

INSTRUCCIONES PARA LA REMANUFACTURA  
DEL CARTUCHO DE TÓNER Y LA UNIDAD DE CILINDRO OPC  
**LEXMARK™ X340 • 342**



CARTUCHO DE TÓNER



UNIDAD DE OPC

# REMANUFACTURANDO EL CARTUCHO DE TÓNER Y LA UNIDAD DE CILINDRO OPC LEXMARK X340/342N

Por Mike Josiah y el equipo técnico de UniNet

Las impresoras Lexmark multifunción X340/342 se introdujeron a mercado en 2007. La maquina se basa en el modelo Lexmark de 30 ppm y motor de 1.200 dpi. Esta serie de maquinas según Lexmark tienen nuevo diseño que las separan de otras similares del mercado. La característica “modo tranquilo” optimiza los ajustes para ofrecer al mercado una línea de impresoras súper silenciosas (básicamente bajan el nivel de sonido desde 53dBA a 49dBA mientras imprimen). También ofrecen un nuevo tipo de unidad de escaneo láser (print head). Esta unidad se caracteriza por tener piezas móviles pequeñas y se supone que aumenta su confiabilidad. Como en la mayoría de las impresoras de estos días, estas maquinas tienen un fusor que a partir del modo de reposo saca una primera página en un tiempo de 10 seg.

Como en antecesoras han dividido el planeta en regiones y por lo tanto tenemos que confrontar diferentes chips utilizados para diferentes regiones del mundo. Es demasiado pronto para decir con certeza, pero creo que no es difícil adivinar que los chips serán diferentes para cada región además de la consabida frecuente actualización de firmwares.

Con la serie X340/342 hay dos cartuchos utilizados, la unidad de cilindro de 30000 páginas y modulo de tóner tanto en rendimiento de 3000 paginas como de 6000 paginas al 5% (todo medido según métodos ISO/IEC 1975). Los chips de los cartuchos de tóner deben ser sustituidos en cada ciclo. También debería notarse que el cartucho de alto rendimiento solo funciona en la X342 y no en la X340 a saber.

<b>X340A11G</b>	<b>Cartucho de tóner del programa de devolución (X340/X342n) de 2.500 páginas</b>
<b>X340H11G</b>	<b>Cartucho de tóner del programa de devolución de alto rendimiento (solo para X342n) 6.000 páginas</b>
<b>X340H22G</b>	<b>Kit de fotoconductor Hasta 30.000 páginas</b>
<b>X340A21G</b>	<b>Cartucho de tóner (X340/X342n) 2.500 páginas</b>
<b>X340H21G</b>	<b>Cartucho de tóner de alto rendimiento (solo para X342n) 6.000 páginas</b>



## CARTUCHO DE TÓNER

La **FIG. 1** muestra los cartuchos con su nuevo estilo y su protección de espuma de goma



La **FIG. 2** muestra un ejemplo de la fuga encontrada en casi todos los cartuchos testeados hasta ahora.

Ninguna de las fugas se mostró en impresiones, pasada la primera y segunda página, pero sí se observó.

