el ensamble el lado engrasado hacia el soporte negro del PCR.



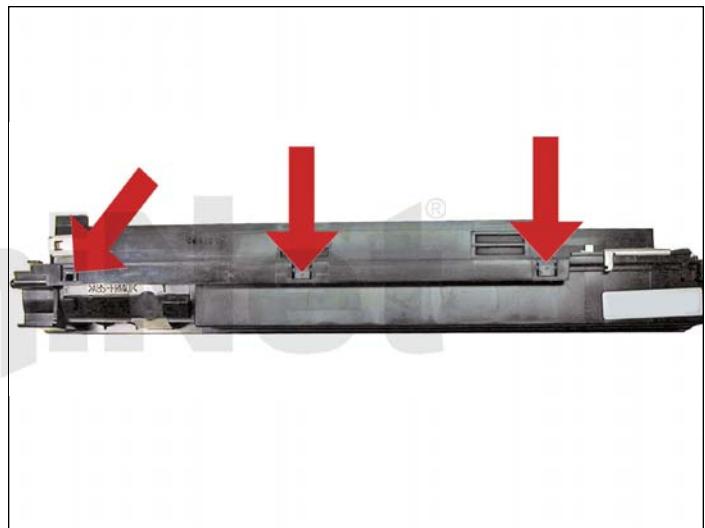
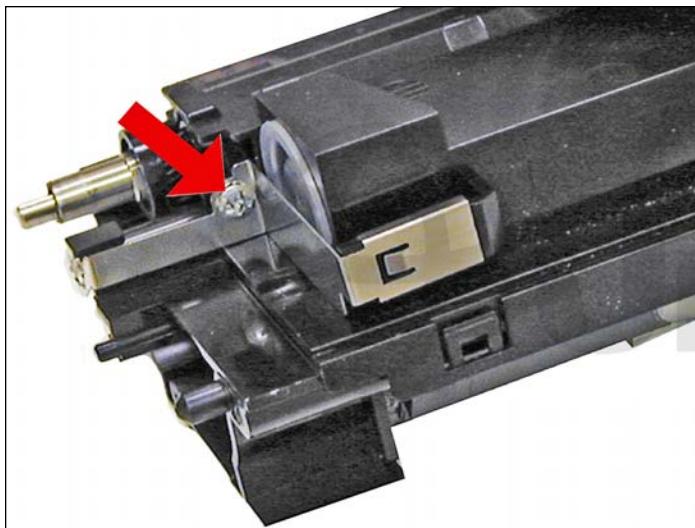
14. Coloque el cilindro en la cavidad y cuidosamente coloque a un lado.



