

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DE LOS CARTUCHOS

LEXMARK™ C780



CARTUCHO DE TÓNER LEXMARK C780

REMANUFACTURANDO LOS CARTUCHOS DE TÓNER MONOCROMÁTICOS Y A COLOR DE LEXMARK C780

Por Mike Josiah y el equipo técnico de UniNet

Introducida al mercado por primera vez en abril del 2008 la impresora Lexmark C780 está basada en un motor Lexmark con capacidad de imprimir 33-38ppm a color, a 1200 dpi. Además del uso de chips que deben ser reemplazados en cada ciclo, los engranajes también deben ser colocados de una manera específica o la maquina no se reiniciara. La colocación adecuada de los engranajes será abordada posteriormente en el instructivo. Estos cartuchos son muy sencillos de remanufacturar y tienen un valor de venta muy alto, ¡así que son muy rentables también!

IMPRESORAS EN ESTA SERIE:

C780n C780dn C780dtn C782n C782dn C782dtn

Lexmark, una vez más, tiene casi un set completo de cartuchos de “retorno” y “no retorno.”

Casi lo aseguro que no tienen cartuchos estándar EHY (Extra alto rendimiento) para la C782, solo las versiones de retorno:

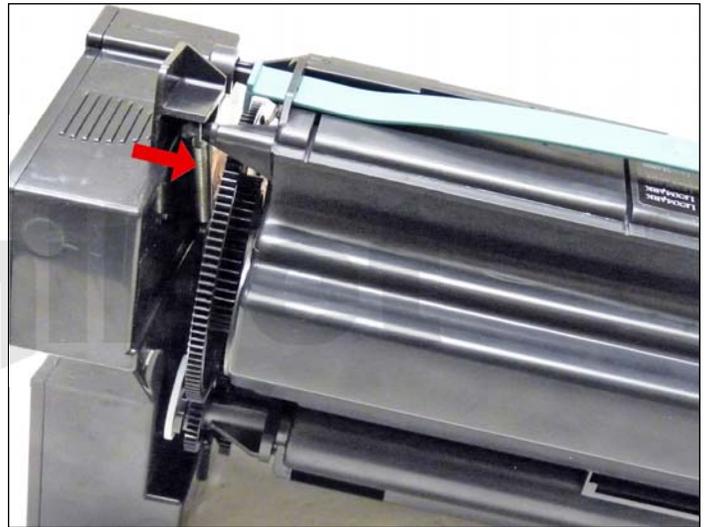
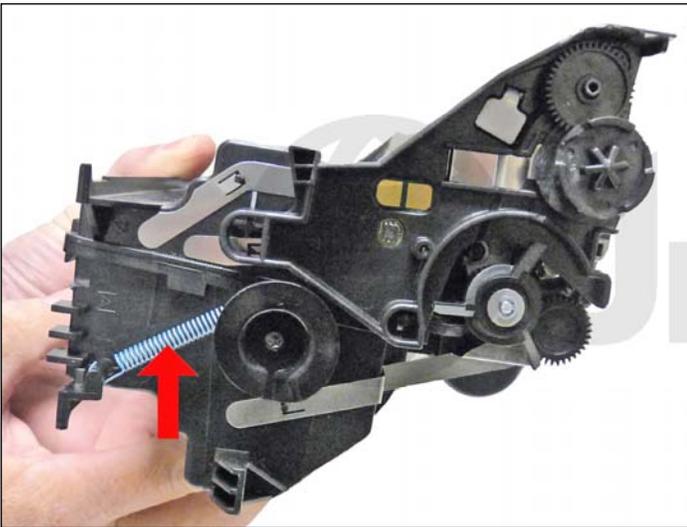
C780A2KG	NEGRO	6,000 páginas cartucho estándar
C780A2CG	CIAN	6,000 páginas cartucho estándar
C780A2MG	MAGENTA	6,000 páginas cartucho estándar
C780A2YG	AMARILLO	6,000 páginas cartucho estándar
C780A1KG	NEGRO	6,000 páginas cartucho de retorno
C780A1CG	CIAN	6,000 páginas cartucho de retorno
C780A1MG	MAGENTA	6,000 páginas cartucho de retorno
C780A1YG	AMARILLO	6,000 páginas cartucho de retorno
C780H2KG	NEGRO	10,000 páginas cartucho estándar
C780H2CG	CIAN	10,000 páginas cartucho estándar
C780H2MG	MAGENTA	10,000 páginas cartucho estándar
C780H2YG	AMARILLO	10,000 páginas cartucho estándar
C780H1KG	NEGRO	10,000 páginas cartucho de retorno
C780H1CG	CIAN	10,000 páginas cartucho de retorno
C780H1MG	MAGENTA	10,000 páginas cartucho de retorno
C780H1YG	AMARILLO	10,000 páginas cartucho de retorno
C782U1KG	NEGRO	16,500 páginas cartucho de retorno C782 SOLAMENTE
C782U1CG	CIAN	16,500 páginas cartucho de retorno C782 SOLAMENTE
C782U1MG	MAGENTA	16,500 páginas cartucho de retorno C782 SOLAMENTE
C782U1YG	AMARILLO	16,500 páginas cartucho de retorno C782 SOLAMENTE
10B3100	Desperdicio	Hasta 180,000 páginas monocromáticas y 50,000 a color

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

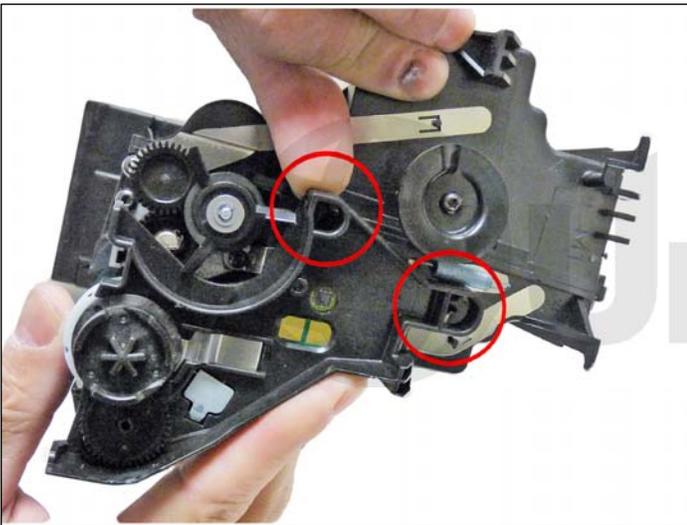
1. Aspiradora aprobada para tóner
2. Desarmador común pequeño
3. Desarmador cabeza Phillips
4. Pinzas de punta
5. Desarmador de torque tamaño T-7

INSUMOS REQUERIDOS

1. 145g de tóner para uso en la Lexmark C 780
2. Cilindro nuevo (en desarrollo)
3. Cuchilla limpiadora nueva (en desarrollo)
4. Grasa conductiva
5. Alcohol isopropílico 99% puro
6. Hisopos de algodón
7. Paños suaves libres de pelusa



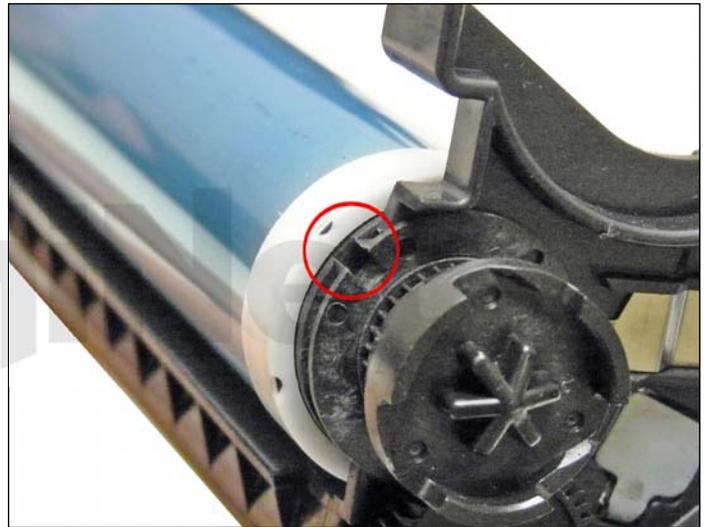
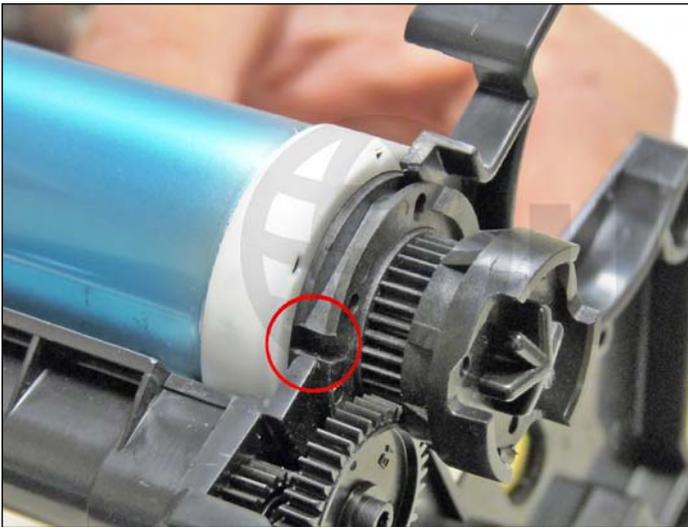
1. Remueva los resortes de ambos lados del cartucho.