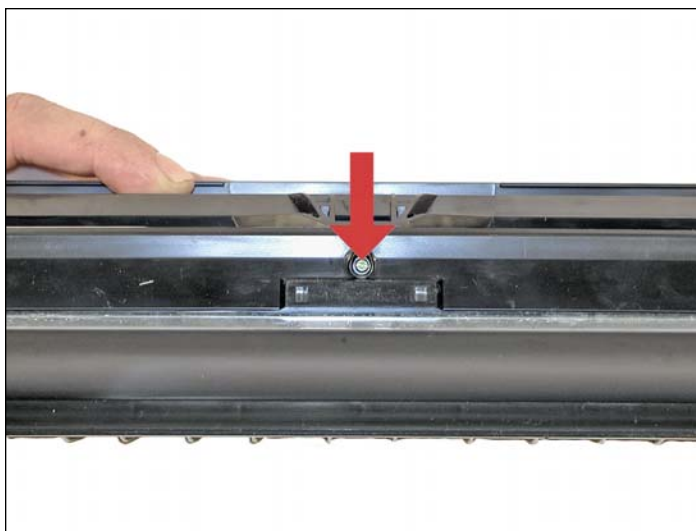
## INSTRUCCIONES PARA LA REMANUFACTURA DEL CARTUJO DE TÓNER

### SUMINISTROS REQUERIDOS

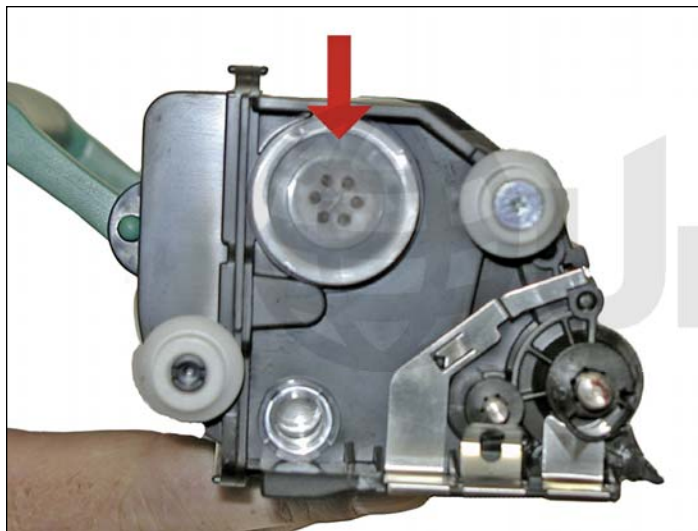
1. Tóner para uso Lexmark X340 (75grs. para bajo rendimiento)
2. Tóner para uso Lexmark X340 (185grs. para alto rendimiento)
3. Algodón sintético sin pelusa 4 por 4 cm. pads
4. Alcohol isopropílico puro (99%)
5. Cotonete/hisopo

### HERRAMIENTAS REQUERIDAS

1. Destornillador Philips
2. Destornillador común pequeño
3. Aspiradora para tóner
4. Alicata de pico fino



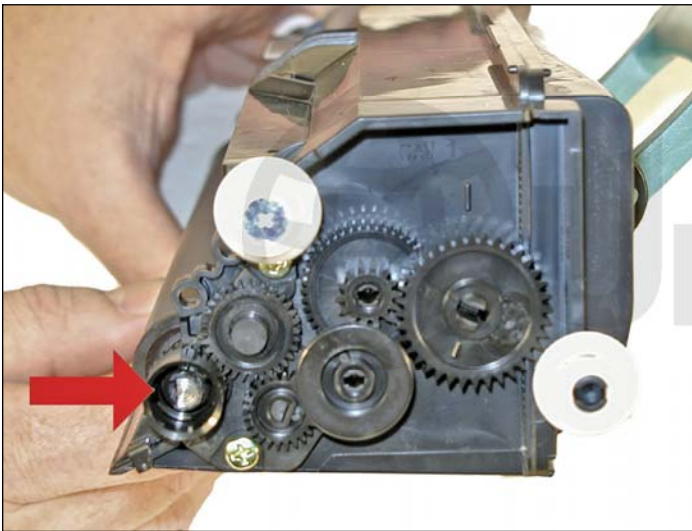
1. Remueva el tornillo y la tapa del rodillo revelador.



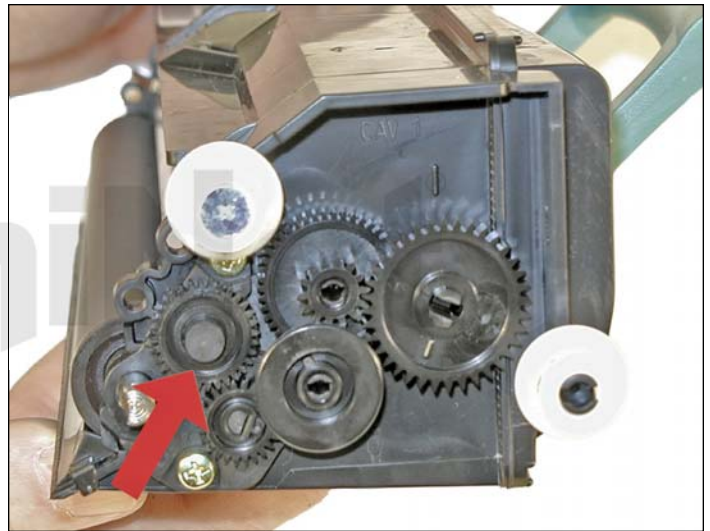
2. Quitar el tapón y vuelque los restos de tóner.