15. En el lado del rodillo revelador, remueva los dos resortes de la cubierta metálica.



16. Remueva el brazo del resorte de plástico, y los dos tornillos.

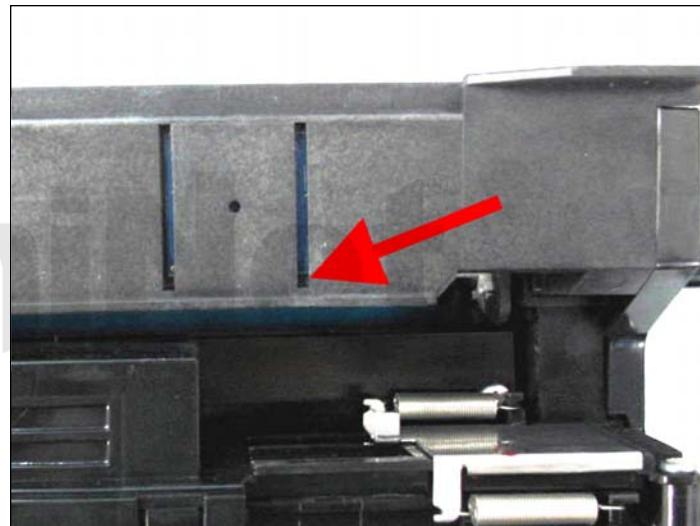


17. Remueva el tornillo de la placa de contacto en el lado del lado opuesto de la cavidad.

18. Cuidadosamente levante las tres lengüetas de plástico que están ubicadas en el borde posterior del cartucho.



19. Levante la cubierta y localice el chip.



20. Del lado interior de la cubierta remueva y reemplace el chip.

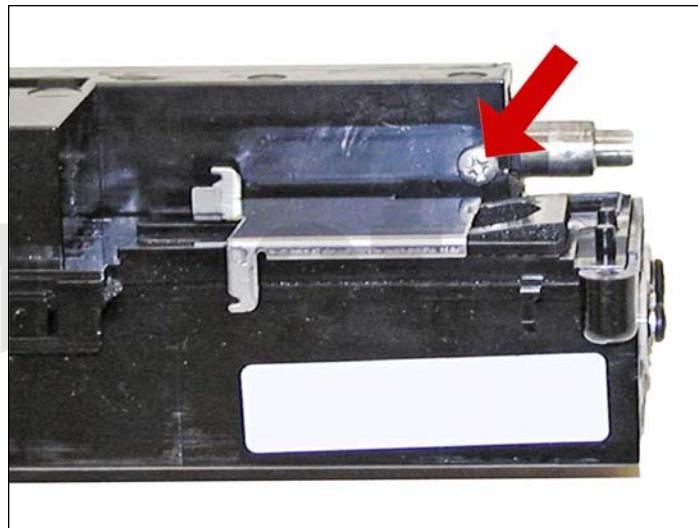
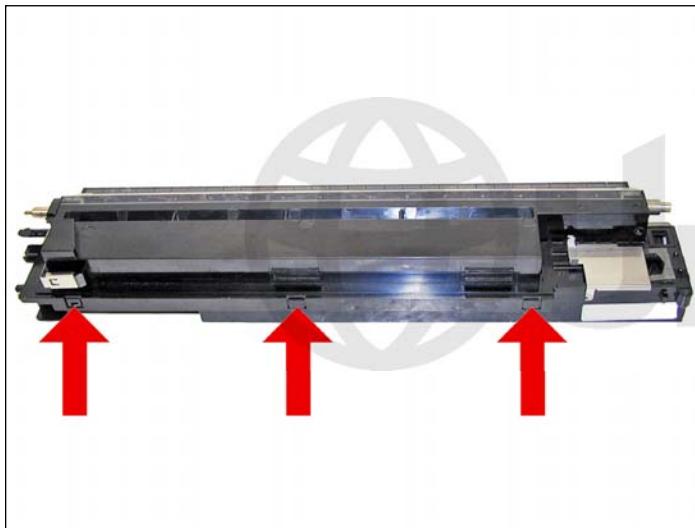


21. Remueva todo el revelador viejo de la cavidad.



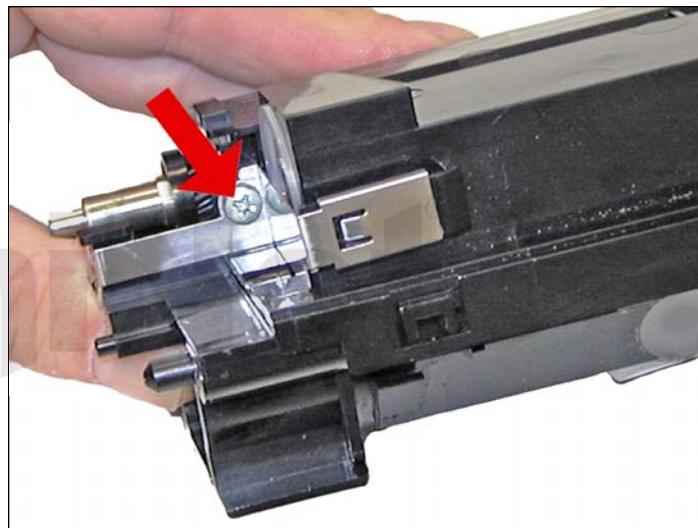
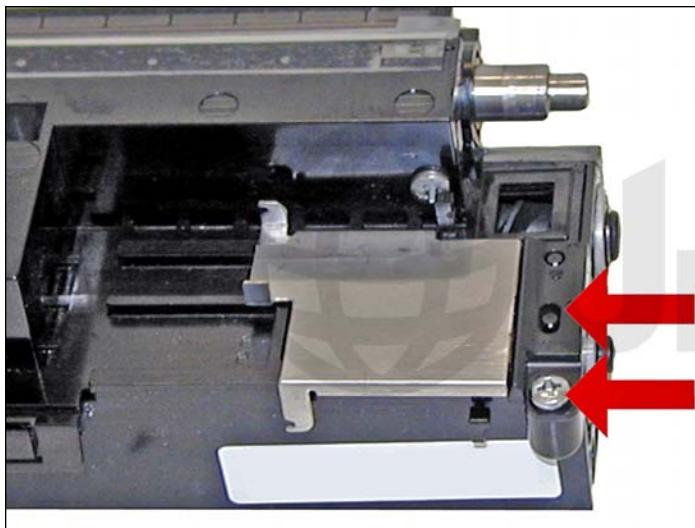
22. Coloque el revelador nuevo.

