

# INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURA DEL CARTUCHO BROTHER™ HL 1240 • 1650 (TN 430/460)



**IMPRESSORA  
BROTHER® HL 1650**



**CARTUCHO DE TONER TN 430**

[www.uninetimaging.com/technical.asp](http://www.uninetimaging.com/technical.asp)

11124 Washington Blvd., Culver City, California USA 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 280 0533 • techsupport2@uninetimaging.com

## ESPECIFICACIONES DE LA IMPRESORA BROTHER HL 1240



Presentada al mercado en 1999 los modelos Brother HL1240, HL1250 y HL1270N poseen velocidad de impresión de hasta 12 ppm, verdadera definición de 600 x 600 dpi de salida e imprimen la primera pagina en 14 segundos.

Al comparar con los modelos precedentes HL1040 y HL1050, la nueva serie HL1200 no ofrece nueva tecnología aunque se observa un diseño mas moderno, mejor capacidad de impresión, ocupa un espacio menor y posee cartuchos de toner de dos rendimientos diferentes.

Dependiendo del mercado donde se vendan los codigos de los respectivos cartuchos de cilindro y de toner pueden variar. En las Americas el codigo del cartucho de cilindro es DR400 mientras que los cartuchos de toner llevan codigo TN430 para 3000 paginas y TN460 para 6000 paginas. En otros territorios los mismo llevan codigo DR6000 para cartucho de cilindro y TN6300/TN6600 para los cartuchos de 3000 y 6000 paginas respectivamente.

Existe una amplia compatibilidad de estos codigos con varios modelos de impresoras y equipos multifuncion Brother, a saber:

HL- 1440 / HL-1450 / HL-1470N / HL1470N  
HLP2500 MFP / INTELLIFAX 4750 / 5750 / 8350P  
8750P / MFC-2500 / MFC-8300 / MFC-8500  
MFC-8600 / MFC-8700 / MFC-8750P  
MFC-8750P-NLT / MFC-9600 / MFC-9650  
MFC-9650N / MFC-9660 / MFC-9660N / MFC-9750  
MFC-9750LT / MFC-9850 / MFC-9870LT  
MFC-9970MLT / MFC-9980 / MFC-9980N  
MFC-P2500 / PP1630 / PPF4750 / PPF5750

Es de interes observar algunas características del cartucho de toner y el cartucho de cilindro. El cartucho de toner lleva el rodillo de revelado y la cuchilla dosificadora en la seccion de la tolva. La unidad de cilindro incorpora el cilindro OPC, el rodillo de transferencia, el conjunto de limpieza y el corotron de carga primaria.



El sistema electrofotografico, a pesar de utilizar carga primaria con corotron es de diseño radical puesto que el rodillo de revelado esta en contacto directo con el cilindro OPC tal como ocurre en algunos cartuchos Lexmark de la serie Optra y posee una tolva de toner usado de minima capacidad.

En vez de cuchilla de limpieza, el cartucho de cilindro utiliza un fieltro polarizado para suavement limpiar la superficie del OPC pero al mismo tiempo por intermedio de cambio de polaridad envia toner capturado de vuelta al cilindro y de ahí a la tolva via el rodillo de revelado.

Las instrucciones que siguen aplican tanto al cartucho de toner TN-430 como TN-460

[www.uninetimaging.com/technical.asp](http://www.uninetimaging.com/technical.asp)

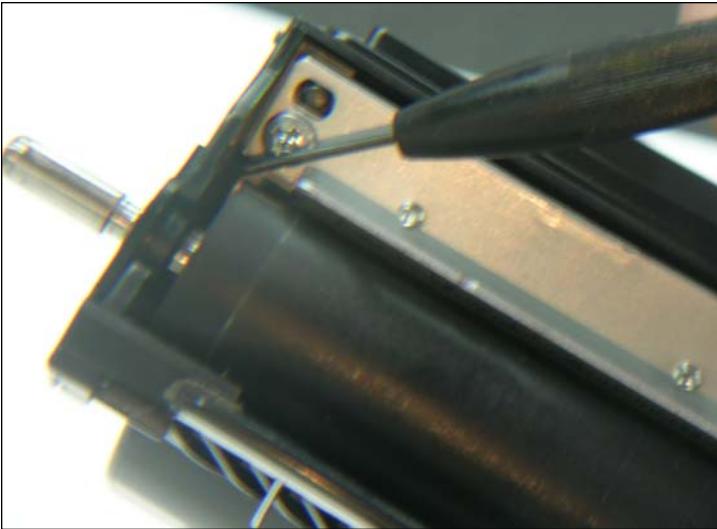
11124 Washington Blvd., Culver City, California USA 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 280 0533 • techsupport2@uninetimaging.com