2. Cuidadosamente presione la pared del cartucho del lado del chip para liberar los dos postes.



3. Separe las dos mitades.

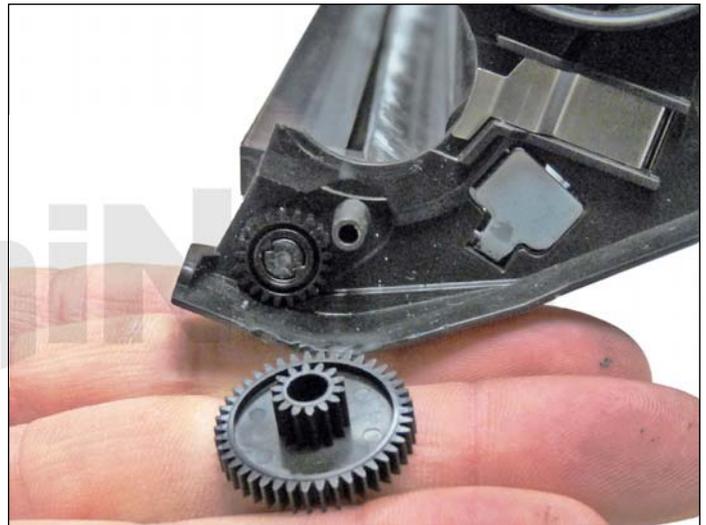


4. Del lado del engranaje guía de la cavidad de desperdicio, localice la ranura del buje.

Con un desarmador común, gire la ranura hacia el lado opuesto de la abertura.



5. Levante y saque el cilindro de la cavidad de desperdicio.



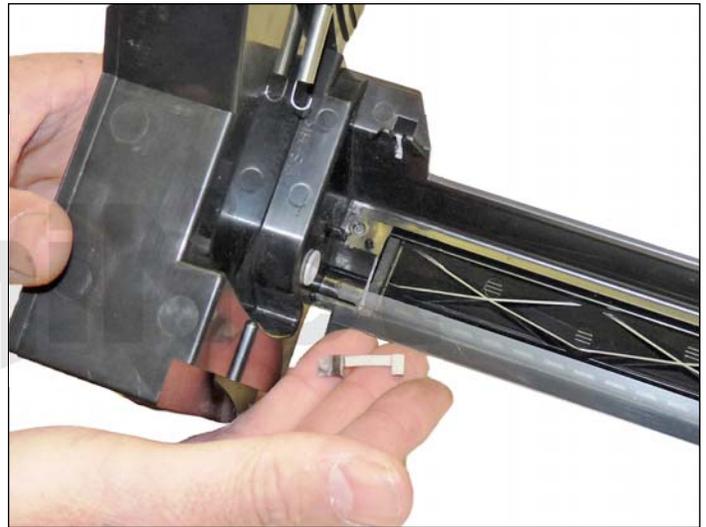
6. Remueva el engranaje más grande de los dos que quedan.



7. Usando un desarmador de torque T-10, remueva los dos tornillos de la cuchilla limpiadora.



8. Levante el ensamble de la cuchilla limpiadora/PCR de la cavidad de desperdicio.



9. Limpie todo el t nner de desperdicio de la cavidad y el agitador.  Los sellos de esponja blancos se soltaran!

Es mejor removerlos primero.



10. Corte o derrita un agujero en el interior de la cavidad de desperdicio grande. Coloque un buen sello sobre el agujero.

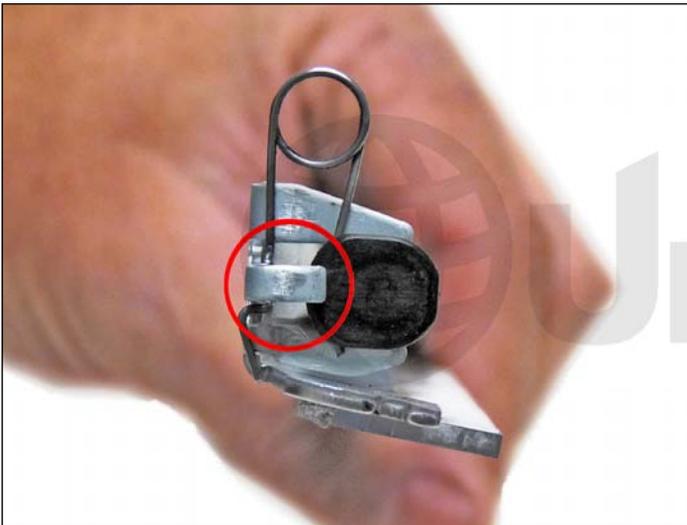
Usamos un soldador de hierro con punta tipo tornillo que modificamos con una cabeza de cobre de 1/2" para derretir el agujero.



11. Remueva el PCR de la cuchilla ejerciendo presión en el buje negro. El resorte de tensión se liberará, ¡tenga cuidado de no perderlo! Limpie el PCR con un paño libre de pelusa. No recomendamos que se use ningún químico para limpiar el PCR.

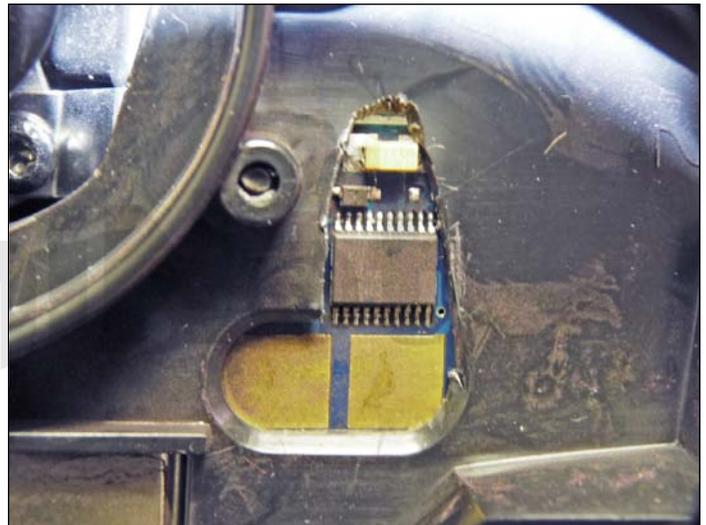


12. Si va a reutilizar la cuchilla limpiadora, limpie el limpiador del PCR de esponja blanca en la parte superior y el sello de esponja gris en el fondo.



13. Coloque los resortes como se muestra, e instale el PCR limpio.

Asegúrese que el lado plano del buje negro esta viendo hacia afuera (estos bujes tienen lado posterior y anterior).