Asegúrese que ambos agitadores estén cubiertos.



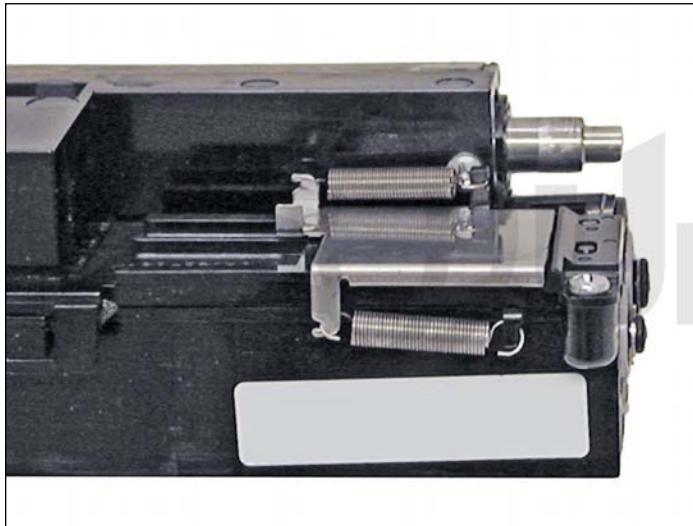
23. Coloque la cubierta en su lugar. ¡Verifique que las tres lengüetas estén aseguradas en su lugar!

24. Instale el tornillo posterior en la parte frontal de la cubierta de metal.

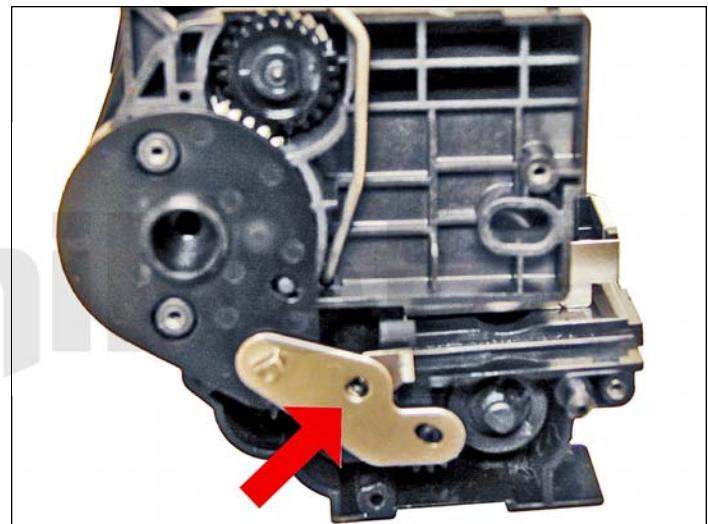
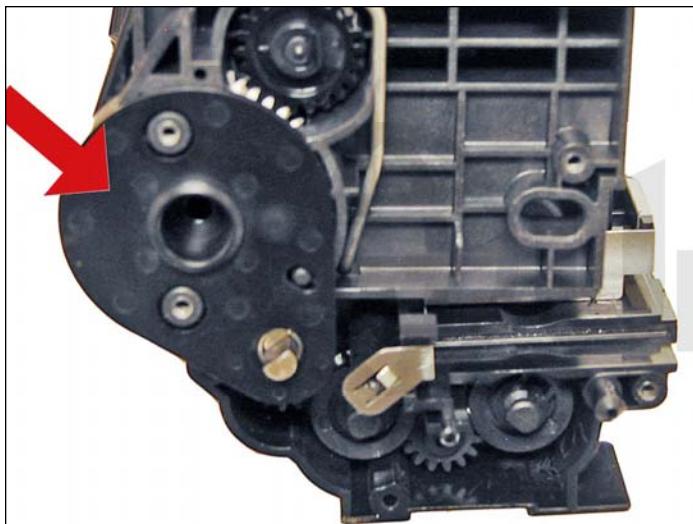


25. Instale el brazo del resorte de plástico y el tornillo que lo sostiene en su lugar (el deslizar la cubierta permite que el brazo del resorte sea colocado adecuadamente).

26. En el lado opuesto. Instale el tornillo en el contacto de metal.



27. Instale ambos resortes en la cubierta de metal.



28. Mientras sostiene ambas mitades, instale los bujes del cilindro (el puntiagudo hacia el lado del engranaje con la placa metálica).