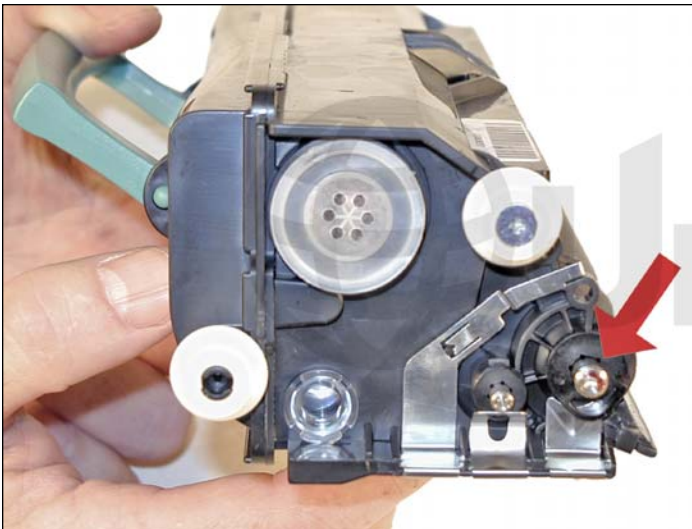
3. Libere el muelle de la cuchilla dosificadora. La cuchilla dosificadora es de un nuevo tipo y quedará suelta. Limpiar con solvente si se notan incrustaciones de tóner. Dejar la cuchilla aparte.



4. Del lado de los engranajes del cartucho, remueva el engranaje de impulsión del rodillo revelador. Puede que necesite un destornillador pequeño para sacar el engranaje.