14. Modifique el agujero del chip para acomodar el chip de aftermarket.

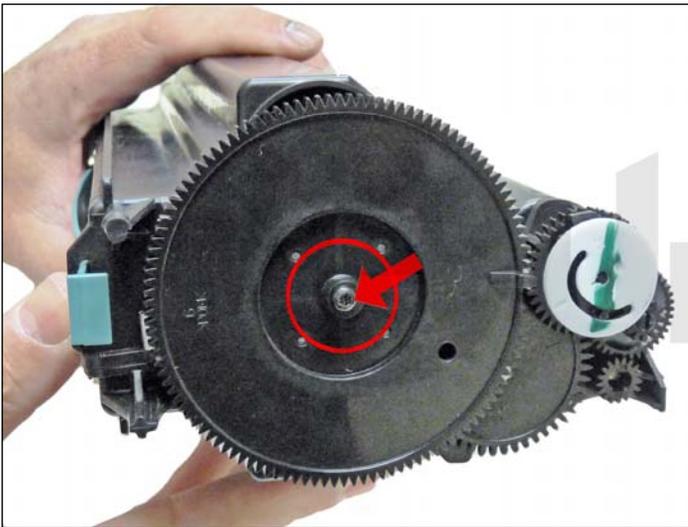
Solo tiene que ser abierto para que el nuevo chip se asiente. Coloque el chip.



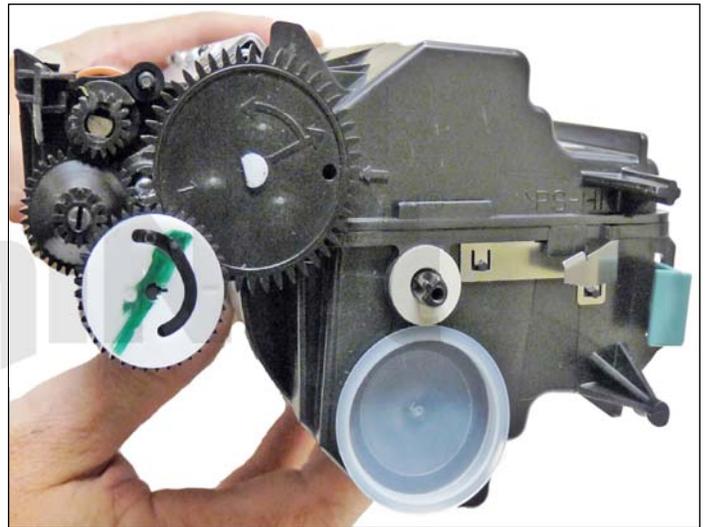
15. Reemplace los dos sellos de esponja blancos en la cuchilla limpiadora. Asegúrese que los bordes frontales estén bien colocados bajo la cuchilla recuperadora.



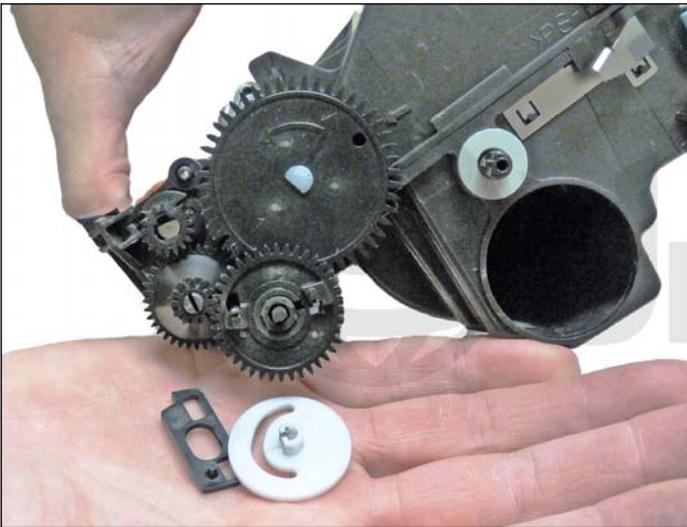
16. Instale el ensamble de la cuchilla limpiadora/PCR y sus dos tornillos.



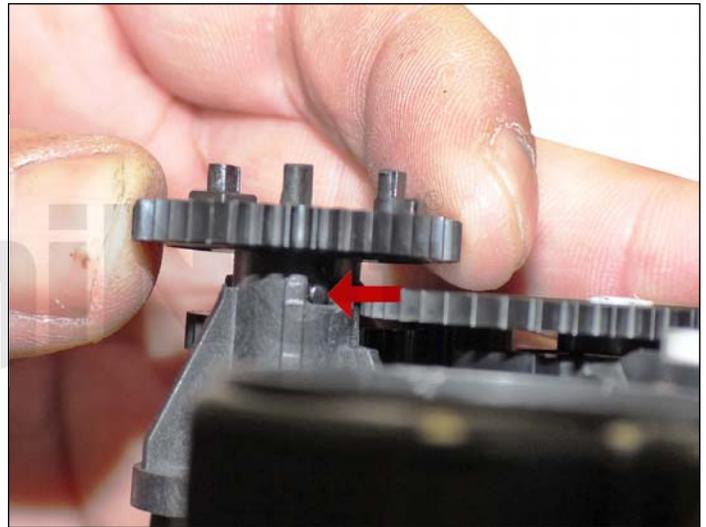
17. En la cavidad de suministro, remueva el tornillo de torque T-10 y el engranaje grande.



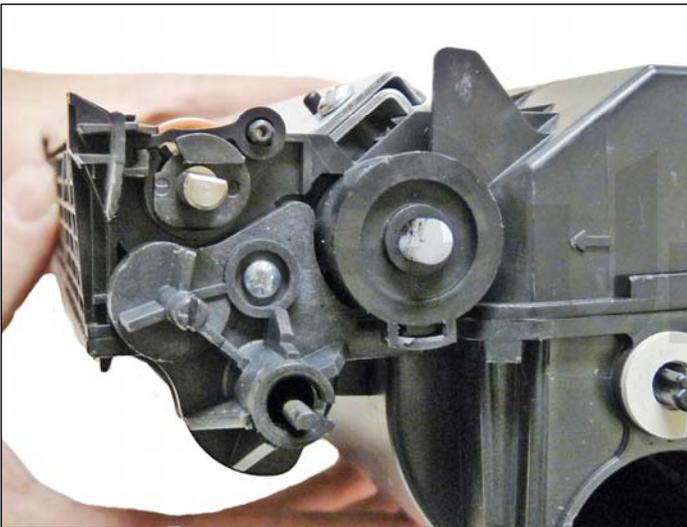
18. Remueva el tapón de llenado y elimine todo el tóner de desperdicio.



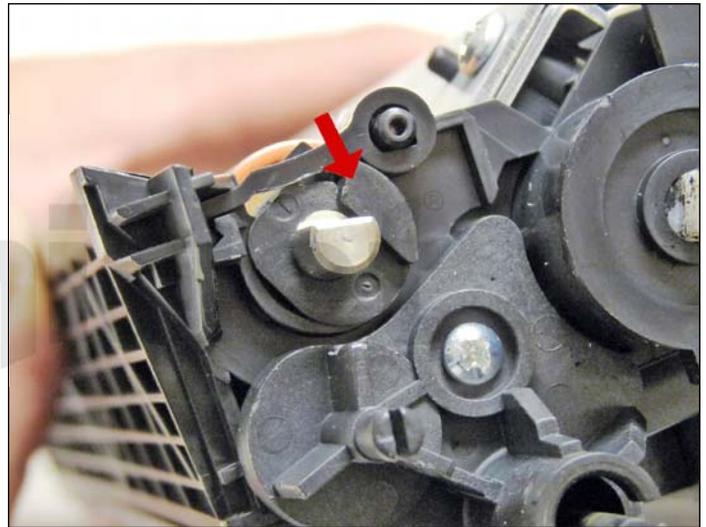
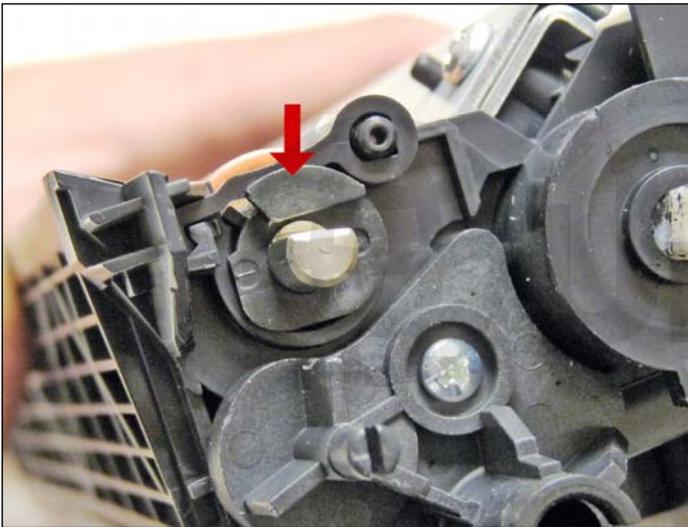
19. Remueva el engranaje blanco y la barra deslizador.