1. Con un desarmador pequeño separar el casquillo plástico blanco de alineación del lado sin engranajes del rodillo de revelado y retirar.



2. NOTA: No extraviar en resorte de presión que se encuentra detrás del casquillo plástico.



3. Del mismo lado buscar y con un desarmador tipo relojero destrabar los tres (3) clips que sujetan la placa-buje que mantiene el rodillo de revelado en su lugar. El primer clip se encuentra debajo del tornillo de la cuchilla del rodillo, el segundo en el lado opuesto entre el costado del rodillo y la carcaza, mientras que el tercero se destraba desde afuera.

#### NOTAS

[www.uninetimaging.com/technical.asp](http://www.uninetimaging.com/technical.asp)

11124 Washington Blvd., Culver City, California USA 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 280 0533 • techsupport2@uninetimaging.com



4. Con un pequeño desarmador ir empujando la placa hasta desplazarla totalmente fuera del eje del rodillo y el poste de fijación.



5. Trabajar en el otro extremo del lado de los engranajes y ubicar el clip único de la otra placa-buje interna justo arriba del casquillo blanco del rodillo. NOTA: Esta placa está entre el rodillo y el engranaje de impulsión y sale solidaria al rodillo.



6. Mientras se presiona para destrabarla girar la placa-buje hacia el frente hasta que la traba queda perpendicular al rodillo.

#### NOTAS

[www.uninetimaging.com/technical.asp](http://www.uninetimaging.com/technical.asp)

11124 Washington Blvd., Culver City, California USA 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 280 0533 • techsupport2@uninetimaging.com



7. Levantar el rodillo de su lugar. NOTA. Limpiar el rodillo solamente con un trapo limpio libre de hilachas. NO USAR NINGUN SOLVENTE O PRODUCTO QUIMICO en este rodillo.

#### NOTAS



8. Retirar el tapón plástico de relleno del deposito.

Vaciar totalmente el toner remanente en el deposito. Usar aire comprimido de baja presión o aspiradora para limpiar totalmente el deposito. Limpiar la cuchilla del revelador utilizando un trapo limpio y sin hilachas.

NOTA: NO usar nuevamente el toner que queda en el cartucho y NO completar la carga con toner nuevo o remanente viejo de otro cartucho similar.

[www.uninetimaging.com/technical.asp](http://www.uninetimaging.com/technical.asp)

11124 Washington Blvd., Culver City, California USA 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 280 0533 • techsupport2@uninetimaging.com



9. Montar nuevamente el cartucho en orden inverso.

Llenar el cartucho con la cantidad adecuada de toner nuevo para 3000 páginas en el TN-430 (110 gramos) o 6000 páginas en el TN-460 (220 gramos).



10. Tapar el orificio de llenado con su tapon.



11. Utilizando el sello de viaje original o compatible color amarillo proteger el rodillo de revelado de cualquier daño.

#### NOTAS

[www.uninetimaging.com/technical.asp](http://www.uninetimaging.com/technical.asp)

11124 Washington Blvd., Culver City, California USA 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 280 0533 • techsupport2@uninetimaging.com