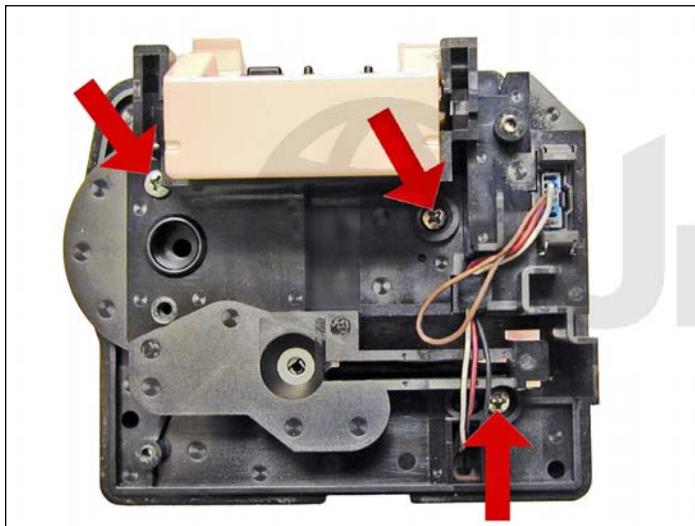


29. Instale el buje doble en el lado de no engranaje.

También instale el engranaje blanco en el eje angulado.

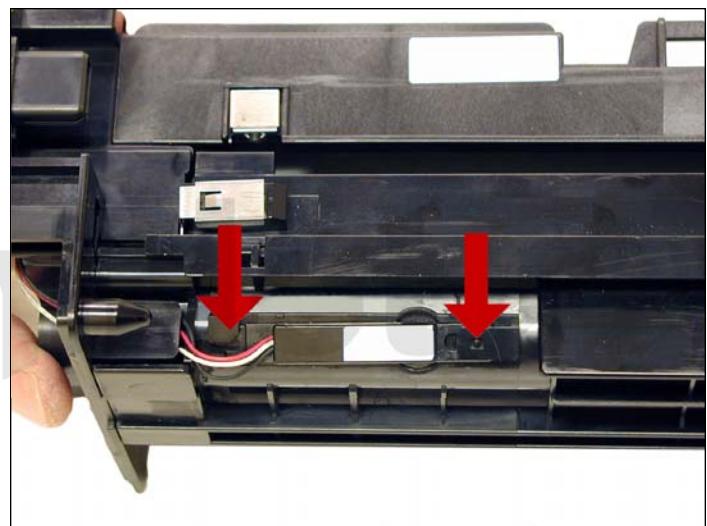


30. Instale la cubierta lateral y los cuatro tornillos en el lado de no engranaje. Asegúrese que el engranaje blanco este ajustado adecuadamente.



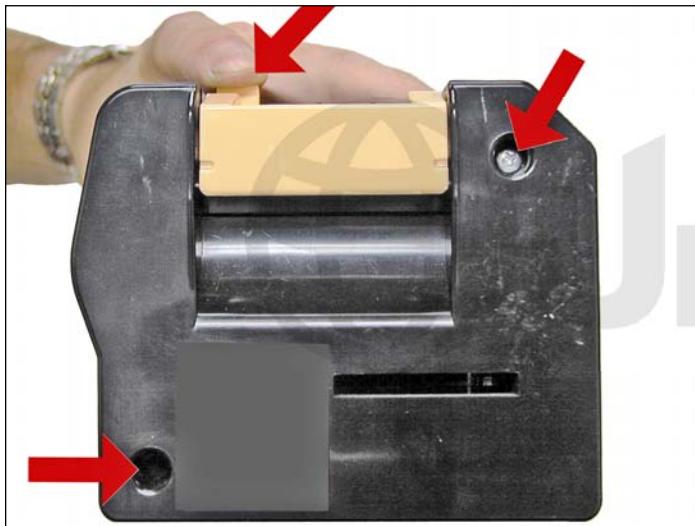
31. Instale la manija interna de la cubierta lateral en el lado del engranaje y los tres tornillos.

Cuide que los cables no queden prensados.



32. Mientras sostiene el cartucho de manera que el revelador no se salga, remueva la cinta adhesiva del agujero del sensor.

Verifique que el cableado este guiado adecuadamente y coloque el sensor en su lugar.



33. Instale la cubierta lateral exterior en el lado del engranaje, y los dos tornillos. Presione la manija para que la cubierta lateral cierre adecuadamente.