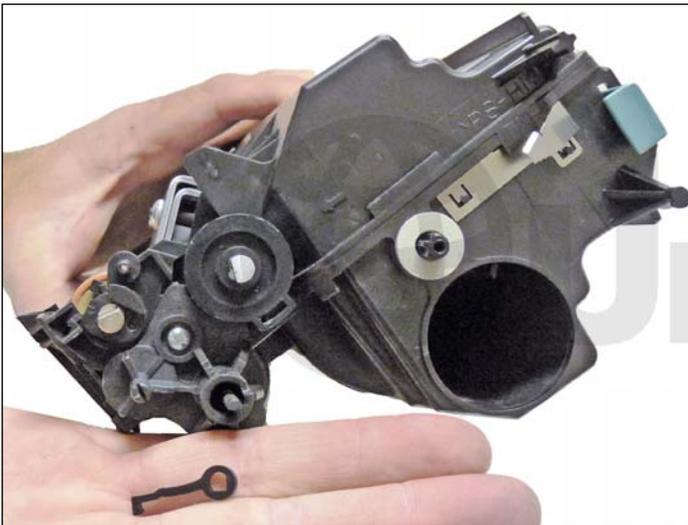
20. Debajo del engranaje mediano, ubique la lengüeta en la ranura. Con un desarmador pequeño, mueva la lengüeta hasta el final de la ranura y remueva el engranaje.



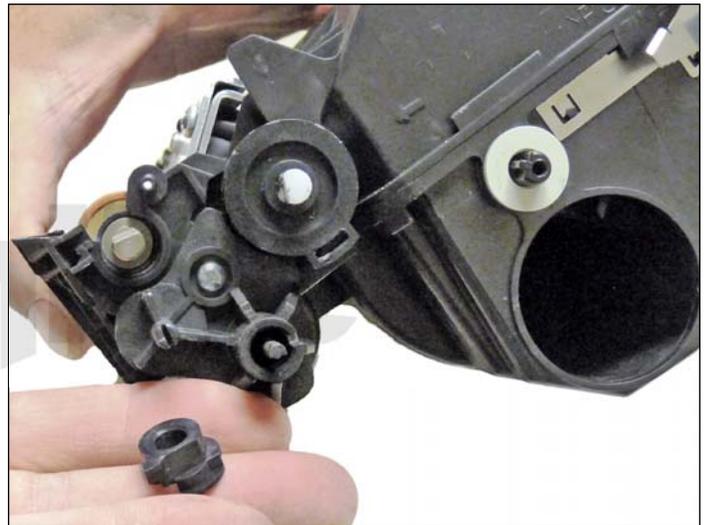
21. Remueva el resto de los engranajes.



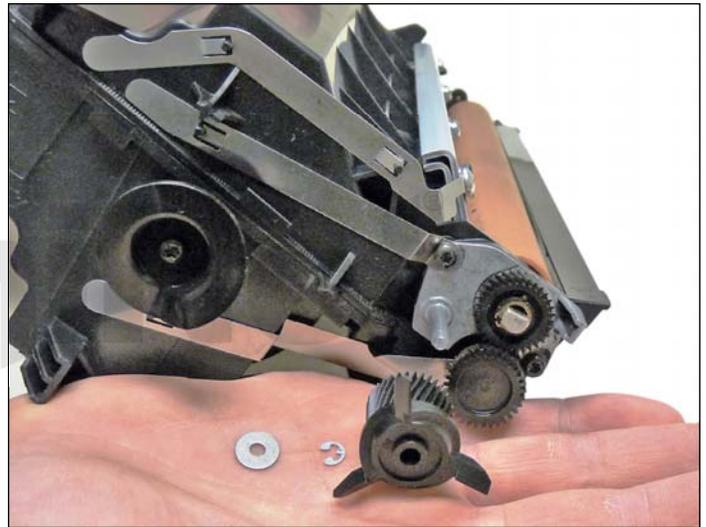
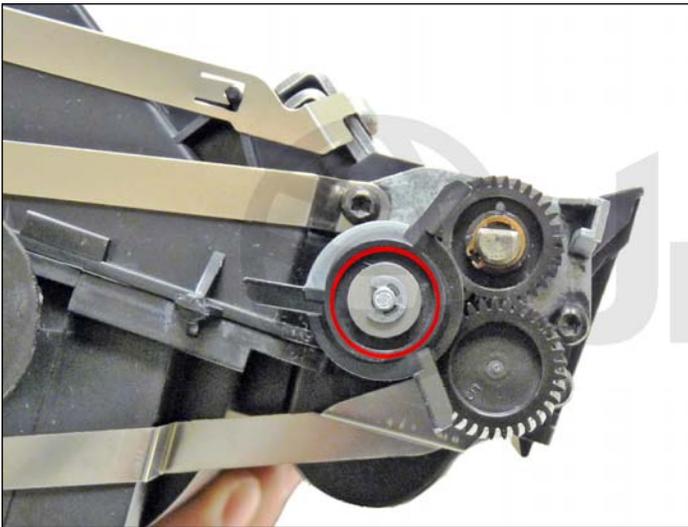
22. En el rodillo revelador, deslice el seguro hacia la cuchilla dosificadora.



23. Remueva la barra de bloqueo.

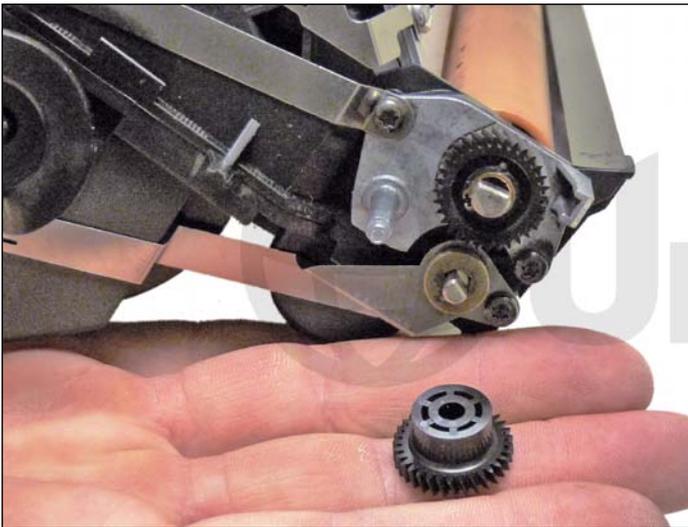


24. Remueva los bujes del rodillo revelador.

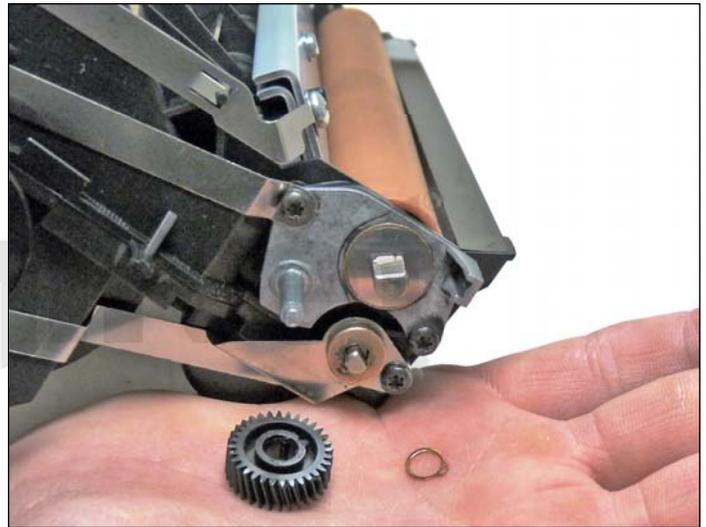
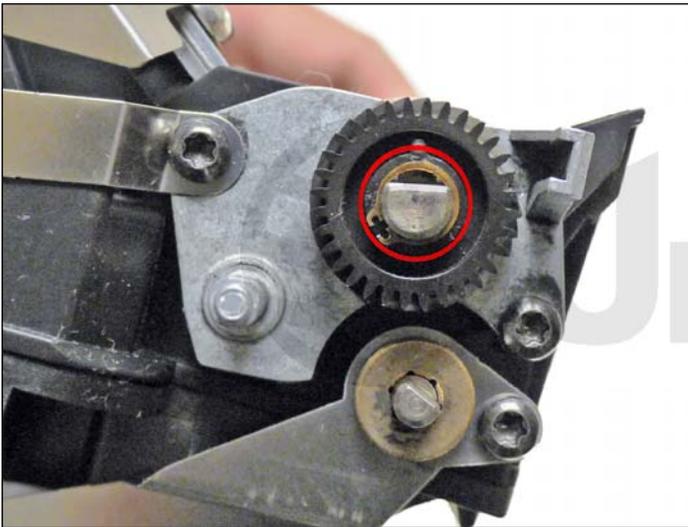