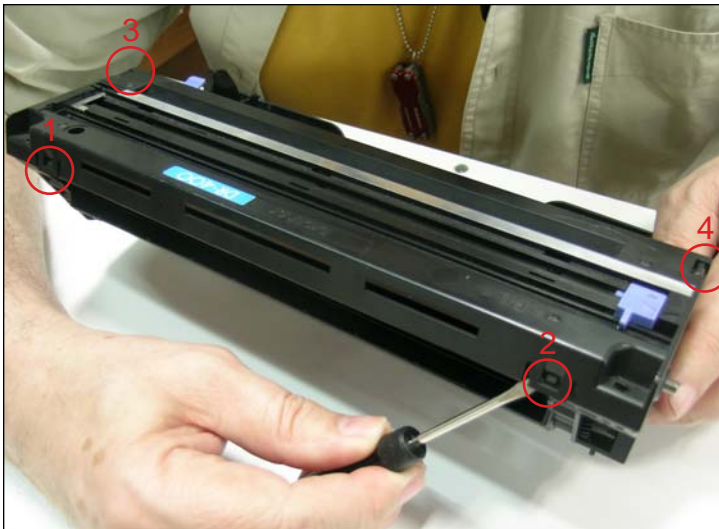
© 2007 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only. UniNet Imaging does not guarantee or warrant downloaded information.



**CARTUCHO DE CILINDRO  
BROTHER HL 1240/1660**



12. Con un desarmador Phillips mediano retirar los tornillos que sujetan el conjunto corona, dos de ellos visibles en cada esquina y el tercero a través del agujero a la derecha perteneciente al contacto de la grilla y fieltro de limpieza



13. Presionar los cuatro clips para extraer la parte superior del cartucho comenzando con los dos posteriores y siguiendo con los laterales.



14. Limpiar vestigios de tóner de la grilla de control con aire comprimido.

[www.uninetimaging.com/technical.asp](http://www.uninetimaging.com/technical.asp)

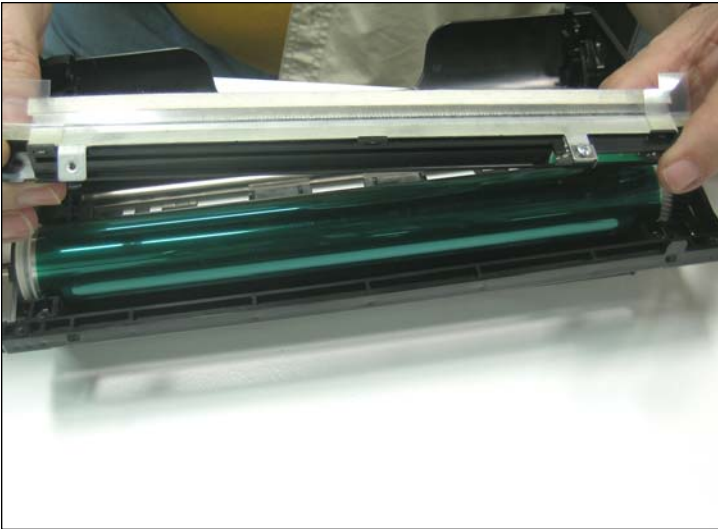
11124 Washington Blvd., Culver City, California USA 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 280 0533 • techsupport2@uninetimaging.com



15. Termine con un trapo libre de hilachas.



16. Usar un desarmador Phillips y retirar los dos tornillos que sujetan el ensamble de limpieza del cilindro. Se notara que esta compuesto de un fieltro de limpieza, lamina de recuperación y dos raspadores.



17. Limpiar totalmente cualquier vestigio de toner viejo.



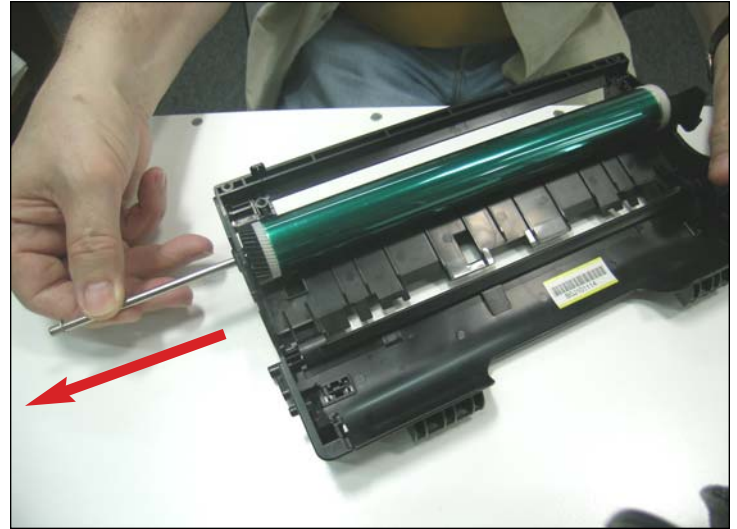
18. Extraer el eje del cilindro soltando la arandela de seguridad del lado izquierdo.