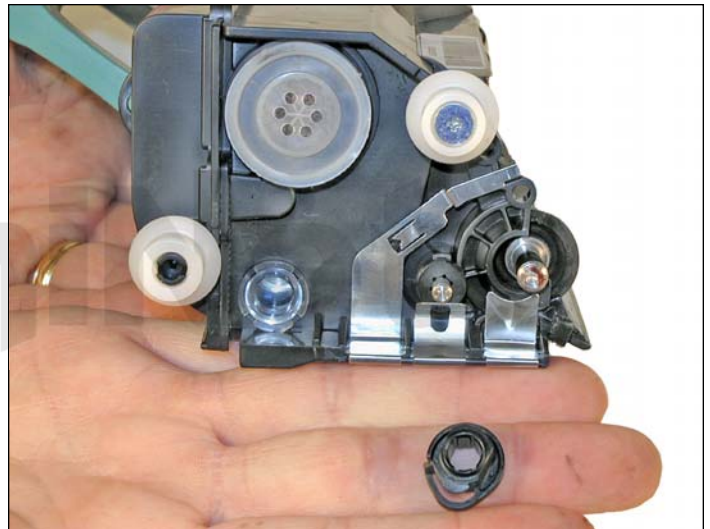


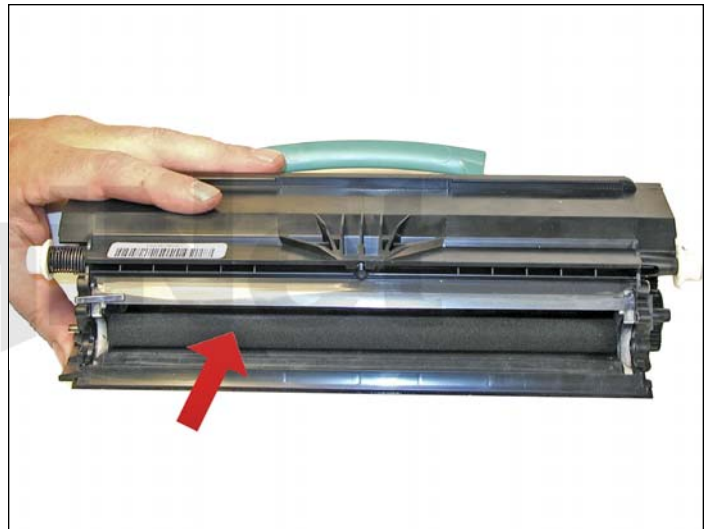
5. Remueva el engranaje de acople indicado por la flecha.



6. Del otro lado del cartucho gire el buje del rodillo revelador para liberarlo.

Retírelo.





7. Remueva el rodillo revelador.

Limpiar el rodillo alimentador de tóner situado dentro de la tolva con aire comprimido si disponible o con aspirador de tóner.

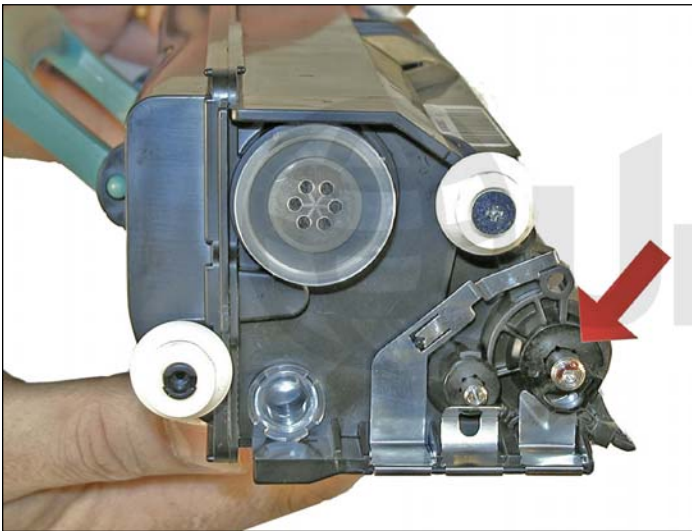
Limpiar la cuchilla dosificadora con un paño de algodón y alcohol isopropílico.



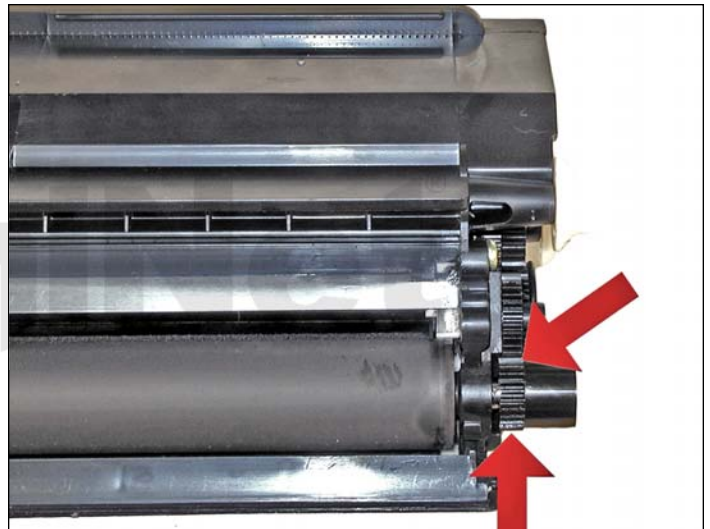
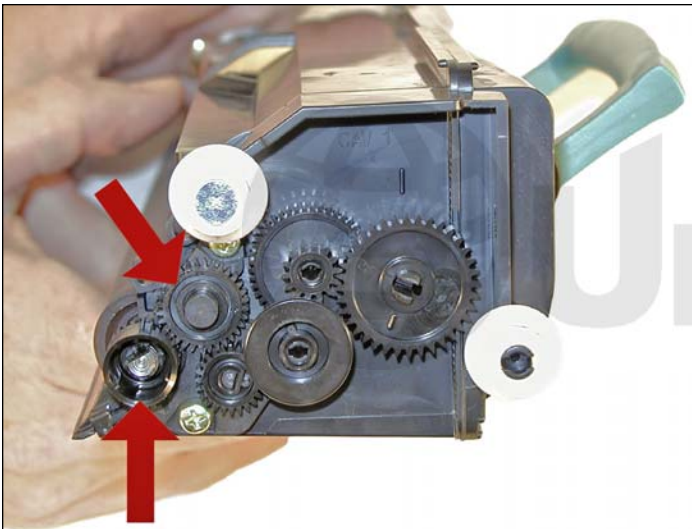
8. Limpie los sellos blancos del rodillo revelador con un hisopo o cotonete.