25. En el lado opuesto del rodillo, remueva el anillo-E y la arandela del engranaje guía.

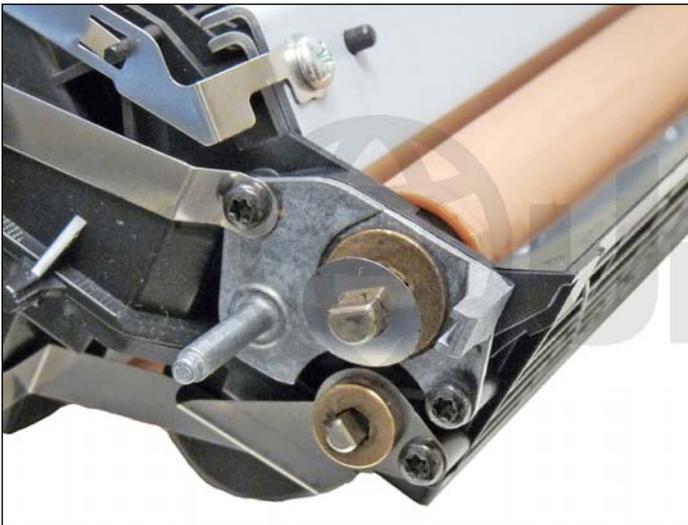
Remueva el engranaje guía.



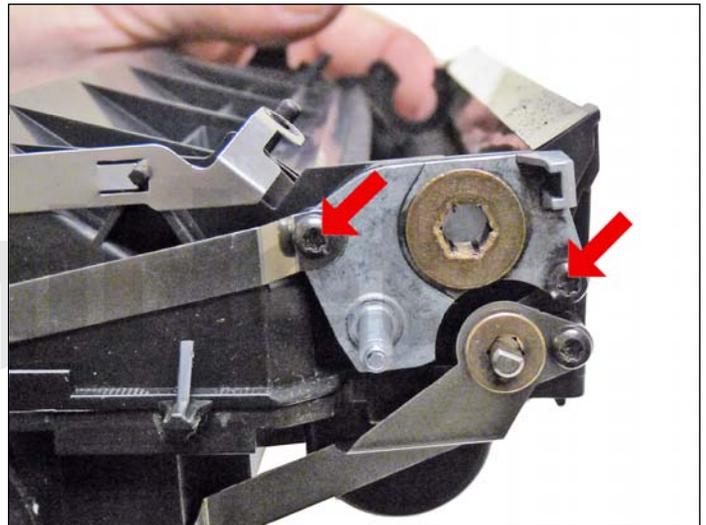
26. Remueva el engranaje fijo.



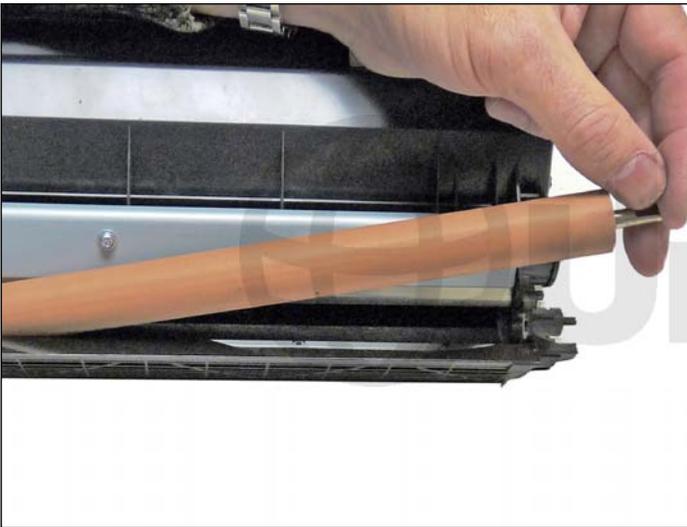
27. Remueva el anillo elástico y el engranaje.



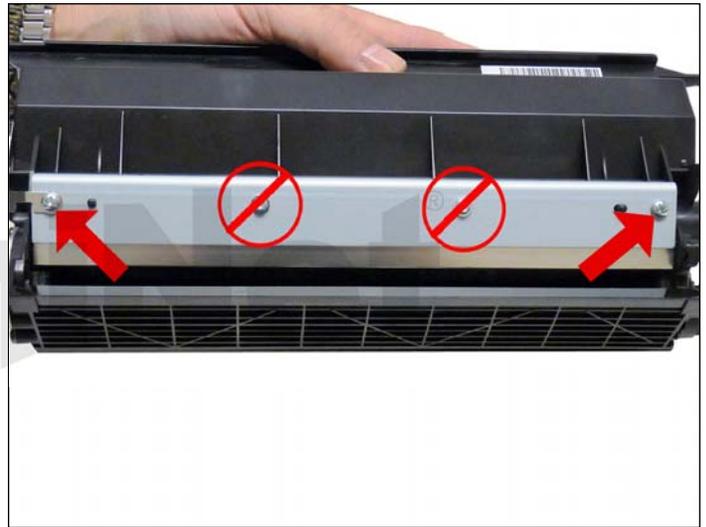
28. Remueva la arandela metálica.



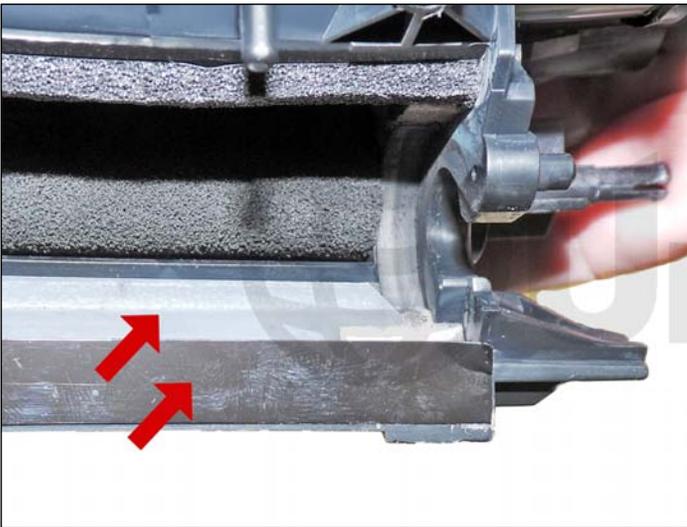
29. Remueva la placa metálica y los dos tornillos.



30. Remueva el rodillo revelador. En este momento recomendamos que sea limpiado SOLAMENTE con un paño libre de pelusa. No use ningún químico.

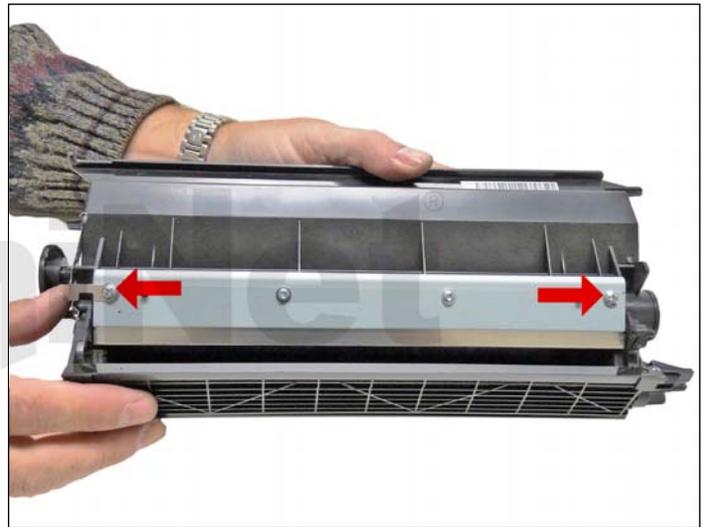


31. Remueva los dos tornillos exteriores de la cuchilla dosificadora. No toque los tornillos interiores de torque. Mantienen la cuchilla dosificadora unida. Remueva la cuchilla dosificadora.