[www.uninetimaging.com/technical.asp](http://www.uninetimaging.com/technical.asp)

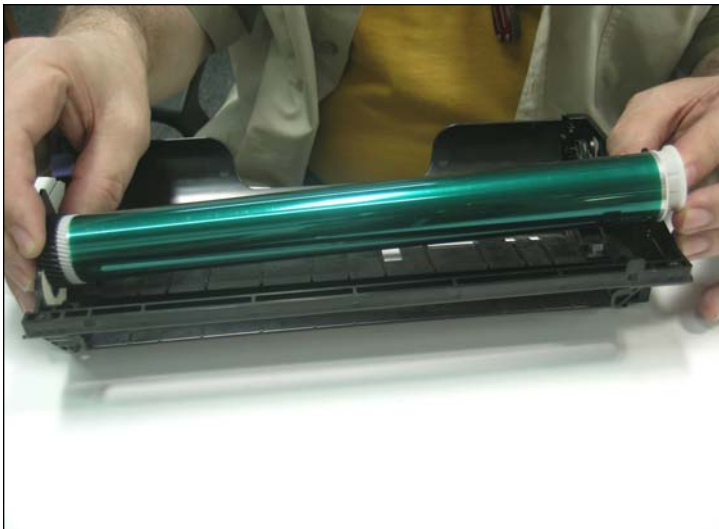
11124 Washington Blvd., Culver City, California USA 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 280 0533 • techsupport2@uninetimaging.com



19. Extraer el eje del cilindro.



20. Deslizar el eje.



21. Al quedar el cilindro suelto también lo harán la brida y el resorte de la derecha y el engranaje impulsor de la izquierda.



22. Guardar las tres piezas pues serán necesarias al ensamblar el cartucho aun con recambio de cilindro.

[www.uninetimaging.com/technical.asp](http://www.uninetimaging.com/technical.asp)

11124 Washington Blvd., Culver City, California USA 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 280 0533 • techsupport2@uninetimaging.com



23. NOTA: Hay también un buje estabilizador de plástico para el eje en el lado de la brida con resorte que no debe ser extraviado.



24. Extraer el rodillo de transferencia del cartucho utilizando una pinza de puntas largas. Notese que junto al rodillo tambien salen los soportes y el engranaje helicoidal. Limpiar el rodillo con aspiradora o aire comprimido. NO USAR NINGUN SOLVENTE O PRODUCTO QUIMICO en este rodillo de transferencia.

Instalar nuevamente el rodillo de transferencia junto con sus soportes y el engranaje helicoidal.

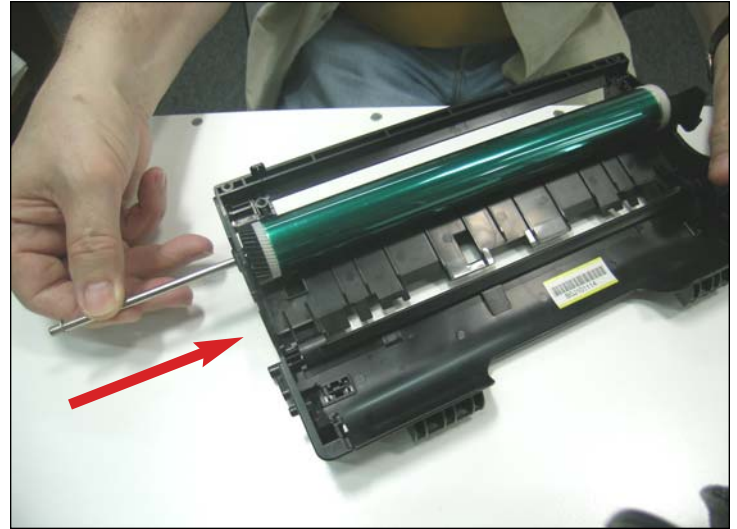
## NOTAS

[www.uninetimaging.com/technical.asp](http://www.uninetimaging.com/technical.asp)

11124 Washington Blvd., Culver City, California USA 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 280 0533 • techsupport2@uninetimaging.com