9. Limpie el rodillo revelador con un paño de algodón libre de pelusa y reinstale el rodillo. En este punto no es recomendable usar productos químicos para limpiar este rodillo. Instalar el rodillo con el eje chanfleado del lado de engranajes.



10. Del lado donde no están los engranajes instale el buje del rodillo revelador en su lugar y gírelo hasta trabarlo en su lugar.



11. Instale todos los engranajes.

Asegure que el impulsor del rodillo intercala bien con el engranaje de acople y estén plenamente asentados.



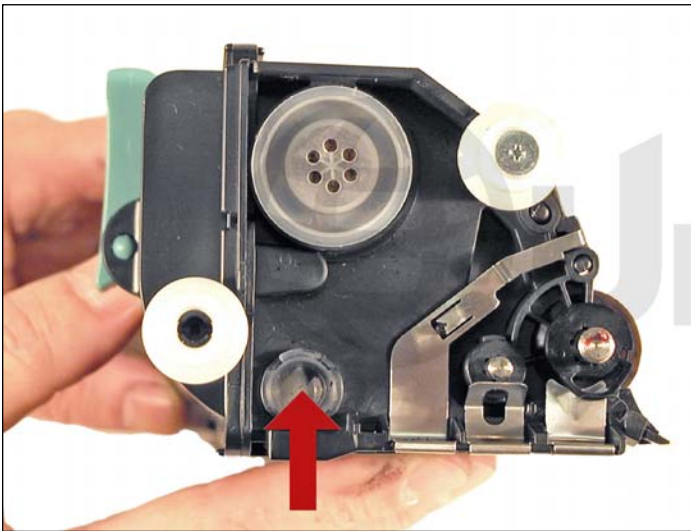
12. Instale la cuchilla dosificadora asegurándose que este bien posicionada e instale el muelle de presión.



13. Reinstalar la cubierta y el tornillo del rodillo revelador.

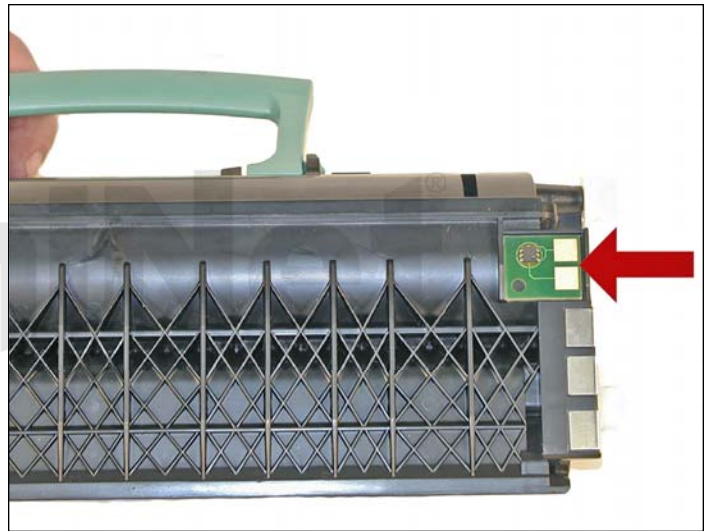


14. Coloque la cantidad apropiada de tóner e cierre la tolva con el tapón de carga.



15. Limpie la ventana del sensor de tóner.

Ella es usada para la detección de tóner bajo.