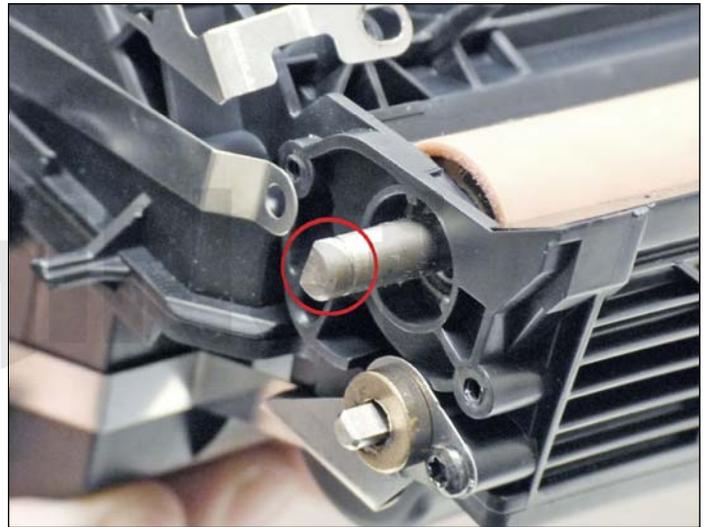


32. Limpie el tóner de desperdicio de la cavidad.

Tenga cuidado de no dañar las cuchillas retenedoras.

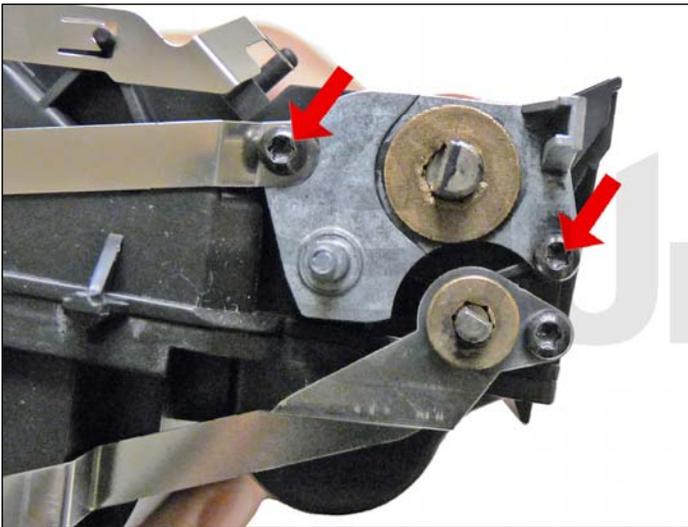


33. Instale la cuchilla dosificadora y los dos tornillos.

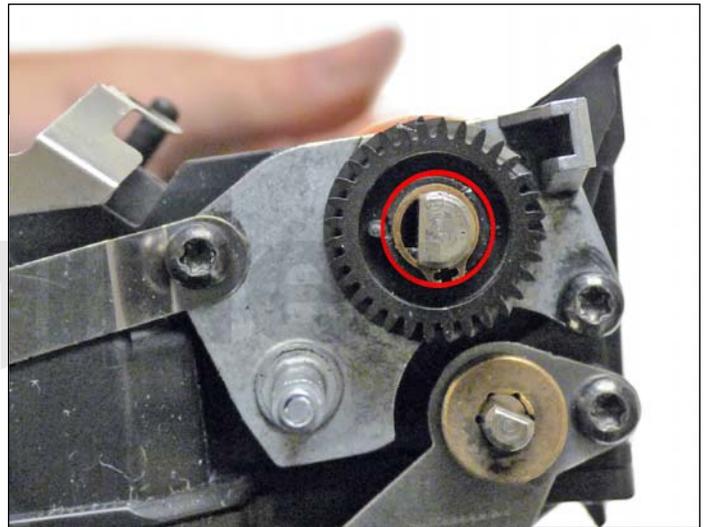


34. Re-instale el rodillo revelador nuevo.

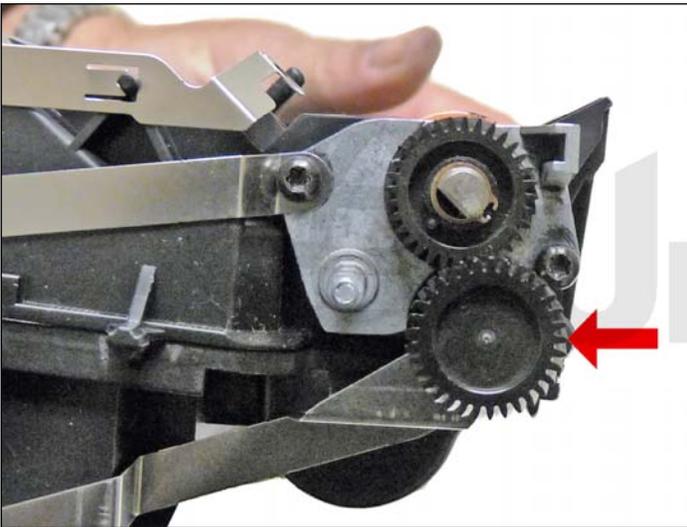
Coloque el eje del lado de la ranura del anillo hacia el lado de la placa del eje metálico de la cavidad.



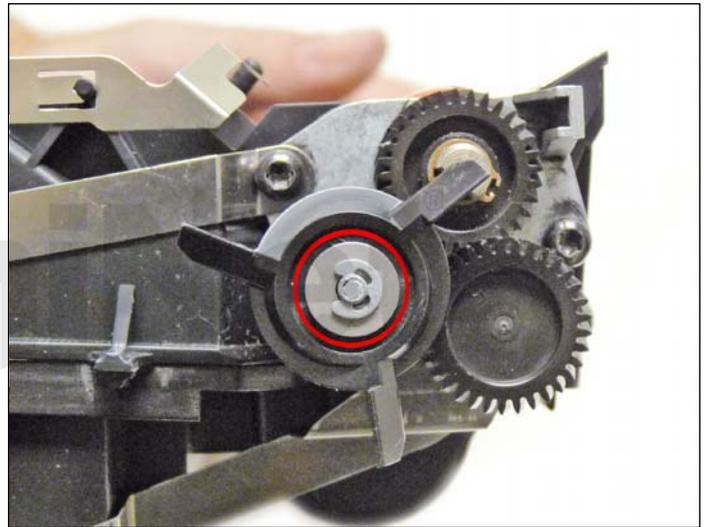
35. Instale la placa del eje metálico y los dos tornillos.



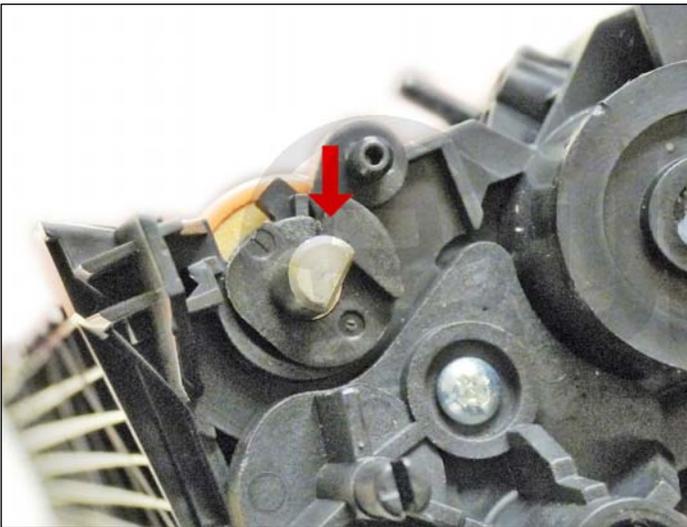
36. Instale la arandela metálica, el engranaje guía, y el anillo de clip.