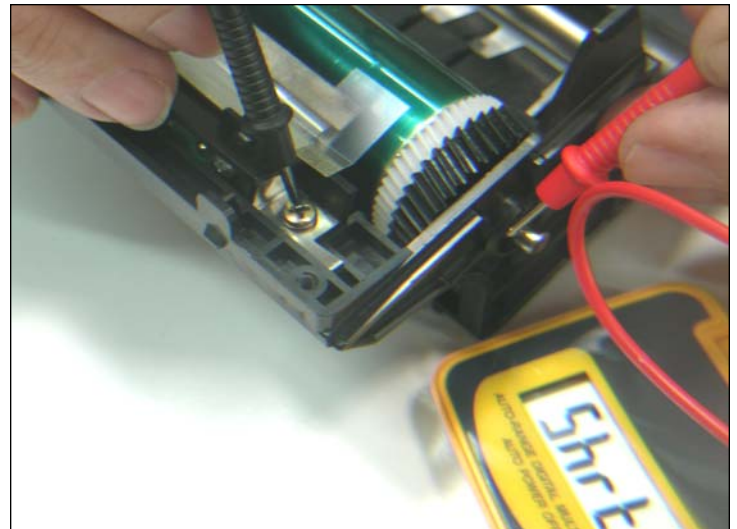
25. Presentar el cilindro junto con la brida y resorte en su lado derecho y el engranaje de impulsión del lado izquierdo. NOTA: Antes de insertar el eje del cilindro levantar el alambre de contacto que esta entre el engranaje de impulsión del cilindro y el lateral de la carcaza.



26. Deslizar el eje totalmente, insertar el buje estabilizador en su lugar y asegurar el eje con la arandela de seguridad.



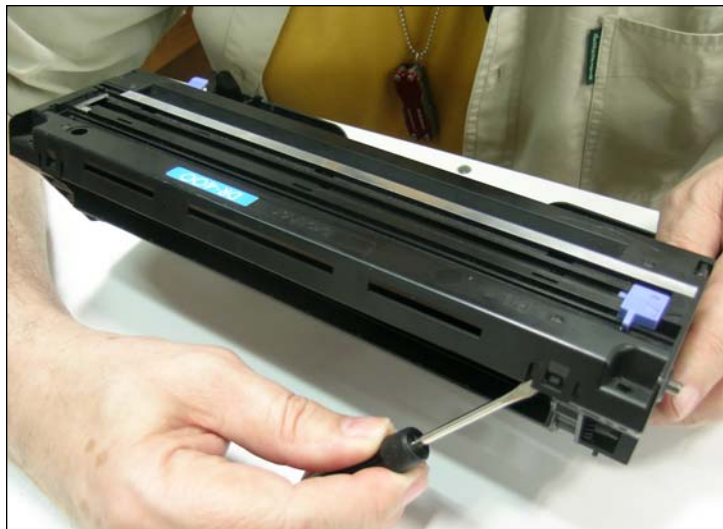
27. Instalar el conjunto limpiador del cilindro en su lugar y apretar lo dos tornillos con desarmador Phillips. El tornillo de la izquierda aprieta el contacto del conjunto limpiador con el del eje del cilindro.



28. Con un tester medir la continuidad electrica entre el contacto del conjunto y el eje del cilindro.

[www.uninetimaging.com/technical.asp](http://www.uninetimaging.com/technical.asp)

11124 Washington Blvd., Culver City, California USA 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 280 0533 • techsupport2@uninetimaging.com



29. Colocar la tapa del conjunto corona alineando los costros clips, presionar para encajar.



30. Apretar los dos tornillos externos. Terminar el trabajo apretando el pequeño tornillo interno a travez del agujero en la parte superior.

---

## NOTAS

[www.uninetimaging.com/technical.asp](http://www.uninetimaging.com/technical.asp)

11124 Washington Blvd., Culver City, California USA 90232 • Ph +1 310 280 9620 • Fx +1 310 280 0533 • techsupport2@uninetimaging.com

© 2007 UniNet Imaging Inc. All Trademark names are property of their respective owners. Product brand names mentioned are intended to show compatibility only. UniNet Imaging does not guarantee or warrant downloaded information.