16. Reemplace el chip.



17. Si la cubierta de goma-espuma esta disponible, envuelva el cartucho como se indico. Esta cobertura ayuda a proteger el rodillo revelador de los daños.



**IMPRESIÓN DE PÁGINA DE PRUEBA O DEMO**

- 1: Pulse la tecla Menú
- 2: Aparece Informes en pantalla
- 3: Confirmar con tecla “V”
4. Presionar tecla con flecha hacia abajo hasta llegar a Pagina Demo
- 5: Confirmar con tecla intermedia “V” para imprimir

**LIMPIAR EL VIDRIO**

1. Abra la tapa frontal y remueva el cartucho de tóner y de cilindro
2. Localice la lente del visor de la cabeza de impresión en un receso de la bahía del cartucho.
3. Limpie el vidrio con un paño seco libre de pelusas. No use cualquier tipo de producto químico en el vidrio.
4. Reinstale los cartuchos y cierre la tapa.

**DEFECTO GRAFICO REPETITIVO**

<b>PCR</b>	<b>38.2 mm</b>
<b>Rodillo revelador</b>	<b>47.8 mm</b>
<b>Rodillo de transferencia</b>	<b>51.7 mm</b>
<b>Banda fusor superior</b>	<b>79.8 mm</b>
<b>Banda fusor inferior</b>	<b>95.5 mm</b>
<b>OPC cilindro</b>	<b>96.7 mm</b>

**INSTRUCCIONES PARA LA  
REMANUFACTURA DE LA UNIDAD DE CILINDRO**

**SUMINISTROS REQUERIDOS**

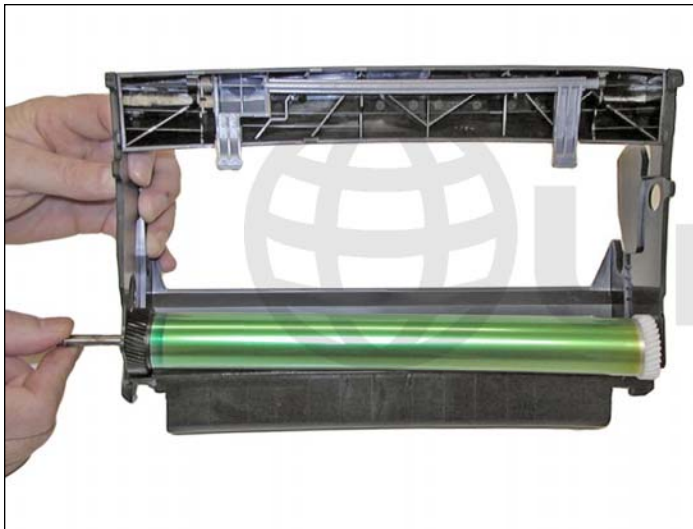
1. Nuevo OPC de reemplazo
2. Nueva cuchilla de limpieza
3. Algodón sintético sin pelusa 4 por 4 cm. pads
4. Alcohol Isopropilico puro (99%)
5. Cotonete/hisopo
6. Polvo para lubricación del OPC

**HERRAMIENTAS REQUERIDAS**

1. Destornillador Philips
2. Destornillador común pequeño
3. Aspiradora para tóner
4. Alicata de pico fino



1. Extraer la arandela de seguridad del eje del fotorreceptor, lado engranaje pequeño.



2. Retirar el eje por la otra punta, lado engranaje mayor. Si trata de retirarlo al revés puede trabarse con el contacto de descarga a tierra dentro del OPC y dañarlo.