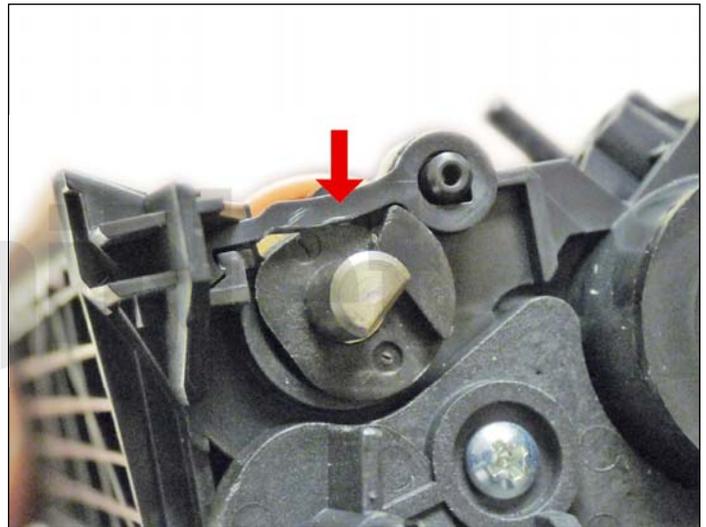
37. Instale el engranaje fijo.



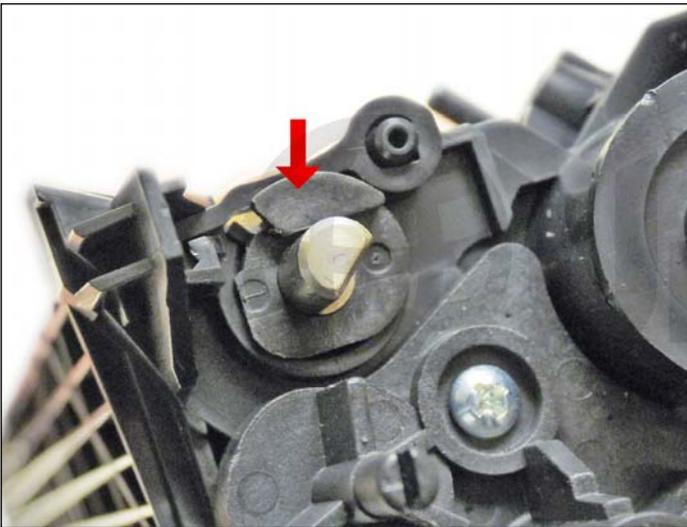
38. Instale el engranaje guía en forma de ala, la arandela y el anillo-E.



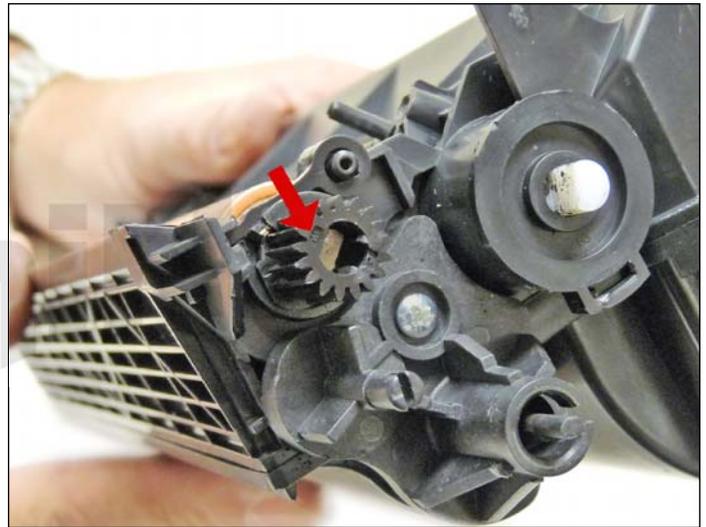
39. Instale los bujes en el lado opuesto del rodillo.



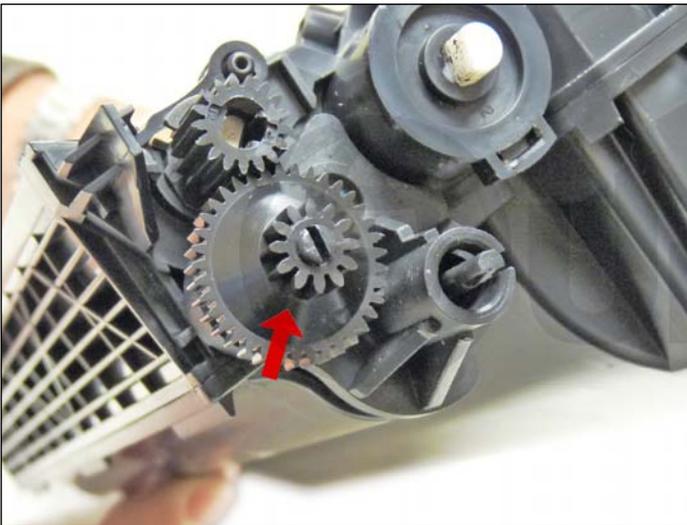
40. Instale la barra de bloqueo.



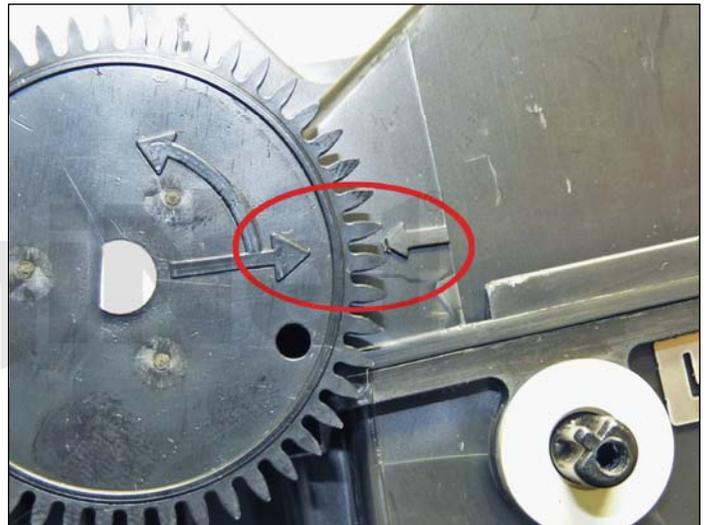
41. Gire los bujes para que se bloqueen contra la barra y sostenga el buje del rodillo revelador en su lugar.



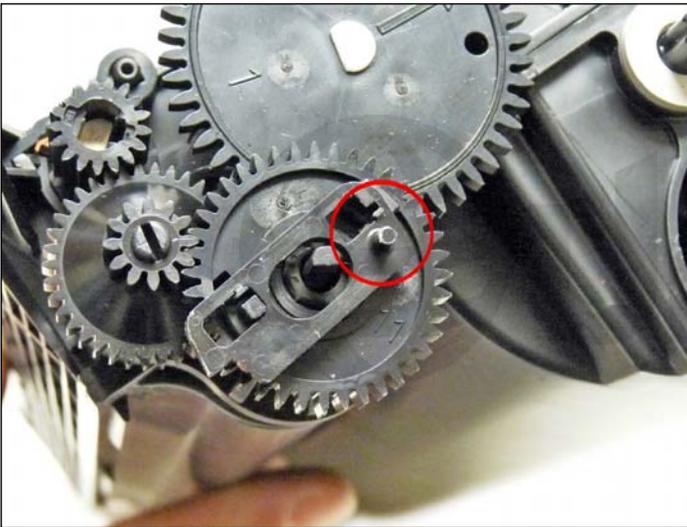
42. Instale el engranaje guía del rodillo revelador.



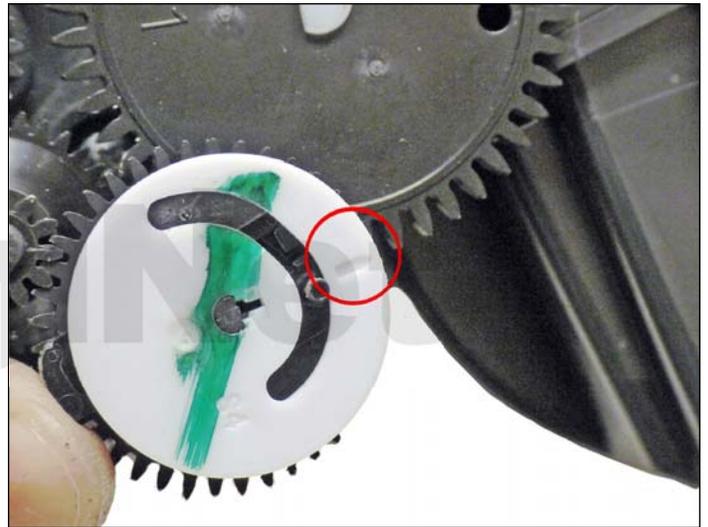
43. Instale el engranaje cónico del lado cónico hacia arriba. NOTA: ¡Los próximos pasos son muy importantes! si los engranajes no son colocados correctamente, el cartucho no se reiniciara (aunque le haya cambiado el chip).