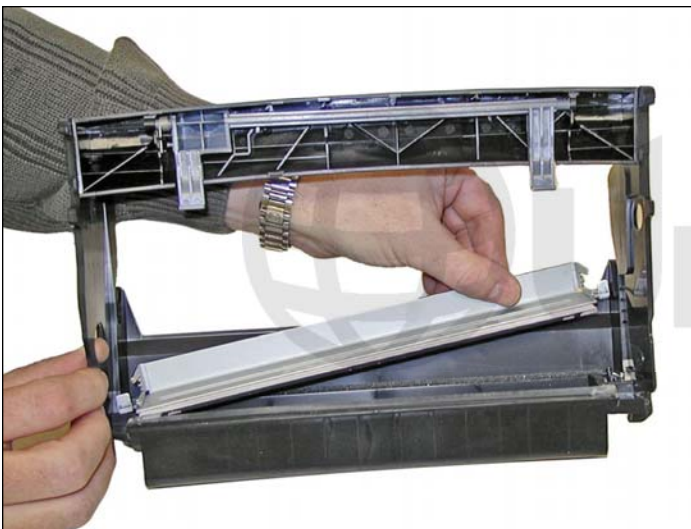
3. Cuidadosamente extraiga el OPC.



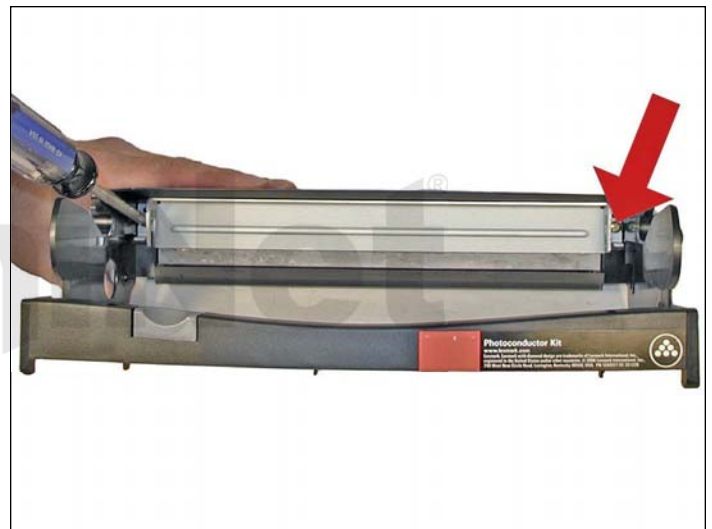
4. Retirar también con cuidado el PCR. Posiblemente los soportes del PCR también salgan al hacerlo y está bien. Hace luego más simple reinstalarlo. Tenga cuidado no tocar la superficie del PCR con su piel pues cualquier signo de grasitud natural puede ser absorbido por el PCR causando luego problemas de impresión. En caso de contaminación se puede limpiar con un paño de algodón levemente humedecido y aplicando en él unas gotas de jabon neutro. Repetir la limpieza con otro paño solamente humedecido.



5. Sacar los dos tornillos de la cuchilla de limpieza.



6. Extraer la cuchilla de limpieza y proceder a limpiar con aspiradora la tolva de desperdicios.



7. Instalar la nueva cuchilla recubierta con polvo lubricante apretando los dos tornillos.



8. Limpiar los soportes del PCR con un hisopo humedecido en alcohol isopropílico.



9. Instalar el PCR y sus soportes.



10. Con la tolva de desperdicios mirando hacia Ud, instalar el OPC de tal manera que el engranaje mayor quede a su izquierda y el resorte del engranaje menor hacia abajo.



11. Insertar el eje del OPC a partir del engranaje mayor.



12. Volver a colocar la arandela de seguridad en el extremo del eje.



13. Rotar el OPC desde el engranaje mayor para verificar que todo está perfectamente encajado y lubricado.

#### AL CAMBIAR LA UNIDAD DE OPC

Se debe resetear los contadores de la maquina, se hace de la siguiente manera:

1. Reseteo de la X340/342 al instalar nuevo modulo de OPC
2. Abrir la tapa frontal
3. Montar la unidad completa
4. Oprimir la tecla de Parar roja durante un mínimo de tres segundos
5. El panel indicará brevemente: Restableciendo Contador de PC
6. Cierre la tapa frontal. La impresora queda reseteada para 30000 paginas adicionales.