44. Instale el engranaje marcado #1 de manera que la flecha en el engranaje se alinee con la flecha de la pared del cartucho.



45. Instale el engranaje restante de manera que quede bloqueado en el eje y deslice la barra de manera que la lengüeta en la barra deslizadora este viendo hacia arriba y quede colocada en la ranura del engranaje blanco.



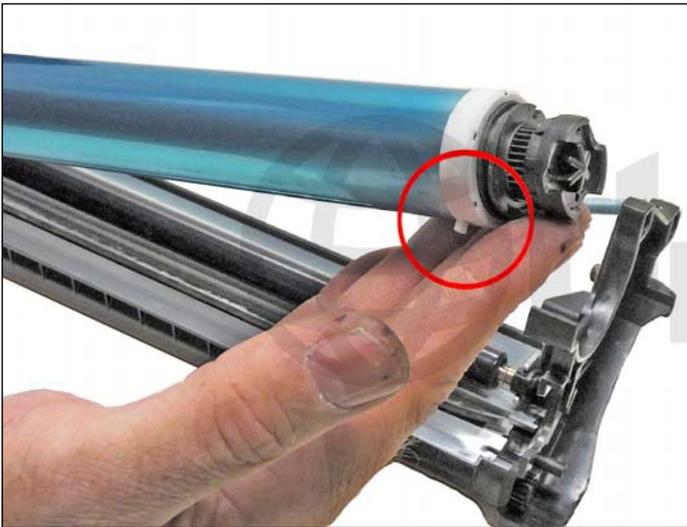
46. La flecha pequeña en el engranaje blanco debe estar viendo hacia el cartucho o apuntar hacia el extremo de la manija verde en el lado opuesto de la cavidad.



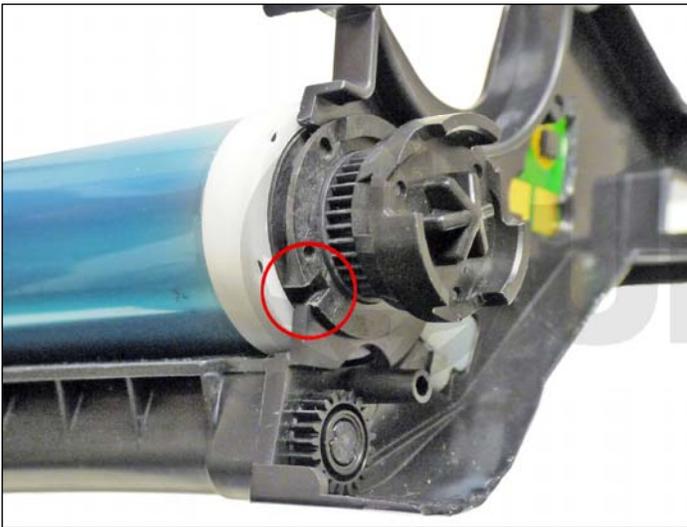
47. Llene el cartucho con tóner a color para uso en la Lexmark C780 e instale el tapón de llenado.



48. Instale el engranaje grande y el tornillo (torque). El agujero en el engranaje grande debe estar alineado con el agujero del engranaje pequeño (#1). Use un cincel para alinearlos. Le ayudara a mantener los engranajes ligeramente arriba del resto del tren del engranaje mientras alinea los agujeros.



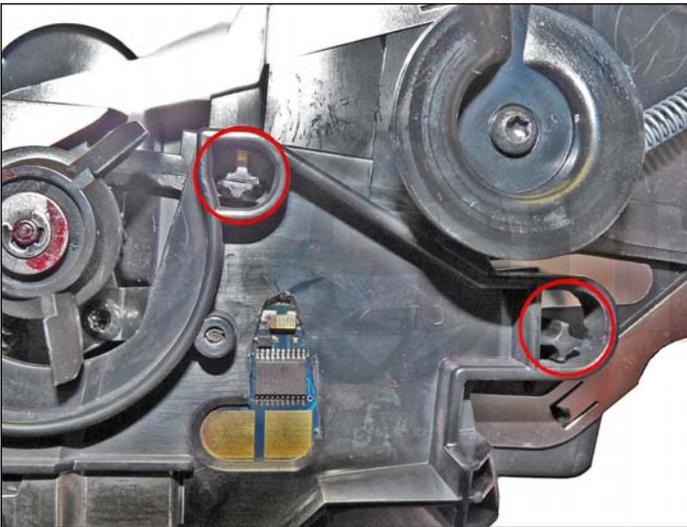
49. Coloque el cilindro en la cavidad de desperdicio de manera que las dos lengüetas de los bujes blancos estén colocadas en las ranuras inferiores y la ranura de bloqueo de los está arriba. Instale el engranaje fijo pequeño.



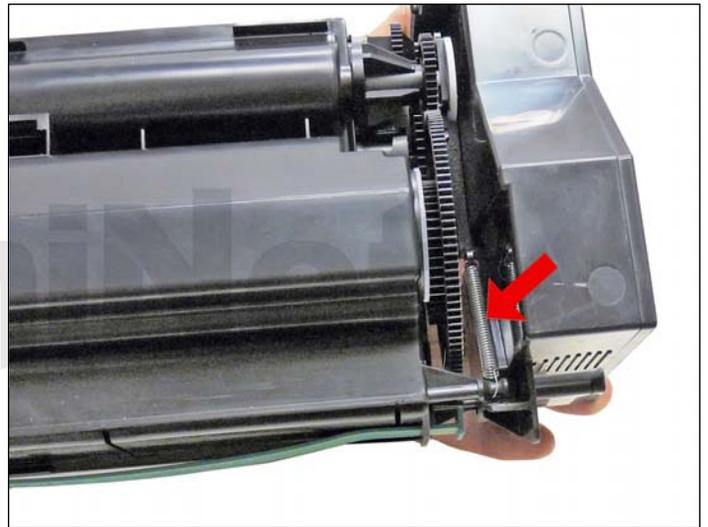
50. Gire el buje de bloqueo hacia debajo de manera que el cilindro este bloqueado en su lugar.



51. Coloque la cavidad de suministro en la cavidad de desperdicio. Asegúrese que la lengüeta superior en la cavidad este colocada en la ranura en la parte superior de la cavidad de desperdicio.



52. En el lado opuesto, doble la pared del cartucho de manera que las dos lengüetas estén colocadas en sus ranuras respectivas.



53. Instale ambos resortes.

Instale la cubierta del cilindro y los seguros de envíos.

¡El cartucho está terminado!

IMPRIMIENDO PÁGINAS DE PRUEBA

1. Presione IMPRIMIR PAGINAS DE CALIDAD desde el menú de CONFIGURACION.
2. Presione SELECCION.

PARA ACCEDER AL MENU DE CONFIGURACION:

1. Apague la impresora.
2. Presione y mantenga los botones de CHECAT y FLECHA DERECHA apretados.
3. Encienda la impresora.
4. Mantenga los botones apretados por 10 segundos hasta que el reloj aparezca.

CARTA DE DEFECTOS REPETITIVOS

Agitador del cartucho	349mm
Rodillo de fusor superior	147mm
Rodillo de fusor inferior	147mm
PCR a color	101.0mm
Rodillo de respaldo / guía ITU	101.0mm
Cilindro OPC	96.8mm
Limpiador de cilindro OPC	96.8mm
Rodillo de transferencia secundaria	59.4mm
Rodillo de transferencia primario	53.2mm
Rodillo de reversa ITU	50.5mm
Rodillo revelador	47.9mm
Rodillo de medida	47.0mm
TAR	46.4mm
PCR	38.7mm

El manual de servicio tiene una regla de defectos y explicaciones de algunas de las partes de arriba.

Todas las partes con nombres extraños (como TAR) están en la impresora así que no es necesario abordarlas aquí.